

Komet Dental



Your catalog. Your selection.

Komet. In Love with better.



2025/2026

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraPost®, DC1®, DIAO®, EnDrive®, EnFill®, EnPack®, ETNA®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, FQ®, H4MC®, Komet BioSeal®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, Rocky®, SHAX® sind eingetragene Marken der Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Die im Text genannten Produkte und Bezeichnungen sind zum Teil marken-, patent- und urheberrechtlich geschützt. Aus dem Fehlen eines besonderen Hinweises bzw. des Zeichens ® darf nicht geschlossen werden, dass kein rechtlicher Schutz besteht.

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, des Nachdrucks und der Vervielfältigung auch von Teilen daraus, sind vorbehalten. Kein Teil des Werkes darf ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers in irgendeiner Form (Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren), reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet werden.

Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler vorbehalten.

Stand: 10 - 2025

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraPost®, DC1®, DIAO®, EnDrive®, EnFill®, EnPack®, ETNA®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, FQ®, H4MC®, Komet BioSeal®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, Rocky®, SHAX® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.

As of 10 - 2025



Komet Dental.

Your partner in excellence.

Founded in 1923 by the Brasseler brothers, Komet Dental grew from a small company in Lemgo, Germany, into one of the most renowned providers in the dental sector. Throughout our company's history, our actions, developments, and innovations have all been driven by one goal: to turn your vision of a perfect treatment into reality. With more than 100 years of experience, we create high-quality solutions, instruments, and services that you can rely on – for optimum results and smooth practice processes.

Improving existing solutions and developing new ones is in our DNA. We believe that things can always be a little better, that we can help you go further, make your work easier, and achieve the best possible results. So, we never stop innovating.

We value the close collaboration with dental professionals: Their insights and our expertise merge into a deep understanding of treatment processes and preparations. This synergy is the key to our success when it comes to developing high-quality products and services that are optimized to meet the requirements of a dental practice.

Today, Komet Dental is not only a trusted brand but also the gold standard when it comes to rotary instruments. Whether it's crown-cutters or the iconic "round bur", we have solutions for almost every general dentistry treatment. And there's even more: We have also developed a system for endodontics, including files that are easy to use and enable a particularly safe treatment.

Komet. In love with better.

Komet Dental wurde 1923 von den Brüdern Brasseler gegründet und entwickelte sich von einem kleinen Unternehmen in Lemgo zu einem der renommiertesten Anbieter in der Dentalbranche. Im Laufe unserer Unternehmensgeschichte waren unser Handeln, unsere Entwicklungen und unsere Innovationen stets von einem Ziel geprägt: Ihre Vision einer perfekten Behandlung Wirklichkeit werden zu lassen. Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung entwickeln wir hochwertige Lösungen, Instrumente und Dienstleistungen, auf die Sie sich verlassen können – für optimale Ergebnisse und reibungslose Abläufe in Ihrer Praxis.

Die Verbesserung bestehender und die Entwicklung neuer Lösungen liegen in unserer DNA. Wir glauben, dass sich alles immer noch ein bisschen verbessern lässt, dass wir Ihnen helfen können, weiterzukommen und dass wir Ihnen die Arbeit erleichtern können, damit Sie die bestmöglichen Ergebnisse erzielen. Das motiviert uns immer wieder zu neuer Innovation.

Wir schätzen die enge Zusammenarbeit mit Zahnärzten: Ihre Erkenntnisse und unser Fachwissen verschmelzen zu einem tiefen Verständnis der Behandlungsprozesse und Präparationen. Diese Synergie ist der Schlüssel zu unserem Erfolg bei der Entwicklung hochwertiger Produkte und Dienstleistungen, die optimal auf die Anforderungen einer Zahnarztpraxis zugeschnitten sind.

Heute ist Komet Dental nicht nur eine renommierte Marke, sondern auch der Goldstandard für rotierende Instrumente. Ob Kronentrenner oder der legendäre „Rosenbohrer“ – wir haben Lösungen für fast alle Behandlungen in der allgemeinen Zahnmedizin. Und es gibt noch mehr: Wir haben auch ein System für die Endodontie entwickelt, mit benutzerfreundlichen Feilen, die eine besonders sichere Behandlung ermöglichen.

Komet. In love with better.



Praxis · Dental Surgery

6 - 9	Allgemeine Hinweise General information
10 - 53	Schallspitzen Sonic tips
54 - 83	Ultraschallspitzen Ultra sonic tips
84 - 89	Hubfeilen Files for reciprocating handpiece
90 - 97	Keramik Ceramics
98 - 101	Polymer Polymer
102 - 137	Hartmetall Tungsten carbide
138 - 143	Stahl Steel
144 - 235	Diamant Diamond
236 - 273	Polierer Polishers
274 - 283	Prophylaxe Prophylaxe
284 - 305	KFO Orthodontics
306 - 373	Endodontie Endodontics
374 - 423	Wurzelstifte Root posts
424 - 429	Composite Composite
430 - 461	Chirurgie/Implantologie Surgery/Implantology
462 - 481	Sätze Instrument sets
482 - 497	Instrumentenständer Instrument trays
498 - 503	Reinigung und Desinfektion Cleaning and Desinfecting

Labor · Laboratory

504 - 507	Keramik Ceramics
508 - 575	Hartmetall Tungsten carbide
576 - 581	Stahl Steel
582 - 625	Diamant Diamond
626 - 633	Trennscheiben Separating Discs
634 - 675	Polierer Polishers
676 - 697	Frästechnik Milling technique
698 - 707	Werkzeugständer Bur blocks
708 - 713	Zubehör/Reinigung Auxiliaries/Cleaning
714 - 717	Gebrauchs- und Sicherheitshinweise Instruction for use and safety recommendations

Tabellenstruktur

Table structure

Colour coding/ REF number

The colour coding indicates the grit size or type of toothings.

Farbmarkierung / REF Nr.

Die Farbmarkierung gibt jeweils Auskunft über die Korngröße bzw. die Verzahnung.

Information

Further information available.

Information

Weiteres Informationsmaterial erhältlich.

Shank type ISO 6360

Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.

Schaftart ISO 6360

Achtung: Bei Instrumenten mit überlanger Kopf- und/oder Halsform verändert sich die Gesamtlänge!

Maximum permissible speed (Indicated up to 450000 rpm only)

Maximale Drehzahl (Angaben nur unter 450000 min⁻¹)

Instrument/tool

Enlarged representation of the head portion.

Instrument/Werkzeug

Vergrößerte Darstellung des Kopfbereiches.

Line drawings 1:1

The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Strichzeichnungen 1:1

Die Strichzeichnungen geben zusätzlich Orientierung über die Originalgröße der jeweiligen Instrumente und Werkzeuge.

Packing unit/ dimensions/ designations

The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.

L = length of working part

Verpackungseinheiten/ Maße/Bezeichnungen

Die Bezeichnungen, Nummerierungen, Größenangaben und Fertigungsmaße entsprechen überwiegend den zur Zeit gültigen ISO- und DIN-Normen.

L = Länge des Arbeitsteiles

Bestellmöglichkeiten

Ordering options

Sie können die Bestellung Ihres gewünschten Instrumentariums mit Hilfe der Komet REF-Nr. oder des ISO-Nummernsystems vornehmen.

Beide Möglichkeiten garantieren in der Vorgehensweise der Bestellbeispiele einen reibungslosen Ablauf Ihrer Bestellung bei Komet.

You are free to either use the Komet REF number or the ISO numbering system when placing an order.

Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Komet order number

Please specify the blue REF number/shank type number and the respective size.

6830.314. ...

Komet Bestellnummer

Notieren Sie bitte die blaue REF-Nummer/ Schaftart-Nummer + die jeweilige Größenangabe.

016

ISO order number

Please specify the black ISO number and the respective size.

806 314 233534 ...

ISO Bestellnummer

Nach ISO notieren Sie bitte die schwarze ISO-Nummer + die jeweilige Größenangabe.

016

Nummernsystem ISO 6360

Numbering System ISO 6360

Verschiedene Bereiche der rotierenden Instrumente sind international bereits genormt. Hierzu gehören die Anschlussmaße mit Schaftdurchmesser und Schaftart (ISO 1797) und die Größenangaben (ISO 2157). Die internationale Vereinheitlichung der Instrumentenbezeichnungen wird durch das ISO-Nummernsystem sichergestellt.

Die ISO-Bestellnummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft gibt über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen.

Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157). The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.



1	2 3	4	5
---	-----	---	---

Werkstoff des Arbeitsteils

- Diamant, galvanische Metallbindung

Material of the working part

- Diamond, galvanic metal bond

Schaft und Gesamtlänge

- FG
- 19 mm Anschlussmaße nach ISO 1797

Shank and overall length

- FG
- 19 mm coupling dimensions according to ISO 1797

Form und Ausführung

- umgekehrt, konisch, Stirn konvex, Ecken rund
- grobe Körnung, harte Bindung

Shape and design

- Inverted, tapered, front convex, round edges
- Coarse grit, hard bond

Nenngröße ISO 2157

- größter Durchmesser des Arbeitsteils (1/10 mm)

Nominal size ISO 2157

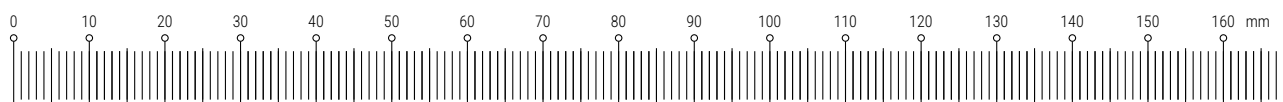
- Largest diameter of the working part (1/10 mm)

Shank types ISO 6360



Head Diameter/Sizes

Ø 1/16 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.106	0.315



Piktogramme

Icons



Kavitätenpräparation
Cavity preparation



Kronenpräparation
Crown preparation



Ausbohren alter Füllungen
Removal of old fillings



Kronentrennen
Crown removal



Füllungsbearbeitung
Working on fillings



Wurzelkanalaufbereitung
Root canal preparation



Stiftsysteme
Post systems



Prophylaxe
Prophylaxis



Wurzelglättung
Root planing



KFO
Orthodontics



Kieferchirurgie
Oral surgery



Implantologie
Implantology



Kronen-/Brückentechnik
Crown and bridge technique



Kunststofftechnik
Acrylic technique



Modellerstellung
Model fabrication



Feinwerktechnik
Milling technique



Modellgusstechnik
Model casting technique



Winkel
Angle



Radius
Radius



Radius
Radius



Länge Führungsstift
Length of guide pin



Länge Führungsstift
Safety chamfer



Länge Führungsstift
Cone angle



Fasenschliff
Bevel cut (milling)



Kante rund
Rounded edges



runde Spitze
Rounded tip



unbelegte Spitze
Non cutting tip



unbelegte Spitze
Non cutting tip



schneidende Spitze
Cutting tip, pointed



schneidende Spitze
Cutting tip



nicht schneidende Spitze
Non cutting tip



vor Kopf diamantiert
End cutting only



vor Kopf diamantiert
End cutting only



vor Kopf diamantiert, mit Fase
End cutting only, with chamfer



vor Kopf diamantiert, mit Radius
End cutting only, with radius



vor Kopf schneidend
End cutting



beidseitig belegt
Double sided



Oberseite belegt
Upper side coated



Unterseite belegt
Lower side coated



diamantdurchsetzter Rand
Diamond interspersed edge



Zweikornscheibe, beidseitig belegt
Two-grit disc, double sided



Diamantkorn durchsetzt
Diamond interspersed



Video
Video



Informationsmaterial erhältlich
Further information available



Ultraschallbad
Ultrasonic bath



Thermodesinfektor
Thermodesinfektor



Autoklav
Autoclave



vor Sonnenlicht schützen
Keep away from sunlight



Latexhaltig
Contain Latex



keine alkoholhaltigen
Reinigungsmittel verwenden
Do not use cleaning agents
containing alcohol



kein Anpressdruck verwenden
Do not apply contact pressure



optimale Drehzahl
Recommended speed



maximal zulässige Drehzahl
Maximum speed

	Verpackungseinheit Packaging unit		Eindeutige Produktidentifizierung Unique device identification
	Bestellnummer Order number/reference number		ISO-Nummer ISO number
	Lotnummer Lot number		Healthcare Barcode: HIBC Struktur Healthcare Barcode: HIBC format
	beiliegende Gebrauchs- und Sicherheitshinweise beachten Consult instructions		
	Elektronische Gebrauchsanweisung und Sicherheitshinweise beachten Consult electronic instructions for use		
	Medizinprodukt Medical device		Händler Distributor
	strahlen-sterilisiert Sterilized using irradiation		Importeur Importer
	Sterilisation Ethylenoxid Sterilized using ethylene oxide		Einfach-Sterilbarrieresystem Single sterile barrier system
	unsteril Non sterile		Einfach-Sterilbarrieresystem mit äußerer Schutzverpackung Single sterile barrier system with protective packaging outside
	verwendbar bis Use by		Zeigt den Bevollmächtigten in der Schweiz an Indicates the authorised representative in Switzerland
	bei beschädigter Verpackung nicht verwenden Do not use in case of damaged packaging		Zeigt den europäischen Bevollmächtigten an Indicates the european authorised repre- sentative
	Hersteller Manufacturer		
	Herstellungsdatum Date of manufacture		CAS Chemical Abstract Service: Die CAS-Nummer ist ein internationaler Bezeichnungs- standard für chemische Stoffe CAS: 7440-48-4 The CAS number is an international identification standard for chemical substances. CAS: 7440-48-4
	nur zum Einmalgebrauch* For single use only*		
	Enthält gefährliche Substanzen Contains hazardous substances		

Beispiel einer Sterilverpackung Example of a sterile packaging



Öffnen der Sterilverpackung Opening of the sterile packaging

* Eine gefahrlose Anwendung kann bei erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und/oder die Sicherheit der Produkte nicht weiter gegeben ist.

* The reuse of these products carries a risk of infection. A safe, risk-free use can therefore not be guaranteed.

Schneidenzahl Hartmetallfinierer Number of blades for carbide finishers

	ultrafein ultra-fine	30 Schneiden 30 blades		fein fine	16/20 Schneiden 16/20 blades		normal normal	8/12 Schneiden 8/12 blades
--	-------------------------	---------------------------	--	--------------	---------------------------------	--	------------------	-------------------------------

Diamant-Körnungen Diamond grit sizes

	ultrafein ultra-fine	8 µm		mittel medium	107 µm*
	extrafein extra-fine	25 µm		grob coarse	151 µm*
	fein fine	46 µm		supergrob super-coarse	181 µm*

* Die Korngröße kann in Abhängigkeit von Instrumentenform und -größe bei einzelnen Instrumenten vom genannten Wert abweichen.

* With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.

Prophylaxe
Prophylaxis



14-15

Implantatprophylaxe
Implant prophylaxis



Spitzenhalter
Tip holder 16



Polymer-Pin
Polymer pin 17

Parodontologie
Periodontics



19-20

Approximalflächen
Interproximal surfaces



22

Approximale Kavitätenpräparation
Proximal cavity preparation



24

Micro/Bevel
Micro/Bevel



25-26

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



27-28

Fissurenbearbeitung
Opening of fissures



29

Veneertechnik
Veneer technique



31-32

Kronenstumpfpräparation
Crown preparation



34



34-35



36



37

Endodontie
Endodontics



38



38-39



41-42

Chirurgie
Surgery



43-44

Sinuslift
Sinus lift



45



46



46

Knochenbearbeitung
Bone preparation



47

Chirurgische Kronenverlängerung
Surgical crown extension



48-49

Zubehör
Auxiliaries



50-53



Sonic tips		Schallspitzen
<i>Introduction</i>	12 – 13	Einleitung
<i>Prophylaxis</i>	14 – 15	Prophylaxe
<i>Implant prophylaxis</i>	16 – 17	Implantatprophylaxe
<i>Periodontics</i>	18 – 20	Parodontologie
<i>Interproximal surfaces</i>	21 – 22	Approximalflächen
<i>Proximal cavity preparation</i>	23 – 24	Approximale Kavitätenpräparation
<i>Micro/Bevel</i>	25 – 26	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	27 – 28	Stripping/Shaping
<i>Opening of fissures</i>	29	Fissurenbearbeitung
<i>Veneer technique</i>	30 – 32	Veneertechnik
<i>Crown preparation</i>	33 – 37	Kronenstumpfpräparation
<i>Endodontics</i>	38 – 42	Endodontie
<i>Surgery</i>	43 – 44	Chirurgie
<i>Sinus lift</i>	45 – 46	Sinuslift
<i>Bone preparation</i>	47	Knochenbearbeitung
<i>Surgical crown extension</i>	48 – 49	Chirurgische Kronenverlängerung
<i>Auxiliaries</i>	50 – 53	Zubehör



Sonic tips

As the leading manufacturer of rotary dental instruments worldwide, we can offer you a vast range of products. We hereby proudly present our SonicLine, the extensive line of sonic tips made by Komet.

Our constantly growing range of high-quality sonic tips includes tips for prophylaxis, periodontics, implant prophylaxis, crown preparation, interproximal preparation of cavities, work on fillings, orthodontics, veneer technique, fissures, endodontics, oral surgery and pre-implantology.

This brochure contains detailed information on the vast scope of applications. For further details, we also recommend our SonicLine brochure.

Made in Germany, the SonicLine comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments of the SonicLine owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions.

Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.



Scaler

Implant
Cleaning



Perio



Interproximal
Surfaces

Cavity Prep



Micro/Bevel

Stripping/Shaping

Fissures



Schallspitzen

Als weltweit führender Hersteller von Dentalinstrumenten können wir Ihnen ein umfassendes Produktsortiment anbieten. Tauchen Sie ein in die Welt der SonicLine Schallspitzen von Komet.

Wir blicken auf ein stetig wachsendes Angebot an hochqualitativen Schallspitzen, welche im Rahmen der Prophylaxe, Parodontologie, Implantatprophylaxe, Kronenstumpfpräparation, approximalen Kavitätenpräparation, Füllungsbearbeitung, Kieferorthopädie, Veneertechnik, Fissurenbearbeitung, Endodontie, oralen Chirurgie und Präimplantologie eingesetzt werden.

Dieses breite Anwendungsspektrum möchten wir Ihnen gerne auf den nächsten Seiten vorstellen und empfehlen Ihnen ebenfalls unsere SonicLine Broschüre.

Bei der SonicLine handelt es sich um qualitativ hochwertige, in Deutschland hergestellte Schallspitzen, die bereits jetzt einen großen Indikationsbereich abdecken. Die sehr effektive Abtragsleistung beruht auf der rundum aktiven, elliptischen Schwingungsweise.

Dank der eindeutigen Kennzeichnung ist das Handling leicht: Die Bestellnummer ist auf die Schallspitze gelasert, mit Feinkorn diamantierte Spitzen sind an einem roten Farbpunkt zu erkennen. Weiterhin können die Schallspitzen mit einem Spüladapter, der Bestandteil eines validierten Verfahrens ist, im Miele RDG aufbereitet werden. Gerne können Sie sich die Herstellerinformation zur Wiederaufbereitung für Schallspitzen anfordern.

We intend to further extend our SonicLine, which is why it seemed logical to add a sonic hand piece to our existing range which is suitable for any type of sonic tip - the air scaler SF1LM/S. Driven by air, this scaler is distinguished by its amazing versatility and impressive performance.

Important notes:

Komet sonic tips can also be used

- *In the sonic hand piece SF1LM/S provided by Komet*
- *In the scalers made by co. W&H (Series Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS and Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Series Synea® ZA-55/L/LM/M or series Alegro® ST ZE-55RM/BC)*
- *In the SONICflex™ hand piece made by co. KaVo (Series 2000N/L/X/LX or series 2003N/L/X/LX)*
- *In the SIROAIR L provided by co. Dentsply Sirona*
- *In the sonic hand-pieces Ti-Max, series S970L/KL/SL, made by NSK**

Attention: Sonic tips for surgical use are only authorised for use in the Komet sonic hand piece SF1LM/S and in the SONICflex™ hand piece provided by the co. KaVo (Series 2000 or Series 2003).

Hint:

We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the indications and permitted power settings of the sonic hand piece SF1LM/S is printed on the reverse of the card.

** The sonic hand-pieces Ti-Max, series S970L/KL/SL, made by NSK can only be used in combination with the tips for prophylaxis and periodontal treatments SF1/2/3/4/4L/4R/6/8*

Die SonicLine wird auch weiterhin wachsen, sodass es nahe lag ein eigenes Schallhandstück in unser Programm aufzunehmen, in welchem jede Schallspitze eingesetzt werden kann - den Airscaler SF1LM/S. Der luftbetriebene Scaler überzeugt mit seiner grenzenlosen Vielfalt und Leistung.

Wichtige Hinweise:

Unsere Schallspitzen sind wahlweise einsetzbar:

- im Komet Schallhandstück SF1LM/S
- in den Scalern der Fa. W&H (Serie Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS und Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Serie Synea® ZA-55/L/LM/M oder der Serie Alegro® ST ZE-55RM/BC)
- im SONICflex™-Handstück der Fa. KaVo (Serie 2000N/L/X/LX oder Serie 2003N/L/X/LX)
- im SIROAIR L der Fa. Dentsply Sirona
- in Ti-Max Serie S970L/KL/SL Schallhandstücken der Firma NSK*

Achtung: Schallspitzen für die Chirurgie dürfen lediglich im Komet Schallhandstück SF1LM/S und im SONICflex™-Handstück der Fa. KaVo (Serie 2000 oder Serie 2003) eingesetzt werden.

Tipp:

Wir empfehlen die regelmäßige Kontrolle des Abnutzungsgrades der Prophylaxe- und Parospitzen mit der Prüfkarte. Auf der Rückseite der Prüfkarte finden Sie die Indikationen mit den jeweils erlaubten Leistungsstufen des Schallhandstücks SF1LM/S.

*in Ti-Max Serie S970L/KL/SL Schallhandstücken der Firma NSK sind ausschließlich die Prophylaxe- und Parospitzen SF1/2/3/4/4L/4R/6/8 einsetzbar.





Prophylaxis

Indication:

These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:

- Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments
- The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play

Hint:

For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range.



Prophylaxe

Indikation:

Scaler-Spitzen für die supra- und subgingivale (bis 2 mm Tiefe) Zahnsteinentfernung im Rahmen der Prophylaxebehandlung.

Vorteile:

- maschinelles Arbeiten ist wesentlich ermüdungsfreier als der Einsatz von Handinstrumenten
- die rundum aktive, elliptische Arbeitsweise des Schallhandstücks macht zirkuläres Arbeiten zum Kinderspiel

Tipp:

Für die folgende Politur empfehlen wir unser umfangreiches Prophylaxesortiment.



SF1



1

SF1.000. ...

Scaler Universal
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)

Universal Scaler
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF2



1

SF2.000. ...

Scaler Sichel
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)

Scaler, crescent-shaped
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)

SF6



 1

SF6.000. ...

Scaler Sichel lang
Sub- und supragingivale Zahnsteinentfernung (bis 4 mm Tiefe)

Scaler crescent-shaped, long
Sub- and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)

SF3



 1

SF3.000. ...

Scaler Perio
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)

Periodontal Scaler
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)

SF8



 1

SF8.000. ...

Scaler Spitze Perio, lang
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Periodontal Scaler, long
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



Implantatprophylaxe

Implant prophylaxis

Indications:

Polymer pins for subgingival removal of concrements and soft deposits from smooth implant necks

- Removal of plaque
- Removal of new deposits of calculus

Advantages:

- No abrasion
- No roughening of smooth neck areas
- Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin
- The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised

Indikation:

Polymer-Pins zur subgingivalen, abrasionsfreien Entfernung von Konkrementen und weichen Belägen an glatten Implantathälsen

- Plaqueentfernung
- Zahnsteinneublagerungsentfernung

Vorteile:

- keine Abrasion
- kein Aufrauen von glatten Halspartien
- einfach handhabbare Schraubverbindung von Halter und Polymer-Pin
- Pin als Einpatientenartikel, Halter vielfach verwendbar, wiederaufbereitbar und sterilisierbar



SF1981



1

SF1981.000. ...

•

Spitzenhalter
Rostfreier Stahl
Tip holder
Stainless steel



SF1982



30

SF1982.000.

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK

Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

17

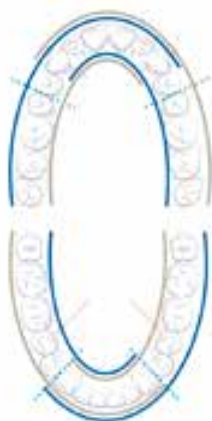


SORT4611.000



Set für die schallgestützte Implantatreinigung
Set of sonic instruments for implant cleaning

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



Parodontologie

Periodontics

Indikation:

Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SF4-SF4R).

For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SF10L/R, SF10T).

Minimally invasive, yet efficient removal of soft and hard deposits in hard-to-reach furcations (SF11).

Advantages:

- The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface
- Improved bacterial management
- The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SF10L/R, SF10T)
- Facilitates atraumatic, yet efficient work without causing damage to the soft tissues

Handy hint:

For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

Indikation:

Entfernung weicher Beläge in tieferen Zahnfleischtaschen (bis 9 mm Tiefe), (SF4-SF4R).

Für die Wurzelreinigung und -glättung innerhalb einer geschlossenen und offenen Parodontalbehandlung (SF10L/R, SF10T).

Minimalinvasives, besonders effektives Entfernen von weichen und harten Belägen in schwer zugänglichen Furkationen (SF11).

Vorteile:

- die minimalinvasive Arbeitsweise schallaktivierter Spitzen unterstützt die Schonung des kollagenen Weichgewebes und der Wurzeloberfläche
- verbessertes Bakterienmanagement
- Arbeitsform passt sich einer Vielzahl unterschiedlicher Zahngeometrien an und ermöglicht so eine optimale Reinigung (SF10L/R, SF10T)
- atraumatisches und effektives Arbeiten ohne Verletzung des Weichgewebes

Tipp:

Für einen detaillierten Einblick in unser Sortiment zur Parodontalbehandlung empfehlen wir unseren Kompass Parodontologie.

SF4



1

SF4.000.

.

Paro lang gerade
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung

Perio, long straight
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)

SF4L



1

SF4L.000.

.

Paro links gebogen
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, left curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)

SF4R



1

SF4R.000.

.

Paro rechts gebogen
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, right curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)

SF10L



1

SF10L.000.

.

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, links gebogen
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung

Perio, loop shaped, left curved
For cleaning and smoothing root surfaces



SF10R



1

SF10R.000. ...

•

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, rechts gebogen
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung

Perio, loop shaped, right curved
For cleaning and smothing root surfaces



SF10T



1

SF10T.000. ...

•

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
EP 2 617 382

Schallspitze Paro Öse, gerade, dünn
Zur Wurzeloberflächenreinigung und Glättung innerhalb tiefer und engstehender Zahnfleischtaschen
Loop shaped sonic tip Perio, straight, thin
For cleaning and smoothing root surfaces in deep pockets in case of crowded teeth



SF11



1

SF11.000. ...

•

Schallspitze zur Furkationsbearbeitung
6-fach verzahnt, Knospe
Sonic tip for furcation treatment
6 blades, bud



Schallspitzen für Approximalflächen



Sonic tips for interproximal surfaces

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Private Lecturer, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed two sonic tips for smoothing and finishing interproximal surfaces. The sonic tips are bisected lengthwise and come in a mesial and a distal version.

Indications:

- Use as part of interproximal crown preparations and minimally invasive preparations for occlusal onlays
- Smoothing and finishing of interproximal surfaces after separation with a traditional rotary instrument (e.g. 858.314.010)

Advantages:

- Thanks to their special geometry (wider than rotary separating instruments in size 010), these tips can create smooth interproximal surfaces easier than for example the finisher 8858.314.010
- The tips are only coated on one side to prevent damage to the adjacent tooth

Handy hints:

These tips ideally complement the occlusal onlay set 4665ST. For further information, see our occlusal onlay brochure.

We recommend our tips SFM7 and SFD7 for the interproximal preparation of ceramic inlays.

Zusammen mit Priv.-Doz. Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, und Prof. Dr. Daniel Edelhoff, München, hat Komet Schallspitzen für die Glättung und Finitur von Approximalflächen entwickelt. Es stehen 2 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal) zur Verfügung.

Indikationen:

- Einsatz im Rahmen der approximalen Kronenstumpfpräparation und im Rahmen der minimalinvasiven Okklusiononlaypräparation möglich
- Glättung und Finitur approximaler Flächen nachdem mit einem klassischen rotierenden Instrument (z.B. 858.314.010) separiert wurde

Vorteile:

- glatte Approximalflächen sind dank der Geometrie dieser Spitzen (breiter als rotierende Separierer in Größe 010) einfacher zu erzeugen als bspw. mit dem Finierer 8858.314.010
- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt

Hinweise:

Diese Spitzen sind die perfekte Ergänzung zum Okklusiononlay-Set 4665ST. Weitere Informationen bietet die Okklusiononlay-Broschüre.

Für Approximalpräparationen von Keramikinlays empfehlen wir die SFM7 und SFD7.



Set 4665ST



SFM6



		1
L	mm	7,2

SFM6.000. ...

•

Für das Finish approximaler Flächen im Rahmen der Okklusionsonlay- und der Kronenstumpfpräparation
Für mesiale Flächen
Schnittstärke 0,63 - 1,10 mm (konisch zulaufend)
Siehe auch Set 4665/ST
For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns
For mesial surfaces
Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)
See set 4665/ST



SFD6



		1
L	mm	7,2

SFD6.000. ...

•

Für das Finish approximaler Flächen im Rahmen der Okklusionsonlay- und der Kronenstumpfpräparation
Für distale Flächen
Schnittstärke 0,63 - 1,10 mm (konisch zulaufend)
Siehe auch Set 4665/ST
For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns
For distal surfaces
Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)
See set 4665/ST



Set 4562ST



Schallspitzen zur approximalen Kavitätenpräparation

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips. Sonic tips for the preparation of interproximal cavities sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:

- Final shaping of interproximal cavities
- Smoothing of interproximal cavity margins

Advantages:

- The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth
- Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips
- Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal

4 arguments in favour of Komet tips:

- ① optimised diamond coating (60 μ m instead of 40 μ m) to facilitate shaping and finishing
- ② the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions
- ③ more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box
- ④ the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars

Zusammen mit Dr. Oliver Ahlers, Hamburg hat Komet Schallspitzen für die approximale Kavitätenpräparation entwickelt. Es stehen 4 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal in zwei Größen) zur Verfügung, die optimal auf die Präparation von Prämolaren und Molaren abgestimmt sind.

Indikation:

- abschließende Formgestaltung approximaler Kavitäten
- Glättung der approximalen Kavitätenränder

Vorteile:

- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- Vermeidung von Unterschnitten durch definierte Form der Schallspitze
- Präparation gleichmäßiger Kavitätenränder für einen optimalen Randschluss

4 Argumente für die Komet-Spitzen:

- ① optimierte Diamantierung (60 μ m statt 40 μ m) ermöglicht Formgebung und Finitur
- ② Form ist auf heutige Keramik-Inlays abgestimmt (statt früher auf Keramik-Inserts) und garantiert plane Seitenflächen sowie allseits gerundete Übergänge
- ③ mehr axiale Tiefe verbessert die Formgebung der buccalen und lingualen Flächen des approximalen Kastens sowie des Kastenbodens
- ④ Spitze ist dazu passend in 2 Größen erhältlich für Prämolaren und Molaren



SFM7



		1	1
Größe - Size		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2)
Für mesiale Flächen

For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For mesial surfaces



SFD7



		1	1
Größe - Size		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2)
Für distale Flächen

For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For distal surfaces



Schallspitzen für Mikrokavitäten

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotatory methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:

- Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)
- Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)

Advantages:

- Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth
- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach

Der Erhalt der Zahnhartsubstanz hat in der konservierenden Zahnheilkunde höchste Priorität. Bei herkömmlicher, rotierender Arbeitsweise sind die Präparationen oft größer als nötig, im kritischen Approximalraum gehen sie mitunter sogar zu Lasten gesunder Nachbarzähne. Die Micro-Spitzen setzen genau hier an.

Indikationen:

- defektbezogene Präparation von Mikrodefekten (Micro-Spitzen)
- Abschrägung von Kavitätenrändern im 45° Winkel (Bevel-Spitzen)

Vorteile:

- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben Nachbarzähne unversehrt
- die relativ geringe Schwingamplitude und der kleine Durchmesser der Arbeitsteile erlaubt minimalinvasives Arbeiten



SF30M



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30M.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel
Für mesiale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere
For mesial surfaces



SF30D



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30D.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel
Für distale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere
For distal surfaces



SF58M



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	45°
SF58M.000. ...		027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern
Für mesiale Flächen
For beveling of cavity margins
For mesial surfaces



SF58D



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	45°
SF58D.000. ...		027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern
Für distale Flächen
For beveling of cavity margins
For distal surfaces



Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- Separation prior to crown preparation
- Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities
- Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings
- Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments

Advantages:

- The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched
- Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)



In Zusammenarbeit mit Dr. Ivo Agabiti, Italien, wurden sehr dünne, mit Feinkorn belegte Schallspitzen für Approximalfächen entwickelt.

Indikationen:

- Separation vor Beginn der Kronenstumpfpräparation
- Abrundung scharfer Übergänge am approximalen Präparationsgrenzenverlauf im Rahmen der Kavitätenpräparation
- anatomische Ausgestaltung der approximalen Flächen von Composite-Füllungen
- proximale Schmelzreduktion (ASR) im Rahmen der Kieferorthopädie

Vorteile:

- dank einseitiger Belegung „M“ für mesiale und „D“ für distale Flächen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- es stehen gerade („Strip“) und gewölbte Spitzen („Shape“) zur Verfügung

SFD1F



	1
L	mm 4,75

SFD1F.000. ...

Zum Stripping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)

SFM1F



	1
L	mm 4,75

SFM1F.000. ...

Zum Stripping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD2F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD2F.000. ...**

Zum Shaping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM2F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM2F.000. ...**

Zum Shaping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD3F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD3F.000. ...**

Zum Stripping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
15° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM3F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM3F.000. ...**

Zum Stripping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
15° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



Fissurenbearbeitung

Opening of fissures

Indications:

Minimally invasive opening of fissures, for example:

- Detection of hidden caries
- Removal of fissure caries
- Preparation for fissure sealing

Advantage:

- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the instrument allow minimally invasive work

Indikationen:

Minimalinvasives Aufziehen von Fissuren bei z. B. folgenden Situationen:

- Detektion einer Hidden Caries
- Entfernung einer Fissurenkaries
- Vorbereitung einer Fissurenversiegelung

Vorteil:

- dank der relativen geringen Schwingamplitude und dem kleinen Durchmesser des Arbeitsteils kann minimalinvasiv gearbeitet werden



SF849



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	4,0
SF849.000.		009

Leichtes Aufziehen von Fissuren

Easy opening of fissures



SF8868L 000

SF8868R 000



Set 4686ST

Sonic tips for veneer preparations

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed sonic tips for finishing interproximal surfaces as part of treatments involving veneers. The tips are bisected lengths (left or right).

Indication:

Finish after veneer preparation carried out beforehand with a rotary instrument of identical shape.

Advantage:

The tips are only coated on one side. The adjacent teeth therefore remain untouched.

Note:

The tips perfectly complement the Perfect Veneer Preparations Set 4686ST. For further information, see our brochure Perfect Veneer Preparations.

Schallspitzen für die Veneertechnik

Zusammen mit Priv.-Doz. Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, und Prof. Dr. Daniel Edelhoff, München, hat Komet Schallspitzen für die Finitur von Approximalflächen im Rahmen der Veneertechnik entwickelt. Es stehen 2 längsseitig halbierte Spitzen (links bzw. rechts) zur Verfügung.

Indikation:

Finish nach der Veneerpräparation, die zuvor mit einem formgleichen, rotierenden Instrument erfolgt.

Vorteil:

Dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt.

Hinweise:

Diese Spitzen sind die perfekte Ergänzung zum Perfect Veneer Preparations Set 4686ST. Weitere Informationen bietet die Broschüre Perfect Veneer Preparations.



SF8868L



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

SF8868L.000. ...

016

Konisch

Für das Finish approximaler Flächen nach erfolgter Präparation mit 868 im Rahmen der Veneertechnik
Siehe auch Set 4686/ST

Tapered

For finishing proximal surfaces after preparation with fig. 868, to be used for veneer technique
See set 4686/ST



SF8868R



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

SF8868R.000. ...

016

Konisch

Für das Finish approximaler Flächen nach erfolgter Präparation mit 868 im Rahmen der Veneertechnik
Siehe auch Set 4686/ST

Tapered

For finishing proximal surfaces after preparation with fig. 868, to be used for veneer technique
See set 4686/ST



Veneer technique

**Sonic tip for veneers,
developed by Dr. Schwenk and
Dr. Striegel, Nuremberg**

Indication:

• Finishing after previous preparation of the veneers with rotary instruments of identical shape

Advantage:

• The combination of fine grit and a low oscillation amplitude results in the creation of a very fine surface, which is an indispensable precondition for a tight prosthetic margin



● SF8850



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

● SF8850.000. ... 016

Konisch rund

Zum Finieren der Präparationsränder nach erfolgter Präparation mit 6850/8850 im Rahmen der Veneertechnik

Tapered round

For finishing the preparation margin after preparation with fig. 6850/8850, to be used in veneering

Veneertechnik

Schallspitze für die Veneertechnik nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:

• Finish nach der Veneerpräparation, die zuvor mit formgleichen, rotierenden Instrumenten erfolgt

Vorteil:

• die Kombination der feinen Körnung und der geringen Schwingamplitude lassen eine sehr feine Oberfläche entstehen, die Voraussetzung eines dichten Randschlusses ist



Kronenstumpfpräparation

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape
- Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)

Advantages:

- The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking
- The retraction cord is not pulled out
- The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations
- Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core

Zusammen mit Dr. Domenico Massironi, Italien, haben wir Schallspitzen für die Kronenstumpfpräparation entwickelt.

Weiterhin hatten wir die Möglichkeit, mit Prof. Günay von der Medizinischen Hochschule Hannover längsseitig reduzierte Spitzen zu entwickeln.

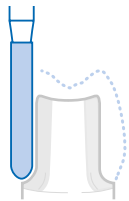
Indikationen:

- exakte Positionierung und Finitur des prothetischen Verschlussrandes nach supragingivaler Präparation mit formgleichen, rotierenden Instrumenten
- approximale Ausarbeitung mit längsseitig reduzierten Spitzen (mesial bzw. distal)

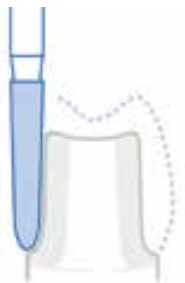
Vorteile:

- weichgewebeschonendes Arbeiten vermeidet Blutungen, die das Abformen erschweren könnten
- Retraktionsfäden werden nicht herausgerissen
- erzeugt sehr feine Kronenränder, welche Voraussetzung für passgenaue, langlebige Restaurationen sind
- gesprenkelte Struktur des Stumpfes begünstigt bessere Haftung des Befestigungsmaterials





- KP6979.314.012
- KP6979.314.014
- KP6979.314.016



SF979
SF8979



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
SF979.000. ...		012	014	016
SF8979.000. ...		-	014	016

Parallele Hohlkehle mit modifizierter Spitze
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit KP6979.314.012/014/016
Die Spitze SF8979 ist mit feinem Korn belegt
Parallel chamfer with modified tip
For positioning/finishing after completed preparation with KP6979.314.012/014/016
The tip SF8979 is coated with fine grit



new

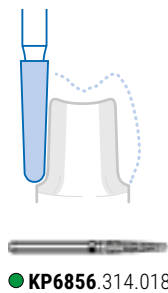
SF8868
SF868



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
SF8868.000. ...		016
SF868.000. ...		016

Konische Hohlkehle, ellipse
Die Spitze SF8868 ist mit feinem Korn belegt
Tapered chamfer, ellipse
The tip SF8868 is coated with fine grit





SF856
SF8856



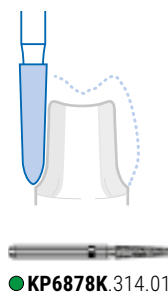
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

SF856.000. ... 018

● SF8856.000. ... 018

Konische Hohlkehle, rund
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit S6856.314.018

Tapered chamfer, round
For positioning/finishing after completed preparation with S6856.314.018



SF878K
SF8878K



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

SF878K.000. ... 018

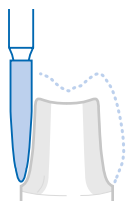
● SF8878K.000. ... 018

Konische Hohlkehle, Torpedo
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit S6878K.314.018

Tapered chamfer, torpedo
For positioning/finishing after completed preparation with S6878K.314.018



36



● **KP6862.314.014**

SF862



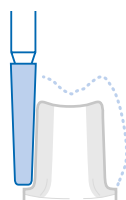
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0
SF862.000.		014

Flamme

Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit S6862.314.014

Flame

For positioning/finishing after completed preparation with S6862.314.014



● **KP6847KR.314.016**

SF847KR



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°
SF847KR.000.		016

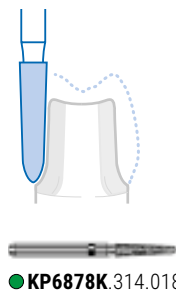
Konische Stufe, Kante rund

Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit S6847KR.314.016

Modified tapered shoulder

For positioning/finishing after completed preparation with S6847KR.314.016





● **SF8878KD**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

● **SF8878KD.000. ...** **018**

Torpedo, konisch
 Zum Positionieren/Finieren des Kronenrandes
 Passend zu S6878K.314.018
 Für distale Flächen

Torpedo, tapered
 For positioning/finishing of the crown margin
 Matches S6878K.314.018
 For distal surfaces

● **SF8878KM**

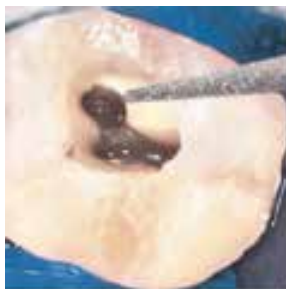


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

● **SF8878KM.000.** **018**

Torpedo, konisch
 Zum Positionieren/Finieren des Kronenrandes
 Passend zu S6878K.314.018
 Für mesiale Flächen

Torpedo, tapered
 For positioning/finishing of the crown margin
 Matches S6878K.314.018
 For mesial surfaces



Endodontie

Endodontics

Indications:

Sonic tips for orthograde preparation of the pulp chamber and preparation of the cervical third of the root canal as part of an endodontic treatment.

Advantages:

- Quick preparation and removal of old root fillings
- Easier retrieval of root canals
- Enlargement of obliterated canals
- Preparation of straight canal access cavities without weakening the crown
- Useful for removing hard root fillings, cements or posts
- Controlled, gentle preparation without steps and protruding material
- Excellent vision

Hint:

For endodontic treatments we recommend our comprehensive endodontic range. For further information, please order our endodontic brochure.

Indikation:

Schallspitzen für die orthograde Präparation des Pulpakavums und Aufbereitung des zervikalen Drittels des Wurzelkanals im Rahmen einer endodontischen Behandlung.

Vorteile:

- schnelle Aufbereitung und Entfernung alter Wurzelfüllungen
- erleichtertes Auffinden von Wurzelkanälen
- Erweiterung obliterierter Kanäle
- Präparation geradliniger Zugänge zu den Kanälen ohne Schwächung der Krone
- hilfreich bei der Entfernung von harten Wurzelfüllmaterialien, Zementen oder Stiften
- kontrollierte, schonende Präparation ohne Stufen und Überhänge
- exzellente Übersicht

Tipp:

Für die endodontische Behandlung empfehlen wir unser umfangreiches Endodontiesortiment. Fordern Sie unsere Endodontiebrochure an.



SF66



		1
L	mm	6,0
SF66.000. ...		

Knospe groß
Initiale Bearbeitung der Zugangskavität und Beseitigung von Überhängen

Large bud
Initial preparation of the access cavity and removal of protruding substance



SF67



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	125°
SF67.000. ...		

Konisch
Auffinden von feinen und verkalkten Kanälen, Eröffnen der oberen Kanalanteile bei der Revision
Tapered
Retrieval of fine and calcified canals, opening of the upper canal portions during revision





SF68



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	112°
SF68.000. ...		.

Konisch
Stärker abgewinkelte Alternative zur SF67
Tapered
Alternative to the SF67 with a more pronounced angle



SF69



		1
L	mm	6,0
SF69.000. ...		.

Knospe klein
Finitur der Zugangskavität, minimales Auffrischen der Dentschicht und Entfernung von Wurzelkanalfüllungsresten

Small bud
Finishing of the access cavity, minimal refreshing of the dentin layer and removal of residues of root canal fillings



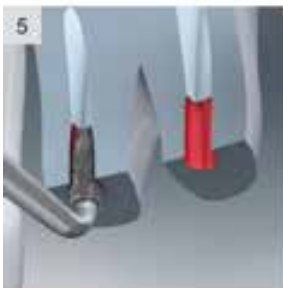
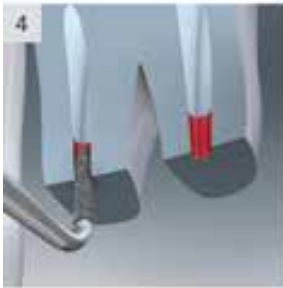
SF70



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	122°
SF70.000. ...		.

Konisch
Erweiterung langer und weiter Kanäle, Lösen frakturierter Instrumente, Entfernung von Wurzelfüllungen aus Guttapercha und weichen Zementen

Tapered
Enlargement of long and wide canals, unblocking of fractured instruments, removal of root fillings made of gutta-percha and soft cements



SonicLine

Sonic tips for retrograde endodontic treatments as part of an apicectomy.

Clinical sequence:

Preparative surgical steps

1. Create the access through the jaw bone and work on the bone in the periapical region. Prepare a small bone window with a repositionable lid to ensure a proper preparation of the canal with the endodontic tips for retrograde treatments.

2. Remove the root apex in a right angle to the tooth axis, for example with the tungsten carbide bone cutter Komet H254E

3. Remove any diseased tissue by means of a sharp spoon curette and stop the resulting bleeding.

Retrograde root preparation with SonicLine sonic tips

4. Retrieval of the root canal and exposure of the canal entrance with the sonic tips SF56 (curved to the left) or SF57 (curved to the right)

5. Preparation of the cavity up to a depth of 3 mm with the SF16 (curved to the left) or SF17 (curved to the right) In case of extremely curved root canals, it might be helpful to open and enlarge the canal with the specially shaped sonic tip SF55

6. Preparation of an undercut in order to prevent loss of the canal filling with the tip SF20 (curved to the left) or SF21 (curved to the right)

7. Finally, fill the root with a material suitable for retrograde fillings

Advantages:

- Minimally invasive treatment without need to prepare a large bone window
- Axial work, even in very crowded conditions
- Easier work thanks to double-angled tips
- Slender tips for excellent vision in all jaw regions
- Simplified preparation of undercuts for permanent retention of the retrograde root filling

SonicLine

Schallspitzen zur retrograden Wurzelkanalaufbereitung im Rahmen der Wurzelspitzenresektion.

Vorgehen:

Vorbereitende chirurgische Arbeitsschritte

1. Zugang durch den Kieferknochen, Knochenbearbeitung der periapikalen Region. Präparation eines kleinen, reponierbaren Knochenfensters ist ausreichend, um eine einwandfreie Aufbereitung mit den Endo retro Spitzen sicher zu stellen.

2. Resektion der Wurzelspitze im rechten Winkel zur Zahnachse mit einem Knochenfräser, z. B. H254E.

3. Entfernung des geschädigten Gewebes mit scharfer Löffelkürette mit anschließender Blutstillung.

Retrograde Wurzelkanalaufbereitung mit SonicLine Schallspitzen

4. Auffinden des Wurzelkanals und Darstellung des Kanaleingangs mit den Endo retro Schallspitzen SF56 (links gebogen) oder SF57 (rechts gebogen).

5. Präparation der Kavität bis zu einer Eindringtiefe von 3 mm mit der SF16 (links gebogen) oder SF17 (rechts gebogen). Bei sehr starker Wurzelkrümmung kann die Eröffnung und Erweiterung mit der stark gebogenen Endo retro Schallspitzen SF55 hilfreich sein.

6. Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden Wurzelfüllung mit der SF20 (links gebogen) oder SF21 (rechts gebogen).

7. Abschließend erfolgt die Wurzelfüllung mit einem für die retrograde Wurzelkanalaufbereitung geeignetem Wurzelfüllmaterial.

Vorteile:

- minimalinvasives Vorgehen ohne Präparation von großen Knochenfenstern
- achsengerechte Bearbeitung, auch bei sehr beengten Platzverhältnissen
- Arbeitserleichterung durch doppelt abgewinkelte Spitzen
- filigrane Spitzen für gute Sicht in allen Kieferbereichen
- vereinfachte Präparation von Unterschnitten für eine dauerhafte Retention der retrograden Wurzelfüllung



SF56



		1
L	mm	3,0

SF56.000. ...

Torpedoförmig, links gebogen, Ø 0,7 mm
Auffinden des Wurzelkanals, Darstellung des Kanaleingangs
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance



SF57



		1
L	mm	3,0

SF57.000. ...

Torpedoförmig, rechts gebogen, Ø 0,7 mm
Auffinden des Wurzelkanals, Darstellung des Kanaleingangs
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance

41



SF16



		1
L	mm	3,0

SF16.000. ...

Torpedoförmig, links gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation der Kavität/des Wurzelkanals
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF17



		1
L	mm	3,0

SF17.000. ...

Torpedoförmig, rechts gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation der Kavität/des Wurzelkanals
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF20



		1
L	mm	3,0

SF20.000. ...

T-förmig, links gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden
Wurzelfüllung
T-shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF21



		1
L	mm	3,0

SF21.000. ...

T-förmig, rechts gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden
Wurzelfüllung
T-shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF55



		1
L	mm	3,0

SF55.000. ...

Torpedoförmig, sehr stark gebogen, Ø 0,7 mm
Eröffnung und Erweiterung bei sehr starker Wurzelkrümmung,
insbesondere bei Apices, die stark nach oral geneigt sind
Torpedo shaped, extremely curved, Ø 0.7 mm
Opening and enlarging of extremely curved root canals, especially apices
strongly inclining in an oral direction



Chirurgie

Surgery

Sonic tips for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:

- Bone cuts
- Splitting the alveolar crest
- Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction

Advantages:

- Very fine incisions
- Gentle on soft tissue
- Easy handling
- Excellent vision
- Optimum control during operations

Hint:

We recommend our surgery brochure

Schallspitzen für die minimalinvasive Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:

- Knochenschnitte
- Kieferkammspreizung (Bone Splitting)
- Lösen eines Zahnes aus seinem Alveolarfach bei Zahnentfernung

Vorteile:

- sehr feiner Schnitt
- schonend für das Weichgewebe
- optimale Handhabung
- gute Sicht
- hohe Kontrollierbarkeit

Tipp:

Wir empfehlen unsere Chirurgiebroschüre

SFS100



1

SFS100.000. ...

Sagittal
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Sagittal
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS101



1

SFS101.000. ...

Axial
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Axial
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel





SFS102



1

SFS102.000. ...

Gerade
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Straight
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



4567A.000



Set Schallspitzen für die Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti

Set sonic tips for oral surgery, according to Dr. Ivo Agabiti



SFS100.000.

1



SFS101.000.

1



SFS102.000.

1



9952.000.

1



Sinuslift

Lateral sinus lift

Developed by Dr. Ivo Agabiti, these sonic tips are designed for the initial preparation of the bony window and for the minimally invasive mobilization of the periosteal membrane in the maxillary sinus as part of a sinus lift.

Indication:

- Final preparation of the bone window
- Gentle separation of the sinus membrane in the area of the previously mobilized lateral window
- Gentle elevation of the sinus membrane

Advantages:

- The saucer shaped sonic tips SFS103 or SFS104 are particularly suited for hard-to-reach edges of the lateral window
- The oval sonic tip SFS105 gently detaches the periosteal membrane at the edges of the lateral window

Schallspitzen für die initiale Präparation des Knochenfensters und die schonende Mobilisierung der Kieferhöhlenschleimhaut im Rahmen einer externen Sinuslift-OP, entwickelt mit Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:

- finale Präparation des Knochenfensters
- schonende Separation der Sinusmembran im Bereich des zuvor mobilisierten Knochenfensters
- schonende Elevation der Sinusmembran

Vorteile:

- die tellerförmigen Schallspitzen SFS103 und SFS104 erreichen auch schwierigste Rundungen
- die ovale Schallspitze SFS105 löst sanft die Verbindung im Bereich der Knochenfenster-ränder

SFS109



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
D	Ø 1/10 mm	25

SFS109.000. ...

025

Diamantiert, rund, gerade, zur Präparation des Knochenfensters/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
Diamond coated, round, straight, for the preparation of a lateral window/external sinus lift
Stainless steel



SFS109F



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
D	Ø 1/10 mm	25

SFS109F.000. ...

025

Diamantiert, rund, gerade, Feinkorn, zur Präparation des Knochenfensters/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
Diamond coated, round, straight, fine grit, for the preparation of a lateral window/external sinus lift
Stainless steel





SFS103



1

SFS103.000. ...

•

Tellerförmig ca. Ø 2,5 mm, Winkel 75°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl

Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 75°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



SFS104



1

SFS104.000. ...

•

Tellerförmig ca. Ø 2,5 mm, Winkel 35°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl

Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 35°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



SFS105



1

SFS105.000. ...

•

Oval (Elefantenfuß), ca. 3,5 x 5,2 mm, Winkel 60°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl

Oval (elephant foot), approx. 3.5 x 5.2 mm, angle 60°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



9952.000.



Abmessungen · Dimensions

mm

90 x 65 x 22

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 7 Aufnahmen für Schall- oder Ultraschallspitzen und vormontierten hellblauen Silikonstopfen

Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs



Knochenbearbeitung

Bone preparation

Diamond coated, tapered sonic tip
for vertical incisions in the bone at
the mesial and distal end during the
widening of the alveolar ridge

Indication:

- Bone removal (Osteotomy)
- Shaping of bones (Osteoplasty)

Advantages:

- Gentle, conservative work on bones
- Excellent control
- Particularly gentle on soft tissue

Hint:

For further information, we recommend
our surgery brochure.

Diamantierte konische Schallspitze für
vertikale Knochenschnitte mesial und distal
im Rahmen einer Kieferkammverbreiterung

Indikation:

- Knochenabtrag (Osteotomie)
- Knochenmodellation (Osteoplastik)

Vorteile:

- substanzschonende Knochenbearbeitung
- hohe Kontrollierbarkeit
- maximale Schonung des Weichgewebes

Tipp:

Wir empfehlen unsere Chirurgiebrochure.



SFS110



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	3°

SFS110.000. ...

Diamantiert, konisch
Rostfreier Stahl
Diamond coated, tapered
Stainless steel





Chirurgische Kronenverlängerung

Surgical crown extension

Sonic tips for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:

Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.

In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.

SFS120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFS121 and SFS122: for buccal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:

- Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width
- Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery

Schallspitzen für die chirurgische Kronenverlängerung nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:

Osteotomie im Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur Wiederherstellung der biologischen Breite.

Im Frontzahnbereich: leichtes Schwenken der Schallspitze nach mesial und distal.

SFS120: Größe 020 für Zähne 2 und 4, Größe 030 für Zähne 1 und 3. SFS121 und SFS122: für bukkal/interdentale Flächen, z.B. im Seitenzahnbereich

Vorteile:

- minimal invasive chirurgische Kronenverlängerung ohne Lappenbildung; bei unsymmetrischem Arkadenverlauf, Gummy Smile, Verletzung der biologischen Breite
- Wiederherstellung der biologischen Breite ohne parodontalchirurgischen Eingriff



SFS120



		1	1
Größe · Size	Ø 1/16 mm	020	030
SFS120.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS121



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS121.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS122



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS122.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



50



SF1LM.000.



Schallhandstück mit Licht und MULTIflex™-Anschluss, inkl. Spitzenwechsler
MULTIflex™ ist eine Marke der Firma KaVo

Sonic handpiece with light and MULTIflex™ connection, incl. tip changer
MULTIflex™ is a trademark of KaVo



SF1LS.000.



Schallhandstück mit Licht und Sirona®-Anschluss, inkl. Spitzenwechsler
Sirona® ist eine eingetragene Marke der Firma Dentsply Sirona

Sonic handpiece with light and Sirona® connection, incl. tip changer
Sirona® is a registered trademark of the company Dentsply Sirona



SF1975.000.



Spitzenwechsler mit Drehmoment
Tip changer with torque



SF1978.000.



Spüladapter zur Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und
Desinfektionsgerät
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector



SF1978L.000.



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector



SF1979.000.

Kühladapter für Schallspitzen, zur externen Zuführung sterilen Kühlmediums
Rostfreier Stahl

Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid
Stainless steel

51



566.000.

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl

Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin
SF1982
Stainless steel



SF1977.000.



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



52

SF1977L.000.



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



9952.000.



Abmessungen · Dimensions	mm	90 x 65 x 22
--------------------------	----	--------------

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 7 Aufnahmen für Schall- oder Ultraschallspitzen und vormontierten hellblauen Silikonstopfen

Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs



9953

53



		7
Größe - Size		1
9953.000. ...		1

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer 9952 für Schallspitzen
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips



Scaler EM1
Scaler EM1



57-58

Scaler SI1
Scaler SI1



64-65

Scaler KA1
Scaler KA1



71

Scaler ST1
Scaler ST1



76-77

Implantatprophylaxe EM1
Implant prophylaxis EM1



58-59

Implantatprophylaxe SI1
Implant prophylaxis SI1



65-66

Implantatprophylaxe KA1
Implant prophylaxis KA1



72-73

Implantatprophylaxe ST1
Implant prophylaxis ST1



78-79

54

Parodontologie EM1
Periodontics EM1



60-61

Parodontologie SI1
Periodontics SI1



67-68

Parodontologie KA1
Periodontics KA1



74

Parodontologie ST1
Periodontics ST1



80

Zubehör EM1
Auxiliaries EM1



62-63

Zubehör SI1
Auxiliaries SI1



69-70

Zubehör KA1
Auxiliaries KA1

75

Zubehör ST1
Auxiliaries ST1



81-83



<i>Ultrasonic tips</i>		<i>Ultraschallspitzen</i>
<i>Introduction</i>	56	Einleitung
<i>Scaler EM1</i>	57	Scaler EM1
<i>Implant prophylaxis EM1</i>	58 – 59	Implantatprophylaxe EM1
<i>Periodontics EM1</i>	60 – 61	Parodontologie EM1
<i>Auxiliaries EM1</i>	62 – 63	Zubehör EM1
<i>Scaler SI1</i>	64	Scaler SI1
<i>Implant prophylaxis SI1</i>	65 – 66	Implantatprophylaxe SI1
<i>Periodontics SI1</i>	67 – 68	Parodontologie SI1
<i>Auxiliaries SI1</i>	69 – 70	Zubehör SI1
<i>Scaler KA1</i>	71	Scaler KA1
<i>Implant prophylaxis KA1</i>	72 – 73	Implantatprophylaxe KA1
<i>Periodontics KA1</i>	74	Parodontologie KA1
<i>Auxiliaries KA1</i>	75 – 76	Zubehör KA1
<i>Scaler ST1</i>	77	Scaler ST1
<i>Implant prophylaxis ST1</i>	78 – 79	Implantatprophylaxe ST1
<i>Periodontics ST1</i>	80	Parodontologie ST1
<i>Auxiliaries ST1</i>	81 – 83	Zubehör ST1

PiezoLine

Apart from the comprehensive range of air driven sonic tips, Komet offers ultrasonic tips designed for use with piezoelectric ultrasonic devices. The PiezoLine range comprises a multitude of ultrasonic tips for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis.

The ultrasonic tips made by Komet can be reprocessed in a washer/disinfector, together with a rinse adapter which is part of a validated reprocessing method. The ultrasonic tips EM1, SI1 and ST1 are supplied with a torque wrench. A test card for scalers and periodontal tips is available to control the degree of wear, with a useful overview of the power settings for use in the hand piece.

The range of ultrasonic tips made by Komet is distinguished by its diversity. To help you choose the correct tip, below please find an overview of all connections.

Handy hint: Comprehensive information on our range of ultrasonic tips can be found in our PiezoLine brochure.

Compatibility:

EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® of the co. EMS, Titanus E® of the co. Tekne Dental

SI1: Periosonic for PerioScan, SIROSONIC/L and SIROSONIC TL, designed for use in the treatment units TENEO and SINIUS as well as SIROSON S and SIROSON C8, intended for use in the treatment unit M1

KA1: KaVo PIEZOlux™ or SONOSOFT/SONOSOFT LUX

ST1:

• Newtron, Newtron LED, Newtron SLIM and Newtron SLIM B.LED, all made by the co. Satelec®, designed for use in the treatment units Newtron P5 (XS), Suprasson P5 Booster, P5 Newtron (LED) (XS), P-MAX Newtron (XS) and Prophymax Newtron.

• Varios 2 and Varios 2 LUX, designed for use in the treatment units Varios 970 and Varios 370 made by the co. NSK.

PiezoLine

Neben dem Angebot an druckluftbetriebenen Schallspitzen bietet Komet auch Spitzen für den Einsatz in piezoelektrischen Ultraschallgeräten an. Die PiezoLine umfasst Ultraschallspitzen für das Scaling, die Parodontalbehandlung und die Implantatprophylaxe.

Die Ultraschallspitzen von Komet sind mit einem Spüladapter validiert maschinell aufbereitbar. Die Spitzen EM1, SI1 und ST1 werden in einem Drehmomentschlüssel ausgeliefert. Eine Spitzenprüfkarte ermöglicht die Kontrolle des Abnutzungsgrades der Scaler und Parosspitzen und gibt Hinweise zur geeigneten Leistungseinstellung des Handstücks.

Das Ultraschallsortiment von Komet besticht durch seine Vielfalt. Damit Sie immer die richtige Wahl treffen, finden Sie hier eine Übersicht über alle Anschlüsse.

Tipp: Die Ultraschallspitzen sind im Detail in unserer PiezoLine Broschüre dargestellt.

Kompatibilität:

EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® der Firma EMS, Titanus E® der Firma Tekne Dental

SI1: Periosonic für PerioScan, SIROSONIC/L und SIROSONIC TL, die in den Behandlungseinheiten TENEO und SINIUS Verwendung finden und SIROSON S und SIROSON C8, die in der Behandlungseinheit M1 Verwendung finden.

KA1: KaVo PIEZOlux™ oder SONOSOFT/SONOSOFT LUX

ST1:

• Newtron, Newtron LED, Newtron SLIM und Newtron SLIM B.LED der Firma Satelec®, die in den Antrieben Newtron P5 (XS), Suprasson P5 Booster, P5 Newtron (LED) (XS), P-MAX Newtron (XS) und Prophymax Newtron Verwendung finden.

• Varios 2 und Varios 2 LUX, die in den Antrieben Varios 970 und Varios 370 der Firma NSK Verwendung finden.

PS



1

PS.EM1. ...

Scaler Paro, schmal
 Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
 Kompatibel mit EMS Einheiten

Scaler perio, slim
 Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
 Compatible with EMS units

A



1

A.EM1. ...

Scaler
 Supragingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
 Kompatibel mit EMS Einheiten

Scaler
 Supragingival scaling of calculus in all quadrants
 Compatible with EMS units

P



1

P.EM1. ...

Scaler Paro, flach
 Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
 Kompatibel mit EMS Einheiten

Scaler perio, flat
 Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
 Compatible with EMS units

PL9



1

PL9.EM1. ...

Scaler Spitze Perio
 Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
 Kompatibel mit EMS Einheiten
 Periodontal Scaler
 Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
 Compatible with EMS units



1981



	1
1981.EM1. ...	.

Spitzenhalter Ultraschall
Kompatibel mit EMS Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with EMS units



SF1982



	30
SF1982.000. ...	.

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK

Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK



SORT4638.000



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
Kompatibel mit EMS Einheiten
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with EMS units

		
1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PL3



1

PL3.EM1.

•

Paro lang gerade
 Spülung/Desinfektion parodontaler Zahnfleischtaschen mit
 desinfizierenden Lösungen
 Kompatibel mit EMS Einheiten
 Perio, long, straight
 Irrigation/Disinfection of periodontal pockets with an disinfection solution
 Compatible with EMS units



PL1



1

PL1.EM1.

•

Paro links gebogen
 Subgingivale Zahnsteinentfernung
 Kompatibel mit EMS Einheiten
 Perio, curved to the left
 Subgingival scaling of calculus
 Compatible with EMS units



PL2



1

PL2.EM1.

•

Paro rechts gebogen
 Subgingivale Zahnsteinentfernung
 Kompatibel mit EMS Einheiten
 Perio, curved to the right
 Subgingival scaling of calculus
 Compatible with EMS units



HPL3



1

Körnungstyp - Grit version

medium

HPL3.EM1.

•

Ultraschallspitze Paro
 Zum Glätten von Restauraionsüberhängen und Erweitern von
 Furkationsdächern und zur gründlichen Wurzelreinigung unter direkter
 Sicht
 Kompatibel mit EMS Einheiten
 Ultrasonic tip perio
 For smoothing restoration projections and also extension of furcation
 roofs and root planing in direct line of sight
 Compatible with EMS units



DPL3



		1
Körnungstyp · Grit version		fine
DPL3.EM1. ...		•

Ultraschallspitze Paro
 Polieren von Zahnflächen nach erfolgter Reinigung und zur gründlichen
 Wurzelreinigung unter direkter Sicht
 Kompatibel mit EMS Einheiten
 Ultrasonic tip perio
 Polishing of dental surfaces after cleaning and thorough scaling of the root
 under direct vision
 Compatible with EMS units



SF1977.000.



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



SF1977L.000.



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



PL2175.000.



Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
Kompatibel mit EM1 Ultraschallspitzen
Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with EM1 ultrasonic tips



97509.000.

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen

Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000.

63

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
 Rostfreier Stahl

Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin
 SF1982
 Stainless steel



97507.000



Abmessungen · Dimensions

mm

205 x 70 x 40,3

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 5 Aufnahmen für Ultraschallspitzen (kompatibel mit EMS Einheiten) im Drehmomentschlüssel sowie Halterung für ein Handstück

Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultrasonic tips (compatible with EMS units) in a torque wrench and a holder for a handpiece



4L



1

4L.S11. ...

•



3L



1

3L.S11. ...

•

64

Universell, besonders geeignet für supra- und subgingivale Zahnflächen
sowie für den interdentalen Bereich
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Universal, ideal for supragingival and subgingival tooth surfaces and
interdental areas
Compatible with Sirona® units

Universell beidseitig, supra-, subgingival und interdental
Kompatibel mit Sirona® Einheiten

Universal bilateral, supragingival, subgingival and interdental
Compatible with Sirona® units



PE9



1

PE9.S11. ...

•

Scaler Spitze Perio
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu
4 mm Tiefe)
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Periodontal Scaler
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of
4 mm)
Compatible with Sirona® units



1981



		1
--	--	---

1981.SI1. ...

Spitzenhalter Ultraschall
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
 Tip holder ultrasonic
 Compatible with Sirona® units

65



SF1982



		30
--	--	----

SF1982.000. ...

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
 PEEK

Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK



66 **SORT4647.000**



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with Sirona® units

1981.SI1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

PE1



1

PE1.SI1. ...

.

Zur Spülung und Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten

For rinsing and scaling roots in deep gingival pockets
 Compatible with Sirona® units



PE2



1

PE2.SI1. ...

.

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich
 (Rechtskrümmung)

Kompatibel mit Sirona® Einheiten

For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right
 curved)

Compatible with Sirona® units



PE3



1

PE3.SI1. ...

.

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich
 (Linkskrümmung)

Kompatibel mit Sirona® Einheiten

For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left
 curved)

Compatible with Sirona® units



4PS



1

4PS.SI1. ...

.

Wurzelsäuberung und Spülung in tiefen Zahnfleischtaschen

Kompatibel mit Sirona® Einheiten

Scaling roots and rinsing in deep gingival pockets

Compatible with Sirona® units



PE5



1

PE5.SI1. ...

•

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich (Rechtskrümmung)

Kompatibel mit Sirona® Einheiten

For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)

Compatible with Sirona® units

PE6



1

PE6.SI1. ...

•

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich (Linkskrümmung)

Kompatibel mit Sirona® Einheiten

For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)

Compatible with Sirona® units



1978.SI1.



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen mit Außengewinde (kompatibel mit Sirona® Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



1978L.SI1.



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen mit Außengewinde (kompatibel mit Sirona® Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

69



PL2075.000.



Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
 Kompatibel mit SI1 Ultraschallspitzen
 Torque wrench for ultrasonic tips
 Compatible with SI1 ultrasonic tips



97509.000.

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen
 Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



70

566.000.

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl

Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin
SF1982
Stainless steel

LU8



1

LU8.KA1. ...

Scaler LU 8
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler LU 8
Extra long for supragingival and subgingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

LU9



1

LU9.KA1. ...

Scaler Spitze „Sichel“
Zur Entfernung von supragingivalen Zahnstein in allen Quadranten
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten

Scaler - crescent-shaped
Supragingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

LU10



1

LU10.KA1. ...

Scaler Spitze „Perio“
Entfernen von supragingivalen Konkrementen in allen Quadranten, insbesondere in den interproximalen Kavitäten und im Sulkusbereich
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten

Scaler perio
Supragingival scaling of accretion in all quadrants, especially for scaling in interproximal cavities and sulkus area
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

LU11



1

LU11.KA1. ...

Scaler Spitze „universal“
Zur supra- und subgingivalen Zahnsteinentfernung
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten

Scaler
For supragingival and subgingival scaling
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU1981



1

[LU1981.KA1. ...](#)

•

Spitzenhalter Ultraschall
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



SF1982



30

[SF1982.000. ...](#)

•

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK

Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK





Sort4653.000



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
Kompatibel mit KaVo PIEZOLux™
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with KaVo PIEZOLux™

		
LU1981.KA1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



74

LU63



1

LU63.KA1. ...

Paro Spitze, lang gerade
Zur subgingivalen Konkremententfernung (bis 9 mm Tiefe), für den
Frontzahnbereich und Glattflächen
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten

Perio Tip, long, straight
Gentle pocket cleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth),
for the anterior region and surfaces
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



SF1977.000.



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



SF1977L.000.



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

75



97509.000.

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen

Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000.

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982 Rostfreier Stahl

Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
 Stainless steel



S1



1

S1.ST1. ...

•

76

Ultraschallspitze Scaler universal, für die supragingivale Konkremententfernung in allen Quadranten
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip scaler, universal, for supragingival scaling in all quadrants
Compatible with Satelec and NSK units



S1S



1

S1S.ST1. ...

•

Ultraschallspitze Scaler Slim, für die supragingivale Konkremententfernung insbesondere interproximalen Bereichen
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip scaler slim, for supragingival scaling especially in interproximal areas
Compatible with Satelec and NSK units



S10P



1

S10P.ST1. ...

•

Ultraschallspitze Scaler Perio, für die subgingivale Konkremententfernung bis eine Taschentiefe von 3 mm
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten

Ultrasonic tip scaler perio, for subgingival scaling up to a pocket depth of 3 mm
Compatible with Satelec and NSK units



S10X



1

S10X.ST1. ...

•

Ultraschallspitze Scaler interproximal, für die supragingivale Konkremententfernung insbesondere interproximalen Bereichen
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip scaler interproximal, for supragingival scaling especially in interproximal areas
Compatible with Satelec and NSK units



S10Z



			1
--	--	--	---

S10Z.ST1....

Scaler mit Tiefenmarkierung, für die subgingivale Konkremententfernung
 Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten

Scaler with depth marking for subgingival scaling
 Compatible with Satelec and NSK units



S1981



1

S1981.ST1. ...

•

Spitzenhalter Ultraschall
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with Satelec and NSK units



SF1982



30

SF1982.000. ...

•

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK

Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

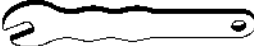




Sort4682.000



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
 Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
 Set for ultrasonic implant cleaning
 Compatible with Satelec and NSK units

		
S1981.ST1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PFU



1

PFU.ST1. ...

•

Ultraschallspitze Paro, lang gerade, für labiale Flächen geeignet
 Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten

Ultrasonic tip Perio, long, straight, for labial areas
 Compatible with Satelec and NSK units



PFL



1

PFL.ST1. ...

•

Ultraschallspitze Paro, links gebogen, für vestibuläre Flächen geeignet
 Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten

Ultrasonic tip Perio, left curved, for vestibular areas
 Compatible with Satelec and NSK units



PFR



1

PFR.ST1. ...

•

Ultraschallspitze Paro, rechts gebogen, für vestibuläre Flächen geeignet
 Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten

Ultrasonic tip Perio, right curved, for vestibular areas
 Compatible with Satelec and NSK units



1977.ST1.



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen ST1 mit Innengewinde (kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Edelstahl

Rinse adapter for mechanical reprocessing of ultrasonic tips with internal thread (compatible with Satelec and NSK units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



1977L.ST1.



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen ST1 mit Innengewinde (kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Edelstahl

Rinse adapter long for mechanical reprocessing of ultrasonic tips with internal thread (compatible with Satelec and NSK units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



82

PL2275.000.



Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
Kompatibel mit ST1 Ultraschallspitzen
Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with ST1 ultrasonic tips



97509.000.

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000.

83

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl

Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin
SF1982
Stainless steel



Füllungsbearbeitung

Work on fillings



87-88





Füllungsbearbeitung

Work on fillings

Reciprocating movements count among the oscillating movements. Work with oscillating files is done in reciprocating hand pieces. Contrary to rotary work, reciprocating work tends to be classed a special application, although to those who have integrated oscillating files in their daily work, these have become an indispensable aid they no longer wish to miss.

The preservation of the adjacent tooth is of crucial importance when finishing interproximal fillings.

Komet offers various instruments for finishing interproximal surfaces:

- Diamond strips with and without honeycomb design
- Sonic tips for stripping and shaping
- Finishing disc 952
- Diamond files for the reciprocating contra-angle

Coated only on one side, the diamond files are available in four grit sizes - from coarse to extra fine. For beginners, we recommend our set 4282.



Set 4282

Die Bewegungsform „Hub“ zählt zu den oszillierenden Bewegungsformen. Die Arbeit mit oszillierenden Feilen, kurz Hubfeilen, erfolgt in Hubwinkelstücken. Hub zählt im Vergleich zu rotierender Arbeit in der Zahnarztpraxis tendenziell zu den Spezialanwendungen. Wer jedoch oszillierende Feilen einmal in seinen Behandlungsalltag integriert hat, möchte ihre Vorteile nicht mehr missen.

Bei der Ausarbeitung von approximalen Füllungsanteilen hat die Schonung des Nachbarzahnes die höchste Priorität.

Komet bietet für die Finitur von Approximalflächen unterschiedliche Instrumente an:

- Dia- und Wabenstreifen
- Stripping/Shaping Schallspitzen
- Finierscheibe 952
- DF-Feilen für das Hubwinkelstück

Die DF-Feilen sind einseitig belegt und stehen in vier Körnungen zur Verfügung - von grob bis extrafein. Zum Einstieg empfehlen wir das Set 4282.



- **DF1EF**
- **DF1F**
- **DF1**
- **DF1C**



		5
L	mm	7,5

●	DF1EF.000. ...	•
●	DF1F.000. ...	•
●	DF1.000. ...	•
●	DF1C.000. ...	•

Einsatz im Hubwinkelstück
Wir empfehlen Set 4282

For use in the reciprocating handpiece
We recommend set 4282



88

4282.000



Diamantfeilen-Set zur interdentalen Finitur von Composite-Füllungen

Set of diamond files for interdental finishing of composite fillings

	DF1EF.000.·	1	
	DF1F.000.·	1	
	DF1.000.·	1	
	DF1C.000.·	1	

Einsatz im Hubwinkelstück
To be used in a reciprocating contra-angle





CeraBur

CeraBurCeraBur



Rundbohrer zum Exkavieren
Round burs for excavation

92-94



Fissurenbohrer
Fissure bur

95

CeraTip

CeraTipCeraTip



Keramikspitze
Ceramic tip

96-97

Hinweis:

Note:

Weitere **CeraLine**

Instrumente finden Sie
im Bereich Chirurgie!

*For further **CeraLine**
instruments, please refer
to our surgery section!*



Ceramics **Keramik**

<i>CeraBur</i>	92 – 95	<i>CeraBur</i>
<i>CeraTip</i>	96 – 97	<i>CeraTip</i>



CeraBur

CeraBur

High efficiency round bur made of ceramics Advantages:

- Tactile excavation – the instrument allows the dentist to distinguish between carious and healthy dentin
- Special blade design for smooth operation
- Smooth, conservative material reduction
- Long service life*
- Corrosion-free
- Biocompatible

**A study conducted by the Queen Mary University of London showed that the service life of the K1SM is three times as long as that of a round tungsten carbide bur.*

(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)

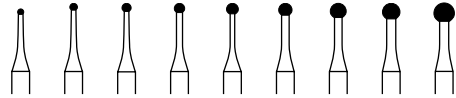
Schnittfreudiger Rundbohrer aus Hochleistungskeramik

Vorteile:

- ermöglicht ein kontrolliertes, taktils Exkavieren. Der Anwender kann spüren, wenn er das kariöse, weiche Dentin verlässt
- spezielles Schneidendesign für ruhigen Lauf
- sanftes, schonendes Exkavieren
- lange Lebensdauer*
- korrosionsfrei
- biokompatibel

**Eine Studie der Queen Mary University of London belegt, dass die Lebensdauer des K1SM dreimal so lang ist wie die eines Hartmetall-Rosenbohrers.*

(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)



K1SM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Winkelstück · Right-angle (RA)



K1SM.204. ...

008	010	012	014	016	018	021	023	027
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



K1SM.205. ...

-	010	012	014	016	018	021	023	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

⌀_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2006 018 933

EP 1 849 429

Rundbohrer, Keramik

Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren

Schlanker Hals für bessere Sicht

Round bur, made of ceramics

High-efficiency cutting design for excavating

Slim neck for improved vision



4547.204



CeraBur, K1SM-Startset
CeraBur, K1SM Starter set

	K1SM.204.010	2	
	K1SM.204.014	2	
	K1SM.204.018	2	
	K1SM.204.023	2	

4547.205



CeraBur, K1SM-Startset
CeraBur, K1SM Starter set

	K1SM.205.010	2	
	K1SM.205.014	2	
	K1SM.205.018	2	
	K1SM.205.023	2	



CeraBur

Fissure bur made of ceramics

Indications:

- For controlled, tactile detection of caries
- Optimum geometry for opening fissures in the process of extended fissure sealing
- Optimum design for triangularly shaped carious lesions
- For selective removal of carious material

Advantages:

- Free of corrosion
- Biocompatible

CeraBur

Fissurenbohrer aus Hochleistungskeramik

Indikationen:

- für eine kontrollierte, taktile Kariesdetektion
- optimale Geometrie zur erweiterten Fissurenversiegelung
- optimales Design für triangelförmige Karies
- zum selektiven Entfernen von kariösem Material

Vorteile:

- korrosionsfrei
- biokompatibel



K59



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG · Friction Grip (FG)



K59.314. 010

Fissurenbohrer, Keramik
Zum minimalinvasiven Aufziehen von Fissuren,
schneidende Spitze
Fissure bur, made of ceramics
For minimally invasive opening of fissures, cutting tip



CeraTip

CeraTip

CeraTip - suitable as an alternative to scalpels or electrosurgical procedures

The CeraTip, which was developed with the scientific advice of Prof. Dr. Sami Sandhaus, is typically used in various sectors of mucosa surgery, such as exposure of intraosseous implants and impacted teeth, dilatation of the sulcus following a crown preparation, exposure of deep cavities in the neck of the tooth or papillectomy.

Advantages:

- Reduced risk of bleeding during tissue shaping
- Biocompatible and corrosion resistant
- Durable one-piece construction - the tip does not prematurely detach itself from its metal support as is the case with other tissue trimmers
- Ergonomic instrument - no metal support to get in the way, which is why the CeraTip is predestined to cover all indications

❶ The CeraTip is provided with a distinct laser marking to stand out from the white surroundings in the practice.

Die Alternative zu Skalpell oder Elektrochirurgie

Typische Indikationen für den unter wissenschaftlicher Beratung von Prof. Dr. Sami Sandhaus entwickelten CeraTip sind die zahlreichen Felder der Schleimhautchirurgie: Freilegen intraossaler Implantate und retinierter Zähne, Sulkuserweiterung nach der Kronenstumpfpräparation, Freilegen von Zahnhalskavitäten und Papillektomie.

Vorteile:

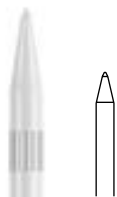
- Modellation unter reduzierter Blutungsneigung
- biokompatibel und korrosionsfrei
- langlebige Einstückkonstruktion - kein frühzeitiges Herauslösen aus einer Metallhalterung wie bei anderen Gewebetrimmern
- ergonomisches Instrument - da keine störende Metallhalterung im Weg ist, kann der CeraTip alle Indikationen abdecken

❶ Zur besseren Sichtbarkeit im weißen Praxisumfeld wurde der CeraTip mit einer Laserkennzeichnung versehen.





KT



			1
Größe · Size	Ø 1/10 mm		016

FG · Friction Grip (FG)



KT.314. ... 016

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
EP 1 987 798

Keramikspitze
Ceramic tip



4561.314



CeraTip-Startset
CeraTip-Starter Set

KT.314.016	2		



Polymer | Übersicht

Polymer | Overview

PolyBur

PolyBur



Rundbohrer
Round bur

100-101



Polymer  **Polymer**

PolyBur **100 – 101** PolyBur



PolyBur

PolyBur

Polymer instrument for excavation

In close collaboration with Prof. Dr. Kunzelmann of the Ludwig-Maximilians University of Munich, we have developed a round bur made of polymer. This bur is based on the concept of a self-limiting caries treatment.

What does that actually mean? The material hardness of the PolyBur does not allow an excessive preparation. Once all soft, carious dentin has been removed, the blades of the instrument automatically blunt on hard, healthy dentin – in other words, it limits itself.

Attention: The P1 is used in addition to conventional instruments whenever excavation is to take place in the vicinity of the pulp.

The peripheral parts are first treated with standard round burs (for example with tungsten carbide burs or with the CeraBur K1SM which - although it allows tactile work - is a lot harder than the P1). This is followed by the P1 which is ideally suited for minimally invasive excavation near the pulp.

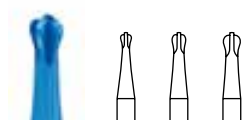
Polymerinstrument zum Exkavieren

Gemeinsam mit Prof. Dr. Kunzelmann, Ludwig-Maximilians-Universität München, haben wir einen Rosenbohrer aus Polymer entwickelt, der eine selbstlimitierende Kariestherapie ermöglicht.

Was heißt das konkret? Die Materialhärte des PolyBur P1 lässt keine Überpräparation zu, denn nach dem Entfernen weichen, kariösen Dentins verrunden seine Schneiden auf hartem, gesundem Dentin automatisch - er limitiert sich also selbst.

Achtung: Der P1 wird immer zusätzlich eingesetzt, wenn pulpanah exkaviert werden soll.

Demnach werden die peripheren Anteile zuerst mit herkömmlichen Rosenbohrern bearbeitet (mit Hartmetallbohrern oder dem CeraBur K1SM, der bereits ein taktiles Arbeiten ermöglicht, aber deutlich härter ist als der P1). Erst dann erfolgt der Griff zum P1, der im Sinne einer selbstlimitierenden Exkavation sein ganzes Können ausspielt.



P1



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023

Winkelstück · Right-angle (RA)



P1.204. ... 014 018 023

⌚_{max} 8000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
DE 10 2008 010 049
Rundbohrer, Polymer, ready to use, Einmalartikel
Round bur, polymer, ready to use, disposable



4608.204



PolyBur®-Startset, 25 Instrumente, ready to use
PolyBur® Starter set, 25 instruments, ready to use

P1.204.014	10	
P1.204.018	10	
P1.204.023	5	



Bohrer

Burs



Rund
Round 104-106



Zylinder rund
Cylinder round 106-107



Konisch rund
Tapered round 107-108



Birne
Pear 108-110



Fissurenbohrer
Fissure bur 110



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 110



Zylinder
Cylinder 111-112



Konisch
Tapered 112-114



Stufenbohrer
End cutting bur 114

Kronentrenner

Crown cutters



Für Keramik verblendete Kronen
For porcelain-fused-to-metal crowns 115-116



Für Metallkronen
For metal crowns 117-118

Amalgamentferner

Amalgam remover



119

Q-Finierer

Q-Finishers



120-123

Finierer

Finishing instruments



Rund
Round 124



Flamme
Flame 124



Birne
Pear 124



Torpedo
Torpedo 124-125



Torpedo konisch
Torpedo tapered 126-127



Zylinder
mit abgerundeter Kante
Cylinder with rounded edge 127



Konisch rund
Tapered round 128



Konisch spitz
Tapered pointed 128-131



Flamme
Flame 132



Nadel
Needle 133



Ei
Egg/Football 134-135



Granate
Grenade 135

Titanbearbeitung im Mund

Intraoral work on titanium



Konisch rund
Tapered round 137



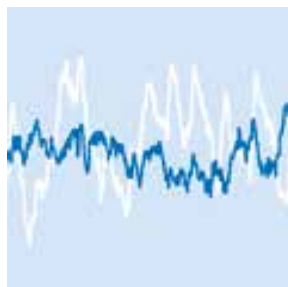
Konisch
mit abgerundeter Kante
Tapered with rounded edge 137



Ei
Egg/Football 137

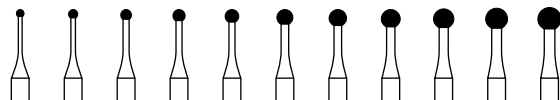


<i>Tungsten carbide</i>		<i>Hartmetall</i>
<i>Burs</i>	104 – 114	Bohrer
<i>Crown cutters</i>	115 – 118	Kronentrenner (EKR)
<i>Amalgam remover</i>	119	Amalgamentferner
<i>Q-Finishers</i>	120 – 123	Q-Finierer
<i>Finishing instruments</i>	124 – 135	Finierer
<i>Intraoral work on titanium</i>	136 – 137	Titanbearbeitung im Mund



Reduzierte Vibration H1SE/
H1SEM ggü. herkömmlichen
Rundbohrern

Reduced vibration H1SE/
H1SEM compared to conventional
round burs



H1SEM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Winkelstück · Right-angle (RA)



H1SEM.204. ...

010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H1SEM.205. ...

010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rund

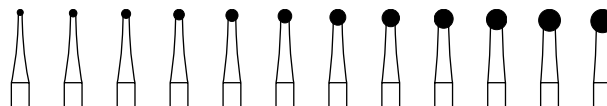
Schnittfreudige Kreuzverzahnung zum vibrationsarmen Exkavieren

Schlanker Hals für bessere Sicht

Round

Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating

Slim neck for improved vision



H1SE



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Winkelstück · Right-angle (RA)



H1SE.204. ...

008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H1SE.205. ...

-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001003 ...



H1SE.314. ...

-	-	-	014	-	018	-	+023	-	-	-	-
---	---	---	-----	---	-----	---	------	---	---	---	---

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

★ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Rund

Schnittfreudige Kreuzverzahnung zum vibrationsarmen Exkavieren

Round

Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating



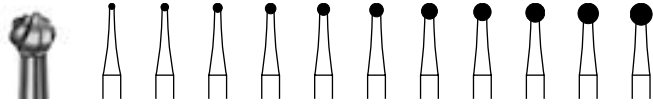
Kavitätenpräparation

Rund

Cavity preparation

Round

H1S



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001003 ...

H1S.314. ...

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 001003 ...

H1S.204. ...

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001003 ...

H1S.205. ...

- = 100000 min⁻¹/rpm
- = 160000 min⁻¹/rpm
- + = 300000 min⁻¹/rpm

Rund

Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren

Extralanger Schaft für parodontale und chirurgische Anwendungen, siehe H141

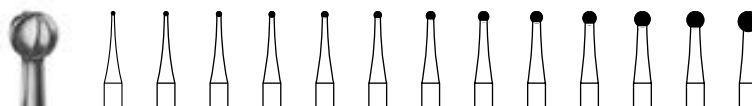
Round

High-efficiency cutting design for excavating

Extra long shank version for periodontal and surgical applications, see H141



H1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001001 ...

H1.314. ...

005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 +021 +023 027

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 001001 ...

H1.316. ...

- - - - - 010 012 014 016 018 - 023 -

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 001001 ...

H1.204. ...

005 006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 027

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001001 ...

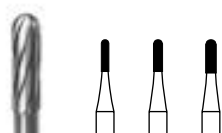
H1.205. ...

- - - - - 010 - 014 016 018 - 023 -

■ = 100000 min⁻¹/rpm
▣ = 160000 min⁻¹/rpm
+ = 300000 min⁻¹/rpm

Rund
Round

H21R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137006 ...

H21R.314. ...

010 012 014

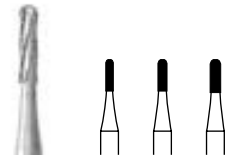
Zylinder, rund
Cylinder, round



Kavitätenpräparation
Bohrer mit rundem Ende

Cavity preparation
Bur with round end

H31R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137007 ...

H31R.314. ...

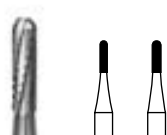
010 012 014

Zylinder rund, mit Querhieb

Cylinder round with cross cut

107

H31RS



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137292 ...

H31RS.314. ...

010 012

Schnittfreundige Ausführung durch ausgeprägtere
Übergangsschneide
High cutting efficiency due to a pronounced tip-transversing
blade

H249M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



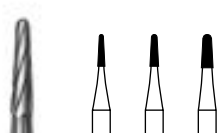
H249M.314. ...

007

max 160000 min⁻¹/rpm

Schlanker Hals für bessere Sicht
Slim neck for improved vision

H23R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG · Friction Grip (FG)



500 314 194006 ...

H23R.314. ...

010 012 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 194006 ...

H23R.204. ...

- 012 016

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Tapered with round end

H33R



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	4,2	4,4
US No.		1701	1702

FG · Friction Grip (FG)



500 314 194007 ...

H33R.314. ...

012 016

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



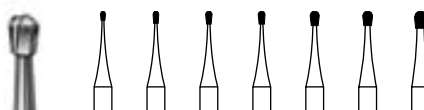
500 316 194007 ...

H33R.316. ...

- 016

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut

H7



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	2,5
US No.		329	330	330 1/2	331	332	333	-

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



500 313 232001 ...

H7.313. ...

- 008 - - - - -

FG · Friction Grip (FG)



500 314 232001 ...

H7.314. ...

006 008 009 010 012 014 018

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 232001 ...

H7.204. ...

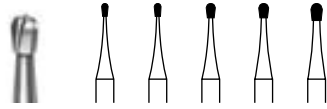
- 008 - 010 - 014 -

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Birne
Pear



Kavitätenpräparation
Birne
Cavity preparation
Pear

H7S



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	2,0
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 232003 ...

H7S.314. ...

009 010 012 014 016

Birne
Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren
Pear
High-efficiency cutting design for excavating

H7SM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	2,6

FG · Friction Grip (FG)



H7SM.314. ...

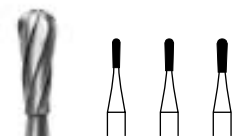
009

max. 160000 min⁻¹/rpm

Birne
Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Pear
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

109

H7L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 234006 ...

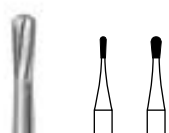
H7L.314. ...

010 012 014

Birne, lang
Pear, long



H245



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 233006 ...

H245.314. ...

008 014

Birne
Pear

H59



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



H59.313. ...

010

FG · Friction Grip (FG)

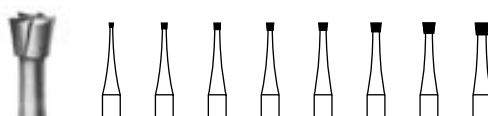


H59.314. ...

010

Fissurenbohrer zum minimalinvasiven Aufziehen von
Fissuren, schneidende Spitze
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures,
cutting tip

H2



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG · Friction Grip (FG)



500 314 010006 ...

H2.314. ...

006 008 009 010 012 014 016 018

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 010006 ...

H2.204. ...

006 008 - 010 012 014 016 018

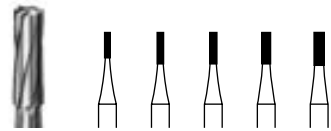
■ = ω_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Umgekehrter Kegel
Inverted cone



Kavitätenpräparation
Umgekehrter Kegel
Cavity preparation
Inverted cone

H21



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG · Friction Grip (FG)



500 314 107006 ...

H21.314. ...	008	009	010	012	014
---------------------	-----	-----	-----	-----	-----

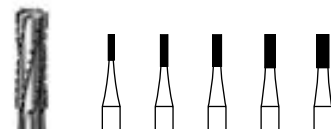
Zylinder
Cylinder

111



Kavitätenpräparation
Mit Querhieb
Cavity preparation
With cross cut

H31



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · Friction Grip (FG)



500 314 107007 ...

H31.314. ...	008	010	012	014	016
---------------------	-----	-----	-----	-----	-----

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 107007 ...

H31.316. ...	-	+010	+012	+014	-
---------------------	---	------	------	------	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 107007 ...

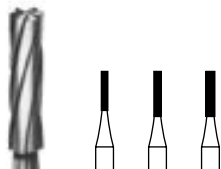
H31.204. ...	-	010	-	-	016
---------------------	---	-----	---	---	-----

■ = 100000 min⁻¹/rpm
+ = 300000 min⁻¹/rpm

Zylinder mit Querhieb
Cylinder with cross cut



H21L



			5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		009	010	012
L	mm		5,2	6,0	6,0
US No.			56L	57L	58L

FG · Friction Grip (FG)



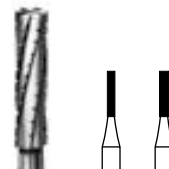
500 314 110006 ...

H21L.314. ...

009 010 012

Zylinder, lang
Cylinder, long

H31L



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		010	012
L	mm		6,0	6,0
US No.			557L	558L

FG · Friction Grip (FG)



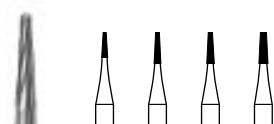
500 314 110007 ...

H31L.314. ...

010 012

Zylinder lang mit Querhieb
Cylinder long with cross cut

H23



			5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		008	009	010	012
L	mm		3,5	4,2	4,2	4,2
US No.			168	169	170	171

FG · Friction Grip (FG)



500 314 168006 ...

H23.314. ...

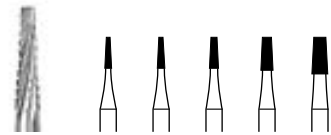
008 009 010 012

Konisch
Tapered



Kavitätenpräparation
Konische Bohrer
Cavity preparation
Tapered burs

H33



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG · Friction Grip (FG)



500 314 168007 ...

H33.314. ...

009 010 012 016 -

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 168007 ...

H33.316. ...

- +010 +012 016 021

■ = 100000 min⁻¹/rpm

■ = 160000 min⁻¹/rpm

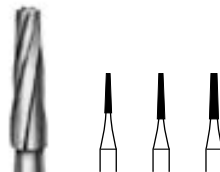
+ = 300000 min⁻¹/rpm

Konisch mit Querhieb

Tapered with cross cut

113

H23L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 171006 ...

H23L.314. ...

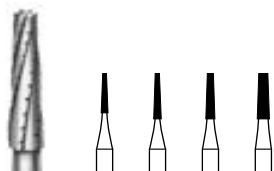
009 010 012

Konisch, lang

Tapered, long



H33L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		699L	700L	701L	702L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 171007 ...

H33L.314. ... 009 010 012 016

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

H33L.316. ... - 010 012 016

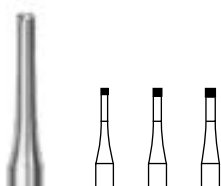
■ = $\varnothing_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Konisch lang mit Querhieb

Tapered long with cross cut

114

H207



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG · Friction Grip (FG)



500 314 150001 ...

H207.314. ... 010 012 014

Stufenbohrer zum Tieferlegen der Präparationsstufe, wenn mit Diamant 837/837L präpariert wurde oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität

End-cutting bur for lowering the preparation limit following shoulder preparation with 837/837L diamond series or for creating a flat preparation floor in the cavity



Kronentrenner

Crown Cutters

H4MC - the crown cutter for metal and ceramics

Designed for quick and efficient cutting of crowns made of metal alloys, titanium and veneers made of low-fusion ceramics without instrument change.

Product characteristics and advantages

Due to its special "D" type toothing, the H4MC enables quick cutting of crowns and bridges made of all popular metal alloys without problems. Large chip spaces permit quick chip removal and prevent clogging, especially when cutting soft alloys with gold content. H4MC is ideally suited for thin ceramic veneers, too.

A further distinct feature is the tip-transversing blade permitting easy penetration of the material to be cut.

For cutting all-ceramic crowns and bridge frames made of extremely hard ceramics, as for example zirconium oxide ceramics, we recommend Rocky: CERCSC.314.016.

H4MC - der Kronentrenner für Metall und Keramik

Trennen Sie ohne Instrumentenwechsel alle gängigen Metall-Legierungen, Titan und Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik.

Produkteigenschaften und Anwendungsvorteile

Der H4MC ermöglicht durch seine spezielle D-Verzahnung das schnelle und problemlose Zerspanen von Kronen und Brücken aller gängigen Metall-Legierungen. Große Spanräume ermöglichen eine schnelle Spanabfuhr und verhindern speziell bei der Zerspanung von weichen goldhaltigen Legierungen das Verschmieren. Auch dünne Keramikverblendungen sind für den H4MC kein Problem.

Ein weiteres Merkmal ist die Übergangsschneide an der Instrumentenspitze, mit der Sie schnell in das zu zerspanende Material eindringen können.

Für das Auftrennen von Vollkeramikronen und Brückengerüsten aus extrem harter Keramik, wie z. B. Zirkonoxidkeramik, empfehlen wir Rocky: CERCSC.314.016.

● H4MC



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

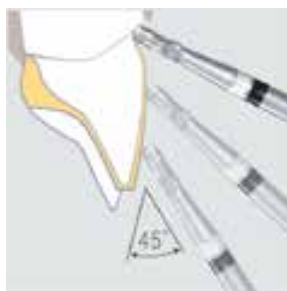
FG · Friction Grip (FG)



● H4MC.314. ... 010 012

Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS / CERCSC benutzen)

For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS / CERCSC-Diamond)



Metall/Keramik
Kronentrenner
Metal/Ceramic
Crown cutter

● H4MCL



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	
L	mm	3,5	

FG · Friction Grip (FG)



● H4MCL.314. ... 010

Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS / CERCSC benutzen)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS / CERCSC-Diamond)

● H4MCXL



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	5,0	

FG · Friction Grip (FG)



● H4MCXL.314. ... 014

Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS / CERCSC benutzen)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS / CERCSC-Diamond)

● H4MCXXL



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	8,0	

FG · Friction Grip (FG)



● H4MCXXL.314. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS / CERCSC benutzen)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS / CERCSC-Diamond)

Metallkronen

Metal crowns

● H35L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG · Friction Grip (FG)



● H35L.314. ... 012

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

●● H34



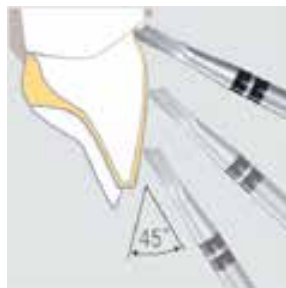
		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 138008 ...
●● H34.314. ... 010 012

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



Metall
Kronentrenner
Metal
Crown cutters

●● H34L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...
●● H34L.314. ... 012

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



H40



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



118

500 314 139008 ...

H40.314. ...

012

Für Metallkronen
Kronentrenner mit einem Winkel von 45° ansetzen

For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



Amalgamentferner

Amalgam remover

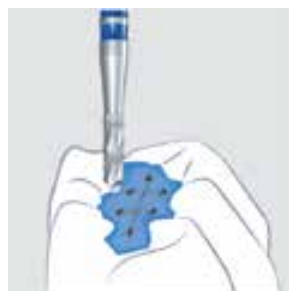
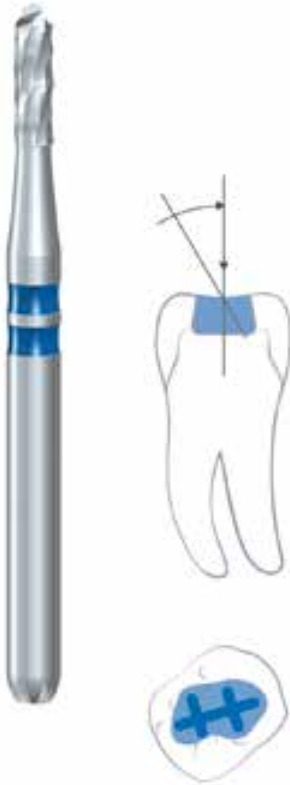
Besides the aspect of health protection during the removal of insufficient amalgam fillings, special emphasis has been placed above all on keeping the treatment time as short as possible. The H32 has been developed as a specialised instrument for this very purpose.

- Distinctive tip transversing blade for optimal axial drilling ability, low resistance to penetration and a large chip space
- Toothings with a pyramid-shaped cutting tip
- Clearly defined chip spaces for high efficient cutting of amalgam and proper removal of the debris

Besondere Aufmerksamkeit wird neben der gesundheitsschonenden Entfernung insuffizienter Amalgamfüllungen vor allem einer möglichst kurzen Behandlungszeit beigemessen. Der H32 ist als Spezialist ausschließlich für diesen Zweck entwickelt worden.

- ausgeprägte Übergangsschneide an der Stirn für optimale axiale Bohreigenschaften, sehr geringe Eindringwiderstände und einen großzügig dimensionierten Spanraum
- pyramidenförmig zulaufende Schneidenspitzen
- klar definierte Spanräume für ein hochwirksames Zerspanen des Amalgams und für einen geregelten Abtransport der entstehenden Einzelstücke

119



Amalgamentferner
für effizientes Arbeiten

Amalgam remover
for efficient work

● ● H32



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



● ●

H32.314. ...

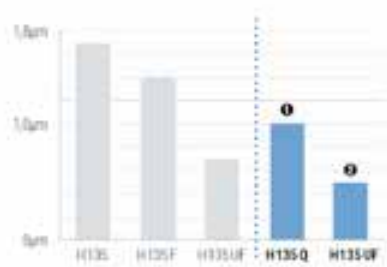
012

Amalgamentferner
Amalgam remover





Q-Finierer



Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Different instruments are available for the finishing of composites. The ideal instrument can be chosen to suit the surface quality of the natural teeth: Tungsten carbide finishers create smooth surface in little time, red diamond finishers leave a certain roughness. These are used when the filling is to receive a certain surface structure.

Step 1 Q-Finisher (eg. H135Q)

Step 2 ultra-fine finishing instrument (eg. H135UF)

Advantages:

- Economy of time and money thanks to a fast, efficient finishing procedure
- A better surface quality can be achieved after just one finishing step than previously after two finishing steps with traditional tungsten carbide burs. This is due to the cross-cut toothing specially designed for work on fillings
- Creates much finer surfaces than red diamond finishers (Rz: approx. 14 µm)
- The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

Q-Finierer – für rationelles Arbeiten und optimale Finierergebnisse bei der Compositebearbeitung

Für die Finitur von Composite-Füllungen stehen unterschiedliche Instrumente zur Verfügung. Je nach Oberflächenbeschaffenheit der natürlichen Zähne kann das optimale Instrument ausgewählt werden: Hartmetallfinierer erzeugen schnell glatte Oberflächen, rote Diamant finierer hinterlassen eine gewisse Rauigkeit und werden eingesetzt, um der Füllung eine gewisse Oberflächenstruktur zu geben.

Stufe 1 Q-Finierer (z. B. H135Q)

Stufe 2 ultrafeiner Finierer (z. B. H135UF)

Vorteile:

- Zeit- und Kostenersparnis durch eine schnelle und effiziente Finitur
- bereits nach der 1. Finierstufe wird durch die füllungsgerechte Spezialquerhiebverzahnung eine bessere Oberflächenqualität erreicht als nach 2 Finierstufen mit herkömmlichen Hartmetallfinieren
- erzeugt deutlich feinere Oberflächen als ein roter Diamantfinierer (Rz: ca. 14 µm)
- die glatte, nicht verzahnte Spitze bei den Figuren H134Q, H135Q und H50AQ sorgt für schonendes Finieren und schützt die Gingiva

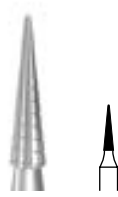


Set 4546



Set 4679

H134Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS6Q	

FG · Friction Grip (FG)



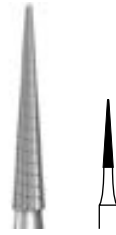
H134Q.314. ... 014

Labial
Labial



Composite
Konturieren/Finieren mit
Q-Finierern
Composite
Trimming/Finishing with
Q-Finishers

H135Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS9Q	

FG · Friction Grip (FG)



H135Q.314. ... 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial

H48LQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



H48LQ.314. ... 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial

H48XLQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



H48XLQ.314. ... 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Labial, extra lang
Labial, extra long



H375RQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



H375RQ.314. ... 016

Labial
Labial



H379Q



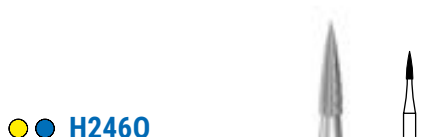
		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

FG · Friction Grip (FG)



H379Q.314. ... 018 +023

+ = $\varnothing_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Palatinal/Okklusal
Palatal/Occlusal



H246Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,8

FG · Friction Grip (FG)



H246Q.314. ... 009

Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip



H390Q



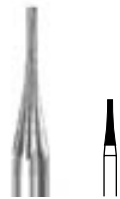
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...
H390Q.314. ... 018

$\varnothing_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip



H50AQ



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		010
L	mm		6,0

FG - Friction Grip (FG)



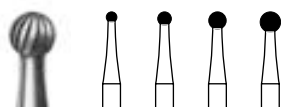
H50AQ.314. ...

010

Interdental
 Interproximal



H41



		5	5	5	5
Größe - Size	Ø 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001071 ...

H41.314. ...

014 018 +023 027

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 001071 ...

H41.204. ...

014 018 023 027

■ = $\text{max. } 100000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

■ = $\text{max. } 160000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

+ = $\text{max. } 300000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

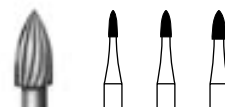
Rund

12-24 Schneiden, abhängig von der Größe

Round

12-24 blades depending on size

H46



		5	5	5
Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG · Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ...

012 014 018

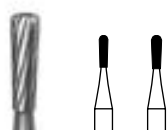
Flamme

12 Schneiden, normal

Flame

12 blades, normal

H47L



		5	5
Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG · Friction Grip (FG)



500 314 234072 ...

H47L.314. ...

012 014

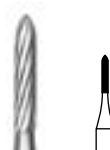
Birne, lang

12 Schneiden, normal

Pear, long

12 blades, normal

H281



		5
Größe - Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 287072 ...

H281.314. ...

009

Torpedo, kurz

Passend zum Diamanten 876

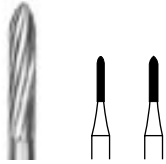
8 Schneiden, normal

Torpedo, short

Matches 876 diamond series

8 blades, normal

H282



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



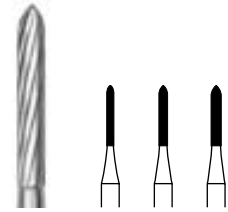
500 314 288072 ...

H282.314. ...

010 012

Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 877
8-10 Schneiden, abhängig von der Größe
Parallel chamfer, torpedo
Matches 877 diamond series
8-10 blades depending on size

H283



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)

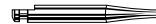


500 314 289072 ...

H283.314. ...

+010 +012 +014

Winkelstück · Right-angle (RA)



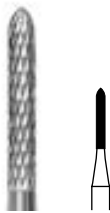
500 204 289072 ...

H283.204. ...

- 012 -

■ = 100000 min⁻¹/rpm
+ = 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 878
8-12 Schneiden, abhängig von der Größe
Parallel chamfer, torpedo
Matches 878 diamond series
8-12 blades depending on size

H283E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 289080 ...

H283E.314. ...

012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Zum Ausarbeiten von Provisorien aus NEM und
Kunststoff
10 Schneiden, normal

For trimming temporary appliances made of non-precious
metal and acrylics
10 blades, normal

H284



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 290072 ...

H284.314. ...

014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 879
12 Schneiden, normal
Parallel chamfer, torpedo
Matches 879 diamond series
12 blades, normal



● **H281K**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 296072 ...

● **H281K.314. ...** 012

Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 876K
8 Schneiden, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 876K diamond series
8 blades, normal



● **H282K**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 297072 ...

● **H282K.314. ...** 014 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 297072 ...

● **H282K.204. ...** 014 016

■ = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 877K
8-10 Schneiden, abhängig von der Größe
Tapered chamfer, torpedo
Matches 877K diamond series
8-10 blades depending on size



● **H283K**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 298072 ...

● **H283K.314. ...** 016 +021

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 298072 ...

● **H283K.204. ...** 016 021

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

+ = $\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Konische Hohlkehle, Torpedo

Passend zum Diamanten 878K

10-12 Schneiden, abhängig von der Größe

Tapered chamfer, torpedo

Matches 878K diamond series

10-12 blades depending on size



● **H284K**



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	
L	mm	10,0	
Winkel · Angle	α	2°	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 299072 ...

● **H284K.314. ...** 018

$\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Konische Hohlkehle, Torpedo

Passend zum Diamanten 879K

12 Schneiden, normal

Tapered chamfer, torpedo

Matches 879K diamond series

12 blades, normal



● **H297**



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 158072 ...

● **H297.314. ...** 012

$\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Parallele Stufe, Kante rund

Passend zum Diamanten 837KR

10 Schneiden, normal

Parallel shoulder, rounded edge

Matches 837KR diamond series

10 blades, normal



● **H336**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 546072 ...

● **H336.314. ...** 016 018

Konische Stufe, Kante rund

Passend zum Diamanten 847KR

12 Schneiden, normal

Tapered shoulder, rounded edge

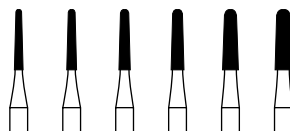
Matches 847KR diamond series

12 blades, normal



Kronenpräparation
Finitur von Kronenstümpfen

Crown preparation
Finishing crown cores



H375R



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

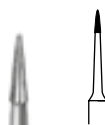
FG · Friction Grip (FG)



500 314 198072 ...

H375R.314. ... +012 +014 016 018 +021 +023

+ = $\varnothing_{\text{max}}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zum Diamanten 856
12 Schneiden, normal
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series
12 blades, normal



H132



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS3

FG · Friction Grip (FG)

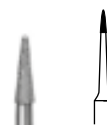


500 314 699071 ...

H132.314. ... 008

$\varnothing_{\text{max}}$ 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 8955/FSD3F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze

Matches 8955/FSD3F diamond series
8 blades, normal, safe end



H132F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS3F

FG · Friction Grip (FG)

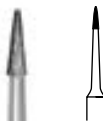


500 314 699041 ...

H132F.314. ... 008

$\varnothing_{\text{max}}$ 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 955EF/FSD3EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze

Matches 955EF/FSD3EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H132UF




		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS3UF	

FG · Friction Grip (FG)



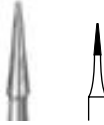
500 314 699031 ...

H132UF.314. ... **008**

300000 min⁻¹/rpm

Passend zum Diamanten 955UF/FSD3UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze

Matches 955UF/FSD3UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



H133




		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name	FS4	

FG · Friction Grip (FG)

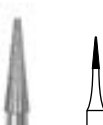


500 314 159071 ...

H133.314. ... **010**

Passend zum Diamanten 8956/FSD4F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze

Matches 8956/FSD4F diamond series
8 blades, normal, safe end



H133F




		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name	FS4F	

FG · Friction Grip (FG)

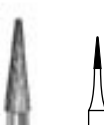


500 314 159041 ...

H133F.314. ... **010**

Passend zum Diamanten 956EF/FSD4EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze

Matches 956EF/FSD4EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H133UF




		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name	FS4UF	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 159031 ...

H133UF.314. ... **010**

Passend zum Diamanten 956UF/FSD4UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze

Matches 956UF/FSD4UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



H134



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS6	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164071 ...

H134.314. ...

014

Passend zum Diamanten 8852/FSD6F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze

Matches 8852/FSD6F diamond series
8 blades, normal, safe end



H134F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS6F	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164041 ...

H134F.314. ...

014

Passend zum Diamanten 852EF/FSD6EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze

Matches 852EF/FSD6EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H134UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS6UF	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...

H134UF.314. ...

014

Passend zum Diamanten 852UF/FSD6UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze

Matches 852UF/FSD6UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



Composite
Finitur von Labialflächen

Composite
Labial finishing



H135



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS9	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 166071 ...

H135.314. ...

014

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 8859/FSD9F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze

Matches 8859/FSD9F diamond series
8 blades, normal, safe end

H135F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS9F	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 166041 ...

H135F.314. ...

014

max. 300000 min⁻¹/rpm

Passend zum Diamanten 859EF/FSD9EF

16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze

Matches 859EF/FSD9EF diamond series

16 blades, fine, safe end

H135UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS9UF	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...

H135UF.314. ...

014

max. 300000 min⁻¹/rpm

Passend zum Diamanten 859UF/FSD9UF

30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze

Matches 859UF/FSD9UF diamond series

30 blades, ultra-fine, safe end

H247



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	009	010	012
L	mm	3,2	3,2	3,5	3,5
Spezialbezeichnung · Special name		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

FG · Friction Grip (FG)



500 314 195071 ...

H247.314. ...

007

009

010

012

Passend zum Diamanten 8957/OSD2F, OSD3F

12 Schneiden, normal

Matches 8957/OSD2F, OSD3F diamond series

12 blades, normal

H247F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Spezialbezeichnung · Special name		OS3F	OS2F

FG · Friction Grip (FG)



500 314 195041 ...

H247F.314. ...

007

009

Passend zum Diamanten 957EF/OSD2EF, OSD3EF

20 Schneiden, fein

Matches 957EF/OSD2EF, OSD3EF diamond series

20 blades, fine



H48L



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

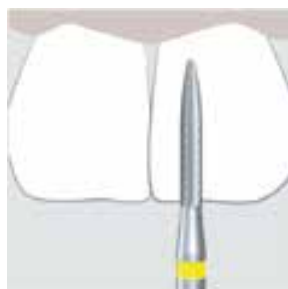
FG · Friction Grip (FG)



500 314 249072 ...

H48L.314. ... 010 012

300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
12 Schneiden, normal
Flame
Matches 862 diamond series
12 blades, normal



Composite
Labiale Finitur

Composite
Labial finishing



H48LF



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249042 ...

H48LF.314. ... 012

300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
20 Schneiden, fein
Flame
Matches 862 diamond series
20 blades, fine



H48LUF



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249032 ...

H48LUF.314. ... 012

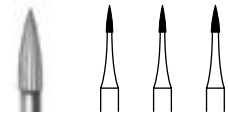
300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
30 Schneiden, ultrafein
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine



Composite
Okklusale Finitur

Composite
Occlusal finishing

● **H246**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,8	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

● **H246.314. ...**

009 010 012

Nadel
12 Schneiden, normal
Needle
12 blades, normal

133

○ **H246UF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,8

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496031 ...

○ **H246UF.314. ...**

009

Nadel
30 Schneiden, ultrafein
Needle
30 blades, ultra-fine



● **H379**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,0	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

● **H379.314. ...** 014 018 +023

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 277072 ...

● **H379.204. ...** 014 018 023

■ = $\bigcirc_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

+ = $\bigcirc_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Ei

12 Schneiden, normal

Passend zum Diamanten 8379/OSD1

Egg/Football

12 blades, normal

Matches 8379/OSD1 diamond series



● **H379F**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		OS1F

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277042 ...

● **H379F.314. ...** 023

$\bigcirc_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Ei

20 Schneiden, fein

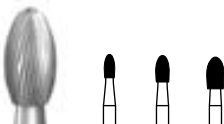
Passend zum Diamanten 379EF/OSD1EF

Egg/Football

20 blades, fine

Matches 379EF/OSD1EF diamond series

H379UF





		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,0	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	OS1UF

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...

H379UF.314. ... 014 018 +023

Winkelstück · Right-angle (RA)

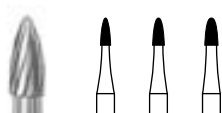


500 204 277032 ...

H379UF.204. ... - 018 023

■ = $\bigcirc_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
+ = $\bigcirc_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Ei
30 Schneiden, ultrafein
Passend zum Diamanten 379UF/OSD1UF
Egg/Football
30 blades, ultra-fine
Matches 379UF/OSD1UF diamond series

H390





		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,5	3,5	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274072 ...

H390.314. ... 014 016 018

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274072 ...

H390.204. ... - 016 018

■ = $\bigcirc_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Granate
12 Schneiden, normal
Grenade
12 blades, normal

H390F





		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)

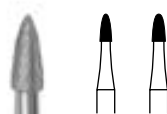


500 314 274042 ...

H390F.314. ... 016

Granate
20 Schneiden, fein
Grenade
20 blades, fine

H390UF





		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

H390UF.314. ... 016 018

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

H390UF.204. ... 016 -

■ = $\bigcirc_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Granate
30 Schneiden, ultrafein
Grenade
30 blades, ultra-fine



Intraoral work on titanium

In implantology, titanium abutments are used as prefabricated, solid build-ups in the crown and bridge technique. Titanium abutments are either supplied in assembled condition or fabricated individually by the dental technician, so that the dentist only has to carry out minor corrections on the abutment. To perform intraoral corrections we have developed a set of instruments specially designed for effective work on titanium in the mouth. We recommend using the matching finishing instruments with red color coding for subsequent finishing.

Advantages:

- Coarse toothing with cross-cut specially developed for titanium, allowing to work on this tenacious material without clogging the instrument
- Different shapes are available
- Matching finishing instruments are available



Intraorale Titanbearbeitung

In der implantologischen Prothetik wird Titan als präfabrizierter Massivaufbau für die Kronen- und Brückentechnik verwendet. Titanabutments werden konfektioniert angeliefert oder individuell vom zahntechnischen Labor gefertigt, sodass der Zahnarzt nur geringe Korrekturen am Abutment vornehmen muss. Für intraorale Korrekturen bieten wir mit den eigens für Titan entwickelten Spezialinstrumenten ein Instrumentarium an, das effektives Arbeiten auf Titan ermöglicht. Zur anschließenden Finitur empfehlen wir die entsprechenden Formen als Rotring-Finierer.

Vorteile:

- speziell für Titan entwickelte grobe Verzahnung mit Querhieb, die die Bearbeitung des zähen Materials zulässt, ohne zu verschmieren
- verschiedene Formen sind erhältlich
- formgleiche Finierer stehen zur Verfügung



● **H856G**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● **H856G.314. ...** 016 018 +020

+ = $\bigcirc_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zum Diamanten 856
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series



● **H847KRG**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● **H847KRG.314. ...** 016 018 +020

+ = $\bigcirc_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe, Kante rund
Passend zum Diamanten 847KR
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series

137



● **H379G**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



● **H379G.314. ...** 023

$\bigcirc_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Ei
Passend zum Diamanten 379
Egg/Football
Matches 379 diamond series



Bohrer/Finierer
Burs/Finishing instruments



Rund
Round 140



Flamme
Flame 141

Wurzelglätter
Root planer



142

Separierstreifen
Separating strip



143



Steel		Stahl
Burs/Finishing instruments	140 – 141	Bohrer/Finierer
Root planer	142	Wurzelglätter
Separating strip	143	Separierstreifen



1



		10	10	10	10	10	10	106	106	106	106	106	106	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Winkelstück · Right-angle (RA)



310 204 001001 ...

1.204. ...

■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023 △025 △027 ▲029 ▲031

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



310 205 001001 ...

1.205. ...

- - - - - ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023 - - - -

- ▲ = 20000 min⁻¹/rpm
- △ = 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = 30000 min⁻¹/rpm
- ◇ = 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = 70000 min⁻¹/rpm
- = 100000 min⁻¹/rpm

Rund

Nicht im Autoklav sterilisierbar

Schaftart 205 nur 6er-Verpackung

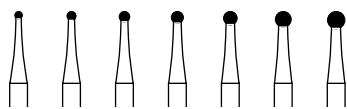
Round

Cannot be sterilized in the autoclave

Shank 205 only available in a pack of 6

140

41



		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
US No.		-	B	C	D	-	200

Winkelstück · Right-angle (RA)



310 204 001071 ...

41.204. ...

◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023

- ◆ = 30000 min⁻¹/rpm
- ◇ = 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = 70000 min⁻¹/rpm

Finierer, Rund

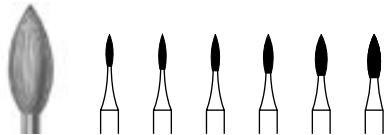
Nicht im Autoklav sterilisierbar

Finisher, round

Cannot be sterilized in the autoclave



48



		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Winkelstück · Right-angle (RA)



310 204 243071 ...

48.204. ...

009 010 012 014 016 018

= _{max.} 40000 min⁻¹/rpm
 = _{max.} 70000 min⁻¹/rpm
 = _{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Finierer, Flamme
Nicht im Autoklav sterilisierbar
Finisher, flame
Cannot be sterilized in the autoclave



142

189



		6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	2,6

Winkelstück · Right-angle (RA)



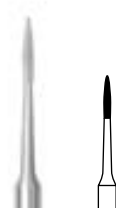
189.204. ...

012

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Wurzelglätter, rostfreier Stahl
Wir empfehlen Set 4362

Root planer, stainless steel
We recommend set 4362

190



		6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



190.205. ...

010

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Wurzelglätter, rostfreier Stahl
Wir empfehlen Set 4362

Root planer, stainless steel
We recommend set 4362



9816.000.

143

		10
Stärke · Thickness	mm	0,05
Breite (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	150

Separierstreifen für den Einsatz im Interdentalbereich, rostfreier Stahl

Separating strip for interproximal use, stainless steel



Diamond		Diamant
<i>Preparation instruments</i>	146 – 206	Präparationsinstrumente
<i>PrepMarker</i>	207 – 208	PrepMarker
<i>Micropreparation instruments</i>	209 – 214	Mikropräparationsinstrumente
<i>ZR-Diamonds for all-ceramics</i>	215 – 219	ZR-Schleifer für Vollkeramiken
<i>Crown cutter for all-ceramics</i>	220 – 221	Kronentrenner für Vollkeramiken
<i>Composite remover</i>	222	Compositem Entferner
<i>Diamond strips</i>	223 – 231	Diamantstreifen
<i>Finishing disc</i>	232 – 233	Finierscheibe
<i>Root planer</i>	234	Wurzelglätter



DIAO **Der Roségoldstandard bei** **der Kronen-, Brücken- und** **Kavitätenpräparation**

DIAO **The rose-gold standard in** **crown, bridge and cavity prepa-** **ration**

DIAO prep diamonds feature an innovative diamond coating with integrated ceramic pearls which provides lasting cutting performance and an excellent feel.

Users are united in saying how easy and precise DIAO makes preparation, enabling faster and more efficient treatment.

Advantages

- *Smooth and effortless preparation*
Optimal control due to performant cutting efficiency
- *Concentrated power for exceptional durability*
Extremely long lasting sharpness
- *Facilitates the daily practice routine*
Just reach out for brilliant rose gold

DIAO Präparationsinstrumente zeichnen sich durch eine innovative Diamantierung mit integrierten Keramikperlen aus: konzentrierte Schneideleistung für optimale Kontrolle bei dauerhaft effektivem Abtrag.

Unsere Anwender bestätigen, wie einfach und präzise eine Präparation mit DIAO Instrumenten wird. DIAO überzeugt durch druckarmes, also ergonomischeres, Arbeiten mit spürbar mehr Kontrolle.

Vorteile

- Ruhige und mühelose Präparation
Optimale Kontrolle dank hoher Schneidleistung
- Konzentrierte Kraft für außergewöhnliche Lebensdauer
Extrem lang anhaltende Schärfe
- Erleichtert die tägliche Routine in der Praxis
Greifen Sie einfach zu glänzendem Roségold





Diamantinstrumente mit Führungsstift

Diamond instruments with guide pin

Prepare precise preparation margins with ease

The Guide pin instruments for a non-traumatic, tissue-friendly placing of the crown margin were developed with the expert advice of Prof. Günay. Special emphasis is placed on the diamond instruments with uncoated guide pin. This serves as a horizontal distance keeper and prevents excessive preparation. What's more, in sub-gingival preparations the guide pin also assures that a predefined distance to the periodontium is kept. The reference numbers of these instruments end with the letter "P" (P=Pin).

Advantages:

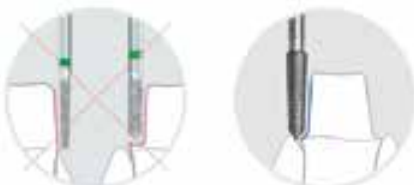
- Controlled preparation with a defined, even cutting depth
- Damage to the biological width is almost entirely avoided

Einfach präzise Präparationsgrenzen erzeugen

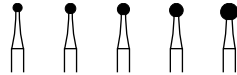
Zur atraumatischen, parodontalschonenden Platzierung des Kronenrandes wurden unter der wissenschaftlichen Beratung von Prof. Günay Diamantinstrumente mit unbelegtem Führungsstift entwickelt. Diese dienen zum einen als horizontaler Abstandhalter und verhindern eine Überpräparation. Zum anderen sorgen sie bei subgingivaler Präparation für einen definierten Abstand zum Parodontium. Die Figurnummern dieser Instrumente enden mit einem P (P=Pin).

Vorteile:

- kontrollierte Präparation einer definierten Schnitttiefe
- weitestgehende Vermeidung einer Verletzung der biologischen Breite



Set 4384B



● **KP6801**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	023

FG · Friction Grip (FG)



● KP6801.314. ...	012	014	016	018	+023
--------------------------	-----	-----	-----	-----	------

148

+ = $\bigcirc_{max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Rund

Passend zu Hartmetallfinierer H41

Round

Matches H41 carbide finisher series

- 801UF
- 801EF
- 8801
- 801
- 6801
- 5801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 001524 ...

801.313. ...

-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
---	---	---	---	-----	---	-----	---	-----	---	---	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 001494 ...

○ **801UF.314. ...**

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---	---	---

806 314 001504 ...

● **801EF.314. ...**

-	007	-	-	-	-	-	-	018	+023	025	029	-
---	-----	---	---	---	---	---	---	-----	------	-----	-----	---

806 314 001514 ...

● **8801.314. ...**

-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	025	029	035
---	-----	---	---	---	-----	-----	---	-----	------	-----	-----	-----

806 314 001524 ...

801.314. ...

006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	-----	-----

806 314 001534 ...

● **6801.314. ...**

-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	-----	-----

806 314 001544 ...

● **5801.314. ...**

-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	-----	---	------	---	---	---

FG lang · Friction Grip long (FGL)



806 315 001524 ...

801.315. ...

-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 001504 ...

● **801EF.204. ...**

-	-	-	-	-	-	-	-	-	023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	---	---

806 204 001514 ...

● **8801.204. ...**

-	-	-	-	-	-	-	-	018	023	-	029	-
---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---	-----	---

806 204 001524 ...

801.204. ...

-	-	-	009	010	012	014	016	018	023	-	029	035
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----

■ = 100000 min⁻¹/rpm

■ = 120000 min⁻¹/rpm

■ = 140000 min⁻¹/rpm

■ = 160000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Rund

Round

801L
6801L

Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
--------------	-----------	-----

FG · Friction Grip (FG)



806 314 697524 ...
801L.314. ... 016

806 314 697534 ...
6801L.314. ... 016

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Rund, langer Hals
Round, long neck

802
6802



Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 002524 ...
802.314. ... 009 010 012 014 016 018

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Rund, Hals belegt
Round, coated neck



Kavitätenpräparation
Umgekehrter Kegel
Cavity preparation
Inverted cone

805
6805



Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	023
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

FG · Friction Grip (FG)

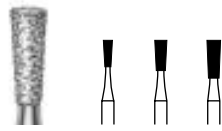


806 314 010524 ...
805.314. ... 009 010 012 014 016 018 +023

806 314 010534 ...
6805.314. ... - - 012 014 - - -

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

807



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016	018
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 225524 ...

807.314. ... 012 016 018

Umgekehrter Kegel, lang
Long inverted cone

813



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	016	018
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG · Friction Grip (FG)

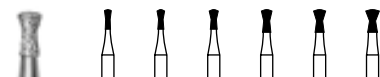


806 314 032524 ...

813.314. ... 010 014 016 018

Diabolo
Diabolo

806
6806



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 019524 ...

806.314. ... 009 010 012 014 016 018

806 314 019534 ...

6806.314. ... - 010 012 014 - -

Diabolo
Diabolo

822



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009
L	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 232524 ...

822.314. ... 008 009

Birne, klein
Pear, small



Kavitätenpräparation

Birne

Cavity preparation

Pear

- **830EF**
- **8830**
- **830**
- **6830**



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 233524 ...

830.313. ...

-	-	-	-	012	-	-
---	---	---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 233504 ...

● **830EF.314. ...**

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	-----	-----	-----	---

806 314 233514 ...

● **8830.314. ...**

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	-----	-----	-----	---

806 314 233524 ...

830.314. ...

007	008	009	010	012	014	016
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

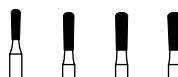
806 314 233534 ...

● **6830.314. ...**

-	-	-	010	012	014	016
---	---	---	-----	-----	-----	-----

Birne

Pear



- **KP6830L**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● **KP6830L.314. ...**

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● **KP6830L.315. ...**

-	014	-	-
---	-----	---	---

Birne, lang

Passend zu Hartmetallfinierer H47L

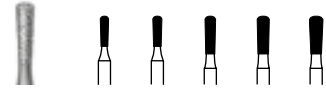
Pear, long

Matches H47L carbide finisher series



Kavitätenpräparation
Birne, lang
Cavity preparation
Pear, long

- **830LEF**
- **8830L**
- **830L**
- **6830L**
- **5830L**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 234524 ...

830L.313. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 234504 ...

830LEF.314. ...

-	012	-	-	-
---	-----	---	---	---

806 314 234514 ...

8830L.314. ...

010	012	014	-	-
-----	-----	-----	---	---

806 314 234524 ...

830L.314. ...

010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----

806 314 234534 ...

6830L.314. ...

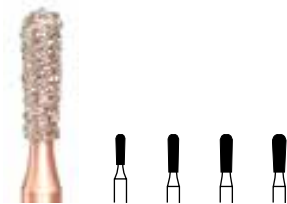
-	012	014	016	018
---	-----	-----	-----	-----

806 314 234544 ...

5830L.314. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

Birne, lang
Pear, long



- **KP6830RL**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)

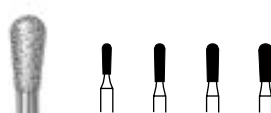


KP6830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Birne, lang, rund
Pear, long, round

● **8830RL**
● **830RL**
● **6830RL**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 238514 ...

● **8830RL.314. ...** 012 - 016 -

806 314 238524 ...

● **830RL.314. ...** 012 014 016 018

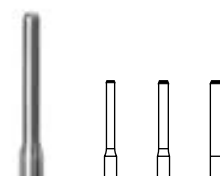
806 314 238534 ...

● **6830RL.314. ...** 012 014 016 018

Birne, rund, lang
Pear, round, long

154

10839



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016

FG · Friction Grip (FG)



10839.314. ...

+012 014 016

+ = $\varnothing_{\text{max}}$ 300000 min⁻¹/rpm

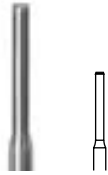
Zum Tieferlegen der Präparationsstufe, wenn mit Figur 837KR/837LKR präpariert wurde oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität

For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837KR/837LKR series or for creating a flat preparation floor in the cavity



Kronenpräparation
Kronenrand-Finitur
Crown preparation
Margin refinement

839



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012

FG · Friction Grip (FG)



806 314 150524 ...

839.314. ...

012

max. 300000 min⁻¹/rpm

Zum Tieferlegen der Präparationsstufe, wenn mit Figur 837/837L präpariert wurde oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität

For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837/837L series or for creating a flat preparation floor in the cavity

KP6835KR



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	3,7	4,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6835KR.314. ...

012

014

Kurzer Zylinder, Kante rund
Short cylinder, rounded edge

155

835KREF

8835KR

835KR

6835KR



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 156504 ...

835KREF.314. ...

-

-

-

-

012

-

-

806 314 156514 ...

8835KR.314. ...

-

008

-

010

012

014

016

806 314 156524 ...

835KR.314. ...

007

008

009

010

012

014

016

806 314 156534 ...

6835KR.314. ...

-

-

-

010

012

014

-

Zylinder kurz, Kante rund
Cylinder short, rounded edge



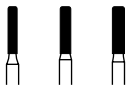
Kavitätenpräparation

Zylinder mit abgerundeter Kante

Cavity preparation

Cylinder with rounded edge

KP6836KR

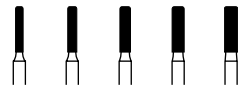
Größe · Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm 012 014 016

L mm 6,0 6,0 6,0

FG · Friction Grip (FG)



836KREF
8836KR
836KR
6836KR

Größe · Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm 010 012 014 016 018

L mm 6,0 6,0 6,0 6,0 6,0

FG · Friction Grip (FG)



156

KP6836KR.314. ... 012 014 016

Kurze parallele Stufe, Kante rund

Short parallel shoulder, rounded edge

806 314 157504 ...
836KREF.314. ... - 012 - - -

806 314 157514 ...
8836KR.314. ... 010 012 014 016 018

806 314 157524 ...
836KR.314. ... 010 012 014 016 018

806 314 157534 ...
6836KR.314. ... 010 012 014 - -

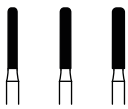
$\pm = \odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Kurze parallele Stufe, Kante rund

Short parallel shoulder, rounded edge

new

KP6837KR

Größe · Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm 012 014 016

L mm 8,0 8,0 8,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6837KR.314. ... +012 014 016

$\pm = \odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm

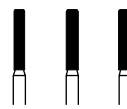
Parallele Stufe, Kante rund

Passend zu Hartmetallfinierer H297

Parallel shoulder, rounded edge

Matches H297 carbide finisher series

S5837KR

Größe · Size $\varnothing \frac{1}{10}$ mm 014 016 018

L mm 8,0 8,0 8,0

FG · Friction Grip (FG)



S5837KR.314. ... 014 016 +018

$\pm = \odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Parallele Stufe, Kante rund

Passend zu Hartmetallfinierer H297

Parallel shoulder, rounded edge

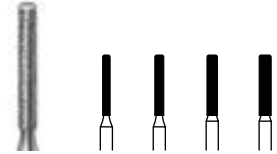
Matches H297 carbide finisher series



Kronenpräparation
Parallele Stufe, Kante rund

Crown preparation
Parallel shoulder, rounded edge

- **837KREF**
- **8837KR**
- **837KR**
- **6837KR**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 158504 ...

● 837KREF.314. ...	-	-	014	-
---------------------------	---	---	-----	---

806 314 158514 ...

● 8837KR.314. ...	■010	■012	014	016
--------------------------	------	------	-----	-----

806 314 158524 ...

● 837KR.314. ...	■010	■012	014	-
-------------------------	------	------	-----	---

806 314 158534 ...

● 6837KR.314. ...	-	■012	014	-
--------------------------	---	------	-----	---

■ = 160000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Parallele Stufe, Kante rund

Passend zu Hartmetallfinierer H297

Parallel shoulder, rounded edge

Matches H297 carbide finisher series

837LKR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



837LKR.314. ...	014
------------------------	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Stufe, Kante rund

Long parallel shoulder, rounded edge

842KR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



842KR.314. ...	014
-----------------------	-----

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Stufe, Kante rund

Long parallel shoulder, rounded edge



Kavitätenpräparation
Scharfe Kante
Cavity preparation
Sharp edge

● **8835**
835
● **6835**



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 107524 ...

835.313. ...

- - - 010 012 - -

806 313 107534 ...

6835.313. ...

- - - - 012 - -

FG · Friction Grip (FG)



806 314 107514 ...

8835.314. ...

- - - 010 - 014 -

806 314 107524 ...

835.314. ...

007 008 009 010 012 014 016

806 314 107534 ...

6835.314. ...

- - 009 010 012 014 -

Zylinder, kurz
Cylinder, short



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	018	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

FG · Friction Grip (FG)



806 314 110514 ...				
8836.314. ...	012	-	-	-

806 314 110524 ...				
836.314. ...	012	014	018	*027

806 314 110534 ...				
6836.314. ...	012	014	018	-

806 314 110544 ...				
5836.314. ...	-	014	-	-

■ = $\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Kurze parallele Stufe

Short parallel shoulder



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 111514 ...				
8837.314. ...	+012	014	-	

806 314 111524 ...				
837.314. ...	+012	014	016	

806 314 111534 ...				
6837.314. ...	+012	014	016	

806 314 111544 ...				
5837.314. ...	-	014	-	

+ = $\odot_{max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Parallele Stufe

Parallel shoulder



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 112524 ...		
837L.314. ...	014	

$\odot_{max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Stufe

Long parallel shoulder



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 113524 ...		
842.314. ...	014	

$\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Extra lange parallele Stufe

Extra long parallel shoulder



					
		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 137514 ...				
8838.314. ...	-	-	-	012
806 314 137524 ...				
838.314. ...	008	009	010	012
806 314 137534 ...				
6838.314. ...	-	-	-	012

Zylinder kurz, rund
Short cylinder, round



					
			5	5	5
Größe · Size		Ø 1/10 mm	012	014	016
L		mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 140514 ...			
8880.314. ...	012	014	016
806 314 140524 ...			
880.314. ...	012	014	-
806 314 140534 ...			
6880.314. ...	012	014	-

Kurze parallele Hohlkehle, rund

Short parallel chamfer, round



					
			5	5	5
Größe · Size		Ø 1 1/10 mm	012	014	016
L		mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6880.314. ...	012	014	016
------------------------	-----	-----	-----

Kurze parallele Hohlkehle, rund

Short parallel chamfer, round



Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	6,0
L ₁	mm	0,5

FG · Friction Grip (FG)



8880P.314. ...	018
880P.314. ...	018

max. 160000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, rund

Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,65 mm am Kronenrand

Parallel chamfer, round

Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

new

KP6881



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6881.314. ... +012 014 016 +018

+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm
○ = ω_{opt} 160000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, rund

Parallel chamfer, round

S5881



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



S5881.314. ... 014 016 +018

+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, rund

Parallel chamfer, round



Kronenpräparation
Parallele Hohlkehle, rund

Crown preparation
Parallel chamfer, round

881EF
8881
881
6881
5881



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 141504 ...

881EF.314. ... - +012 014 - -

806 314 141514 ...

8881.314. ... 010 +012 014 016 +018

806 314 141524 ...

881.314. ... 010 +012 014 016 -

806 314 141534 ...

6881.314. ... - +012 014 016 +018

806 314 141544 ...

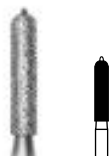
5881.314. ... - - - 016 -

■ = ω_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, rund

Parallel chamfer, round

8881P
881P



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L ₁	mm	0,5

FG · Friction Grip (FG)



8881P.314. ... 018

881P.314. ... 018

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, rund

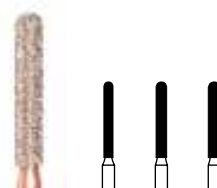
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,65 mm am Kronenrand

Parallel chamfer, round

Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

new

KP6882



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6882.314. ... 012 +014 +016

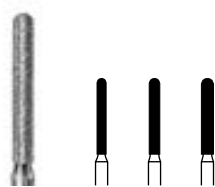
⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, rund

Long parallel chamfer, round

8882
882



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



8882.314. ... 012 014 016

882.314. ... 012 014 -

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, rund

Long parallel chamfer, round

new

KP6882L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6882L.314. ... 014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Extra lange parallele Hohlkehle, rund

Extra long parallel chamfer, round



8882L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 143514 ...

8882L.314. ... 014

max. 160000 min⁻¹/rpm

Extra lange parallele Hohlkehle, rund

Extra long parallel chamfer, round

new

KP6979



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	9,0	9,0	9,0	9,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6979.314. ...

012 014 016 018

max. 300000 min⁻¹/rpm

opt. 160000 min⁻¹/rpm

Torpedo, abgerundete Spitze / Ellipse

Parallel modified chamfer, rounded tip



new

KP6979K



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021	023
L	mm	9,0	9,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6979K.314. ... 021 023

max. 300000 min⁻¹/rpm

opt. 160000 min⁻¹/rpm

Torpedo konisch, abgerundete Spitze

Modified tapered shoulder, rounded tip

8884

884

6884



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 129514 ...

8884.314. ... 012

806 314 129524 ...

884.314. ... 012

806 314 129534 ...

6884.314. ... 012

Zylinder kurz, mit abgeschrägter Spitze

Cylinder short, with beveled tip



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 130514 ...		
8885.314. ...	+012	014

806 314 130524 ...		
885.314. ...	+012	014

806 314 130534 ...		
6885.314. ...	+012	014

+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Zylinder mit abgeschrägter Spitze
Cylinder with beveled tip

Kronenpräparation

Zylinder mit abgeschrägter Spitze

Crown preparation

Cylinder with beveled tip



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 131514 ...			
8886.314. ...	012	014	016

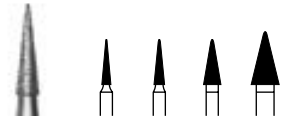
806 314 131524 ...			
886.314. ...	012	014	016

806 314 131534 ...			
6886.314. ...	-	014	016

ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Zylinder lang, mit abgeschrägter Spitze
Cylinder long, with beveled tip



- **852UF**
- **852EF**
- **8852**
- **852**
- **6852**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	023	037
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Winkel · Angle	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Spezialbezeichnung · Special name		-	FSD6	-	-

FG · Friction Grip (FG)



Composite
Ästhetische Füllungsbearbeitung

Composite
Facial surface trimming

○	806 314 164494 ... 852UF.314. ...	-	014	-	-
●	806 314 164504 ... 852EF.314. ...	-	014	-	-
●	806 314 164514 ... 8852.314. ...	012	014	-	-
	806 314 164524 ... 806 314 161524 ... 852.314. ...	012	-	-	037
●	806 314 164534 ... 6852.314. ...	012	-	+023	-

α = 120000 min⁻¹/rpm
+ = 300000 min⁻¹/rpm

Passend zu Hartmetallfinierer H134/FS6
Matches H134/FS6 carbide finisher series



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name	FSD3	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 699494 ...
○ **955UF.314. ...** 008

806 314 699504 ...
● **955EF.314. ...** 008

806 314 699514 ...
● **8955.314. ...** 008

⌀_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Passend zu Hartmetallfinierer H132/FS3, H132F/FS3F

Matches H132/FS3, H132F/FS3F carbide finisher series



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Spezialbezeichnung · Special name	FSD4	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 159504 ...
● **956EF.314. ...** 010

806 314 159514 ...
● **8956.314. ...** 010

Passend zu Hartmetallfinierer H133/FS4

Matches H133/FS4 carbide finisher series



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	3,4°	3,9°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 165494 ...				
858UF.314. ...	-	+014	-	
806 314 165504 ...				
858EF.314. ...	+010	+014	-	
806 314 165514 ...				
8858.314. ...	+010	+014	-	
806 314 165524 ...				
858.314. ...	+010	+014	016	
806 314 165534 ...				
6858.314. ...	-	+014	-	
FG kurz · Friction Grip short (FGS)				
806 313 165524 ...				
858.313. ...	-	+014	-	

+ = 300000 min⁻¹/rpm
Spitz
Pointed



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	3,7°	3,6°

Spezialbezeichnung · Special name

FG · Friction Grip (FG)



806 314 166494 ...				
859UF.314. ...	-	014	-	
806 314 167504 ...				
806 314 166504 ...				
859EF.314. ...	010	014	018	
806 314 167514 ...				
806 314 166514 ...				
8859.314. ...	010	014	018	
806 314 167524 ...				
806 314 166524 ...				
859.314. ...	010	-	018	
806 314 166534 ...				
6859.314. ...	-	-	018	

300000 min⁻¹/rpm
Passend zu Hartmetallfinierer H135/FS9
Matches H135/FS9 carbide finisher series

new

KP6850



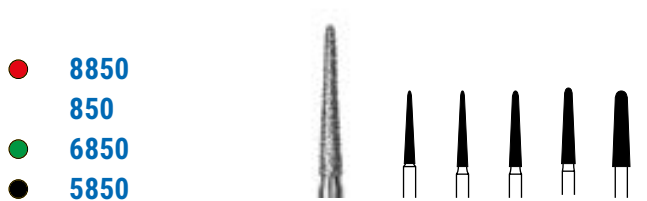
		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



KP6850.314. ...	014	016	018	
-----------------	-----	-----	-----	--

300000 min⁻¹/rpm
Konisch rund, lang
Tapered round, long



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 199514 ...	8850.314. ...	012	014	016	018	-
--------------------	----------------------	-----	-----	-----	-----	---

806 314 199524 ...	850.314. ...	012	014	016	018	023
--------------------	---------------------	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 199534 ...	6850.314. ...	012	014	016	018	023
--------------------	----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 199544 ...	5850.314. ...	-	-	016	-	-
--------------------	----------------------	---	---	-----	---	---

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



806 316 199534 ...	6850.316. ...	-	014	-	-	-
--------------------	----------------------	---	-----	---	---	---

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch rund, lang
Tapered round, long



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 223514 ...	8868.314. ...	+012	016
--------------------	----------------------	------	-----

806 314 223524 ...	868.314. ...	+012	016
--------------------	---------------------	------	-----

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Tapered round



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	3°	5°

FG · Friction Grip (FG)



KP6845KR.314. ...	018	025
--------------------------	-----	-----

⊖ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Konisch, Kante rund

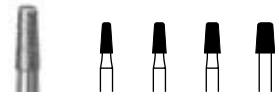
Tapered, rounded edge



Kavitätenpräparation
Konisch mit abgerundeter Kante

Cavity preparation
Tapered with rounded edge

● **845KREF**
● **8845KR**
845KR



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	021	025
L	mm	4,0	4,0	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	3°	3°	4°	5°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 544504 ...
● **845KREF.314. ...** 016 018 - 025

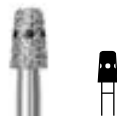
806 314 544514 ...
● **8845KR.314. ...** 016 018 +021 025

806 314 544524 ...
● **845KR.314. ...** 016 018 +021 025

■ = 160000 min⁻¹/rpm
+ = 300000 min⁻¹/rpm

Konisch, Kante rund
Siehe auch Set 4261
Tapered, rounded edge
See set 4261

845KRD



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	4,0
Winkel · Angle	α	5°

FG · Friction Grip (FG)

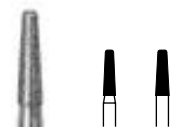


845KRD.314. ... 025

Konisch, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 mm
Siehe auch Set 4562/ST

Tapered, rounded edge, depth marking at 2 mm
See set 4562/ST

● **846KREF**
● **8846KR**
846KR



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	6,0	6,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 545504 ...
● **846KREF.314. ...** 016 -

806 314 545514 ...
● **8846KR.314. ...** 016 018

806 314 545524 ...
● **846KR.314. ...** 016 018

Kurze konische Stufe, Kante rund

Short tapered shoulder, rounded edge

KP6847KR



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



KP6847KR.314. ...

014 016 018

⊖_{opt.} 160000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe, Kante rund

Passend zu Hartmetallfinierer H336

Tapered shoulder, rounded edge

Matches H336carbide finisher series

847KREF

8847KR

847KR

6847KR



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2,5°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 546504 ...

847KREF.314. ...

- 016 - +023

806 314 546514 ...

8847KR.314. ...

014 016 018 +023

806 314 546524 ...

847KR.314. ...

014 016 018 +023

806 314 546534 ...

6847KR.314. ...

- 016 018 +023

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe, Kante rund

Passend zu Hartmetallfinierer H336

Tapered shoulder, rounded edge

Matches H336 carbide finisher series



Kronenpräparation

Konische Stufe, Kante rund

Crown preparation

Tapered shoulder, rounded edge



● **6847KRD**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **6847KRD.314. ...**

016

Konische Stufe, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 und 4 mm

Siehe auch Set 4562/ST

Passend zu Hartmetallfinierer H336

Tapered shoulder, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm

See set 4562/ST

Matches H336 carbide finisher series

new

● **KP6848KR**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **KP6848KR.314. ...**

014 016 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lange konische Stufe, Kante rund

Long tapered shoulder, rounded edge

● **8848KR**
848KR



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **8848KR.314. ...**

016 018

806 314 553524 ...

848KR.314. ...

016 -

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lange konische Stufe, Kante rund

Long tapered shoulder, rounded edge

● KP6951KR



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	019	023
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



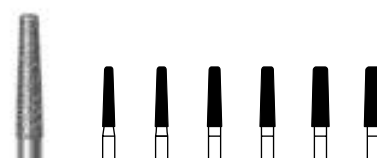
● KP6951KR.314. ...

016 019 023

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 160000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe, Kante rund mit längeren Gesamtlängen und speziellen Zwischengrößen
Tapered shoulder, rounded edge with longer total lengths and special intermediate sizes

● 8951KR 951KR



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 585514 ...

● 8951KR.314. ...

- 017 - +020 - +024

806 314 585524 ...

951KR.314. ...

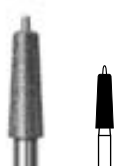
016 - +019 - +023 -

■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe, Kante rund mit längeren Gesamtlängen und speziellen Zwischengrößen

Tapered shoulder, rounded edge with longer total lengths and special intermediate sizes

● 8372P



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,1
Winkel · Angle	α	2,5°

FG · Friction Grip (FG)



● 8372P.314. ...

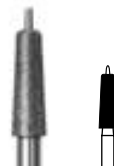
023

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe, Kante rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,59 mm am Kronenrand

Tapered shoulder, rounded edge
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

● 8372PL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,6
Winkel · Angle	α	2,5°

FG · Friction Grip (FG)



● 8372PL.314. ...

023

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe, Kante rund mit extra langem Führungsstift
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,59 mm am Kronenrand

Tapered shoulder rounded edge with extra long guide pin
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

959KREF
8959KR
959KR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 584504 ...

959KREF.314. ... 018

806 314 584514 ...

8959KR.314. ... 018

806 314 584524 ...

959KR.314. ... 018

Konisch, Kante rund

Tapered, rounded edge



959KRD



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



959KRD.314. ...

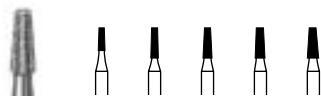
018

Konisch, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 und 4 mm
Siehe auch Set 4562/ST

Tapered, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/ST

173

845
6845



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 168524 ...

845.314. ... 009 010 012 014 016

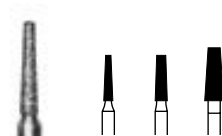
806 314 168534 ...

6845.314. ... - - 012 014 -

Konisch

Tapered

8846
846
6846



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 171514 ...

8846.314. ... - 016 -

806 314 171524 ...

846.314. ... 012 016 025

806 314 171534 ...

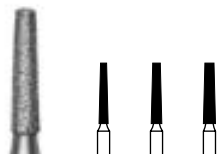
6846.314. ... 012 016 -

■ = $\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Kurze konische Stufe

Short tapered shoulder

● **8847**
847
● **6847**
● **5847**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



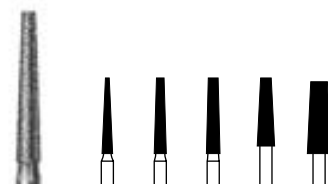
806 314 172514 ...	8847.314. ...	+012	014	016
806 314 172524 ...	847.314. ...	+012	014	016
806 314 172534 ...	6847.314. ...	+012	014	016
806 314 172544 ...	5847.314. ...	-	-	016

+ = $\varnothing_{\text{max}}$ 300000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe

Tapered shoulder

● **8848**
848
● **6848**
● **5848**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	023	031
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Winkel · Angle	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 173514 ...	8848.314. ...	-	+016	-	-	-
806 314 173524 ...	848.314. ...	+014	+016	+018	+023	-
806 314 173534 ...	6848.314. ...	-	+016	+018	+023	+031
806 314 173544 ...	5848.314. ...	-	+016	-	-	-

± = $\varnothing_{\text{max}}$ 140000 min⁻¹/rpm

+ = $\varnothing_{\text{max}}$ 300000 min⁻¹/rpm

Lange konische Stufe

Long tapered shoulder

● **957EF**
● **8957**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	009
L	mm	3,0	3,0
Winkel · Angle	α	3°	3°
Spezialbezeichnung · Special name		OSD3	OSD2

FG · Friction Grip (FG)



806 314 195504 ...	957EF.314. ...	007	009
806 314 195514 ...	8957.314. ...	007	009

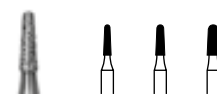
Konisch, rund

Passend zu Hartmetallfinierer H247

Tapered, round

Matches H247 carbide finisher series

● **849**
● **6849**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	2,5°	3°	3°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 194524 ...	849.314. ...	010	012	016
806 314 194534 ...	6849.314. ...	-	012	016

Konisch, rund

Tapered round

8849P



8849P.314. ... 016

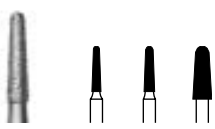
$\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,43 mm am Kronenrand

Tapered, round
Creates a cutting depth of 0.43 mm at the crown margin

Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0
L ₁	mm	0,5
Winkel · Angle	α	3°

FG · Friction Grip (FG)

8855
855
6855
5855



8855.314. ... 012 - 025
855.314. ... 012 014 025
6855.314. ... 012 - 025
5855.314. ... - - 025

$\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm
Kurze konische Hohlkehle, rund

Short tapered chamfer, round

Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG · Friction Grip (FG)

855D



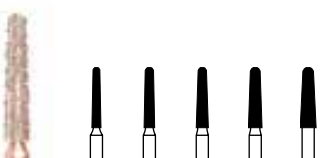
855D.314. ... 016

Kurze konische Hohlkehle, rund, Tiefenmarkierung bei 1 mm
Siehe auch Set 4665/ST
Short tapered chamfer, round, depth marking at 1 mm
See set 4665/ST

Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	6,0
Winkel · Angle	α	2,5°

FG · Friction Grip (FG)

new
KP6856



KP6856.314. ... +012 014 016 018 +021

$\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zu Hartmetallfinierer H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series

Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,4
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

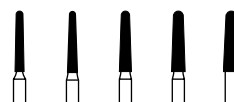
FG · Friction Grip (FG)



Kronenpräparation
Konische Hohlkehle, rund

Crown preparation
Tapered chamfer, round

- **856EF**
- **8856**
- **856**
- **6856**
- **5856**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 198534 ...

● 6856.313. ...	-	-	016	-	-
------------------------	---	---	-----	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 198504 ...

● 856EF.314. ...	+012	-	016	-	-
-------------------------	------	---	-----	---	---

806 314 198514 ...

● 8856.314. ...	+012	014	016	018	+021
------------------------	------	-----	-----	-----	------

806 314 198524 ...

● 856.314. ...	+012	014	016	018	-
-----------------------	------	-----	-----	-----	---

806 314 198534 ...

● 6856.314. ...	+012	014	016	018	+021
------------------------	------	-----	-----	-----	------

806 314 198544 ...

● 5856.314. ...	-	014	016	018	-
------------------------	---	-----	-----	-----	---

+ = $\odot_{max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Konische Hohlkehle, rund

Passend zu Hartmetallfinierer H375R

Tapered chamfer, round

Matches H375R carbide finisher series



Kronenpräparation

Konische Hohlkehle mit
Führungsstift

Crown preparation

Tapered chamfer with guide pin

● **8856P**

856P

● **6856P**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
L ₁	mm	1,0	0,5	0,5
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **8856P.314. ...**

016 018 021

856P.314. ...

016 018 021

● **6856P.314. ...**

- 018 021

⌚_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

Konische Hohlkehle, rund

Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,30 mm (Größe 016), 0,38 mm (Größe 018) bzw. 0,54 mm (Größe 021) am Kronenrand

Tapered chamfer, round

Creates a cutting depth of 0.30 mm (size 016), 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin

new

● **KP6856XL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **KP6856XL.314. ...**

021

⌚_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Extra lange konische Hohlkehle, rund

Extra long tapered chamfer, round

● **8856XL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **8856XL.314. ...**

021

⌚_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Extra lange konische Hohlkehle, rund

Extra long tapered chamfer, round



● **8876**
876



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



178

806 314 287514 ...

● **8876.314. ...**

009

806 314 287524 ...

● **876.314. ...**

009

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H281

Short parallel chamfer, torpedo
Matches H281 carbide finisher series

● **KP6877**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



● **KP6877.314. ...**

012

014

016

Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282

Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 288514 ...						
8877.313. ...	-	-	012	-	-	-

806 313 288534 ...						
6877.313. ...	-	-	012	-	-	-

FG · Friction Grip (FG)



806 314 288514 ...						
8877.314. ...	009	010	012	014	016	

806 314 288524 ...						
877.314. ...	009	010	012	-	-	

806 314 288534 ...						
6877.314. ...	-	010	012	-	-	

± = 160000 min⁻¹/rpm
Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series

new

KP6878



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6878.314. ...	+012	014	016
------------------------	------	-----	-----

± = 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



S5878.314. ...	014	016	+018
-----------------------	-----	-----	------

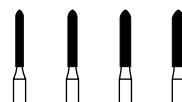
± = 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series



Kronenpräparation
Parallele Hohlkehle, Torpedo

Crown preparation
Parallel chamfer, torpedo

- **878EF**
- **8878**
- **878**
- **6878**
- **5878**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 289514 ...					
● 8878.313. ...	-	+012	-	-	

806 313 289524 ...					
878.313. ...	-	+012	-	-	

806 313 289534 ...					
● 6878.313. ...	-	-	014	-	

FG · Friction Grip (FG)



806 314 289504 ...					
● 878EF.314. ...	-	+012	014	-	

806 314 289514 ...					
● 8878.314. ...	+010	+012	014	016	

806 314 289524 ...					
878.314. ...	+010	+012	014	016	

806 314 289534 ...					
● 6878.314. ...	+010	+012	014	016	

806 314 289544 ...					
● 5878.314. ...	-	-	014	-	

■ = $\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm

+ = $\odot_{max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, Torpedo

Passend zu Hartmetallfinierer H283

Parallel chamfer, torpedo

Matches H283 carbide finisher series

new

KP6879



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



KP6879.314. ... 012 +014 +016 +018

■ = 160000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, Torpedo

Passend zu Hartmetallfinierer H284

Long parallel chamfer, torpedo

Matches H284 carbide finisher series

S5879



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



S5879.314. ... 014 016 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, Torpedo

Passend zu Hartmetallfinierer H284

Long parallel chamfer, torpedo

Matches H284 carbide finisher series

879EF

8879

879

6879



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 290504 ...
879EF.314. ... - 012 +014 - -

806 314 290514 ...
8879.314. ... 010 012 +014 +016 +018

806 314 290524 ...
879.314. ... 010 012 +014 - -

806 314 290534 ...
6879.314. ... - 012 +014 +016 -

■ = 160000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, Torpedo

Passend zu Hartmetallfinierer H284

Long parallel chamfer, torpedo

Matches H284 carbide finisher series

new

KP6879L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,2

FG · Friction Grip (FG)



KP6879L.314. ... 014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, Torpedo

Long parallel chamfer, torpedo



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 291514 ...

8879L.314. ... 014

806 314 291524 ...

879L.314. ... 014

max 160000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, Torpedo

Long parallel chamfer, torpedo



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L ₁	mm	1,0

FG · Friction Grip (FG)



8878P.314. ... 014

6878P.314. ... 014

max 160000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, Torpedo

Passend zu Hartmetallfinierer H283

Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,45 mm am Kronenrand

Parallel chamfer, torpedo

Matches H283 carbide finisher series

Creates a cutting depth of 0.45 mm at the crown margin



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 296534 ...

6876K.314. ... 012

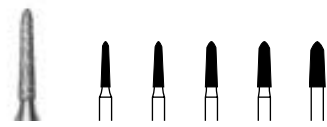
Kurze konische Hohlkehle, Torpedo

Passend zu Hartmetallfinierer H281K

Short tapered chamfer, torpedo

Matches H281K carbide finisher series

- **8877K**
- **877K**
- **6877K**
- **5877K**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)

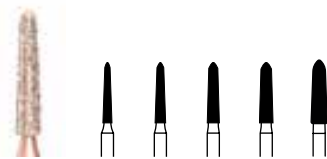


806 314 297514 ...	8877K.314. ...	-	014	016	-	-
806 314 297524 ...	877K.314. ...	012	014	016	-	-
806 314 297534 ...	6877K.314. ...	012	014	016	018	+021
806 314 297544 ...	5877K.314. ...	-	-	016	-	-

+ = $\varnothing_{\text{max}}$ 300000 min⁻¹/rpm
Kurze konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H282K carbide finisher series

new

- **KP6878K**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



	KP6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021
--	-------------------------	------	-----	-----	-----	------

+ = $\varnothing_{\text{max}}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series



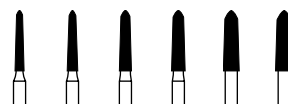
Kronenpräparation

Modifizierte Hohlkehle, Torpedo

Crown preparation

Modified chamfer, torpedo

- **8878K**
- **878K**
- **6878K**
- **5878K**



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...

● 8878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
-------------------------	------	-----	-----	-----	------	---

806 314 298524 ...

● 878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
------------------------	------	-----	-----	-----	------	---

806 314 298534 ...

● 6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
-------------------------	------	-----	-----	-----	------	------

806 314 298544 ...

● 5878K.314. ...	-	-	016	018	-	-
-------------------------	---	---	-----	-----	---	---

+ = ω_{max} 300000 min⁻¹/rpm

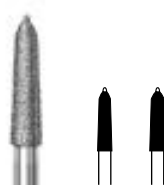
Konische Hohlkehle, Torpedo

Passend zum Hartmetallfinierer H283K

Tapered chamfer, torpedo

Matches H283K carbide finisher series

8878KP
878KP



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	021
L	mm	8,0	8,0
L ₁	mm	0,5	0,5
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



8878KP.314. ... 018 021

878KP.314. ... 018 021

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,38 mm (Größe 018) bzw.
0,54 mm (Größe 021) am Kronenrand
Tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size
021) at the crown margin

new

KP6879K



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	10,2	10,2	10,2	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)

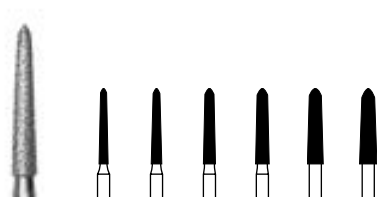


KP6879K.314. ... 014 016 018 021

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinisher H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series



● **8879K**
879K
● **6879K**
● **5879K**



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...	8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
806 314 299524 ...	879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
806 314 299534 ...	6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
806 314 299544 ...	5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series

new

● **KP6368**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

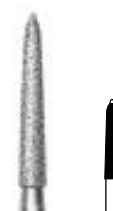
FG · Friction Grip (FG)



● KP6368.314. ...	016	+023
--------------------------	-----	------

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Knospe, okklusaler/lingualer Abtrag
Bud, occlusal/lingual reduction

● **8879KP**
879KP



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	10,0
L ₁	mm	0,5
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)

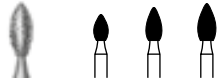


● 8879KP.314. ...	018
879KP.314. ...	018

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,33 mm am Kronenrand

Long tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.33 mm at the crown margin

- **368UF**
- **368EF**
- **8368**
- **368**
- **6368**
- **5368**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 257494 ...				
○ 368UF.314. ...	016	-	+023	

806 314 257504 ...				
● 368EF.314. ...	016	+021	+023	

806 314 257514 ...				
● 8368.314. ...	016	+021	+023	

806 314 257524 ...				
● 368.314. ...	016	+021	+023	

806 314 257534 ...				
● 6368.314. ...	016	-	+023	

806 314 257544 ...				
● 5368.314. ...	-	-	+023	

FG lang · Friction Grip long (FGL)



806 315 257504 ...				
● 368EF.315. ...	-	-	+023	

806 315 257514 ...				
● 8368.315. ...	-	-	+023	

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 257504 ...				
● 368EF.204. ...	-	-	■023	

806 204 257514 ...				
● 8368.204. ...	■016	-	■023	

806 204 257524 ...				
● 368.204. ...	-	-	■023	

■ = 100000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Knospe, okklusaler/lingualer Abtrag

Bud, occlusal/lingual reduction

- **368LEF**
- **8368L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,5

FG · Friction Grip (FG)



● 368LEF.314. ...	016
--------------------------	-----

● 8368L.314. ...	016
-------------------------	-----

Knospe, lang
Bud, long



new

● KP6379



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,3

FG · Friction Grip (FG)



188

● KP6379.314. ... 018 +023

+ = $\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Ei, okklusale/linguale Reduktion
Passend zu Hartmetallfinierer H379

Egg, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series

● S5379



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,1

FG · Friction Grip (FG)



● S5379.314. ... 023

$\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Ei, okklusale/linguale Reduktion
Passend zu Hartmetallfinierer H379

Egg, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series

new

● KP6379E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,5

FG · Friction Grip (FG)



● KP6379E.314. ... 029

$\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm
Ei, okklusale/palatinal Reduktion

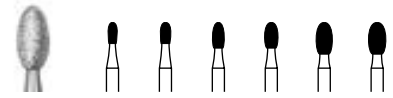
Egg, occlusal/palatinal/lingual reduction



Kronenpräparation
Okklusaler/lingualer Abtrag

Crown preparation
Occlusal/lingual reduction

- **379UF**
- **379EF**
- **8379**
- **379**
- **6379**
- **5379**



		5					
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	-	-	-	OSD1

FG · Friction Grip (FG)



806 314 277494 ...							
○ 379UF.314. ...	-	-	-	-	-	-	+023
806 314 277504 ...							
● 379EF.314. ...	-	-	-	018	-	-	+023
806 314 277514 ...							
● 8379.314. ...	012	014	016	018	+021	+023	
806 314 277524 ...							
● 379.314. ...	-	014	-	018	-	-	+023
806 314 277534 ...							
● 6379.314. ...	-	-	-	-	-	-	+023
806 314 277544 ...							
● 5379.314. ...	-	-	-	-	-	-	+023

FG lang · Friction Grip long (FGL)



806 315 277504 ...							
● 379EF.315. ...	-	-	-	-	-	-	+023
806 315 277514 ...							
● 8379.315. ...	-	-	-	-	-	-	+023
806 315 277534 ...							
● 6379.315. ...	-	-	-	-	-	-	+023

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 277514 ...							
● 8379.204. ...	-	-	-	-	-	-	+023

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
+ = $\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Ei, okklusaler/lingualer Abtrag
Passend zu Hartmetallfinierer H379
Egg, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 277514 ...

8379E.314. ...

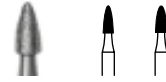
029

⌚_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Ei, okklusale/palatinale/linguale Reduktion

Egg, occlusal/palatal/lingual reduction

○ **390UF**
● **390EF**
● **8390**
390



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 274494 ...

390UF.314. ...

- 016

806 314 274504 ...

390EF.314. ...

- 016

806 314 274514 ...

8390.314. ...

014 016

806 314 274524 ...

390.314. ...

- 016

Granate

Grenade



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



● **972EF.314. ...**

020

● **8972.314. ...**

020

⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Granate, abgerundete Spitze

Grenade, round end



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	3,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 539534 ...

6883.314. ...

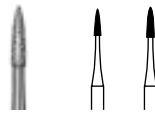
010

⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Spitz

Pointed

● **8889**
● **889**
● **6889**



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		009	010
L	mm		3,5	4,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 540514 ...

● **8889.314. ...** 009 010

806 314 540524 ...

● **889.314. ...** 009 -

806 314 540534 ...

● **6889.314. ...** 009 010

⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Nadel

Needle

888



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		012
L	mm		8,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 496524 ...

● **888.314. ...** 012

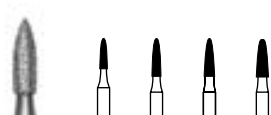
⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme, schlanke Version

Flame, slim version



● **860EF**
● **8860**
● **860**
● **6860**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · Friction Grip (FG)



192

806 314 245504 ...				
● 860EF.314. ...	-	012	-	-

806 314 245514 ...				
● 8860.314. ...	-	012	-	-

806 314 245524 ...				
● 860.314. ...	010	012	014	016

806 314 245534 ...				
● 6860.314. ...	010	012	014	-

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 245514 ...				
● 8860.204. ...	-	012	-	-

806 204 245524 ...				
● 860.204. ...	-	012	-	-

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Flamme, kurz

Flame, short

new

● **KP6862**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● KP6862.314. ...	+012	+014	016
--------------------------	------	------	-----

+ = $\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Flamme

Passend zu Hartmetallfinierer H48L

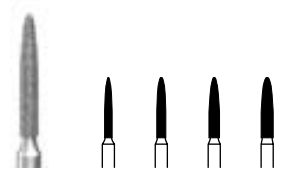
Flame

Matches H48L carbide finisher series



Kronenpräparation
Tangentialpräparation
Crown preparation
Feather edge

- **862UF**
- **862EF**
- **8862**
- **862**
- **6862**
- **5862**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



806 313 249534 ...

● 6862.313. ...	-	+012	-	-
------------------------	---	------	---	---

FG · Friction Grip (FG)



806 314 249494 ...

○ 862UF.314. ...	-	+012	-	-
-------------------------	---	------	---	---

806 314 249504 ...

● 862EF.314. ...	+010	+012	+014	016
-------------------------	------	------	------	-----

806 314 249514 ...

● 8862.314. ...	+010	+012	014	016
------------------------	------	------	-----	-----

806 314 249524 ...

● 862.314. ...	+010	+012	014	016
-----------------------	------	------	-----	-----

806 314 249534 ...

● 6862.314. ...	-	+012	014	016
------------------------	---	------	-----	-----

806 314 249544 ...

● 5862.314. ...	-	+012	-	-
------------------------	---	------	---	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 249504 ...

● 862EF.204. ...	-	012	-	-
-------------------------	---	-----	---	---

806 204 249514 ...

● 8862.204. ...	-	012	-	-
------------------------	---	-----	---	---

806 204 249524 ...

● 862.204. ...	-	-	014	-
-----------------------	---	---	-----	---

■ = 100000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Flamme

Passend zu Hartmetallfinierer H48L

Flame

Matches H48L carbide finisher series



new

KP6863



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



194

KP6863.314. ... 012 014 016

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme, lang

Flame, long

○ **863UF**

● **863EF**

● **8863**

● **863**

● **6863**

● **5863**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 250494 ...
○ **863UF.314. ...** - +012 - -

806 314 250504 ...
● **863EF.314. ...** +010 +012 - +016

806 314 250514 ...
● **8863.314. ...** +010 +012 +014 +016

806 314 250524 ...
● **863.314. ...** - +012 - +016

806 314 250534 ...
● **6863.314. ...** - +012 +014 +016

806 314 250544 ...
● **5863.314. ...** - - - +016

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 250514 ...
● **8863.204. ...** - ■012 - -

806 204 250524 ...
● **863F.204. ...** - ■012 - ■016

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme, lang

Flame, long

8864

864

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · Friction Grip (FG)

806 314 251514 ...

8864.314. ...

014

806 314 251524 ...

864.314. ...

014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Flamme, extra lang

Flame, extra long

825

		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023

FG · Friction Grip (FG)

806 314 304524 ...

825.314. ...

016

+023

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Linse

Lenticular



Veneer Technique

One of the preconditions for the clinical success of veneers is a systematic, conservative preparation. On one hand, a certain amount of material needs to be removed, on the other hand, care has to be taken not to penetrate too deeply into the enamel.

*We developed innovative depth markers in close collaboration with private lecturer Dr. Ahlers and Prof. Edelhoff. These depth markers serve to control the penetration depth. The uncoated guide pin at the instrument tip prevents the depth marker from being positioned at too steep an angle, therefore avoiding an inadvertent excessive preparation into the dentin. We recommend the **Perfect Veneer Preparations Set 4686/ST** according to private lecturer Dr. Ahlers and Prof. Edelhoff and the related brochure with invaluable tips on the topic of veneer preparations.*

For occlusal veneers for bite elevation, we recommend the occlusal onlay set 4665/ST.



Veneertechnik

Voraussetzung für den klinischen Erfolg von Veneers ist unter anderem eine systematische, substanzschonende Präparation. Einerseits ist materialbedingt ein Mindestabtrag erforderlich, andererseits muss für die Präparation allein im Schmelz eine zu große Eindringtiefe vermieden werden.

In Zusammenarbeit mit Priv.-Doz. Dr. Ahlers und Prof. Edelhoff wurden innovative Tiefenmarkierer entwickelt, die eine Kontrolle der Eindringtiefe ermöglichen. Der unbelegte Führungsstift an der Instrumentenspitze verhindert eine zu steile Positionierung am Zahn und somit eine Überpräparation ins Dentin. Wir empfehlen das **Perfect Veneer Preparations Set 4686/ST** nach Priv.-Doz. Dr. Ahlers und Prof. Edelhoff samt dazugehöriger Broschüre mit wertvollen Tipps rund um das Thema.

Für „okklusale Veneers“ zur Bisshebung empfehlen wir das Okklusionsonlay-Set 4665/ST.



Veneertechnik

Konischer Tiefenmarkierer mit Pin

Veneer technique

Tapered depth marker with guide pin



Veneertechnik

Konischer Tiefenmarkierer

Veneer technique

Tapered depth marker

868BP



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
L ₁	mm	0,5	0,5
T	mm	0,3	0,4

FG · Friction Grip (FG)



868BP.314. ...

018

020

⌀_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Tiefenmarkierer für Veneertechnik, konisch mit Pin

T = Schnitttiefe

Passend zu Diamant-Präparationsinstrument 868

Wir empfehlen Satz 4686/ST

Depth marker for veneer technique, tapered with guide pin

T = Cutting depth

Matches 868 diamond preparation instrument

We recommend Set 4686/ST

868B



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG · Friction Grip (FG)



868B.314. ...

018

020

⌀_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Tiefenmarkierer für Veneertechnik, konisch

T = Schnitttiefe

Passend zu Diamant-Präparationsinstrument 868

Wir empfehlen Satz 4388

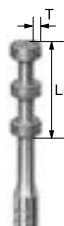
Depth marker for veneer technique, tapered

T = Cutting depth

Matches 868 diamond preparation instrument

We recommend Set 4388

834



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 552524 ...

834.314. ...

016

021

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Tiefenmarkierer für Veneertechnik, Zylinder

T = Schnitttiefe

Wir empfehlen Set 4151

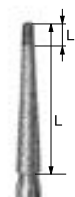
Depth marker for veneer technique, cylinder

T = Cutting depth

We recommend Set 4151

198

6844



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L ₁	mm	1,5	1,5
Winkel · Angle	α	1,8°	2°

FG · Friction Grip (FG)



6844.314. ...

014

016

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konisch, lang

Zweikorninstrument (feines/grobes Korn) für die Veneertechnik, axiale Reduktion

Tapered long

Two-grit instrument (fine grit/coarse grit) for veneer technique, axial reduction

8804



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 473514 ...

8804.314. ...

009

Kavitätenrandabschräger

Cavity margin trimmer

833A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	1,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 463524 ...

833A.314. ...

025

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Okklusale Ausarbeitung

Occlusal trimming



8833

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)

806 314 466514 ...

8833.314. ...

031

⌚_{max.} 140000 min⁻¹/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming



Set 4665



Set 4665ST



Okklusionsonlays

Occlusal onlays

Ceramic preparations require perfectly round contours. The centre of the occlusal surface needs to have a concave shape, whereas the area of the former cusps should have a convex shape to optimally support the occlusal onlay. Since none of the previously existing abrasive instruments were able to create such a special shape, we developed a brand new occlusal abrasives to this end, the so-called OccluShapers.

These are the first instruments to be able to combine both required shapes. To ensure that the abrasive instruments match the occlusal surfaces of the respective tooth, the OccluShapers are available in 2 sizes, one for molars and another one for premolars. To complete the range, we have added finishers of matching shape.

OccluShapers are an invaluable aid for traditional crown preparation as well as for the preparation prior to applying an occlusal onlay.

Keramische Präparationen erfordern vollständig runde Konturen. Okklusal ist dabei zentral eine konkave Form erforderlich. Im Bereich der ehemaligen Höcker hingegen ist zur optimalen Unterstützung eine konvexe Form anzustreben. Da bisherige Schleifer dies nicht ermöglichten, haben wir völlig neue Okklusalschleifer, die sogenannten OccluShaper, entwickelt.

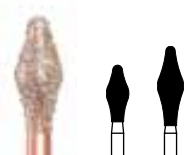
Diese verbinden erstmals beide Anforderungen miteinander. Damit die Schleifer zu den jeweiligen Kauflächen passen, gibt es die OccluShaper in zwei Größen, einen für Molaren und einen für Prämolaren.

Zudem stehen formkongruente Finierer zur Verfügung.

OccluShaper sind ein wertvolles Hilfsmittel bei der klassischen Kronenstumpfpräparation, sind aber auch perfekt für die Okklusionsonlaypräparation geeignet.

new

KP6370



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	035
L	mm	7,5	10,4

FG · Friction Grip (FG)



KP6370.314. ... 030 035

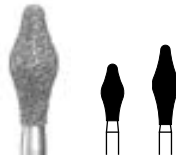
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

OccluShaper

OccluShaper



8370
370



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	035
L	mm	7,5	10,5

FG · Friction Grip (FG)



8370.314. ... 030 035

370.314. ... 030 035

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

OccluShaper

Siehe auch Set 4665/ST

OccluShaper

See set 4665/ST

369



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	5,5

FG · Friction Grip (FG)



806 314 263524 ...

369.314. ... 025

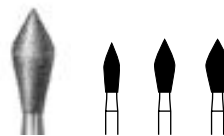
⌚_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Okklusale Ausarbeitung

Occlusal trimming

201

8899
899



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 033514 ...

8899.314. ... +021 027 031

806 314 033524 ...

899.314. ... +021 027 031

⌚_{max} 140000 min⁻¹/rpm

⌚_{max} 160000 min⁻¹/rpm

⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Okklusaler/palataler Abtrag

Occlusal/palatal reduction

6369A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,7

FG · Friction Grip (FG)



806 314 507534 ...

6369A.314. ... 023

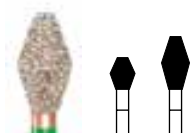
⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Okklusale Ausarbeitung

Occlusal trimming

new

KP6811



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	033	037
L	mm	4,5	7,0

FG · Friction Grip (FG)



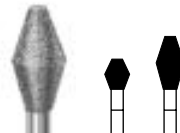
202

KP6811.314. ...

033 037

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
⌚_{opt} 100000 min⁻¹/rpm
Okklusaler / palatinaler Abtrag
Occlusal / palatal reduction

811



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 038524 ...
806 314 039524 ...

811.314. ...

033 037

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Okklusaler/palatinaler Abtrag
Occlusal/palatal reduction

973EF
8973
973



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	4,7

FG · Friction Grip (FG)



973EF.314. ...

021

8973.314. ...

021

973.314. ...

021

⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming

392EF
8392



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



806 314 465504 ...

392EF.314. ...

016

806 314 465514 ...

8392.314. ...

016

Interdentale Ausarbeitung
Interproximal trimming

new

KP6909



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	1,3
T	mm	1,2

FG · Friction Grip (FG)



KP6909.314. ...

040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 80000 min⁻¹/rpm

Rad mit abgerundeter Kante

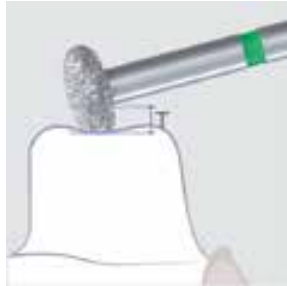
Okklusaler Abtrag

T= Schnitttiefe

Round edge wheel

Occlusal reduction

T= Cutting depth



Kronenpräparation
Okklusaler Abtrag

Crown preparation
Occlusal reduction

909
6909
5909



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	055
L	mm	1,3	2,4
T	mm	1,2	1,7*

FG · Friction Grip (FG)



806 314 068524 ...

909.314. ...

■040

◊055

806 314 068534 ...

6909.314. ...

■040

-

806 314 068544 ...

5909.314. ...

■040

-

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 068524 ...

909.204. ...

■040

◊055

◇ = 50000 min⁻¹/rpm

◊ = 80000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Rad mit abgerundeter Kante

Okklusaler Abtrag

T = Schnitttiefe

* T = 2,1 mm bei 909.314.055

Round edge wheel

Occlusal reduction

T = Cutting depth

* T = 2,1 mm for 909.314.055



Composite
 Okklusales Konturieren/Finieren

Composite
 Occlusal shaping/finishing

8905
905



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023	027	031
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



8905.313. ...

+018 **+023** **+027** **+031**

905.313. ...

+018 **+023** **+027** **+031**

▣ = $\text{max. } 140000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 ▣ = $\text{max. } 160000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 + = $\text{max. } 300000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 Zum okklusalen Ausarbeiten
 Wir empfehlen Set 4336A
 For occlusal trimming
 We recommend set 4336A



206

4336A.000



Set für die Bearbeitung von Okklusalflächen
Set for preparation of occlusal surfaces

	905.313.018 1	
	905.313.023 1	
	905.313.027 1	
	905.313.031 1	
●	8905.313.018 1	
●	8905.313.023 1	
●	8905.313.027 1	
●	8905.313.031 1	
○	H379UF.314.014 1	
○	H390UF.314.016 1	



PrepMarker

PrepMarker

Designed for marking the required depth prior to the actual preparation, the new PrepMarkers can be used for example for all-ceramic restorations. The instruments are available in 4 versions: 0.5, 1, 1.5 and 2mm. The correct depth can be identified at a glance, thanks to the clearly visible laser mark on the shank which makes the PrepMarker particularly user friendly.

Indication:

All kinds of depth marking as a preparatory measure for the following restorations:

- Veneers (version 0.5)
- Inlays, onlays, overlays and occlusion onlays (also called occlusal veneers or "table tops")
- (Partial) Crowns and bridges

Advantages:

- Inadvertent excessive preparations are excluded thanks to the rounded step above the diamond coated working part
- The instrument shank is provided with a user-friendly, clearly visible laser mark to facilitate identification

Die neuen PrepMarker werden insbesondere bei vollkeramischen Restaurationen eingesetzt, um vor der eigentlichen Präparation eine Tiefenmarkierung durchzuführen. Die Instrumente sind in 4 Versionen erhältlich: 0,5, 1, 1,5 und 2 mm. Die entsprechende Tiefe ist anwenderfreundlich auf den Schaft gelasert, sodass die Instrumente leicht zu identifizieren sind.

Indikation:

Jegliche Form der Tiefenmarkierung als vorbereitende Maßnahme im Rahmen der:

- Veneertechnik (0,5er Version)
- bei Inlays, Onlays, Overlays und Okklusionsonlays (auch okklusale Veneers oder „Table Tops“ genannt)
- bei (Teil-) Kronen und Brücken

Vorteile:

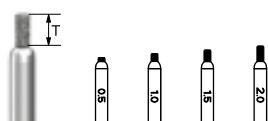
- dank der Verbreiterung über dem diamantierten Arbeitsteil ist eine Überpräparation nicht möglich
- die entsprechende Tiefe ist anwenderfreundlich auf den Schaft gelasert, sodass die Instrumente leicht zu identifizieren sind



Set 4663



DM05
DM10
DM15
DM20



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	009	009	009
T	mm	0,5	1,0	1,5	2,0

FG · Friction Grip (FG)



DM05.314. ...	009	-	-	-
DM10.314. ...	-	009	-	-
DM15.314. ...	-	-	009	-
DM20.314. ...	-	-	-	009

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
PrepMarker
T = Schnitttiefe
Wir empfehlen Set 4663
PrepMarker
T = Cutting depth
We recommend Set 4663



4663.314



PrepMarker-Startset, 8 Instrumente
PrepMarker Starter set, 8 instruments

DM05.314.009	2	
DM10.314.009	2	
DM15.314.009	2	
DM20.314.009	2	



Mikropräparation

Micropreparation

Instruments for precise micro-preparations

Micropreparations require instruments with small working parts and slender necks, as included in the instrument sets by Dr. Neumeyer.

Advantages:

- Better vision during preparation
- Precise material reduction due to the choice of different diamond particle sizes
- Minimally invasive shaping of the cavities and maximum preservation of sound tooth substance
- Predictable results

Handy hint:

We recommend our micro sonic tips for treating micro leasons in the interproximal area.

Instrumente für präzise Mikropräparationen

Die Mikropräparation erfordert grazile Instrumente mit kleinen Arbeitsteilen und schlanken Instrumentenhälsen, wie in den Instrumentensets nach Dr. Neumeyer.

Vorteile:

- bessere Sicht beim Präparieren
- gezielter Materialabtrag durch unterschiedlich feine Diamantkörnung
- minimalinvasive Gestaltung der Kavitäten bei maximalem Erhalt der gesunden Zahnschubstanz
- klare Vorhersagbarkeit des Therapieergebnisses

Tipp:

Zur Behandlung von Mikroläsionen im approximalen Bereich empfehlen wir unsere Micro-Schallspitzen.



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		007
L	mm		2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



889M.313. ... 007
FG · Friction Grip (FG)



8889M.314. ... 007

889M.314. ... 007

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Lanze

Micro lance



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		007
L	mm		2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



838M.313. ... 007
FG · Friction Grip (FG)



8838M.314. ... 007

838M.314. ... 007

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Zylinder, rund

Micro cylinder, round



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		012
L	mm		2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



830M.313. ... 012
FG · Friction Grip (FG)



8830M.314. ... 012

830M.314. ... 012

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne spezial

Micro pear, special



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		009
L	mm		2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



830RM.313. ... 009
FG · Friction Grip (FG)



8830RM.314. ... 009

830RM.314. ... 009

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne schlank

Micro pear, slim

8953M
953M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	2,0

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



953M.313. ... 014

FG · Friction Grip (FG)



8953M.314. ... 014

953M.314. ... 014

⌀_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, oval
Micro oval

8953AM
953AM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	2,5

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



953AM.313. ... 014

FG · Friction Grip (FG)

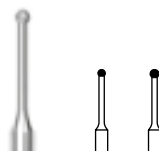


8953AM.314. ... 014

953AM.314. ... 014

⌀_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne breit
Micro pear, wide

801M





		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012

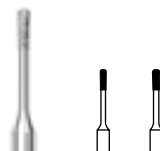
FG · Friction Grip (FG)



801M.314. ... 010 012

⌀_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Rund
Micro round

830AM





		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010
L	mm	2,7	2,7

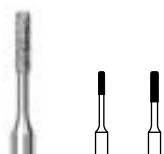
FG · Friction Grip (FG)



830AM.314. ... 008 010

⌀_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne
Micro pear

835KRM



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	
L	mm	3,0	4,0	

FG · Friction Grip (FG)



835KRM.314. ...

008 010

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Zylinder, Kante rund
Micro cylinder, rounded edge

883AM



			5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007		
L	mm	1,6		

FG · Friction Grip (FG)



883AM.314. ...

007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Granate
Micro grenade

955AM



			5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007		
L	mm	1,6		

FG · Friction Grip (FG)



955AM.314. ...

007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, spitz
Micro, pointed

957AM



			5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007		
L	mm	2,7		

FG · Friction Grip (FG)



957AM.314. ...

007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Lanze spitz
Micro lance, pointed



4337.313



Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer, Kurzschaft-Version
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer, short shank version

		
889M.313.007	1	
838M.313.007	1	
830RM.313.009	1	
830M.313.012	1	
953M.313.014	1	
953AM.313.014	1	

4337.314



Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

		
889M.314.007	1	
838M.314.007	1	
830RM.314.009	1	
830M.314.012	1	
953M.314.014	1	
953AM.314.014	1	



214

4337F.314



Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

	8889M.314.007	1	
	8838M.314.007	1	
	8830RM.314.009	1	
	8830M.314.012	1	
	8953M.314.014	1	
	8953AM.314.014	1	



ZR-Diamonds

Grinding of ceramic abutments, trepanation, removal or fitting of all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2) is very difficult to manage with conventional instruments. The instruments for all-ceramic restorations were developed in comprehensive test series.

The special coating bonds the diamond grains durably into the bonding layer so that these abrasives feature a considerably longer operating life and greater material reduction compared to conventional diamond instruments. The ZR-Diamonds are available in different grit sizes. For cutting all-ceramic crowns, we recommend Rocky and Jack our crown cutter for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2).

Advantages:

- Special bonding for durable bonding of the diamond grain
- High substance removal
- Very long operating life
- Shapes adapted to practice requirements

Handy hint:

For subsequent polishing, we recommend our 2-step polishing system for all-ceramic restorations.

ZR-Schleifer

Das Beschleifen von Keramik-Abutments, das Trepanieren sowie das Einpassen von vollkeramischen Restaurationen ist mit herkömmlichen Instrumenten nur sehr schwer möglich. In langen Testreihen wurden daher die ZR-Schleifer entwickelt.

Die Spezialbindung bindet die Diamantkörner dauerhaft ein. Daraus resultiert eine gegenüber herkömmlichen Diamantinstrumenten erheblich bessere Abtragsleistung und Standzeit. Die ZR-Schleifer stehen in unterschiedlichen Körnungen zur Verfügung. Zum Auftrennen von vollkeramischen Kronen empfehlen wir Rocky und Jack, unseren Kronentrenner für vollkeramische Restaurationen (z. B. aus Zirkonoxid).

Vorteile:

- Spezialbindung zur dauerhaften Einbettung der Diamantkörner
- hohe Abtragsleistung
- sehr gute Standzeit
- praxisgerechte Formen

Tipp:

Zur nachfolgenden Politur empfehlen wir unser 2-stufiges Poliersystem für Vollkeramiken.



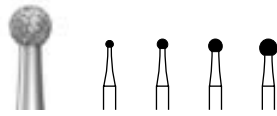
Set 4637A



Set 4622



● ○ ZR6801



			5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		010	014	018	023

FG · Friction Grip (FG)



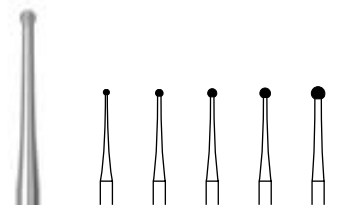
● ○ **ZR6801.314. ...** 010 014 018 023

Rund
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Round
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ **ZR8801L**

● ○ **ZR801L**

● ○ **ZR6801L**



			5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		008	010	012	014	018

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR8801L.315. ...** 008 010 - 014 018

● ○ **ZR801L.315. ...** - - 012 014 -

● ○ **ZR6801L.315. ...** - - - 014 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Rund, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂

216

● ○ ZR6805



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		018
L	mm		1,6

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6805.314. ...** 018

Umgekehrt konisch
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂

Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR6807



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		016
L	mm		4,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6807.314. ...** 016

Umgekehrter Kegel
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂

Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ **ZR8390**
● ○ **ZR6390**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



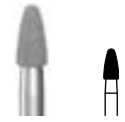
● ○ **ZR8390.314. ...** 016

● ○ **ZR6390.314. ...** 016

Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ **ZR972**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR972.314. ...** 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

217

● ○ **ZR8390L**
● ○ **ZR390L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lang · Friction Grip long (FGL)



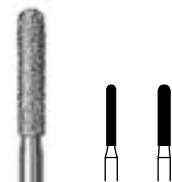
● ○ **ZR8390L.315. ...** 014

● ○ **ZR390L.315. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granate, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Grenade, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ **ZR8881**
● ○ **ZR6881**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6881.314. ...** 012 016

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR8881.315. ...** - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Zylinder, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Cylinder, round
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR8856

● ○ ZR6856



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR8856.314. ... 025

● ○ ZR6856.314. ... 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konisch, rund

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Round end taper

For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR6830L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR6830L.314. ... 014

Birne

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Pear

For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR8850

● ○ ZR850

● ○ ZR6850



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR8850.314. ... 016

806 314 199524 ...
● ○ ZR850.314. ... 016

● ○ ZR6850.314. ... 016

Konisch, lang

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Tapered long

For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR8862

● ○ ZR862

● ○ ZR6862



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR8862.314. ... 016

● ○ ZR862.314. ... 016

● ○ ZR6862.314. ... 016

Flamme

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Flame

For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ **ZR8863**
● ○ **ZR863**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR8863.314. ...** 014

● ○ **ZR863.314. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

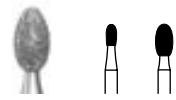
Flamme

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Flame

For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ **ZR8379**
● ○ **ZR379**
● ○ **ZR6379**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR8379.314. ...** +014 +023

● ○ **ZR379.314. ...** 014 +023

● ○ **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Ei

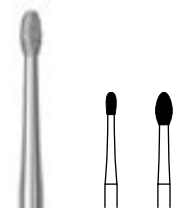
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Egg/Football

For all ceramics e.g. ZrO₂

219

● ○ **ZR8379L**
● ○ **ZR379L**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR8379L.315. ...** 014 023

● ○ **ZR379L.315. ...** 014 -

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Ei, langer Hals

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Egg/Football, with long neck

For all ceramics e.g. ZrO₂



Rocky - Der Durchbruch beim Kronentrennen

Rocky - A breakthrough in crown cutting

Efficiency in dental procedures is evolving, and Rocky is leading the way. Designed to tackle the challenges of all-ceramic crown removal, Rocky sets a new benchmark with its 74 %* greater initial sharpness and 87 %* faster cutting performance. Even Zirconia, known for its toughness, is removed with ease, significantly reducing procedure time.

At the heart of Rocky's performance is an innovative^{*2}, next-generation diamond grit, engineered for exceptional sharpness, durability, and precision. This ensures smoother, faster procedures with less effort. Its distinctive rose gold shank offers quick identification in a busy practice, combining performance with sophistication.

Developed with over 100 years of Komet Dental expertise, Rocky represents the latest innovation in crown cutting—combining precision, speed, and durability like never before.

Advantages

1. **Unmatched Speed:** Cuts through ceramic crowns up to 87 %* faster.
2. **Extreme Sharpness:** 74 %* sharper for effortless cutting through even the hardest materials.
3. **Extended Service Life:** Lasts significantly longer than existing crown cutters.
4. **Innovative Design:** innovative^{*2} diamond grit ensures superior performance.
5. **Quick Recognition:** Distinctive rose gold shank for instant identification.

*Source: Komet Dental TestLab, mechanical cutting test 2025. Test based on comparison to competitive average.

^{*2} German utility model GM 20 2025 100 047

Effizienzsteigerung in der Zahnmedizin ist entscheidend – und Rocky weist den Weg. Rocky wurde entwickelt, um die Herausforderungen bei der Entfernung von Vollkeramikronen zu meistern, und setzt mit seiner um 74 %* höheren Initialschärfe und seiner um 87 %* schnelleren Schneidleistung neue Maßstäbe. Selbst Zirkonoxid, das für seine Härte bekannt ist, lässt sich mühelos trennen, was die Behandlungszeit erheblich verkürzt.

Das Herzstück der Leistung von Rocky ist ein innovatives^{*2} Diamantkorn der neuesten Generation, das für außergewöhnliche Schärfe, Haltbarkeit und Präzision entwickelt wurde. Dies sorgt für sanftere, schnellere Abläufe mit weniger Aufwand. Der markante roségoldene Schaft ermöglicht eine schnelle Identifizierung in einer belebten Praxis und verbindet Leistung mit Eleganz.

Rocky wurde auf der Grundlage von mehr als 100 Jahren Erfahrung von Komet Dental entwickelt und stellt die neueste Innovation im Bereich des Kronentrennens dar - eine nie dagewesene Kombination aus Präzision, Geschwindigkeit und Standzeit.

Vorteile

1. **Unerreichte Geschwindigkeit:** Schneidet Keramikronen bis zu 87 % schneller.
2. **Extreme Schärfe:** 74 % schärfer* für müheloses Schneiden selbst durch härteste Materialien.
3. **Längere Lebensdauer:** Hält deutlich länger als herkömmliche Kronentrenner.
4. **Innovative Konstruktion:** Das innovative^{*2} Diamantkorn sorgt für hervorragende Leistung.
5. **Schnelle Erkennbarkeit:** Unverwechselbarer Schaft aus Roségold zur sofortigen Erkennung.

*Quelle: Komet Dental TestLab, mechanischer Schneidetest 2025. Test basiert auf dem Vergleich zum Wettbewerbsdurchschnitt.

^{*2} Deutscher Gebrauchsmusterschutz GM20 2025 100 047

new

○ **CERCSC**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



○ **CERCSC.314. ...**

016

○_{opt.} 160000 min⁻¹/rpm

Zum Trennen von vollkeramischen Kronen und Brücken,
zum Beispiel Zirkonoxid und Lithiumdisilikat

For separating all-ceramic crowns and bridges, e.g.
zirconium oxide and lithium disilicate

new

○ **CERCS**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0
Winkel · Angle	α	3°

FG · Friction Grip (FG)



○ **CERCS.314. ...**

016

○_{opt.} 160000 min⁻¹/rpm

Zum Trennen von vollkeramischen Kronen und Brücken,
zum Beispiel Zirkonoxid und Lithiumdisilikat

For separating all-ceramic crowns and bridges, e.g.
zirconium oxide and lithium disilicate

221

new

○ **CERC**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



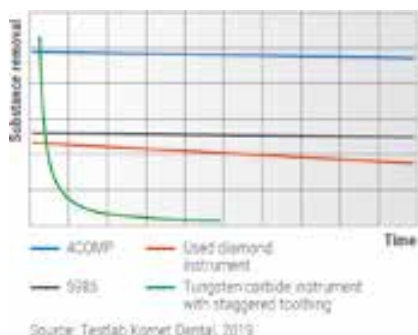
○ **CERC.314. ...**

012 014

○_{opt.} 160000 min⁻¹/rpm

Zum Abschleifen vollkeramischer Restaurationen, zum Beispiel
Zirkonoxid und Lithiumdisilikat

For grinding all-ceramic materials, e.g. zirconium oxide and
lithium disilicate



Composite remover

Insufficient composite fillings are often removed with tungsten carbide instruments or old preparation diamonds. This works, but you can do a lot better. Our 4COMP is a real specialist which allows you to save both time and money. The removal capacity of the 4COMP is amazing - and long-lasting. The structured blank, the active tip, the grit size and the special pear shape of the 4COMP make this instrument an indispensable aid at your practice, day after day.

Advantages:

- Excellent substance removal thanks to a structured blank and an active tip with large chip spaces
- The 4COMP is distinguished by its consistently high removal capacity
- Its service life is clearly superior to other instruments - especially tungsten carbide burs



Compositeentferner

Insuffiziente Compositefüllungen werden häufig mit Hartmetallinstrumenten oder mit alten Präparationsdiamanten entfernt. Das funktioniert, aber es geht besser. Mit dem 4COMP setzen Sie ein echtes Spezialinstrument ein, mit dem Sie am Ende des Tages Zeit und Geld sparen. Der 4COMP zeigt eine hervorragende Abtragsleistung. Und das auch auf lange Zeit.

Der strukturierte Rohling, die aktive Spitze vor Kopf, die Körnung, die Birnenform. All das macht den 4COMP zu einem wertvollen Alltagshelfer.

Vorteile:

- hervorragende Abtragsleistung dank strukturiertem Rohling und aktiver Spitze, die mehr Spanraum vor Kopf bietet
- der 4COMP besticht durch eine konstant hohe Abtragsleistung
- in puncto Standzeit ist er anderen Instrumenten - insbesondere Hartmetallinstrumenten - weit voraus



Entfernung alter Füllungen
Compositeentferner

Removal of old fillings
Composite remover



4COMP



Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



4COMP.314. ...

012

Compositeentferner
Composite remover



WS25.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
Stärke · Thickness	mm	0,13
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS25F.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
Stärke · Thickness	mm	0,10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



224

WS25EF.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
Stärke · Thickness	mm	0,08
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

WS25A.000

Sortiment mit 15 St.
Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5
	WS25F.000.	5
	WS25EF.000.	5



WS37.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
Stärke · Thickness	mm	0,13
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS37F.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
Stärke · Thickness	mm	0,10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



226

WS37EF.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
Stärke · Thickness	mm	0,08
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS37A.000

Sortiment mit 15 St.
Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS25.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
Stärke · Thickness	mm	0,13
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS25F.000.

227

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
Stärke · Thickness	mm	0,10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS25EF.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
Stärke · Thickness	mm	0,08
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



228

DS25A.000

Sortiment mit 15 St.
Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

			
	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS37C.000.

		
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
Stärke · Thickness	mm	0,18
Körnungstyp · Grit version		coarse (90 µm)
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS37.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
Stärke · Thickness	mm	0,13
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS37F.000.

229

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
Stärke · Thickness	mm	0,10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS37EF.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
Stärke · Thickness	mm	0,08
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



230 **DS37A.000**

Sortiment mit 15 St.
Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	



DS60.000.

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	6,0
Stärke · Thickness	mm	0,13
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Diamond strip, single sided, stainless steel



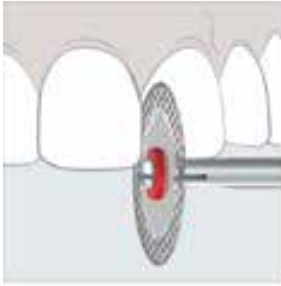
DS60F.000.

231

		10
Breite (B) · Width (B)	mm	6,0
Stärke · Thickness	mm	0,10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl

Diamond strip, single sided, stainless steel



Finierscheibe

Finishing Disc

The alternative to diamond strip - The finishing disc 952

for controlled removal of bulk protrusions and precise contouring

- Highly flexible
- Fine diamond grit
- Homogeneous honeycomb design for controlled removal of protrusions
- Improved vision
- Quick-change-system
- Integrated locking device for safe use

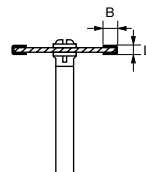
Die Alternative zu Diastreifen - die Finierscheibe 952

für gezieltes Entfernen grober Überschüsse und präzises Konturieren

- hochflexibel
- feines Diamantkorn
- homogene Waben für kontrolliertes Entfernen von Überschüssen
- gute Sicht
- Schnellwechselsystem
- integrierte Rutschkupplung für sichere Verwendung



232



952



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,1
Belegung (B) · Coating (B)	mm	2,0
952.900. ...		140

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 5000 min⁻¹/rpm

Finierscheibe zur Reduktion von Füllungsüberschüssen
im Interdentalbereich
Mit Träger 310 benutzen

Finishing disc for the reduction of excessive filling
material in the interproximal area
Use with mandrel type 310

310



	6
---	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

233

$\odot_{\max}$ 30000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,
rostfreier Stahl

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless
steel



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 267504 ...	
831EF.204. ...	012

806 204 267514 ...	
8831.204. ...	012

806 204 267524 ...	
831.204. ...	012

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 258504 ...	
832EF.204. ...	014

806 204 258514 ...	
8832.204. ...	014

806 204 258524 ...	
832.204. ...	014

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L ₁	mm	19,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 268504 ...	
831LEF.204. ...	012

806 204 268514 ...	
8831L.204. ...	012

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L ₁	mm	19,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 259504 ...	
832LEF.204. ...	014

806 204 259514 ...	
8832L.204. ...	014

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362





Polierer | Übersicht Polishers | Overview

Composite-Polierer

Composite polishers



2-stufiges System
2-step system 238-242



1-stufiges System
1-step system 243-244



3-stufiges System
3-step system 245-249

Polierer für Vollkeramiken

Polishers for all-ceramic
restaurations



2-stufiges System
2-step system 250-253

Keramik-Polierer

Ceramic polishers



3-stufiges System
3-step system 254-258

Metall-Polierer

Metal polishers



2-stufiges System
2-step system 259-262

Kunststoff-Polierer

Acrylic polishers



3-stufiges System
3-step system 263-264

Polierer für provisorische

Kunststoffe

Polishers
for temporary acrylics



2-stufiges System
2-step system 265

Universal-Polierer

Universal polishers



1-stufiges System
1-step system 266-267

Spezialbürsten

Special brushes



268

Träger

Mandrels



268-270

Arkansas/ Weiße Steine

Arkansas abrasives/
White stones



Rund
Round 271



Zylinder
Cylinder 271



Spitz
Pointed 271



Konisch
Tapered 271



Flamme
Flame 272



Polishers		Polierer
<i>Composite</i>	238 – 249	<i>Composite</i>
<i>All-ceramic</i>	250 – 253	<i>Vollkeramik</i>
<i>Ceramics</i>	254 – 258	<i>Keramik</i>
<i>Metal</i>	259 – 262	<i>Metall</i>
<i>Acrylics</i>	263 – 265	<i>Kunststoff</i>
<i>Universal polishers</i>	266 – 267	<i>Universalpolierer</i>
<i>Brushes/Mandrels</i>	268 – 270	<i>Bürsten/Träger</i>
<i>Arkansas abrasives/White stones</i>	271 – 273	<i>Arkansas/Weiße Steine</i>



Zweistufige Politur von Compositen

Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two-step system offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers (preferably Q-Finishers), high-shine polishing takes place with light yellow polishers immediately afterwards. If finishing is done with a red ring diamond only, the surface is still so rough that both polishing stages should be performed. The light pink polishers can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing step, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:

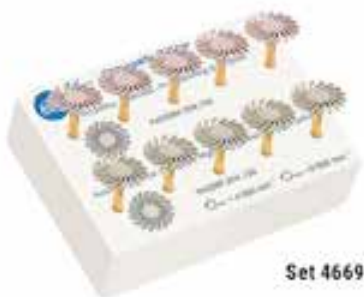
- Natural looking high-shine in two polishing steps at most
- Long service life, therefore economic in use
- Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification
- These particularly flexible and petite polishing spirals are optimally suited for reaching all surfaces

Bei der Politur von Compositen gibt es viele Wege, um zum Ziel zu gelangen. Aber alle Anwender vereint der gleiche Wunsch: schnell Hochglanz erreichen mit Polierern, die mit einer hohen Standzeit überzeugen.

Mit dem zweistufigen System wird ein optimaler Mix aus Standzeit und Flexibilität geboten. Nach vorheriger Formgebung mittels Hartmetallfinierer (vorzugsweise Q-Finierer) erfolgt mit den hellgelben Polierern in der Regel direkt die Hochglanzpolitur. Wird lediglich mit einem Rotringdiamanten finiert, ist die Oberfläche noch so rau, dass beide Polierstufen zum Einsatz kommen sollten. Die hellrosafarbenen Polierer ermöglichen eine effektive Vorpolitur von Oberflächen. Anschließend wird mit der zweiten Polierstufe (hellgelb) ein perfekter Hochglanz erzielt. Hier führt das Zusammenspiel der speziellen Bindung und feinen Diamantkörnung zu überzeugendem Hochglanz bei gleichzeitig hoher Standzeit der Polierer.

Vorteile:

- natürlich aussehender Hochglanz in maximal 2 Polierstufen
- lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit
- goldener Schaft und farbliche Abgrenzung zur einfachen Identifikation
- Die Polierspiralen sind besonders flexibel und filigran. Dadurch erreichen sie optimal alle Flächen.





94028M
94028F



		10	10
Größe · Size	Ø 1 ₁₀ mm	130	130

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94028M.204. ...	130	-
94028F.204. ...	-	130

⌚_{max.} 8000 min⁻¹/rpm

⚙️_{max.} 6000 min⁻¹/rpm
 ⚙️_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochglanzpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz bei befeuchteter Oberfläche

Wir empfehlen Set 4669

High-shine polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

To be used on moist surfaces

We recommend set 4669

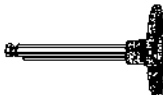
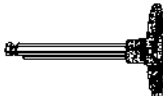


4679.000



Set 4679 zur Composite-Bearbeitung

Set 4679 for composite trimming

				
 	H135Q.314.014	1		
 	H48LQ.314.012	1		
 	H379Q.314.023	1		
 	H390Q.314.018	1		
	94028M.204.130	2		
	94028F.204.130	2		



240

4669.204

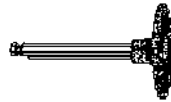


Diamantkorn durchsetzte Art2 Polierspiralen für Composite (2-stufig)

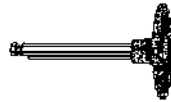
Art2 polishing spiral interspersed with diamond grit for work on composite (2-step)



94028M.204.130 5



94028F.204.130 5

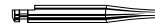


94023M
94023F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



94023M.204. ...	030	-
94023F.204. ...	-	030

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

94024M 94024F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

94025M 94025F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Winkelstück · Right-angle (RA)



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652



94026M 94026F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100

Winkelstück · Right-angle (RA)



94026M.204.	100	-
94026F.204.	-	100

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652



4652.204



Diamantkorn durchsetzte Art2 Polierer für Composite (2-stufig)

Art2 polishers interspersed with diamond grit for composite (2-step)

94023M.204.030	1	
94023F.204.030	1	
94024M.204.050	1	
94024F.204.050	1	
94025M.204.070	1	
94025F.204.070	1	
94026M.204.100	1	
94026F.204.100	1	



Einstufige Composite-Polierer

One-step Composite Polishers

There is a large range of multi-step polishing systems available on the market, yet many users do not carry out all polishing steps to save time. With these yellow polishers you can achieve a glossy surface finish with only one polishing step, provided that they are used subsequent to a finishing step. These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

Advantages:

- Very flexible material due to a special silicon bond
- Temperature-resistant material (suited for treatment in the autoclave)
- The colour code (white ring for ultra fine), in line with the colour of diamond grit, ensures easy identification

Diamantkorn durchsetzte Polierer haben sich als Standard für die hochwertige Politur von Composite- und Keramikmaterialien etabliert. Das Angebot an mehrstufigen Poliersystemen ist groß; dennoch verzichten einige Anwender aus Zeitgründen auf die Nutzung aller Polierstufen. Mit unseren gelben Polierern erreichen Sie, bei vorhergehender Finitur mit einem Hartmetall- Finierer, mit nur einer Polierstufe einen überzeugenden Hochglanz.

Zusammen mit unseren erfolgreichen Q-Finierern sind diese Polierer ein unschlagbares Team!

Vorteile:

- sehr anschmiegsam durch spezielle Silikonbindung
- Verwendung temperaturbeständiger Materialien (für den Autoklav geeignet)
- Farbkennzeichnung (weißer Ring für ultrafein) in Anlehnung an Diamantkörnungen vermeidet Missverständnisse



Set 4546



9523UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



9523UF.204. ... 030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546

One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9524UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9524UF.204. ... 050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546

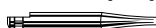
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9525UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9525UF.204. ... 085

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546

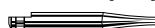
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9526UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9526UF.204. ... 100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546

One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9687
9688
9689



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140	140	140
L	mm	0,2	0,2	0,2
9687.900. ...		140	-	-
9688.900. ...		-	140	-
9689.900. ...		-	-	140

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Passend für pop-on Träger 310.204

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

Suitable for pop-on mandrel 310.204



9400
9401
9402



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG · Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
----------------------	-----	---	---

9401.314. ...	-	030	-
----------------------	---	-----	---

9402.314. ...	-	-	030
----------------------	---	---	-----

Winkelstück · Right-angle (RA)



9400.204. ...	030	-	-
----------------------	-----	---	---

9401.204. ...	-	030	-
----------------------	---	-----	---

9402.204. ...	-	-	030
----------------------	---	---	-----

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

246

9436C
9436M
9436F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9436C.204. ...	045	-	-
-----------------------	-----	---	---

9436M.204. ...	-	045	-
-----------------------	---	-----	---

9436F.204. ...	-	-	045
-----------------------	---	---	-----

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

9403
9404
9405



		10	10	10
Größe · Size	Ø ¹ / ₁₀ mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A



Polierer | Composite
Polishers | Composite

9406

9407

9408



		10	10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	100	100	100

Winkelstück · Right-angle (RA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⌚_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A



4312A.204

249



Diamantkorn durchsetzte Polierer für Composite
Polishers interspersed with diamond grit for composite

			
9400.204.030	1		
9401.204.030	1		
9402.204.030	1		
9403.204.055	1		
9404.204.055	1		
9405.204.055	1		
9406.204.100	1		
9407.204.100	1		
9408.204.100	1		



Polierer für Vollkeramiken

Polishers for all-ceramic restorations

The new polishing system for is ideally suited for hard all-ceramic restorations. A mirror finish can be achieved in just two polishing steps. Thanks to their established colours, the pre-polisher (blue) and the high-shine polisher (grey) are easy to identify. They are also provided with a golden shank to further distinguish them from other polishers.

Komet now offers a complete instrument range providing dentists with all they need for work on all-ceramic restorations: ZR abrasives for corrections and the new polishers for quick polishing of all-ceramic restorations.

Das neue Poliersystem ist ideal auf harte Vollkeramiken abgestimmt. In nur zwei Polierstufen wird ein Hochglanz erzielt. Die Vorpolierer (blau) und die Hochglanzpolierer (hellgrau) sind dank der bekannten Farben leicht zu identifizieren und besitzen zudem einen goldenen Schaft.

Zahnärzte finden nun bei Komet ein rundes Angebot für die Bearbeitung von Vollkeramiken: ZR-Schleifer für Korrekturen und diese neuen Polierer für eine schnelle Politur aller Vollkeramiken.



94020C
94020F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	040
L	mm	10,5	10,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



94020C.204. ...	040	-
94020F.204. ...	-	040

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4622

Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4622

94021C
94021F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94021C.204. ...	050	-
94021F.204. ...	-	050

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4622

Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4622



Polierer | Vollkeramik
Polishers | All-ceramic

94022C
94022F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

Winkelstück · Right-angle (RA)



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4622

Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

94012C
94012F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung

Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant



4622.204



Diamantkorn durchsetzte Art2 Polierer für Vollkeramiken (z.B. ZrO_2)

Diamond grit interspersed Art2 polishers for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

94020C.204.040	1		
94020F.204.040	1		
94021C.204.050	1		
94021F.204.050	1		
94022C.204.060	1		
94022F.204.060	1		



4637A.000

253

Set zum Anpassen und Polieren von Vollkeramiken (z.B. ZrO_2)

Set for minor corrections and polishing of all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

	ZR850.314.016	1	
	ZR8850.314.016	1	
	ZR379.314.023	1	
	ZR8379.314.023	1	
	94020C.204.040	1	
	94020F.204.040	1	
	94022C.204.060	1	
	94022F.204.060	1	



94000C
94000M
94000F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94000C.204. ...	030	-	-
94000M.204. ...	-	030	-
94000F.204. ...	-	-	030

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B

94010C
94010M
94010F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

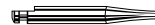
255

94006C
94006M
94006F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant



94004C
94004M
94004F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

256

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B

94005C
94005M
94005F



		10	10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	100	100	100

Winkelstück · Right-angle (RA)



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B

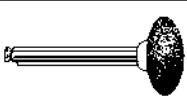
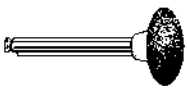


258

4313B.204



Diamantkorn durchsetzte Polierer für Keramik
Polishers interspersed with diamond grit for ceramics

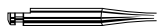
		
94000C.204.030	1	
94000M.204.030	1	
94000F.204.030	1	
94004C.204.060	1	
94004M.204.060	1	
94004F.204.060	1	
94005C.204.100	1	
94005M.204.100	1	
94005F.204.100	1	

9606
9616



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 030513 ...

9606.204. ...

060

-

658 204 030503 ...

9616.204. ...

-

060

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall-
und Nichtedelmetall-Legierungen

Einsatz mit Spraykühlung

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-
precious metal alloys

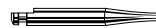
Use with spray coolant

9607
9617



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 030513 ...

9607.204. ...

090

-

658 204 030503 ...

9617.204. ...

-

090

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall-
und Nichtedelmetall-Legierungen

Einsatz mit Spraykühlung

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-
precious metal alloys

Use with spray coolant



9608
9618



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	6,6	6,6

FG · Friction Grip (FG)



658 314 243513 ...

9608.314. ... 030 -

658 314 243503 ...

9618.314. ... - 030

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 243513 ...

9608.204. ... 030 -

658 204 243503 ...

9618.204. ... - 030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall-
und Nichtedelmetall-Legierungen

Einsatz mit Spraykühlung

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-
precious metal alloys

Use with spray coolant

9609
9619



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 243513 ...

9609.204. ... 045 -

658 204 243503 ...

9619.204. ... - 045

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall-
und Nichtedelmetall-Legierungen

Einsatz mit Spraykühlung

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-
precious metal alloys

Use with spray coolant



9610
9620



		10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045

-

658 104 292503 ...

9620.104. ...

-

045

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen,
Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious
metal alloys, model cast, extraoral use

261



9611
9621



		10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...

150

-

658 104 303503 ...

9621.104. ...

-

150

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen,
Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious
metal alloys, model cast, extraoral use



9612
9622



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 372513 ...

9612.104. ...

150

-

658 104 372503 ...

9622.104. ...

-

150

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen,
Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious
metal alloys, model cast, extraoral use



9603
9641
9644



263



		10	10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Handstück · Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen,
extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture
acrylics, extraoral use



9642C
9642M
9642F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Handstück · Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen,
extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture
acrylics, extraoral use

264

9432
9424
9433



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Handstück · Handpiece (HP)



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen,
extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture
acrylics, extraoral use

9515M
9515F



		10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	220	220
L	mm	3,5	3,5
9515M.900. ...		220	-
9515F.900. ...		-	220

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer zum Glanz- und Hochglanzpolieren von
Prothesenkunststoffen und Kunststoffen für Provisorien
Passend für Träger 305.104.050, extraoraler Einsatz

Polisher for polishing and high-shine polishing of denture acrylics
and temporary acrylics
Suitable for mandrel 305.104.050, extraoral use



9553



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 034523 ...

9553.204. ...

060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Für Zahnschmelz

Ohne Polierpaste einsetzen

Einsatz mit Spraykühlung

For enamel

Use without polishing paste

Use with spray coolant



9555



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 030523 ...

9555.204. ...

100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Für Zahnschmelz

Ohne Polierpaste einsetzen

Einsatz mit Spraykühlung

For enamel

Use without polishing paste

Use with spray coolant

9556



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 304523 ...

9556.204. ...

110

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Für Zahnschmelz

Ohne Polierpaste einsetzen

Einsatz mit Spraykühlung

For enamel

Use without polishing paste

Use with spray coolant

9557



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 243523 ...

9557.204. ...

060

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Für Zahnschmelz

Ohne Polierpaste einsetzen

Einsatz mit Spraykühlung

For enamel

Use without polishing paste

Use with spray coolant



9684



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



9684.204. ... 040

⌀_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⌀_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Spezialfaser mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikauflähen

Ohne Polierpaste einsetzen

Einsatz mit Spraykühlung

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant



9685



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

Winkelstück · Right-angle (RA)



9685.204. ... 060

⌀_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⌀_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Spezialfaser mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikauflähen

Ohne Polierpaste einsetzen

Einsatz mit Spraykühlung

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant



9686



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



9686.204. ... 040

⌀_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⌀_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Spezialfaser durchsetzt mit Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikauflähen

Ohne Polierpaste einsetzen

Einsatz mit Spraykühlung

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant



303

		6
--	--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204.

⌀_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polier- und Bürstenträger, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

327



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 615421 ...

327.204. ...

⌀_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Spezialträger, rostfreier Stahl
Special mandrel, stainless steel

309



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 607000 ...

309.204. ...

⌀_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern und
Polierbürsten, rostfreier Stahl

Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing
brushes, stainless steel

269

309A



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



309A.204. ...

⌀_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern,
rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel

310



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

⌀_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,
rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless
steel



312



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



312.204. ...



☞_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Screw-In Träger zum Aufschrauben von Kelchpolierern
und Polierbürsten, rostfreier Stahl

Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing
brushes, stainless steel



601A



	10
Körnung · Grit	420
Körnungstyp · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



635 314 001505 ...

601A.314. ... 420

Winkelstück · Right-angle (RA)



635 204 001505 ...

601A.204. ... 420

⌀_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

⌀_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm

Zur Feinbearbeitung von Composite

For fine work on composites



638A



	10
Körnung · Grit	420
Körnungstyp · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



635 314 110505 ...

638A.314. ... 420

Winkelstück · Right-angle (RA)



635 204 110505 ...

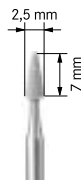
638A.204. ... 420

⌀_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

⌀_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm

Zur Feinbearbeitung von Composite

For fine work on composites



645A



	10
Körnung · Grit	420
Körnungstyp · Grit version	extra fine

Winkelstück · Right-angle (RA)



635 204 161505 ...

645A.204. ... 420

FG · Friction Grip (FG)



635 314 161505 ...

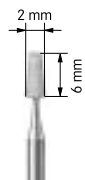
645A.314. ... 420

⌀_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

⌀_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm

Zur Feinbearbeitung von Composite

For fine work on composites



649A



	10
Körnung · Grit	420
Körnungstyp · Grit version	extra fine

Winkelstück · Right-angle (RA)



635 204 171505 ...

649A.204. ... 420

FG · Friction Grip (FG)



635 314 171505 ...

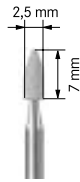
649A.314. ... 420

⌀_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

⌀_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm

Zur Feinbearbeitung von Composite

For fine work on composites



661A



	10
Körnung · Grit	420
Körnungstyp · Grit version	extra fine

Winkelstück · Right-angle (RA)



635 204 243505 ...

661A.204. ... 420

FG · Friction Grip (FG)



635 314 243505 ...

661A.314. ... 420

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 20000 min⁻¹/rpm

Zur Feinbearbeitung von Composite

For fine work on composites





Polierer
Polishers

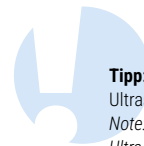


277-280

Bürsten
Brushes



281-283



Tipp: Beachten Sie auch unsere Prophylaxe und Paro-Ultraschallspitzen im Kapitel PiezoLine ab S. 56
Note: See also our prophylaxis and Paro-Ultra sonic tips in the section PiezoLine starting from Page 56



Prophylaxis **Prophylaxe**

<i>Sonic and ultrasonic tips</i>	276	Schall- und Ultraschallspitzen
<i>Polishers</i>	277 – 280	Polierer
<i>Brushes</i>	281 – 283	Bürsten



Prophylaxis

Ideally suitable for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis, our SonicLine for sonic treatments and PiezoLine for ultrasonic therapies offer two complete systems with unparalleled precision and efficiency.

We dedicated separate chapters in our catalog to these comprehensive product ranges. Please consult these special sections to find the sonic or ultrasonic instruments ideally adapted to your requirements.

For more information, order our SonicLine or PiezoLine brochures.



Prophylaxe

Mit der SonicLine für Schall und PiezoLine für Ultraschall stehen Ihnen zwei komplette Systeme zur Verfügung, die in puncto Präzision und Effektivität gleichermaßen Maßstäbe setzen. Beim Scaling, bei der Implantat-Prophylaxe oder der Parodontologie-Behandlung.

Diesen umfangreichen Produktsortimenten haben wir uns in gesonderten Katalogabschnitten gewidmet. Ihr passendes Schall- oder Ultraschallinstrument finden Sie daher in den Abschnitten Schall und Ultraschall.

Für zusätzliche Informationen fordern Sie gerne unsere Broschüren SonicLine und PiezoLine an.

Polierer und Bürsten

Polishers and brushes

We hereby present our comprehensive product range of prophylaxis polishers and brushes. You can choose between our economically priced pop-on and screw-in varieties or our handy pre-mounted products.

Note:

Our prophylaxis polishers and brushes are designed for single use. The corresponding symbol ② is depicted on the packaging.

Handy hint:

To prevent undesirable splashing of the polishing paste, we recommend using the polishers and brushes at the recommended speed of $\odot_{\text{opt.}} 1,500 \text{ rpm}$.

Hier präsentieren wir Ihnen unser umfangreiches Produktsortiment an Polierern und Bürsten für die Prophylaxebehandlung. Wählen Sie zwischen unseren wirtschaftlichen Pop-On und Screw-In Varianten oder unsere praktischen, vormontierten Produkte.

Hinweis:

Bei den Prophylaxe-Polierern und Bürsten handelt es sich um Einmalartikel. Sie finden das entsprechende Symbol ② auf der Verpackung.

Tipp:

Um ein Verspritzen der Polierpaste zu vermeiden, empfehlen wir Polierer und Bürsten mit einer optimalen Drehzahl von $\odot_{\text{opt.}} 1500 \text{ min}^{-1}$ einzusetzen.

277



94014F



		100
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10} \text{ mm}$	060
L	mm	9,0

94014F.000. ... 060

$\odot_{\text{max.}}$ 10000 $\text{min}^{-1}/\text{rpm}$
 $\odot_{\text{opt.}}$ 1500 $\text{min}^{-1}/\text{rpm}$
 Polierer, weich
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 309A.204
 Polisher, soft
 Latex free
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 309A.204



9672



		100
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10} \text{ mm}$	060
L	mm	9,0

9672.000. ... 060

$\odot_{\text{max.}}$ 10000 $\text{min}^{-1}/\text{rpm}$
 $\odot_{\text{opt.}}$ 1500 $\text{min}^{-1}/\text{rpm}$
 Polierer, normal
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 309A.204
 Polisher, normal
 Latex free
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 309A.204





9672H



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672H.000. ... 060

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, hart
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 309A.204
 Polisher, hard
 Latex free
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 309A.204



309A



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



309A.204. ...

⚙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern,
 rostfreier Stahl
 Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel



94015F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

94015F.000. ... 060

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, weich
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 312.204
 Polisher, soft
 Latex free
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 312.204



9532



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532.000. ... 060

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, normal
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 312.204
 Polisher, normal
 Latex free
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 312.204



9532H



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0
9532H.000. ...		060

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, hart
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 312.204
 Polisher, hard
 Latex free
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 312.204



312

		6
Winkelstück · Right-angle (RA)		
312.204. ...		.

⚙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 Screw-In Träger zum Aufschrauben von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
 Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

279



94016F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94016F.204. ... 060

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Latex free
 Use with polishing paste



9696



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9696.204. ... 060

⚙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Latexfrei
 Mit Polierpaste einsetzen
 Latex free
 Use with polishing paste



9631



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



020 204 034000 ...

9631.204. ...

060

280

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 1500 min⁻¹/rpm

Latexfrei

Mit Polierpaste einsetzen

Latex free

Use with polishing paste



9533



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

9533.000. ... 060

$\odot_{\text{max}}$ 10000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{\text{opt}}$ 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 312.204
 Nylon brush
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 312.204



9533M



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

9533M.000. ... 060

$\odot_{\text{max}}$ 10000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{\text{opt}}$ 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste, mittelharte Borsten
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 312.204
 Nylon brush with medium bristles
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 312.204



9533F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

9533F.000. ... 060

$\odot_{\text{max}}$ 10000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{\text{opt}}$ 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste, feine Borsten
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 312.204
 Nylon brush with fine bristles
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 312.204



9534



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

9534.000. ... 040

$\odot_{\text{max}}$ 10000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{\text{opt}}$ 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 312.204
 Nylon brush
 Use with polishing paste
 Suitable for mandrel 312.204



312



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



312.204. ...

⌚_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Screw-In Träger zum Aufschrauben von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl

Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

9645



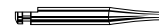
100

Größe · Size

Ø 1/10 mm

060

Winkelstück · Right-angle (RA)



9645.204. ...

060

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Nylonbürste

Mit Polierpaste einsetzen

Nylon brush

Use with polishing paste

9645M



100

Größe · Size

Ø 1/10 mm

060

Winkelstück · Right-angle (RA)



9645M.204. ...

060

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Nylonbürste, mittelharte Borsten

Mit Polierpaste einsetzen

Nylon brush with medium bristles

Use with polishing paste



9645F



100

Größe · Size

Ø 1/10 mm

060

Winkelstück · Right-angle (RA)



9645F.204. ...

060

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Nylonbürste, feine Borsten

Mit Polierpaste einsetzen

Nylon brush with fine bristles

Use with polishing paste

9531



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020

Winkelstück · Right-angle (RA)



9531.204. ... 020

⚙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste
 Mit Polierpaste einsetzen
 Nylon brush
 Use with polishing paste

9531F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020

Winkelstück · Right-angle (RA)



9531F.204. ... 020

⚙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste, feine Borsten
 Mit Polierpaste einsetzen
 Nylon brush with fine bristles
 Use with polishing paste

9654



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



9654.204. ... 040

⚙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 1500 min⁻¹/rpm
 Nylonbürste
 Mit Polierpaste einsetzen
 Nylon brush
 Use with polishing paste

Klebstoffentferner
Adhesive removers



286-291

Oszillierendes Winkelstück
Oscillating contra-angle



293

**Oszillierende
Segmentscheiben**
*Oscillating
segment discs*



293



294-300

Diamantscheiben
Diamond discs



301-304



<i>Orthodontics</i>		<i>Kieferorthopädie</i>
<i>Adhesive removers</i>	286 – 291	Klebstoffentferner
<i>Oscillating segment discs</i>	292 – 300	Oszillierende Segmentscheiben
<i>Diamond discs</i>	301 – 305	Diamantscheiben



KFO

Orthodontics

Special products for orthodontic treatments

On the following pages, we are pleased to introduce a selection of products that are exclusively intended for use in the orthodontic sector.

Our range comprises further rotary instruments that are equally relevant for orthodontic treatments.

Please order our orthodontic brochure which not only includes the below described products, but also the following instruments:

- Tungsten carbide finishers
- Instruments for opening and sealing fissures
- Diamond coated finishing strips
- Tungsten carbide cutters for work on plaster and acrylics
- Accessories such as bur blocks and detergents for instrument reprocessing

Note:

A special prophylaxis brochure on professional dental cleaning is also available.

Ausgewählte Produkte für die kieferorthopädische Behandlung

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen einige Produkte vor, die ausschließlich im kieferorthopädischen Bereich eingesetzt werden.

Unser Sortiment umfasst jedoch weitere rotierende Artikel, die auch für die KFO-Praxis relevant sind.

Fordern Sie unsere KFO-Broschüre an, die neben den hier vorgestellten auch folgende Produkte beinhaltet:

- Finierer aus Hartmetall
- Artikel für die erweiterte Fissurenversiegelung
- Diamantierte Finierstreifen
- Hartmetallfräser für die Gips- und Kunststoffbearbeitung
- Zubehör wie Instrumentenständer sowie Mittel zur Instrumentenaufbereitung

Hinweis:

Für die professionelle Zahnreinigung können Sie ebenfalls eine spezielle Prophylaxe-Broschüre anfordern.

○ **H22GK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22GK.314. ...** 016

⌚_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end

○ **H22AGK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,8

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22AGK.314. ...** 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



○ **H22AGK.204. ...** 016

■ = ⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
■ = ⌚_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



Klebstoffentferner

Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

- ❶ Safe end in order not to damage the gingiva
- ❷ Safety chamfer in order to avoid groove formation
- ❸ For removal of adhesive residues without damaging the enamel

Zügiges und zahnschonendes Entfernen von Kleberresten

Nach Abschluss einer kieferorthopädischen Behandlung mit Brackets steht der Zahnarzt vor dem Problem, die verbleibenden Klebstoffreste - schnell und ohne eine Beeinträchtigung von gesunder Zahnschmelz - zu entfernen.

Zum schonenden Entfernen dieser Klebstoffreste empfehlen wir Spezialinstrumente.

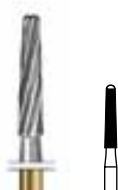
- ❶ „Glatte Kuppe“ (GK) zum Schutz der Gingiva
- ❷ Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefen
- ❸ Entfernt Klebstoffreste, schont den Zahnschmelz

288



Klebstoffentferner
für Labialflächen

Adhesive remover
for labial surfaces



○ H22ALGK



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		016
L	mm		8,3

FG · Friction Grip (FG)



○ H22ALGK.314. ...

■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



○ H22ALGK.204. ...

■016

- = 100000 min⁻¹/rpm
- = 160000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



Klebstoffentferner
für die Lingualtechnik

Adhesive remover
for lingual technique

H379AGK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



H379AGK.314. ... 023

Winkelstück · Right-angle (RA)



H379AGK.204. ... 023

■ = 100000 min⁻¹/rpm
■ = 160000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatinal, nicht schneidende Spitze
Palatal, safe end



H390AGK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)

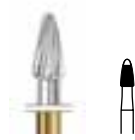


H390AGK.314. ... 018

max. 160000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatinal, nicht schneidende Spitze
Palatal, safe end



H23RA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Winkelstück · Right-angle (RA)



H23RA.204. ... 016

max. 100000 min⁻¹/rpm

Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefen

Safety chamfer in order to avoid groove formation



H23VIP



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

FG · Friction Grip (FG)



H23VIP.314. ... 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H23VIP.204. ... 016

max. 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreudige Ausführung, ZrN beschichtet

High-efficiency cutting design, ZrN coating





9498



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	10,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



9498.204. ...

050

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Entfernung von Kleberesten

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4688ST

Removal of adhesive residues

Use with spray coolant

We recommend set 4688ST



9499



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	8,3

Winkelstück · Right-angle (RA)



9499.204. ...

060

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Entfernung von Kleberesten

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4688ST

Removal of adhesive residues

Use with spray coolant

We recommend set 4688ST



4688ST.204

291



Set zum Entfernen von Kleberesten
Set for removing adhesive residues

	H23VIP.204.016	2	
	9498.204.050	2	
	9499.204.060	2	



Oszillierende Segmentscheiben

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

- Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation
- Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design
- Ring and laser markings on the shank for easier identification

Mit dem oszillierenden Komet-Winkelstück und den Komet OS-Segmentscheiben beginnt eine neue Zeitrechnung in der Kieferorthopädie.

Das System wurde unter der wissenschaftlichen Beratung von Prof. Dr. Jost-Brinkmann, Charité Berlin, entwickelt und bringt mehr Sicherheit in das Stripping. Die oszillierenden 60°-Segmentscheiben haben einen Schwenkwinkel von lediglich 30°.

So kann durch platzsparendes Arbeiten und gute Sicht die Gefahr einer Weichteilverletzung minimiert werden.

Vorteile:

- minimierte Gefahr der Weichteilverletzung durch oszillierendes Arbeiten
- optimale Durchsicht und gute Spanabfuhr durch Wabendesign
- Ring- und Laserkennzeichnung am Schaft für leichte Identifikation





OS30.000



Oszillierendes Winkelstück
- Mit ISO-Anschluss, 8:1 Reduktion, Dreidüsenspray
- Ausschließlich für oszillierende Segmentscheiben von Komet

Oscillating contra-angle
- With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors
- Only suited for oscillating segment discs made by Komet



4430.000



Set mit oszillierenden Segmentscheiben
Set containing oscillating segment discs

293



OS1M.000.140 1



OS1F.000.140 1



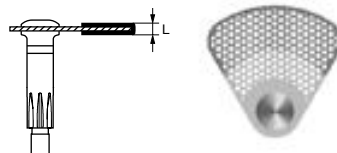
OS2M.000.140 1



OS2F.000.140 1



Einsetzbar im oszillierenden Komet-Winkelstück OS30
To be used in the oscillating Komet-contra-angle OS30



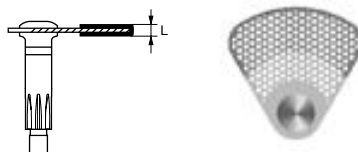
● **OS1M**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS1M.000.	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5400 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



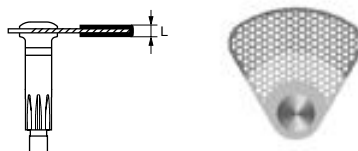
● **OS1F**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000.	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5400 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



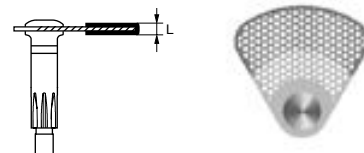
● **OS2M**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000.	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5400 min⁻¹/rpm



● **OS2F**

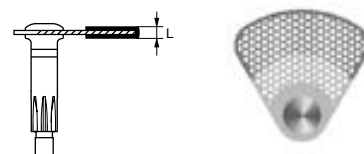


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
------------------------	-----

⊖_{max} 5400 min⁻¹/rpm

295



● **OS25M**



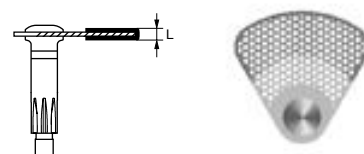
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5400 min⁻¹/rpm

Siehe auch Set 4594

See set 4594



● **OS35M**



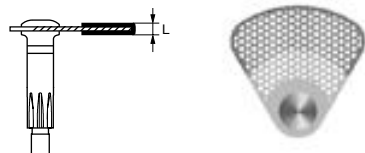
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5400 min⁻¹/rpm

Siehe auch Set 4594

See set 4594



● **OS20F**

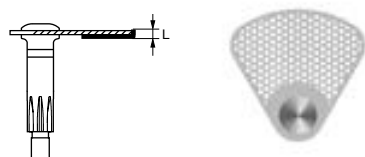


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20F.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5400 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594

296



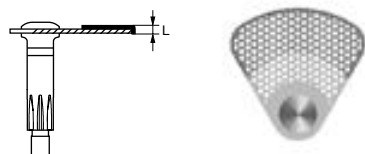
● **OS1MH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5400 min⁻¹/rpm



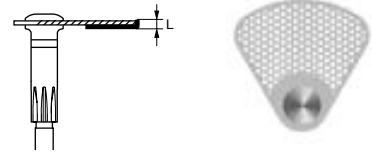
● **OS1MV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5400 min⁻¹/rpm



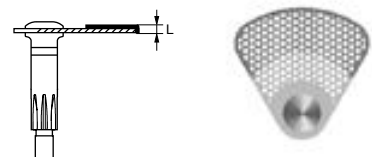
● **OS1FH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● **OS1FH.000. ...** 140

⊖_{max} 5400 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



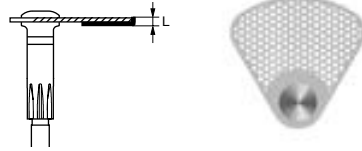
● **OS1FV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● **OS1FV.000. ...** 140

⊖_{max} 5400 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



● **OS15FH**



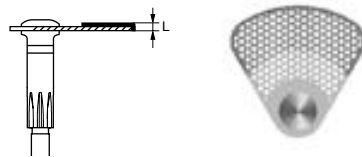
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● **OS15FH.000. ...**

140

○_{max} 5400 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594

298



● **OS15FV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● **OS15FV.000. ...**

140

○_{max} 5400 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594

new



● **OS18MHE**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

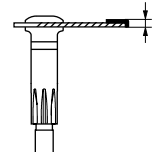
● **OS18MHE.000. ...**

110

○_{max} 5400 min⁻¹/rpm

new

● **OS18MVE**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

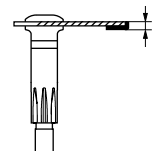
● OS18MVE.000. ...	110
---------------------------	-----

⌚_{max} 5400 min⁻¹/rpm

299



● **OS18MH**

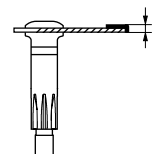


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ...	110
--------------------------	-----

⌚_{max} 5400 min⁻¹/rpm

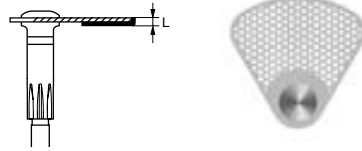
● **OS18MV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ...	110
--------------------------	-----

⌚_{max} 5400 min⁻¹/rpm



● **OS20FH**



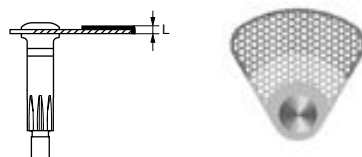
		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS20FH.000. ...**

140

○_{max} 5400 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594

300



● **OS20FV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS20FV.000. ...**

140

○_{max} 5400 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594

new

● **RS15FV**



		1
Größe · Size	Ø 1 1/10 mm	200
L	mm	0,15
Belegung (B) · Coating (B)	mm	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **RS15FV.104. ...**

200

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Strippingscheibe, Oberseite belegt

Scheibenschutz verwenden! Scheibenschutz nicht bei

Komet erhältlich

Siehe auch Set 4672

Stripping disc, upper side coated

Use disc-guard! Disc-guard not available from Komet

See kit 4672

301

new

● **RS15FH**



		1
Größe · Size	Ø 1 1/10 mm	200
L	mm	0,15
Belegung (B) · Coating (B)	mm	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **RS15FH.104. ...**

200

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Strippingscheibe, Unterseite belegt

Scheibenschutz verwenden! Scheibenschutz nicht bei

Komet erhältlich

Siehe auch Set 4672

Stripping disc, lower side coated

Use disc-guard! Disc-guard not available from Komet

See kit 4672



new

● **RS15F**



		1
Größe · Size	Ø 1 1/10 mm	200
L	mm	0,15
Belegung (B) · Coating (B)	mm	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



● RS15F.104. ...	200
-------------------------	-----

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Strippingscheibe, beidseitig belegt

Scheibenschutz verwenden! Scheibenschutz nicht bei

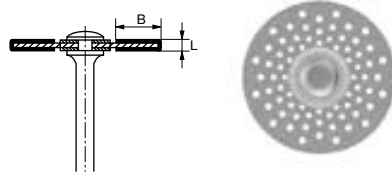
Komet erhältlich

Siehe auch Set 4672

Stripping disc, double sided

Use disc-guard! Disc-guard not available from Komet

See kit 4672



302

● **RS20M**



		1
Größe · Size	Ø 1 1/10 mm	200
L	mm	0,2
Belegung (B) · Coating (B)	mm	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



● RS20M.104. ...	200
-------------------------	-----

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Strippingscheibe, beidseitig belegt

Scheibenschutz verwenden! Scheibenschutz nicht bei

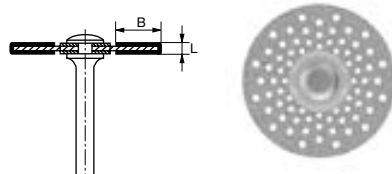
Komet erhältlich

Siehe auch Set 4672

Stripping disc, double sided

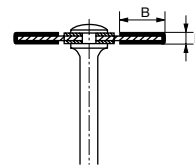
Use disc-guard! Disc-guard not available from Komet

See kit 4672



new

● **RS30M**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,3
Belegung (B) · Coating (B)	mm	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



RS30M.104. ...

200

⌚_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Strippingscheibe, beidseitig belegt

Scheibenschutz verwenden! Scheibenschutz nicht bei

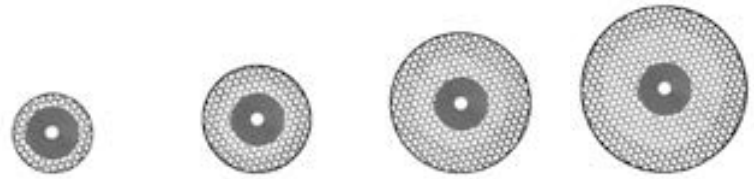
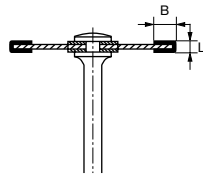
Komet erhältlich

Siehe auch Set 4672

Stripping disc, double sided

Use disc-guard! Disc-guard not available from Komet

See kit 4672



304

● **8934A**



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

● **8934A.900. ...**

◆100

◆140

△180

▲220

▲ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 20000 min⁻¹/rpm

△ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 25000 min⁻¹/rpm

◆ = $\bigcirc_{\text{max.}}$ 30000 min⁻¹/rpm

Strippingscheibe, Scheibenschutz verwenden, mit Träger 303 einsetzen

Scheibenschutz nicht bei Komet erhältlich

Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303

Disc guard not available from Komet

303



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

$\bigcirc_{\text{max.}}$ 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



Zugangskavität

Access cavity



EndoGuard mit nicht schneidender Spitze, mit Querhieb
EndoGuard with safe end, with cross cut

309



Endo Erweiterer mit nicht schneidender Spitze
Endo reamer with safe end

309



Zugangskavität
Access cavity

310



Kombinationsinstrument
Combination bur

310



Kombinationsinstrument
Combination bur

310



Könisch mit unbelegter Spitze
Round end tapered with safe end

311



EndoTracer
EndoTracer

312-313



EndoExplorer
EndoExplorer

314-315



Erweiterer „Gates Glidden“
Reamers "Gates Glidden"

316



Pulpabohrer „Müller“
Pulp burs "Müller"

317



Erweiterer Typ „P“
Reamers "P"

317



Erweiterer Typ „B1“
Reamers "B1"

317

Manuelle Aufbereitung

Manual preparation



Nervnadeln
Nerve broaches

318



Patency Handfeile
Manual file for probing

318



Bohrer Typ „K“
Burs "K"

319



Feilen Typ „K“
Files "K"

320



Feilen Typ „H“
Files "H"

321

Maschinelle Aufbereitung

Mechanical preparation



Opener
Opener

323



PathGlider
PathGlider

325



FQ
FQ

327-328



F360 Feilen
F360 files

329-330



Procodile Q
Procodile Q

332



Procodile
Procodile

334-335

Geräte

Equipment



EnDrive
EnDrive

337-338



EnGo
EnGo

347-349

Obturation

Obturation



KometBioRepair
KometBioRepair

351



KometBioSeal
KometBioSeal

353



EasySeal
EasySeal

353-354



EnPack
EnPack

356-358



EnFill
EnFill

358-361



Guttaperchaspitzen
Guttapercha points

363



Papierspitzen
Paper points

364



Endo ReStart
Endo ReStart

366-367

Zubehör

Auxiliaries



Waschbox
Washing box

369



Endo Rescue Kit
Endo Rescue Kit

370



Endo Interimstand
Intermediate support

371



Endo Sequencer
Endo Sequencer

372



Endodontics	Endodontie
<i>Introduction</i>	308 Einleitung
<i>Access cavity</i>	309 – 317 Zugangskavität
<i>Manual preparation</i>	318 – 321 Manuelle Aufbereitung
<i>Mechanical preparation</i>	322 – 335 Maschinelle Aufbereitung
<i>EnDrive</i>	336 – 338 EnDrive
<i>EndoPilot</i>	339 – 345 EndoPilot
<i>EnGo</i>	346 – 349 EnGo
<i>Obturation</i>	350 – 367 Obturation
<i>Auxiliaries</i>	368 – 373 Zubehör



Endodontie

Endodontics

The systematic concept is reflected in our full range of endodontic products. Perfectly matched high-quality products allow safe, efficient and comfortable work.

Our range includes instruments for access preparation as well as manual files and the heat-treated NiTi file systems FQ and Procodile Q for the mechanical preparation of root canals. The EnDrive, which unites an endodontic motor and apex locator all in one, is designed for torque-limited operation in the root canal.

A leakproof root filling can be achieved with Komet BioSeal, a bioceramic sealer, EasySeal, a filling material based on epoxy resin, gutta-percha points or F360 Fill.

To round off our range, we offer handy accessories, e.g. interim supports, Endo Sequencer and the EndoRescue kit for removing instrument fragments. Different root posts and a composite system are available for post-endodontic treatments.

Ganz im Zeichen des Systemgedankens steht das Endo-Vollsortiment. Exzellent aufeinander abgestimmte Qualitätsprodukte gestalten Ihre Arbeit sicher, effizient und komfortabel.

Das Angebot umfasst unter anderem Instrumente für die Präparation des Zugangs, manuelle Feilen sowie die wärmebehandelten NiTi-Feilensysteme FQ und Procodile Q für die maschinelle Wurzelkanalaufbereitung. Dem drehmomentbegrenzten Antrieb dient der EnDrive, der Endo-Motor und Apexlocator in einem ist.

Mit Komet BioSeal, einem biokeramischen Sealer, EasySeal, einem Wurzelfüllmaterial auf Epoxidharzbasis, Guttapercha-Spitzen oder F360 Fill wird eine dichte Wurzelfüllung erzielt.

Abgerundet wird das Sortiment durch praktische Hilfsmittel, wie etwa Interimständer, Endo Sequencer und dem Endo Rescue Kit zum Entfernen von Instrumentenfragmenten. Für die postendodontische Behandlung liegen Wurzelstifte und ein Composite System bereit.

EndoGuard. Stellt die Weichen auf Endo-Erfolg

EndoGuard. The course is set for Endo success

The creation of a perfect access cavity is the foundation of any successful endodontic treatment.

Used immediately after opening the pulp chamber, the EndoGuard helps to carry out this important treatment step with optimum efficiency and in perfect safety.

- Removal of dentin overhangs for improved vision and easier detection of the canal entrances
- The straight access to the root canal minimizes the risk of inadvertent canal transportation and fracture of the file
- Smooth, non-cutting tip to protect the floor of the pulp chamber
- Tapered shape to prevent the preparation of undercuts
- Efficient cross-cut toothing for perfectly controlled, yet smooth work with minimum vibration

Das Erstellen einer optimalen Zugangskavität ist der Grundstein einer erfolgreichen endodontischen Behandlung.

Gleich nach Eröffnung der Pulpakammer eingesetzt, unterstützt Sie der EndoGuard dabei, diesen wichtigen Behandlungsschritt besonders effizient und mit höchster Sicherheit durchzuführen.

- Abtrag von Dentinüberhängen für eine verbesserte Sicht und ein erleichtertes Auffinden der Kanaleingänge
- minimiertes Risiko von Kanaltransportationen und Feilenfrakturen dank geradlinigem Zugang
- Schutz des Pulpakammerbodens durch glatte, nicht verzahnte Spitze
- konische Form zur Vermeidung der Präparation von Unterschnitten
- effiziente Querhiebverzahnung für ruhiges, kontrolliertes und vibrationsarmes Arbeiten

309



H269QGK



		5	5
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG · FG



500 314 219296 ...

H269QGK.314. ...

012 016

FG lang · FG lang



H269QGK.315. ...

- 016

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm

EndoGuard mit nicht schneidender Spitze, mit Querhieb

EndoGuard with safe end, with cross cut

H269GK



		5	5
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG · FG



500 314 219295 ...

H269GK.314. ...

+012 +016

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Endo Erweiterer mit nicht schneidender Spitze

Endo reamer with safe end



● **15802**



		5
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · FG



310

● **15802.314. ...**

014

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Für Endo Zugangskavitäten

For creation of an endo access cavity

383



		5
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · FG



806 314 198020 ...

383.314. ...

014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Kombinationsinstrument mit diamantiertem Arbeitsteil und Spitze aus Hartmetall, für lateralen Substanzabtrag bei der Präparation einer Zugangskavität

Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity

389



		5	5
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · FG



806 314 494020 ...

389.314. ...

+012

+014

FG extra lang · FG extra lang



806 316 494020 ...

389.316. ...

■012

■014

■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Kombinationsinstrument mit diamantiertem Arbeitsteil und Spitze aus Hartmetall, für lateralen Substanzabtrag bei der Präparation einer Zugangskavität

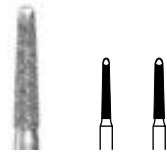
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity



Wurzelkanalbehandlung
Nicht schneidende Spitze

Root canal preparation
Safe end

8851
851



		5	5
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Winkel	α	2°	2°

FG · FG



806 314 219514 ...

8851.314. ...

+012

-

806 314 219524 ...

851.314. ...

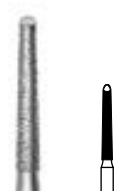
+012

016

+ = $\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit unbelegter Spitze
Tapered with round end

311

857



		5	
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Winkel · Winkel	α	1,8°	

FG · FG



806 314 220524 ...

857.314. ...

014

$\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit unbelegter Spitze
Round end tapered with safe end

EndoTracer

EndoTracer



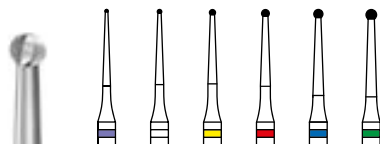
The EndoTracer is an endodontic instrument specially intended for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses.

- Thanks to their special design, the petite round burs - especially the sizes 004 and 006 - are ideally suitable for the fine shaping of isthmuses and canal entrances
- The EndoTracer comes in two lengths and in 6 different sizes. This means that the range comprises the perfect instrument for any clinical situation
- Provided with a particularly long, slim neck, the EndoTracer allows unobstructed view past the instrument into the access cavity
- With its total length of 34 mm and an extra 3 mm in neck region, the EndoTracer is now even more suitable for work under a microscope

Der EndoTracer ist ein Instrument für die Präparation der endodontischen Zugangskavität. Insbesondere steht mit ihm ein Endo-Spezialist für die Isthmus-Präparation zur Verfügung.

- Die graziilen Rosenbohrer - besonders die Größen 004 und 006 - sind aufgrund ihres Instrumentendesigns ideal für die filigrane Ausgestaltung von Isthmen und Kanaleingängen geeignet
- Da der EndoTracer in 2 Längen und jeweils 6 Größen angeboten wird, steht für jede klinische Situation das passende Instrument zur Verfügung
- Dank seines besonders langen, schlanken Halses kann man sehr gut am Instrument vorbei in die Zugangskavität schauen
- Der EndoTracer mit einer Gesamtlänge von 34 mm verfügt über einen 3 mm längeren Halsbereich und eignet sich deshalb noch besser für Arbeiten unter dem Mikroskop

H1SML31
H1SML34



		5	5	5	5	5	5
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	004	006	008	010	012	014
Winkelstück lang · Winkelstück lang							
		004	006	008	010	012	014
H1SML31.205. ...		004	006	008	010	012	014
H1SML34.205. ...		004	006	008	010	012	014

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 1500 min⁻¹/rpm

EndoTracer für die Präparation der endodontischen Zugangskavität, insbesondere der Isthmus-Präparation

H1SML31 Gesamtlänge 31 mm

H1SML34 Gesamtlänge 34 mm

EndoTracer for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses

H1SML31 length 31 mm

H1SML34 length 34 mm



4670.205

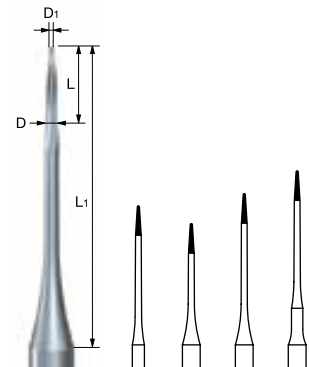


EndoTracer Einführungsset
EndoTracer Introductory set

○	H1SML31.205.006	1	
●	H1SML31.205.008	1	
●	H1SML31.205.010	1	
●	H1SML31.205.012	1	
●	H1SML31.205.014	1	
○	H1SML34.205.006	1	
●	H1SML34.205.008	1	
●	H1SML34.205.010	1	
●	H1SML34.205.012	1	
●	H1SML34.205.014	1	

EndoTracer Einführungsset 4670 für die Präparation der endodontischen Zugangskavität
EndoTracer Introductory set 4670 for the preparation of the endodontic access cavity

EX1S
EX1
EX1L



		5	5	5	5
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	007	007	007	007
L	mm	3,9	3,9	3,9	3,9
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	Ø 1/10 mm	7,0	7,0	7,0	7,0
D ₁	Ø 1/10 mm	2,8	2,8	2,8	2,8

FG Chirurgie XL · FG Chirurgie XL



EX1.310. ...

007

Winkelstück · Winkelstück



EX1S.204. ...

-

007

-

-

EX1.204. ...

-

-

007

-

EX1L.204. ...

-

-

-

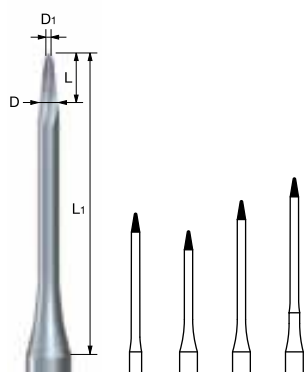
007

◇ = 40000 min⁻¹/rpm
■ = 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer für die Gestaltung der endodontischen Zugangskavität, Hartmetall

EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide

EX2S
EX2
EX2L



		5	5	5	5
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	011	011	011	011
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	Ø 1/10 mm	11,0	11,0	11,0	11,0
D ₁	Ø 1/10 mm	3,2	3,2	3,2	3,2

FG Chirurgie XL · FG Chirurgie XL



EX2.310. ...

011

-

-

-

Winkelstück · Winkelstück



EX2S.204. ...

-

011

-

-

EX2.204. ...

-

-

011

-

EX2L.204. ...

-

-

-

011

◇ = $\odot_{max}$ 40000 min⁻¹/rpm

■ = $\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer für die Gestaltung der endodontischen Zugangskavität, Hartmetall

EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide



4664.204



EndoExplorer Einführungsset
EndoExplorer Introductory set

EX1S.204.007	1	
EX1.204.007	2	
EX1L.204.007	1	
EX2S.204.011	1	
EX2.204.011	2	
EX2L.204.011	1	

EndoExplorer Einführungsset 4664 für die Gestaltung der endodontischen Zugangskavität

EndoExplorer Introductory set 4664 for the preparation of the endodontic access cavity



4697ST.000

315



Endo Access Kit Shanon Patel
Endo Access Kit Shanon Patel

○ ●	H4MCL.314.012	1	
○	4ZR.314.012	1	
	H269QGK.314.012	1	
●	6801L.314.014	1	
●	6850.316.014	1	
●	8379.314.023	1	
	EX1.204.007	1	
	EX2.204.011	1	
○	H1SML31.205.006	1	
●	H1SML31.205.010	1	

Endo Access Kit 4697ST by Shanon Patel für die Gestaltung der endodontischen Zugangskavität
Endo Access Kit 4697ST by Shanon Patel for the preparation of the endodontic access cavity

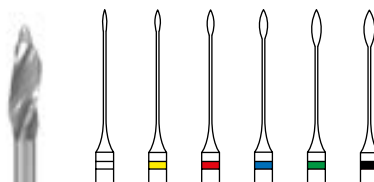


Sortimente:
Assortments:

G180.204.S

1 x 050 – 150

G180



		6	6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	070	090	110	130	150
L	mm	19	19	19	19	19	19

Winkelstück · Winkelstück



330 204 679336 ...

G180.204. ...

050 070 090 110 130 150

⌀_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer „Gates Glidden“ Typ „G“, rostfreier Stahl

Reamer Gates Glidden "G", stainless steel

316

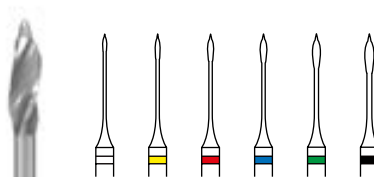


Sortimente:
Assortments:

G180A.204.S1

1 x 050 – 150

G180A



		6	6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	070	090	110	130	150
L	mm	15	15	15	15	15	15

Winkelstück · Winkelstück



G180A.204. ...

050 070 090 110 130 150

⌀_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer „Gates Glidden“ Typ „G“, kurz, rostfreier Stahl

Reamer Gates Glidden "G", short, stainless steel



Sortimente:
Assortments:

191.204.S1

1 x 090 – 180

191



		6	6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	090	100	120	140	160	180

Winkelstück · Winkelstück



330 204 698001 ...

191.204. ...

090 100 120 140 160 180

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Pulpabohrer „Müller“, rostfreier Stahl

Pulp bur "Müller", stainless steel

317

183L



		6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	070	090	110	130

Winkelstück · Winkelstück



330 204 682336 ...

183L.204. ...

070 090 110 130

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer Typ „P“, rostfreier Stahl

Reamer "P", stainless steel

182



		6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	090	100	120	140

Winkelstück · Winkelstück



330 204 680336 ...

182.204. ...

090 100 120 140

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer Typ „B1“, rostfreier Stahl

Reamer "B1", stainless steel

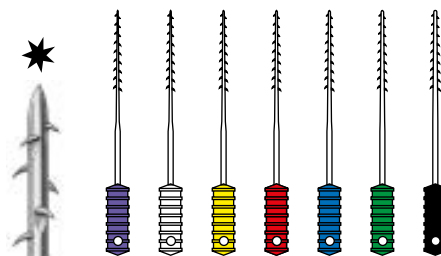


Sortimente:
Assortments:

9107.634.S1

3 x 030
4 x 035
3 x 040

9107



		10	10	10	10	10	10	10
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	050	060

Handgriff, Kunststoff · Handgriff, Kunststoff



340 634 657455 ...

9107.634. ...

020 025 030 035 040 050 060

Nervnadeln, rostfreier Federstahl
Nerve broaches, stainless spring steel

318



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

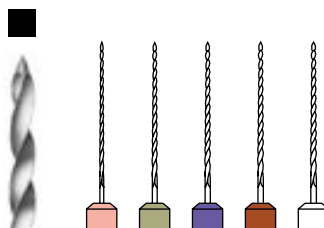
17521.654.S1

2 x 006 - 010

17525.654.S1

2 x 006 - 010

17521 17525



		6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	006	008	010	012	015

Handgriff · Handgriff



17521.654. ...

006 008 010 012 015

17525.654. ...

006 008 010 012 015

Patency Handfeile für die Sondierung und zum gängig machen von Wurzelkanälen,
rostfreier, thermisch gehärteter Stahl
Manual file for probing and checking patency of root canals, stainless, heat-
strengthened steel



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17121.654.S1

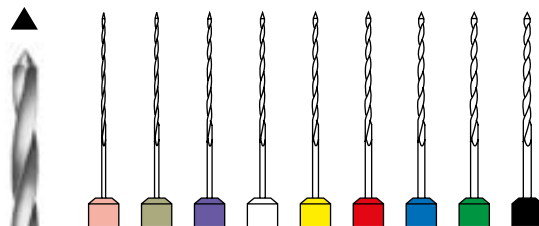
1 x 015 - 040

17125.654.S1

17121

17125

17131



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040

Handgriff · Handgriff



340 654 639451 ...

17121.654. ...

006 008 010 015 020 025 030 035 -

340 654 640451 ...

17125.654. ...

006 008 010 015 020 025 030 035 040

340 654 642451 ...

17131.654. ...

006 008 010 015 020 025 030 035 -

Aufbereiter, Wurzelkanal-Bohrer Typ „K“, rostfreier Federstahl

Instruments for root canal preparation, root canal reamers "K", stainless spring steel

319



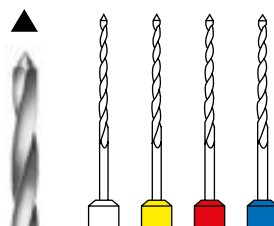
Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17125.654.S2

1 x 045 - 080

17125



		6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	045	050	055	060

Handgriff · Handgriff



340 654 640451 ...

17125.654. ...

045 050 055 060

Aufbereiter, Wurzelkanal-Bohrer Typ „K“, rostfreier Federstahl

Instruments for root canal preparation, root canal reamers "K", stainless spring steel



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17321.654.S1

1 x 015 - 040

17325.654.S1

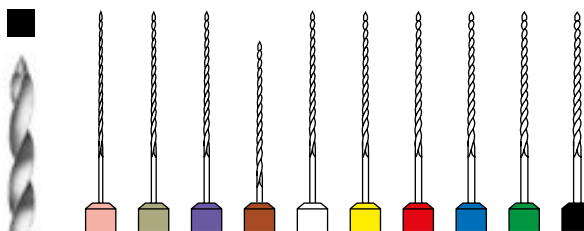
17331.654.S1

320

17321

17325

17331



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040

Handgriff · Handgriff



340 654 645452 ...

17321.654. ...

006 008 010 012 015 020 025 030 035 -

340 654 646452 ...

17325.654. ...

006 008 010 012 015 020 025 030 035 040

17331.654. ...

006 008 010 012 015 020 025 030 035 -

Aufbereiter, Wurzelkanal-Feilen Typ „K“, rostfreier Federstahl

Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless spring steel



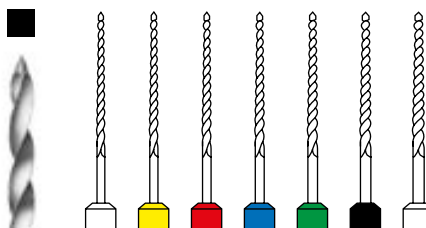
Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17325.654.S2

1 x 045 - 080

17325



		6	6	6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090

Handgriff · Handgriff



340 654 646452 ...

17325.654. ...

045 050 055 060 070 080 090

Aufbereiter, Wurzelkanal-Feilen Typ „K“, rostfreier Federstahl

Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless spring steel



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17421.654.S1

1 x 015 - 040

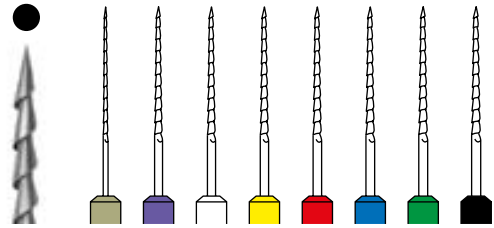
17425.654.S1

17431.654.S1

17421

17425

17431



		6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040
Handgriff · Handgriff									
340 654 650453 ...									
17421.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	-
340 654 651453 ...									
17425.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ...									
17431.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	-

Aufbereiter, Feilen nach Hedstroem Typ „H“, rostfreier Federstahl

Instruments for root canal preparation, Hedstroem files „H“, stainless spring steel

321



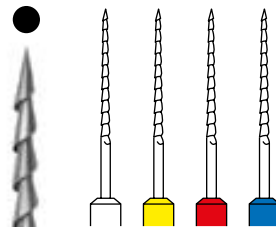
Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17425.654.S2

1 x 045 - 080

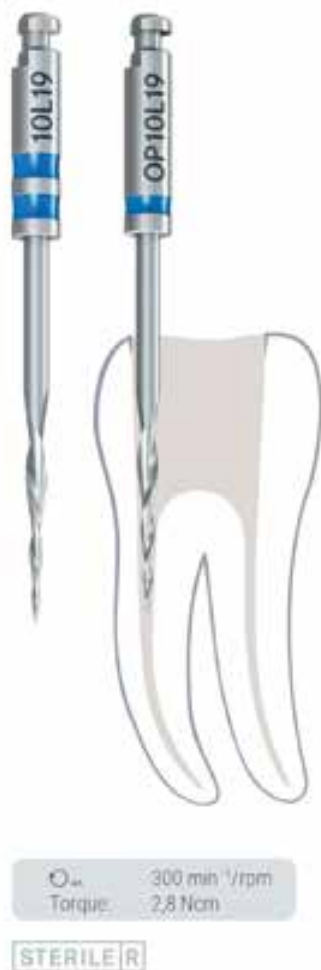
17425



		6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	045	050	055	060
Handgriff · Handgriff					
340 654 651453 ...					
17425.654. ...		045	050	055	060

Aufbereiter, Feilen nach Hedstroem Typ „H“, rostfreier Federstahl

Instruments for root canal preparation, Hedstroem files „H“, stainless spring steel



Opener

This Opener is ideally suited for the fast and generous enlargement of the canal entrance zone. It reliably removes most bacteria from the canal right at the start of the treatment. The fast-cutting design of the file ensures quick and thorough removal of the infected coronal tissue. What's more, the construction of the opener opens new perspectives: an improved view of the work field, especially in combination with magnifying glasses or a microscope. The preparatory work done by the Opener relieves the strain on the subsequently used file system and creates ideal conditions for the preparation further down the root canal.

By the way, it does not matter if you prefer working to a reciprocating or rotary method: both versions of the Opener are suitable for universal use and can be combined with any file system and preparation technique.

- Quick enlargement of the canal entrance zone
- Suitable for universal use
- Fast-cutting file design
- Less strain on the subsequently used file systems
- Improved vision
- Sterile

Opener

Dieser Opener ist geschaffen für die großzügige und schnelle Erweiterung des Kanaleingangsbereiches. Und befreit den Kanal bereits zu Anfang der Behandlung zuverlässig vom größten Teil der Bakterien. Das schnittfreundige Feilendesign sorgt für einen schnellen und gründlichen Abtrag des koronal infizierten Gewebes. Seine Beschaffenheit eröffnet Ihnen darüber hinaus neue Perspektiven: er gibt Ihnen eine bessere Sicht auf das Arbeitsfeld, vor allem in der Kombination mit Lupe oder Mikroskop. Diese Vorarbeit entlastet das nachfolgende Feilensystem und schafft die beste Grundlage für die Aufbereitung in der Tiefe.

Es ist übrigens egal, ob Sie lieber reciprok oder rotierend arbeiten: beide Versionen des Openers sind universell einsetzbar und lassen sich mit jedem Feilensystem bzw. jeder Aufbereitungstechnik kombinieren.

- schnelle Erweiterung des Kanaleingangsbereiches
- universell einsetzbar
- schnittfreundiges Feilendesign
- Entlastung nachfolgender Feilensysteme
- besseres Sichtfeld
- steril



● **OP08L19**



		6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	025

Winkelstück · Winkelstück



● **OP08L19.204. ...** 025

⌚_{max} 500 min⁻¹/rpm

Opener, Taper .08, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung mit kleinem Lumen, Nickel-Titan

Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium



● **OP10L15**

● **OP10L19**



		6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	030

Winkelstück · Winkelstück



● **OP10L15.204. ...** 030

● **OP10L19.204. ...** 030

⌚_{max} 500 min⁻¹/rpm

Opener, Taper .10, Länge 15 bzw. 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung, Nickel-Titan

Opener, taper .10, length 15 or 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium

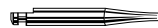


● ● **OPR08L19**



		6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	025

Winkelstück · Winkelstück



● ● **OPR08L19.204. ...** 025

Reziprozierender Opener, Taper .08, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung mit kleinem Lumen, Nickel-Titan

Reciprocating Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium

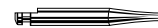


● ● **OPR10L19**



		6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	030

Winkelstück · Winkelstück



● ● **OPR10L19.204. ...** 030

Reziprozierender Opener, Taper .10, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung, Nickel-Titan

Reciprocating Opener, taper .10, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium



PathGlider

The creation of a glide path is an indispensable step to ensure the successful preparation of the root canal. It facilitates the correct assessment of the anatomy of the root canal and guarantees that all subsequent files work safely and efficiently. Our PathGlider offers enormous advantages compared to the manual preparation of the root canal with hand files.

Reduced risk of inadvertent dislocation of the canal

Thanks to the small taper .03, the highly flexible NiTi and the non-cutting instrument tip, the PathGlider is perfectly capable of following the course of the canal, thus reducing the risk of inadvertent transportation of the canal, undesirable steps etc.

Safety and comfort

Sterile packed single-use files are much less prone to fracture. The risk of cross-contamination is excluded and no time has to be spent on reprocessing.

Economy of time

The PathGlider allows the user to save precious time in comparison to purely manual methods.

Easy handling

The unique kite-shaped cross-section with three supporting cutting angles ensures smooth canal walls and excellent control of the file inside the canal.

PathGlider

Die Präparation eines Gleitpfads ist für eine erfolgreiche Wurzelkanalaufbereitung unverzichtbar. So kann die Anatomie des Wurzelkanals gut eingeschätzt werden und es wird gewährleistet, dass die nachfolgenden Feilen für die Wurzelkanalaufbereitung sicher und effektiv arbeiten. Im Vergleich zur rein manuellen Erstellung des Gleitpfads mit Handfeilen bietet der PathGlider enorme Vorteile.

Reduziertes Risiko von Kanalverlagerung

Dank des schmalen Tapers .03, hochflexiblem NiTi und nicht schneidender Instrumentenspitze folgt der PathGlider dem Kanalverlauf optimal und reduziert so das Risiko von Kanalverlagerungen, Stufenbildung, etc.

Sicherheit und Komfort

Durch steril verpackte Single-use Feilen wird die Frakturgefahr deutlich reduziert, das Risiko von Kreuzkontamination ausgeschlossen und der Aufwand für die Aufbereitung entfällt.

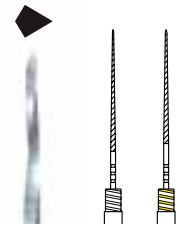
Zeitersparnis

Im Vergleich zur rein manuellen Gleitpfaderstellung spart der Anwender mit dem PathGlider wertvolle Zeit.

Einfaches Handling

Einzigartiger Drachenquerschnitt mit drei unterstützenden Schneidwinkeln für glatte Kanalwände und eine gute Kontrolle der Feile im Kanal.

PG03L21
PG03L25
PG03L31



		6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	015	020

Winkelstück · Winkelstück



PG03L21.204. ...	015	020
PG03L25.204. ...	015	020
PG03L31.204. ...	015	020

○_{max} 500 min⁻¹/rpm

PathGlider, Taper .03, Single-use Feile, steril verpackt, für die maschinelle Erstellung eines Gleitpfads, Nickel-Titan

PathGlider file, taper .03, single-use file, sterile packed, for the mechanical creation of a glide path, nickel-titanium



FQ. Der Weg zur sicheren Endo

FQ. The way to safe endodontics

Every endodontic treatment is unique, and so is FQ - a well thought-out, innovative system that makes treatments easier, safer and more efficient. An impressive complete solution that translates Komet's experience into a new generation of files. Even difficult teeth can be treated reliably and in a minimally invasive manner with the new rotary file system made of heat-treated nickel-titanium. The innovative variably tapered file core with its double-S cross-section ensures maximum flexibility and effective substance removal. The pre-bendable files impress with their powerful performance. They make work pleasant and give the user a feeling of safety during the treatment.

Heat-treated nickel-titanium
The higher resistance to cyclic fatigue minimizes the risk of file fracture. Better access to the root canals and lower risk of zipping and ledges, as the file is pre-bendable and very flexible.

- Double-S cross section
Efficient treatment due to the high cutting performance. The narrow core of the file allows for optimum flexibility.
- Concise system
Clearly laid out basic sequence containing a small number of well-matched instruments to save time during root canal treatments. However, the comprehensive, versatile portfolio also allows the compilation of individually adapted file sequences to suit the requirements of the canal anatomy.
- Only for Taper .06 Instruments
- Variably tapered file core
The variably tapered file core enlarges the chip space. Infected tissue is transported out of the canal more efficiently and the duration of the treatment is shortened.

Thanks to the heat-treated material, the variably tapered file core is very flexible. The file even follows the anatomy of strongly curved canals, thus increasing the safety of the treatment.



Jede Endo ist einzigartig, FQ auch – ein durchdachtes innovatives System, das die Behandlung einfacher, effizienter und sicherer macht. Eine überzeugende Komplettlösung, die die Erfahrung von Komet in eine neue Generation Feilen übersetzt. Auch schwierige Zähne sind mit dem neuen rotierenden Feilen-system aus wärmebehandeltem Nickel-Titan zuverlässig und minimalinvasiv zu behandeln. Der innovative variabel getaperte Feilenkern sorgt mit dem Doppel-S-Querschnitt für maximale Flexibilität bei effizientem Abtrag. Die vorbiegbaren Feilen überzeugen durch ein angenehmes, schnittfreudiges und sicheres Arbeitsgefühl.

- Wärmebehandeltes Nickel-Titan
Minimiert das Risiko eines Feilenbruchs durch Widerstandsfähigkeit gegen zyklische Ermüdung.
Besserer Zugang zu den Wurzelsystemen und verringerte Gefahr von Kanalverlagerungen und Stufenbildung, denn die Feile ist vorbiegbar und sehr flexibel.
- Doppel-S-Querschnitt
Effiziente Behandlung durch hohe Schneideffizienz. Außerdem erlaubt der schmalere Instrumentenkern optimale Flexibilität.
- Durchdachtes System
Zeitersparnis bei der Wurzelkanalbehandlung durch wenige, optimal aufeinander abgestimmte Instrumente, die eine übersichtliche Basis-Sequenz ermöglichen. Das vielseitige Gesamtportfolio erlaubt jedoch auch individuelle Feilensequenzen, je nach Anforderungen der Kanalanatomie.
- Nur bei Taper .06 Instrumenten
- Variabel getaperteter Feilenkern
Durch den variabel getaperten Feilenkern ist der Spanraum der Feile vergrößert. Infiziertes Gewebe wird noch effizienter aus dem Kanal abgetragen und die Behandlungszeit optimiert.
Dank des wärmebehandelten Materials bietet der variabel getaperte Feilenkern ein hohes Maß an Flexibilität. Auch bei gekrümmten Kanälen folgt die Feile der Anatomie: Die Behandlung wird sicherer.



FQ08L19



Größe · Größe	Ø 1/100 mm	020
---------------	------------	-----

Winkelstück · Winkelstück



FQ08L19.204. ... 020

⌀_{max} 500 min⁻¹/rpm

FQ Opener, Taper .08, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung mit kleinem Lumen, Nickel-Titan, wärmebehandelt

FQ Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel titanium, heat-treated



FQ03L21

FQ03L25

FQ03L31



Größe · Größe	Ø 1/100 mm	015
---------------	------------	-----

Winkelstück · Winkelstück



FQ03L21.204. ... 015

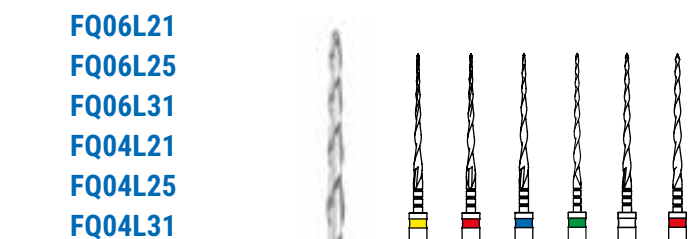
FQ03L25.204. ... 015

FQ03L31.204. ... 015

⌀_{max} 500 min⁻¹/rpm

FQ Glider, Taper .03, steril verpackt, für die maschinelle Erstellung eines Gleitpfads, Nickel- Titan

FQ Glider file, taper .03, sterile packed, for the mechanical establishment of a glide path, nickel titanium



FQ06L21

FQ06L25

FQ06L31

FQ04L21

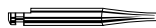
FQ04L25

FQ04L31



Größe · Größe	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	045	055
---------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück · Winkelstück



FQ06L21.204. ... 020 025 030 - - -

FQ06L25.204. ... 020 025 030 - - -

FQ06L31.204. ... 020 025 030 - - -

FQ04L21.204. ... 020 025 030 035 045 055

FQ04L25.204. ... 020 025 030 035 045 055

FQ04L31.204. ... 020 025 030 035 045 055

⌀_{max} 500 min⁻¹/rpm

FQ, Größe 020-030 mit Taper .06, Größe 020-055 mit Taper .04, steril verpackt, für die rotierende Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan, wärmebehandelt

FQ, size 020-030 with taper .06, size 020-055 with taper .04, sterile packed, for the rotary preparation of root canals in a "pecking motion" along the entire working length, nickel titanium, heat-treated



GPFQ06
GPFQ04



		100	100	100	100	100	100
		Yellow	Red	Blue	Green	White	Red
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	045	055
GPFQ06.000. ...		020	025	030	-	-	-
GPFQ04.000. ...		020	025	030	035	045	055

FQ Guttaperchaspitzen
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
FQ Guttapercha Points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



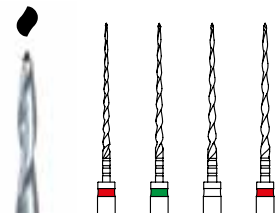
PPFQ06
PPFQ04



		100	100	100	100	100	100
		Yellow	Red	Blue	Green	White	Red
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	045	055
PPFQ06.000. ...		020	025	030	-	-	-
PPFQ04.000. ...		020	025	030	035	045	055

FQ Papierspitzen
Farbcodiert, graduert und sterilisiert
Länge 28 mm
FQ Paper Points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm

F04L21
F04L25
F04L31

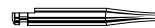


329



		6	6	6	6
Größe · Größe	Ø ¹ / ₁₀₀ mm	025	035	045	055

Winkelstück · Winkelstück



F04L21.204. ...	025	035	045	055
F04L25.204. ...	025	035	045	055
F04L31.204. ...	025	035	045	055

⌚_{max.} 500 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2012 012 986*

* angemeldet

* pending

F360 Feile, Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan

F360 file, taper .04, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in pecking motion, nickel-titanium



Sortimente:
Assortments:

GPF04.000.S1

20 x 025
20 x 035
10 x 045
60 10 x 055



GPF04



		100	100	100	100
		●	●	○	●
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	025	035	045	055
GPF04.000. ...		025	035	045	055

F360 Guttaperchaspitzen
Farbcodiert, graduiert und röntgensichtbar
Länge 28 mm

F360 Guttapercha points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



Sortimente:
Assortments:

PPF04.000.S1

20 x 025
20 x 035
10 x 045
60 10 x 055



PPF04



		100	100	100	100
		●	●	○	●
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	025	035	045	055
PPF04.000. ...		025	035	045	055

F360 Papierspitzen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert
Länge 28 mm
F360 Paper points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm





Procodile Q. Die Evolution der Flexibilität

Procodile Q. The evolution of flexibility

This evolution makes the endodontic world even safer and easier.

Procodile Q is the first heat-treated reciprocating file with a variably tapered core. For unprecedented flexibility, combined with an incredibly effective performance.

- Variable core for variable canals: Variably tapered file core for optimum preparation even of curved canals.
- Q stands for heat: Heat-treated for outstanding bendability and excellent flexibility
- Hungry and fast-cutting: Quick and efficient substance removal thanks to a larger chip space and double-S design.
- Safer than ever before: extremely high resistance to cyclic fatigue and file fracture
- Procodile Q and you: A perfect match: Suitable for use in all established power systems, perfect in combination with the patented ReFlex® motion.

Diese Evolution macht die Endo-Welt einfacher und sicherer.

Procodile Q ist die erste wärmebehandelte reziprokierende Feile mit variabel getapertem Feilenkern.

Für eine außergewöhnliche Flexibilität mit gleichzeitig enorm effektivem Abtrag.

- variabel im Kern für variable Kanäle: variabel getaperter Feilenkern für eine optimale Aufbereitung auch bei gekrümmten Kanälen
- Q steht für Wärme: Wärmebehandlung für optimale Vorbiegbarkeit und herausragende Flexibilität
- hungrig und schnittfreudig: schneller, effizienter Abtrag durch vergrößerten Spanraum und Doppel-S-Design
- sicher wie nie zuvor: extrem hohe Widerstandsfähigkeit gegen zyklische Ermüdung und Feilenbruch
- Procodile Q und Sie: Passt!: einsetzbar in allen gängigen reziproken Antrieben, perfekt in Kombination mit der patentierten ReFlex® Bewegung

Step by Step:

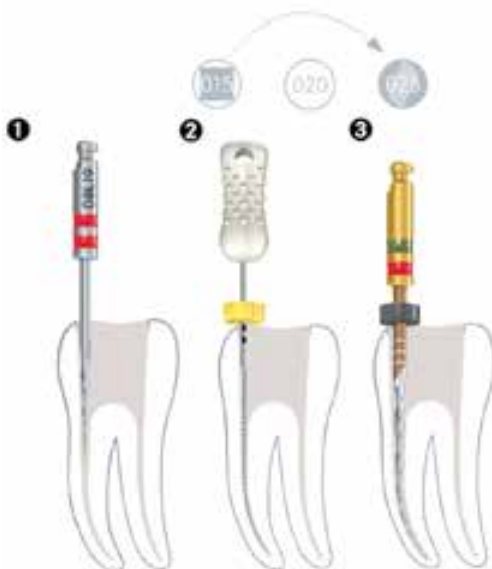
- ➊ Generous preparation of the canal entry zone, for example with the reciprocating Opener OPR08L19.
 - ➋ Creation of a glide path, for example with a K-file in size 015. The matching Procodile Q file is selected according to the size of the previously used (manual) file.
- Rule:
Skip one ISO file size.
- ➌ Canal preparation with the Procodile Q file.

Obturation with a matching gutta-percha point.

Step by Step:

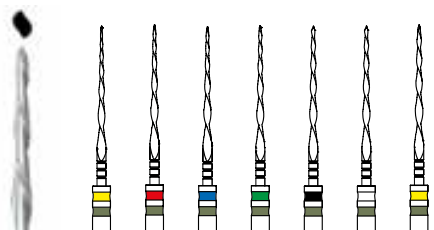
- ➊ Großzügige Aufbereitung des Kanaleingangsbereiches, z. B. mit dem reziproken Opener OPR08L19.
 - ➋ Herstellung eines Gleitpfades, z. B. mit einer K-Feile in Größe 015. Die Wahl der passenden Procodile Q Feile erfolgt in Abhängigkeit zur zuvor verwendeten (Hand-) Feilengröße.
- Die Regel:
Eine ISO-Feilen-Größe überspringen.
- ➌ Kanalaufbereitung mit der Procodile Q Feile.

Obturation mit passender GP-Spitze.



new

PRQ6L21
PRQ6L25
PRQ6L31
PRQ5L21
PRQ5L25
PRQ5L31
PRQ4L21
PRQ4L25
PRQ4L31



332



		6	6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045 050

Winkelstück · Winkelstück



PRQ6L21.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PRQ6L25.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PRQ6L31.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PRQ5L21.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PRQ5L25.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PRQ5L31.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PRQ4L21.204. ...	-	-	-	-	-	045	050
PRQ4L25.204. ...	-	-	-	-	-	045	050
PRQ4L31.204. ...	-	-	-	-	-	045	050

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
EP 3682841

Procodile Q, Größe 020-030 mit Taper .06, Größe 035-040 mit Taper .05, Größe 045-050 mit Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die reziprokierende Kanalaufbereitung in tuffender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan, wärmebehandelt

Procodile, size 020-030 with taper .06, size 035-040 with taper .05, size 045-050 with taper .04, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a “pecking motion” along the entire working length, nickel titanium, heat-treated



Procodile. Agil, schnittfreudig und hungrig

Procodile. Agile, fast and hungry

With its completely revised file design, Procodile is a totally new species in the kingdom of root canal preparation. The innovative, variably tapered file core makes Procodile noticeably more efficient and flexible and therefore ideally suitable for perfect shaping of the root canal and a high-quality preparation. Thanks to its additional green ring on the shank, Procodile can be distinguished easily from other file systems.

- Unrivalled flexibility even in curved root canals thanks to an innovative, variably tapered file core
- Greater efficiency during preparation thanks to an enlarged chip space
- Increased patient safety thanks to greater resistance to cyclic fatigue
- Suitable for use in all common left-cutting reciprocating power units and with the patented ReFlex movement in the EndoPilot

Procodile ist eine völlig neue Spezies im Reich der reziproken Wurzelkanalaufbereitung: mit komplett überarbeitetem Feilen-design. Der innovative, variabel getaperte Feilenkern verleiht Procodile spürbar mehr Effizienz sowie ein Plus an Flexibilität: für eine bestmögliche Formgebung des Wurzelkanals und eine qualitativ hochwertige Aufbereitung. Mit Hilfe eines zusätzlichen grünen Farbring am Schaft, kann Procodile leicht von anderen Feilensystemen unterschieden werden.

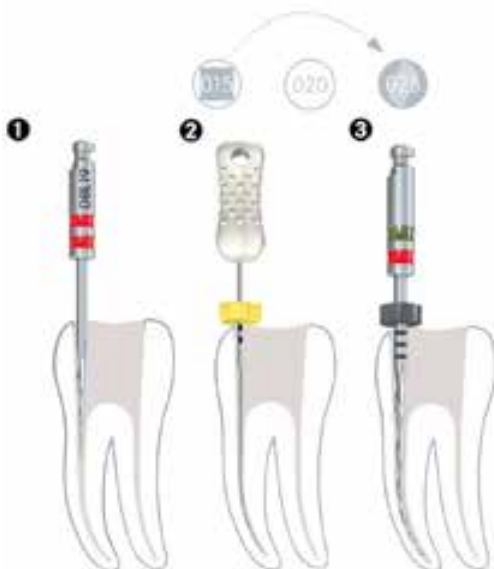
- Höchste Flexibilität auch in gekrümmten Kanälen durch innovativen variabel getaperten Feilenkern
- Mehr Effizienz bei der Aufbereitung dank vergrößertem Spanraum
- Hohe Patientensicherheit aufgrund erhöhter Widerstandsfähigkeit gegen zyklische Ermüdung
- Einsetzbar in allen gängigen linksschneidenden reziproken Antrieben sowie mit der patentierten ReFlex Bewegung im EndoPilot

Step by Step

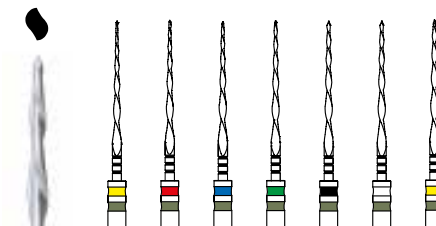
- ➊ Großzügige Aufbereitung des Kanaleingangsbereiches, z. B. mit dem reziproken Opener OPR08L19.
- ➋ Herstellung eines Gleitpfades, z. B. mit einer K-Feile in Größe 015. Die Wahl der passenden Procodile Feile erfolgt in Abhängigkeit zur zuvor verwendeten (Hand-) Feilengröße
Die Regel: Eine ISO-Feilen-Größe überspringen
- ➌ Kanalaufbereitung mit der Procodile Feile

Obturation mit passender GP-Spitze

Obturation with a matching guttapercha point



PROC6L21
PROC6L25
PROC6L31
PROC5L21
PROC5L25
PROC5L31
PROC4L21
PROC4L25
PROC4L31



Größe · Größe	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050
---------------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück · Winkelstück



PROC6L21.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PROC6L25.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PROC6L31.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PROC5L21.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PROC5L25.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PROC5L31.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PROC4L21.204. ...	-	-	-	-	-	045	050
PROC4L25.204. ...	-	-	-	-	-	045	050
PROC4L31.204. ...	-	-	-	-	-	045	050

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
EP 3682841

Procodile, Größe 020-030 mit Taper .06, Größe 035-040 mit Taper .05, Größe 045-050 mit Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die reziprokierende Kanalaufbereitung in tuffender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan

Procodile, size 020-030 with taper .06, size 035-040 with taper .05, size 045-050 with taper .04, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a “pecking motion” along the entire working length, nickel titanium



GPPR06
GPPR05
GPPR04



Sortimente:
Assortments:

GPPR06.000.S1

30 x 025
10 x 030
10 x 035
10 x 040



Größe · Größe	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050
GPPR06.000. ...		020	025	030	-	-	-	-
GPPR05.000. ...		-	-	-	035	040	-	-
GPPR04.000. ...		-	-	-	-	-	045	050

Guttaperchaspitzen für Procodile und Procodile Q
Guttapercha Points for Procodile and Procodile Q



PPPR06
PPPR05
PPPR04

Sortimente:
Assortments:

PPPR06.000.S1

30 x 025

10 x 030

10 x 035

10 x 040

60

							
Größe · Größe	Ø 1/100 mm						
	020	025	030	035	040	045	050
PPPR06.000. ...	020	025	030	-	-	-	-
PPPR05.000. ...	-	-	-	035	040	-	-
PPPR04.000. ...	-	-	-	-	-	045	050

Papierspitzen für Procodile und Procodile Q
Paper Points for Procodile and Procodile Q



Endo hat viele Anforderungen. Hier ist die Lösung.



Endo has many requirements. Here is the solution.

Our latest endodontic motor with integrated apex locator and cordless handpiece promotes your business by making it economical, simple and safe.

The EnDrive makes it easy for you to concentrate fully on your work: Cleaning is less complicated, the battery can be recharged during the treatment and the WLAN updates do themselves at the switch of a button. Thanks to a comprehensive file library you can continue to use your tried and tested favorite file. All this makes working with the EnDrive extremely economical.

Better than easy, it's intuitive: The display is very easy to operate, flexible as it can be used both vertically and horizontally and, thanks to its compact dimensions, you can position or transport the EnDrive as you wish. Comfortable and convenient, cordless and less tiring than manual preparation.

State-of-the-art motor – in complete safety: The EnDrive supports you in your work with a wide range of functions, such as additional feedback on the torque value via the LED ring on the handpiece, perfect visibility thanks to the very small, 360° rotatable contra-angle head and the convenient and hygienic magnetic function for handpiece storage. Included with every EnDrive: our excellent step-by-step advice – we are by your side for as long as you want us to.



Unser neuester, batteriebetriebener Endo-Motor mit integriertem Apexlokator und kabellosem Handstück bringt Ihr Business voran – wirtschaftlich, einfach und sicher.

EnDrive macht es Ihnen leicht, sich ganz auf Ihre Arbeit zu konzentrieren: Das Reinigen ist weniger aufwändig, das Laden des Akkus kann während der Behandlung erfolgen und die WLAN-Updates per Knopfdruck erledigen sich von selbst. Dank umfassender Feilenbibliothek sind Ihre bewährten Lieblingsfeilen weiter nutzbar. Das alles macht das Arbeiten mit dem EnDrive äußerst wirtschaftlich.

Nicht nur einfach, sondern intuitiv: Das Display lässt sich spielend leicht bedienen, flexibel vertikal wie horizontal nutzen und dank der kompakten Maße können Sie den EnDrive ganz nach Ihren Gewohnheiten platzieren oder transportieren. Komfortabel und bequem, kabellos und weniger ermüdend als die Aufbereitung von Hand.

Ein State-of-the-Art-Motor – mit Sicherheit: Der EnDrive unterstützt Sie bei der Arbeit mit vielfältigen Funktionen wie z. B. durch zusätzliches Feedback zum Torque-Wert per LED-Ring am Handstück, optimale Sicht durch den sehr kleinen, 360° drehbaren Winkelstückkopf und die praktische wie hygienische Magnetfunktion zur Handstückablage. Mit jedem EnDrive inklusive: unsere ausgezeichnete Step-by-Step-Beratung – wir sind an Ihrer Seite, so lange Sie es wünschen.

new



ED01.000.



EnDrive - Endodontischer Motor mit integriertem Apexlokator
EnDrive - Endodontic motor with integrated apex locator

new



ED02.000.

EnDrive - Apexkabel
EnDrive - Apex cable

337

new



ED03.000.

EnDrive - Feilenklemme für EnDrive
EnDrive - File clip for EnDrive

new



ED04.000.

EnDrive - Lippencclip für EnDrive
EnDrive - Lip clip for EnDrive



new

338

ED05.000.

EnDrive - Winkelstück
EnDrive - contra-angle



new

ED06.000.

EnDrive - Kabel Handstück
EnDrive - Handpiece cable



new

ED07.000.

EnDrive - AC/DC Adapter; inklusive 4 Adapter (EU, UK, US, AU)
EnDrive - AC/DC Adapter; including 4 adapters (EU, UK, US, AU)



EP0014.000.KDE



EndoPilot
Endo-Motor und Apexlocator in einem
EndoPilot
Endodontic motor and apex locator in one



EPDP00.000.000

339

Set DownPack für EndoPilot
DownPack Handstück, Halterung, Heizspitze fein, grau
Set DownPack for EndoPilot
DownPack handpiece, retainer, heating tip fine, grey



EP0151.000.000

DownPack Handstück für EndoPilot
DownPack handpiece for EndoPilot



1090161.000.403



DownPack Heizspitze extra-fein,
XF 040/.03, grau
DownPack heating tip extra fine,
XF 040/.03, grey



340

1090162.000.504



DownPack Heizspitze fein,
F 050/.04, gelb
DownPack heating tip fine,
F 050/.04, yellow



1090163.000.605



1090163.000.605 - DownPack Heizspitze mittel,
M 060/.05, blau
DownPack heating tip medium,
M 060/.05, blue



1090164.000.605



DownPack Heizspitze mittel-lang,
M 060/.05 L, rot
DownPack heating tip medium-large,
M 060/.05 L, red



EP2302.000.000

DownPack/BackFill Halterung für EndoPilot
DownPack/BackFill retainer for EndoPilot



EPBF00.000.000

Set BackFill für EndoPilot
BackFill Pistole Obtura Max und Zubehör:
Überwurfmutter, Schutzhülse, Applikationsnadeln Ø 25 ga, Multi Tool Werkzeug,
Reinigungsset, Guttapercha Bar

Set BackFill for EndoPilot
BackFill pistol Obtura Max and accessories:
Union nut, protective sleeve, application needles Ø 25 ga, multi tool, cleaning
set, guttapercha bar



EP1041.000.000

BackFill Pistole Obtura Max
BackFill pistol Obtura Max

341



EP1044.000.020

Applikationsnadeln Ø 20 ga für BackFill Pistole Obtura Max,
5 Stück
Application needles Ø 20 ga for BackFill pistol Obtura Max,
5 pieces



EP1045.000.023

Applikationsnadeln Ø 23 ga für BackFill Pistole Obtura Max,
5 Stück
Application needles Ø 23 ga for BackFill pistol Obtura Max,
5 pieces



342 EP1046.000.025

Applikationsnadeln Ø 25 ga für BackFill Pistole Obtura Max,
5 Stück
Application needles Ø 25 ga for BackFill pistol Obtura Max,
5 pieces



1101061.000.

Guttapercha Bar für BackFill Pistole Obtura Max,
100 Stück
Guttapercha bar for BackFill pistol Obtura Max,
100 pieces



EP1043.000.000

Schutzhülsen für BackFill Pistole Obtura Max,
4 Stück
Protective sleeves for BackFill pistol Obtura Max,
4 pieces



EP0147.000.000

Multi Tool Werkzeug für BackFill Pistole Obtura Max
Multi tool for BackFill pistol Obtura Max



EP0148.000.000

Reinigungsset für BackFill Pistole Obtura Max,
2 Bürsten
Cleaning set for BackFill pistol Obtura Max,
2 brushes



1092314.000.000

EndoPilot Lipclip
Lippenclip für die Apexmessung mit Apex-Kabel
EndoPilot Lipclip
Lip clip for measuring the apex with an apex cable

343



1092316.000.000

EndoPilot Feilenklemme (zerlegbar)
Für Apexkabel EndoPilot
EndoPilot File clamp (dismountable)
For EndoPilot apex cable



1092315.000.000

EndoPilot Kabel für Feilenklemme
Für EndoPilot Apexkabel
EndoPilot Cable for file clamp
For EndoPilot apex cable



344 **109 2312.000.000**

EndoPilot Apex-Messkabel mit Stecker
EndoPilot Apex measuring cable with plug



1092311.000.000

EndoPilot Apex-Kabel-Set
Set bestehend aus Messkabel mit Stecker, Lippenclip, Kappe für Lippenkontakt,
Kabel für Feilenklemme, Feilenklemme
EndoPilot Apex cable set
Set consisting of the measuring cable with plug, lip clip, cap for lip contact, cable
for the file clamp, file clamp



1102203.000.000

EndoPilot AC/DC Adapter
Adapter für den EndoPilot mit Euro-Primärstecker 12 V 1,5 A 100-240 V

EndoPilot AC/DC AdapterAdapter for the EndoPilot with power supply (EC) 12V
1,5A 100-240V



1090112.000.000

EndoPilot Motor
Motor mit ISO-E Anschluss, LED-Anzeige und Apex-Kontakt für den EndoPiloten

EndoPilot Motor
Motor with ISO-E connection, LED display and apex contact for the EndoPilot



1092361.000.000

EndoPilot Fußschalter
Funk-Fußschalter single für den EndoPiloten
EndoPilot foot switch
Remote single foot switch for the EndoPilot



1092351.000.000

EndoPilot Twin Fußschalter
Funk-Fußschalter twin für den EndoPiloten
EndoPilot Twin foot switch
Remote twin foot switch for the EndoPilot

345



Ready, Steady, EnGO! The wireless handpiece with file database.

With Komet's EnGO handpiece, you have a true multi-talent for endodontics in your hands. Whether reciprocating or rotating: EnGO is suited for all common types of movements and offers individual setting options for speed, torque, and angle. The specifications for your most frequently used files can be saved in the unit. Thanks to the pre-installed parameters of all Komet systems, you are all set for your next treatment.

The wireless, ergonomic unit fits perfectly in the hand of both right-handed and left-handed users and makes working comfortable even during longer treatments. Thanks to its 360° rotatable contra-angle, EnGO provides optimal access to the treatment area. In addition, EnGO is particularly safe to use: the small head ensures good visibility, and the integrated apex locator allows you to prepare right up to the apex.

The main arguments:

- Sophisticated Ergonomics
- Optimum View
- Integrated Apex Locator
- Insulated contra-angle
- Individual Settings
- Brushless Motor
- Impressive Performance
- Rotatable all around
- Automatic Movement
- Adjustable Reciprocating Movement
- Easy Handling
- Wireless Charging
- Long-lasting Battery



Let's Go - mit EnGO! Das kabellose Handstück mit Feilendatenbank.

Mit dem Komet Handstück EnGO halten Sie ein wahres Multitalent für die Endodontie in Ihren Händen. Ob reziprok oder rotierend: EnGO ist für alle gängigen Bewegungsarten geeignet und bietet individuelle Einstellungsmöglichkeiten zu Drehzahl, Torque und Winkel. Die Spezifikationen für Ihre meistgenutzten Feilen können im Gerät gespeichert werden. Durch die bereits vorinstallierten Parameter aller Komet-Systeme können Sie bei Ihrer nächsten Behandlung direkt loslegen.

Das kabellose, ergonomische Handstück liegt Rechts- wie auch Linkshändern perfekt in der Hand und macht selbst bei längeren Behandlungen ein angenehmes Arbeiten möglich. Dank seinem um 360° drehbaren Winkelstück ermöglicht EnGO Ihnen optimalen Zugang zum Behandlungsort. Zusätzlich ist die Anwendung mit EnGO besonders sicher: Der kleine Kopf sorgt für gute Sicht und durch den integrierten Apexlocator präparieren Sie gezielt bis zum Apex.

Die Hauptargumente in der Übersicht:

- Durchdachte Ergonomie
- Optimale Sicht
- Integrierter Apexlocator
- Isoliertes Winkelstück
- Individuelle Einstellungen
- Bürstenloser Motor
- Überzeugende Leistung
- Rundum drehbar
- Automatische Bewegung
- Modifizierbare Reziprokbewegung
- Gutes Handling
- Kabelloses Laden
- Langlebiger Akku



ENG013.000.000



EnGO Drehmomentbegrenztes Akkuhandstück
EnGO Torque limited battery-powered handpiece



ENG001.000.000

EnGO Handstück
EnGO handpiece

347



ENG002.000.000

EnGO Winkelstück
EnGO contra-angle



ENG003.000.000

EnGO Ladestation
EnGO charging station



348

ENG004.000.000

EnGO Messkabel für Apex Locator
EnGO measuring cable for Apex Locator



ENG005.000.000

EnGO AC/DC Adapter für EU
EnGO AC/DC adapter for EU



ENG006.000.000

EnGO AC/DC Adapter für UK
EnGO AC/DC adapter for UK



ENG008.000.000

EnGO Lippenhaken für Apex Locator
EnGO lip clip for Apex Locator



ENG009.000.000

EnGO Feilenklammer für Apex Locator
EnGO file clip for Apex Locator



ENG010.000.000

EnGO Mehrweg Schutzkappen aus Silikon für Winkelstückkopf
EnGO reusable protective silicone caps for contra-angle head



ENG012.000.000

EnGO Einweg Schutzhüllen
EnGO disposable protective sleeves



Komet BioRepair. Die Evolution der endodontischen Behandlungen



Komet BioRepair. The evolution of endodontic treatments

Preserves vitality & stimulates regeneration : The superb vitality-preserving and tissue stimulating properties of Komet BioRepair make it a particularly suitable solution for the treatment of challenging patients.

8 different indications – a single all-in-one solution: BioRepair is ideally suited for the effective treatment of 8 different indications - and each treatment can be carried out with the same solution.

No discoloration despite extensive tooth repair : Another advantage of BioRepair lies in its aesthetic properties, as the color of the treated teeth is not affected even in case of extensive repairs.

User friendly application.: BioRepair Putty is supplied as a premixed solution, which not only ensures easy application, but also enables faster treatments.

- Indication:**
1. Pulpotomy
 2. Root resorption
 3. Apexification
 4. Apexogenesis
 5. Pulp protection
 6. Furcation perforation
 7. Root perforation
 8. Retrofilling



Erhaltene Vitalität & stimuliert die Regeneration: Die hervorragenden Eigenschaften zur Vitalitätserhaltung und Gewebestimulation von BioRepair machen es zu einer besonders geeigneten Lösung für die Behandlung anspruchsvoller Patienten.

8 verschiedene Indikationen – eine einzige All-in-One-Lösung: BioRepair eignet sich ideal für die effektive Behandlung von acht verschiedenen Indikationen – und jede Behandlung kann mit der gleichen Lösung durchgeführt werden.

Keine Verfärbung trotz umfangreicher Zahnreparaturen: Ein weiterer Vorteil von BioRepair liegt in seinen ästhetischen Eigenschaften, da die Farbe der behandelten Zähne auch bei umfangreichen Reparaturen nicht beeinträchtigt wird.

Einfache Anwendung: BioRepair Putty wird als vorgemischte Lösung geliefert, was nicht nur eine einfache Anwendung gewährleistet, sondern auch schnellere Behandlungen ermöglicht.

- Indikation:**
1. Pulpotomie
 2. Wurzelresorption
 3. Apexifikation
 4. Apexogenese
 5. Schutz der Pulpa
 6. Perforation der Furkation
 7. Wurzelperforation
 8. Retrograde Wurzelfüllung



new

BCR1.000.000

Komet BioRepair - Biokeramisches Reparaturmaterial
Gebrauchsfertige 0,5 g Spritze
Komet BioRepair - Bioceramic repair material
Ready-to-use 0.5 g syringe



new

BCR2.000.000



Komet BioRepair - Biokeramisches Reparaturmaterial
Gebrauchsfertige Kapsel (10 x 0,15 g)
Komet BioRepair - Bioceramic repair material
Ready-to-use capsule (10 x 0.15 g)



Komet BioSeal

Komet BioSeal

Root canal sealers are mainly used to fill voids and seal additional root canals and multiple apical foramina. What's more, endodontic sealers are intended for creating a bond between the filling material and the canal wall and for cutting off residual bacteria in the canal.

Bioceramic materials have been used in many other medical disciplines for many years, for example in orthopaedics. Thanks to the development of KometBioSeal, this material can now also be used in endodontics.

KometBioSeal is a new endodontic obturation material which perfectly meets all the demands placed on a modern root canal filling material.

Clinical advantages at a glance:

- Excellent biocompatibility
- Optimum sealing capacity and perfect adhesive bond
- Antibacterial effect
- Easy application and short curing time
- Highly radiopaque

Die Hauptfunktionen von Wurzelkanalsealern sind das Abdichten von Hohlräumen, zusätzlichen Kanälen und multiplen Foramina.

Hinzu kommt die Bildung einer Verbindung zwischen dem Wurzelfüllmaterial und der Wurzelkanalwand sowie das Einschließen von verbleibenden Bakterien.

Biokeramiken werden seit vielen Jahren in verschiedenen anderen medizinischen Disziplinen wie z.B. der Orthopädie eingesetzt. Mit KometBioSeal finden sie nun auch in der Endodontie Verwendung.

KometBioSeal ist ein neues endodontisches Obturationsmaterial, das sämtliche Anforderungen an ein modernes Wurzelfüllmaterial erfüllt.

Die klinischen Vorteile im Überblick:

- Sehr gute Biokompatibilität
- Optimale Versiegelungsfunktion und idealer Haftverbund
- Bakterizide Wirkung
- Einfache Applikation und kurze Abbindezeit
- Hohe Radioopazität



BCS1.000.000



KometBioSeal – biokeramischer Sealer
Permanentes Wurzelfüllmaterial auf Calciumsilikat-Basis
Gebrauchsfertige 2 g Spritze
Inkl. 10 Endo Tips

KometBioSeal – bioceramic sealer
Permanent root filling material based on calcium silicate
Ready-to-use 2 g syringe
Incl. 10 endo tips

BCS1TIPS

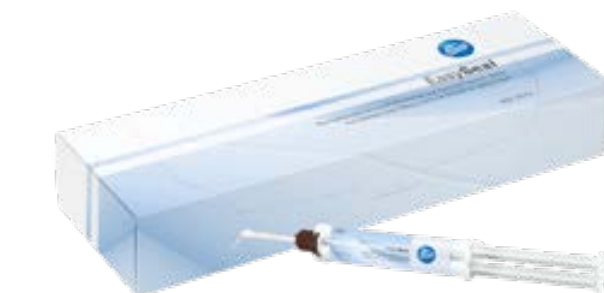


353

		1
--	--	---

BCS1TIPS.000. ...

10 KometBioSeal Endo Tips
10 KometBioSeal endo tips



9978.000.000



EasySeal
Permanentes Wurzelfüllmaterial auf Epoxid-Polymer-Basis
9 g Minimix-Spritze inkl. 20 Mixing Tips und 20 Endo Tips

EasySeal
Permanent root filling material on the basis of epoxy polymer
9 g minimix syringe incl. 20 mixing tips and 20 endo tips

9979



		1
--	--	---

9979.000. ...

20 EasySeal Mixing Tips
20 EasySeal mixing tips



9980



1

9980.000. ...

.

20 EasySeal Endo Tips
20 EasySeal endo tips



EnPack & EnFill. Einzeln herausragend. Im Team noch besser.

EnPack & EnFill. Outstanding on their own. Even better as a team.

With our obturation devices for warm, vertical obturation, you have the ideal combination in your hands to complete your endodontic treatments in an economically sound, comfortable and safe manner.

With EnPack and EnFill you are always ready for action. You can get started straight away thanks to the extremely short heating times and work efficiently without interruptions. Powerful rechargeable batteries without annoying cables, ease of operation thanks to the plug-and-play principle and the unique, rotatable displays ensure that you can concentrate fully on your work without worrying about the technology. A quick glance, a quick push of a button, a quick heat-up and you're ready to go.

EnPack and EnFill have everything you need to maintain your usual workflow. Both devices can be used universally, they meet almost any requirement thanks to the 360° rotatable injection needle and their heating tips in nine sizes. The devices allow you to work without fatigue thanks to their ergonomic design and low weight. Increase your treatment efficiency with outstanding, homogeneous results in record time, from the apex to the canal entrance.

Mit unseren Obturationsgeräten für die warme, vertikale Obturation halten Sie die ideale Kombination in den Händen, um Ihre Endos wirtschaftlich, komfortabel und sicher abzuschließen.

Mit EnPack und EnFill sind Sie jederzeit einsatzbereit, können dank kürzester Heizzeiten direkt loslegen und effizient ohne Unterbrechungen arbeiten. Leistungsstarke Akkus ohne störende Kabel, einfache Bedienung nach dem Plug-and-Play-Prinzip und die einzigartigen, drehbaren Displays stellen sicher, dass Sie sich ganz auf Ihre Arbeit konzentrieren und nicht um die Technik kümmern müssen. Ein kurzer Blick, ein kurzer Knopfdruck, ein kurzes Aufheizen und es geht weiter.

EnPack und EnFill bringen alles mit, damit Sie Ihren gewohnten Workflow beibehalten können. Beide Geräte sind universell einsetzbar, erfüllen durch die 360° drehbare Injektionsnadel bzw. Heizspitzen in neun Größen nahezu jede Anforderung und lassen Sie dank ihres Designs und geringen Gewichts ermüdungsfrei arbeiten. Steigern Sie Ihre Behandlungseffizienz durch optimale, homogene Ergebnisse in kürzester Zeit, vom Apex bis zum Kanaleingang.



356

new

ENPACK.000.



EnPack - Handstück zur Abtrennung der Guttapercha
EnPack - Hand piece for separating gutta percha



new

PACK004.000.

EnPack Ladestation
EnPack Charging station



new

PACK006.000.

EnPack/EnFill Kabel für Ladestation
EnPack/EnFill cable for charging station



new

PACK4004.000.040

EnPack Heizspitze 040/.04
EnPack Heating tip 040/.04





new

PACK4504.000.045

EnPack Heizspitze 045/.04
EnPack Heating tip 045/.04



new

PACK5004.000.050

EnPack Heizspitze 050/.04
EnPack Heating tip 050/.04

357



new

PACK5506.000.055

EnPack Heizspitze 055/.06
EnPack Heating tip 055/.06



new

PACK5508.000.055

EnPack Heizspitze 055/.08
EnPack Heating tip 055/.08



new

358

PACK5508L.000.055

EnPack Heizspitze 055/.08L
EnPack Heating tip 055/.08L



new

PACK5510.000.055

EnPack Heizspitze 055/.10
EnPack Heating tip 055/.10



new

PACK6012.000.060

EnPack Heizspitze 060/.12
EnPack Heating tip 060/.12



new

ENFILL.000.



EnFill - für die thermoplastische Obturation
EnFill - for thermoplastic obturation

new

FILL001.000.



EnFill Druckkolben
EnFill Tappet

new

FILL002.000.



EnFill Schlüssel für Heizspitzen
EnFill Wrench for heating tips

359

new

FILL003.000.



EnFill Reinigungsbürste
EnFill Cleaning brush

new

FILL004.000.



EnFill Ladestation
EnFill Charging station



new

360

FILL2022.000.020

EnFill Applikationsnadeln
Ø 20 ga, 22 mm; 4 Stück
EnFill Injection needles
Ø 20 ga, 22 mm; 4 pieces



new

FILL2024.000.020

EnFill Applikationsnadeln
Ø 20 ga, 24 mm; 4 Stück
EnFill Injection needles
Ø 20 ga, 24 mm; 4 pieces



new

FILL2028.000.020

EnFill Applikationsnadeln
Ø 20 ga, 28 mm; 4 Stück
EnFill Injection needles
Ø 20 ga, 28 mm; 4 Pieces



new

FILL2324.000.023

EnFill Applikationsnadeln
Ø 23 ga, 24 mm; 4 Stück
EnFill Injection needles
Ø 23 ga, 24 mm; 4 Pieces



new

FILL2328.000.023

EnFill Applikationsnadeln
Ø 23 ga, 28 mm; 4 Stück
EnFill Injection needles
Ø 23 ga, 28 mm; 4 Pieces



new

FILL2524.000.025

EnFill Applikationsnadeln
Ø 25 ga, 24 mm; 4 Stück
EnFill Injection needles
Ø 25 ga, 24 mm; 4 Pieces

361



9994.000.000

F360 Fill Ofen
Ofen zum Erwärmen der F360 Fill Obturatoren
F360 Fill Oven
Oven for heating of the F360 Fill Obturators

362

9995



		6	6	6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	055
9995.000. ...		020	025	030	035	040	045	055

F360 Fill Verifier
Instrumente zum Bestimmen der geeigneten Größe der F360 Fill Obturatoren
F360 Fill Verifier
Instruments to determine the correct size of the F360 Fill Obturators

9996



		6	6	6	6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	055
9996.000. ...		020	025	030	035	040	045	055

F360 Fill Obturatoren
Trägerstifte bestehend aus einem Kunststoffkern, beschichtet mit thermoplastischer Guttapercha, zum Erwärmen im F360 Fill Ofen für eine dichte, dreidimensionale Füllung
Universelles Trägerstiftsystem u. a. auch geeignet für F360 Feilen
Farbcodiert und röntgensichtbar

F360 Fill Obturators
Obturator consisting of a plastic core, coated with thermo plastic gutta-percha, to be heated in the F360 Fill Oven to achieve a tight, three-dimensional filling
Universal obturator system, suitable for example for F360 files
Color coded and radiopaque



Sortimente:
Assortments:

GP02.000.S1

10 x 045
10 x 050
10 x 055
10 x 060
10 x 070
10 x 080



60



GP02

363



		100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

GP02.000. ...

015 020 025 030 035 040

Guttaperchaspitzen Taper .02
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
Guttapercha points taper .02
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



GP04



		100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

GP04.000. ...

015 020 025 030 035 040

Guttaperchaspitzen Taper .04
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
Guttapercha points taper .04
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



PP02



Sortimente:
Assortments:

PP02.000.S1

10 x 045
10 x 050
10 x 055
10 x 060
10 x 070
10 x 080



60



		200	200	200	200	200	200
		○	●	●	●	●	●
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
PP02.000. ...		015	020	025	030	035	040

Papierspitzen Taper .02
Farbcodiert, graduert und sterilisiert
Länge 28 mm
Paper points taper .02
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



PP04



		100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
PP04.000. ...		015	020	025	030	035	040

Papierspitzen Taper .04
Farbcodiert, graduert und sterilisiert
Länge 28 mm
Paper points taper .04
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



GP801L



		5
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	014
FG · FG		
GP801L.314. ...		

max. 300000 min⁻¹/rpm

Guttapercha Cutter

Zum Abtrennen von Guttapercha oder Kunststoffträgern
bei carrierbasierten Füllsystemen

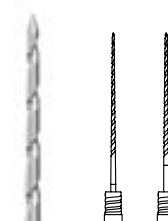
Einsatz vorzugsweise im roten Winkelstück ohne Kühlung
mit geringer Anpresskraft

Guttapercha cutter

For cutting guttapercha or the plastic carrier in case of
using a carrier-based obturation system

To be used preferably in the red contra-angle without
cooling agent, applying low contact pressure

GPR2L21
GPR4L21



		6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	025	030
Winkelstück · Winkelstück			
			
GPR2L21.204. ...		025	030
GPR4L21.204. ...		025	030

○_{max} 4000 min⁻¹/rpm

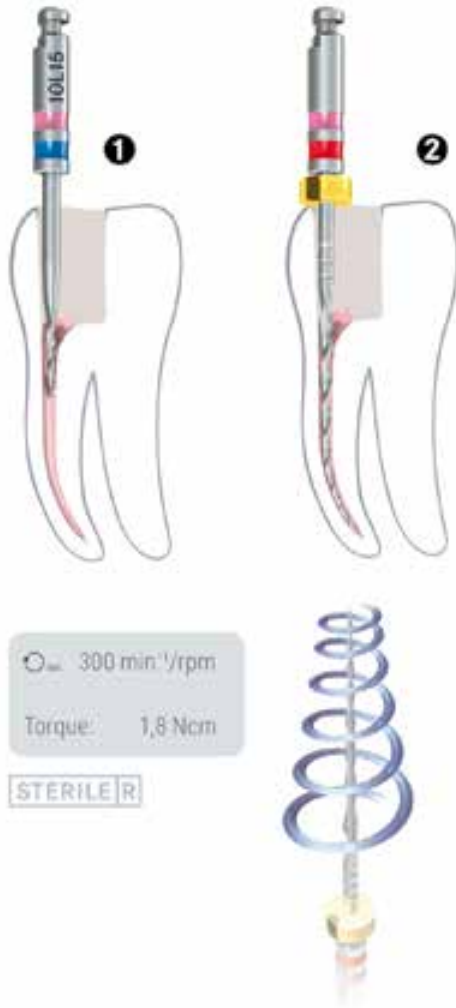
Guttapercha Remover in Taper .02 und Taper .04, ohne Schneidkanten

Plastifizierung von Guttapercha durch mittels Rotation erzeugter Friktionswärme, Nickel-Titan

Gutta-percha remover in taper .02 and taper .04 without cutting edges

Plastification of gutta-percha due to frictional heat caused by rotation, nickel-titanium alloy

In countries other than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6



Endo ReStart. A new era in retreatment

The goal of every retreatment is to correct an existing endodontic therapy. Thanks to the NiTi retreatment files contained in the Endo ReStart system, this task can now be tackled effectively and under perfect control in just a few steps.

- Endo ReStart is a new NiTi file system for efficient retreatments with just 1-2 instruments
- Thanks to their special blades with dynamic twist, the files of the Endo Restart system ensure effective removal of root fillings
- Thanks to its „safe activity“ instrument tip, we can offer an optimized file to users. The new tip is provided with a tapered, non-cutting end permitting easy penetration of the filling material
- The constant taper of .05 ensures a perfect balance between stability and flexibility

Endo ReStart. Neuzeit in der Revision

Jede Revision stellt eine notwendig gewordene Korrektur einer Endo Behandlung dar. Das NiTi Revisionsfeilen-system Endo ReStart löst diese Aufgabe offensiv und gleichzeitig kontrolliert in wenigen Arbeitsschritten.

- Endo ReStart ist ein neuartiges Feilen-system aus NiTi zur effizienten Revisionsbe-handlung mit nur 1-2 Instrumenten
- dank einer speziell abgestimmten Schnei-dengeometrie mit dynamic twist, sorgt Endo ReStart für einen optimalen Abtrag der Wurzelfüllungen
- mit der „safe activity“ Instrumentenspitze hält der Behandler eine optimierte, nicht schneidende Spitze in der Hand, die mit einer Verjüngung versehen ist und somit ein problemloses Einarbeiten in das Füllmaterial ermöglicht
- ein konstanter Taper .05 sorgt für die perfekte Balance zwischen Stabilität und Flexibilität

366

● ● RE10L15



Größe · Größe $\varnothing \frac{1}{100}$ mm 030

Winkelstück · Winkelstück



● ● RE10L15.204. ...

030

$\varnothing_{\max}$ 500 min⁻¹/rpm

Endo ReStart Opener, Taper .10, Länge 15 mm, steril verpackt, für die Entfernung von Wurzelfüllungen im koronalen Drittel, Nickel-Titan

Endo ReStart Opener, taper .10, length 15 mm, sterile packed, for removing root fillings in the coronal third, nickel-titanium

● ● RE05L21
● ● RE05L25



Größe · Größe $\varnothing \frac{1}{100}$ mm 025

Winkelstück · Winkelstück



● ● RE05L21.204. ... 025

● ● RE05L25.204. ... 025

$\varnothing_{\text{max.}}$ 500 min⁻¹/rpm

Endo ReStart Feile, Taper .05, Single-use Feile, steril verpackt, für die rotierende Revision von Wurzelfüllungen in tupfender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan

Endo ReStart file, taper .05, single-use file, sterile packed, for the removal of root fillings with rotary files to the full working length in pecking motion prior to retreatment, nickel titanium



4680.204



Endo ReStart Einführungsset
Endo ReStart Introductory set

● ● RE10L15.204.030 2
● ● RE05L25.204.025 4

Endo ReStart Einführungsset 4680 für die rotierende Revision von Wurzelfüllungen

Endo ReStart Introductory set 4680 for rotary retreatment of root fillings



368

541.000.



Inserttray Endo universell, für 28 Endoinstrumente (Hand- und Winkelstückschaft), PP (ohne Instrumentarium)
Universal Endo insert tray, for 28 endodontic instruments (handpiece and contra-angle), PP (without instruments)



556.000.



Abmessungen · Abmessungen	mm	90 x 90 x 55
---------------------------	----	--------------

Sterilcontainer A8, wartungs- und dichtungsfrei, mit Sterilfilter für 100 Sterizyklen, Stapelabstützung, zusammensteckbar, transluzenter PPSU Kunststoff

Sterilisation container A8, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 100 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic



9934.000.

Sterilfilter 25 x 61 mm für Sterilcontainer A8, Wechsel jährlich bzw. nach 100 Sterizyklen, ePTFE, 2 Stück

Sterilisation filter 25 x 61 mm for sterilisation container A8, change after 12 months or after 100 sterilisation cycles, ePTFE, 2 pcs.



9880.000

Datumseinsatz für Sterilcontainer, mit Jahreszahlprägung, Austausch in Verbindung mit einem Filterwechsel nach ca. 100 Sterizyklen, jährlich wechselnde Jahreszahl und Farbe

Date insert for sterilisation container, with indication of the year, to be exchanged or reset when the filter is changed after approx. 100 sterilisation cycles or at least once a year. The date insert comes in a different colour every year



9878.000.

Siegeletikett für Sterilcontainer mit Indikatorpunkt, optional verwendbar, 1 Stück pro Sterilisation. Der Indikator verfärbt sich während des Sterilisationsprozesses

Sealing label for sterilisation container with dot indicator, optional accessory, 1 label per sterilisation. The dot indicator changes colour during the sterilisation process



9879.000.

Sicherungsplombe für Sterilcontainer, optional verwendbar, 1 Stück pro Sterilisation, wird zum Öffnen des Deckels gebrochen

Safety seal for sterilisation container, optional accessory, 1 seal per sterilisationThe seal breaks when the lid is opened

369



9955.000.



Abmessungen · Abmessungen

mm

67 x 50 x 61

Waschbox

Für die maschinelle Reinigung und Desinfektion von Instrumenten im Thermodesinfektor

Washing box

For mechanical cleaning and disinfection of instruments in the thermo disinfectant



370

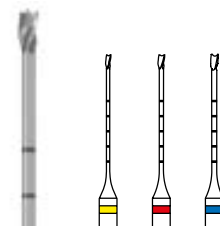
4601.000



Endo Rescue Kit
Zum Entfernen von frakturierten Instrumenten
Endo Rescue Kit
For the removal of fractured instruments

H269GK.315.016	1	
G180A.204.110	1	
G180.204.090	1	
RKP.204.090	1	
RKT.204.090	1	
155.000.	1	

RKP



		2	2	2
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	070	090	110

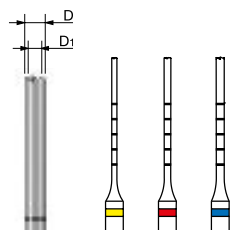
Winkelstück · Winkelstück



RKP.204. ...

070 090 110

○_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 300 min⁻¹/rpm
Endo Rescue Zeigerbohrer
Endo Rescue Centre Drill



RKT



		2	2	2
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	070	090	110
D	Ø 1/10 mm	7	9	11
D ₁	Ø 1/10 mm	4	5	7

Winkelstück · Winkelstück



RKT.204. ...

070 090 110

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

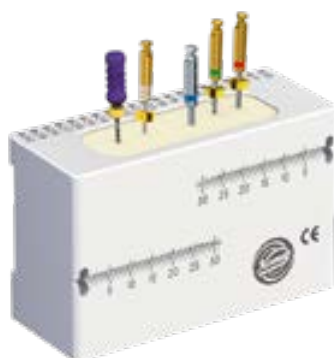
○_{opt} 300 min⁻¹/rpm

Endo Rescue Trepanbohrer

Im Linkslauf einzusetzen

Endo Rescue Trepan bur

To be used in anticlockwise rotation



595.000.



Endo Interimstand mit Schaumeinlagen (5 St.)

Zur hygienischen Zwischenablage und für die Reinigung von
Wurzelkanalinstrumenten während der Behandlung (ohne Instrumentarium)

Intermediate support for endodontic instruments with foam inserts (5 pcs)
For the hygienic intermediate storage and cleaning of root canal instruments
during the treatment (without instruments)



9848.000.

Acryl-Übungsblöckchen, 3 St.

Acrylic training block, 3 pcs.

371



9866.000.



Abmessungen · Abmessungen

mm

50 x 30 x 17

Schaumeinlage weiß, Refill 25 St.

Foam insert white, refill 25 pcs.



372

97521.000.



Abmessungen · Abmessungen mm 73 x 13 x 50

Endo Sequencer, Behandlungsständer aus RF-Stahl und Teflon mit 8 Lochungen zur Aufnahme von Wurzelkanalinstrumenten Schiebskala für Einsatzhäufigkeit mit Schiebenoppen blau. Größe 7,3 x 1,3 x 5cm

Endo Sequencer, instrument block made of stainless steel and teflon insert with 8 perforations for receiving endodontic instruments Measurement scale with blue knobs to monitor the number of sterilisations. Size 7,3 x 1,3 x 5cm



97520

		12	12	12	12
Größe · Größe		1	2	3	5
97520.000.		1	2	3	5

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer mit Silikonstopfen, 12 Stück

Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 12 pieces





Wurzelstifte | Übersicht

Root posts | Overview

ER System

ER system



ER DentinPost X Coated
ER DentinPost X Coated 377-380



ER TitanPost X Coated
ER TitanPost X Coated 377-380



ER DentinPost Coated
ER DentinPost Coated 385-387



ER DentinPost
ER DentinPost 389-391



ER DentinPost X
ER DentinPost X 392-394



ER CeraPost
ER CeraPost 395-397



ER TitanPost X
ER TitanPost X 398-399



ER TitanPost X ELO
ER TitanPost X ELO 400



ER GPL Stifte
ER GPL posts 401



ER SPL Stifte
ER SPL posts 401



ER CAST Stifte
ER CAST posts 401



ER TMP Stifte
ER TMP posts 402



ER STABIL Stifte
ER STABIL posts 403

OptiPost

OptiPost



406-407

Vario

Vario



Vario X
Vario X 409-411



Vario XL
Vario XL 412



Vario X ELO
Vario X ELO 413



Vario
Vario 413



Vario L
Vario L 414

BKS

BKS



BKS Wurzelschrauben
BKS Screw post 416-419

RepairPost

RepairPost



RepairPost
RepairPost 422-423



Root posts	Wurzelstifte
<i>ER posts short</i>	376 – 380 ER Stifte kurz
<i>ER instruments short</i>	381 ER Instrumentarium kurz
<i>ER instruments</i>	382 – 384 ER Instrumentarium
<i>ER DentinPost</i>	385 – 394 ER DentinPost
<i>ER CeraPost</i>	395 – 397 ER CeraPost
<i>ER Titanium</i>	398 – 400 ER Titan
<i>ER One-piece-cast/Cast-on</i>	401 – 403 ER Einstückguss/Anguss
<i>ER Instrument trays</i>	404 ER Behandlungsstände
<i>OptiPost</i>	405 – 407 OptiPost
<i>Vario</i>	408 – 415 Vario
<i>BKS</i>	416 – 420 BKS
<i>RepairPost</i>	421 – 423 RepairPost



ER

ER

***ER system - posts adapted to the
individual indications and
corresponding instruments***

*The adapted instruments and the
specific selection of tapered ER posts
are a good basis for all types of
coronal reconstructions.*

ER System - Indikationsgerechte Stifte und passendes Instrumentarium

Das abgestimmte Instrumentarium und die
spezifische Auswahl an konischen ER Stiften
sind die beste Voraussetzung für sämtliche
Aufbaumöglichkeiten.



DentinPost X Coated und TitanPost X Coated

DentinPost X Coated and TitanPost X Coated

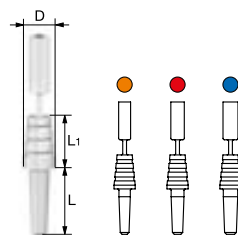
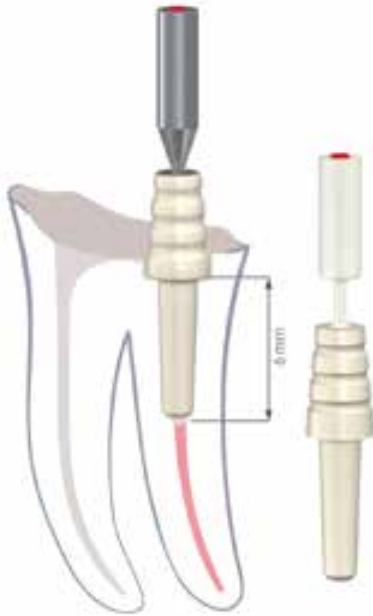
Made of glass fiber-reinforced composite and pure titanium, the two short posts DentinPost X Coated and TitanPost X Coated complement the ER system perfectly. Thanks to their short size of just 6 mm, the root is hardly weakened at all. Provided with pronounced retention heads, both posts facilitate an esthetic restoration even of teeth with a severely damaged crown. Thanks to its tooth-colored coating, the TitanPost X Coated is the first titanium root post that perfectly combines outstanding stability with excellent esthetics.

- Short anchoring depth for minimum weakening of the root
- Pronounced retention head for severely damaged crowns
- Excellent retention and perfect esthetics thanks to complete coating
- Clever selection of instruments to ensure a fast, yet precise preparation of the recipient site
- The posts and core build-up are fixed using the adhesive technique

Die beiden kurzen Stifte DentinPost X Coated und TitanPost X Coated aus glasfaserverstärktem Composite und Reintitan ergänzen das ER System optimal.

Neuzugänge sind die beiden kurzen Stifte DentinPost X Coated und TitanPost X Coated aus glasfaserverstärktem Composite und Reintitan. Dank ihrer kurzen Schaftlänge von 6 mm wird die Wurzel nur minimal geschwächt. Beide ermöglichen durch den ausgeprägten Retentionskopf eine Restauration von tiefererzörten Situationen. Dank der zahnfarbenen Beschichtung ist der TitanPost X Coated der erste Titanstift, der Stabilität und Ästhetik vereint.

- kurze Verankerungstiefe für minimale Schwächung der Wurzel
- ausgeprägter Retentionskopf für tiefererzörte Situationen
- hohe Retention und Ästhetik dank vollständiger Beschichtung
- passgenaue, schnelle Stiftbettpräparation mit intelligentem Instrumentarium
- Befestigung der Stifte und Stumpfaufbau unter Einsatz der Adhäsivtechnik



DPXCL6



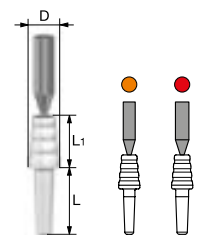
		10	10	10
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	070	090	110
D	Ø 1/10 mm	28	28	28
L	mm	6	6	6
L ₁	mm	4,5	4,5	4,5

DPXCL6.000. ...

070 090 110

DentinPost X Coated Kopfstift aus glasfaserverstärktem Composite mit haftvermittelnder Polymerschicht, Länge 6 mm

DentinPost X Coated posts with head made of fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



TPXCL6



		10	10
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	070	090
D	Ø 1/10 mm	28	28
L	mm	6	6
L ₁	mm	4,5	4,5

TPXCL6.000. ...

070 090

TitanPost X Coated Kopfstift aus Reintitan mit haftvermittelnder Polymerschicht, Länge 6 mm

TitanPost X Coated posts with head made of pure titanium with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



378

4650.000



Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 070
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 070

●	183LB.204.070	1		
●	196S.204.070	1		
●	196DS.644.070	1		
●	DPXCL6.000.070	10		



4651.000



Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 090
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 090

●	183LB.204.090	1		
●	196S.204.090	1		
●	196DS.644.090	1		
●	DPXCL6.000.090	10		



4661.000

379



Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 110
 Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 110

				
●	183LB.204.110	1		
●	196S.204.110	1		
●	196DS.644.110	1		
●	DPXCL6.000.110	10		



380

4657.000



Set TitanPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 070
Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 070

●	183LB.204.070	1	
●	196S.204.070	1	
●	196DS.644.070	1	
●	TPXCL6.000.070	10	



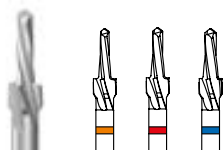
4658.000



Set TitanPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 090
Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 090

●	183LB.204.090	1	
●	196S.204.090	1	
●	196DS.644.090	1	
●	TPXCL6.000.090	10	

196S



		2	2	2
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	070	090	110

Winkelstück · Winkelstück



196S.204. ...

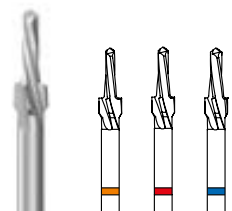
070 090 110

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer für die Stiftbettpräparation und das Ausformen des Retentionskastens, für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, rostfreier Stahl

Reamer for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196SL



		2	2	2
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	070	090	110

Winkelstück · Winkelstück



196SL.204. ...

070 090 110

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer, lang, für die Stiftbettpräparation und das Ausformen des Retentionskastens, für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, rostfreier Stahl

Reamer long for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196DS



		1	1	1
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	070	090	110

196DS.644. ...

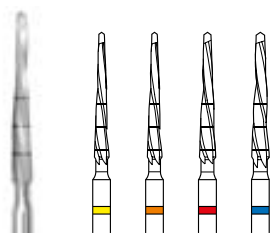
070 090 110

Aufrauinstrument für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, diamantiert

Roughening instrument for posts with head, with a shank length of 6 mm, diamond coated



196



		2	2	2	2
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · Winkelstück



196.204. ...

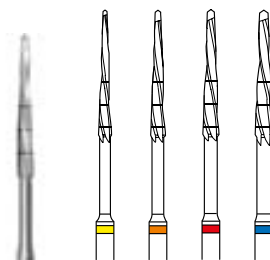
050 070 090 110

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer, rostfreier Stahl

Reamer, stainless steel

196L



		2	2	2	2
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · Winkelstück



330 204 688340 ...

196L.204. ...

050 070 090 110

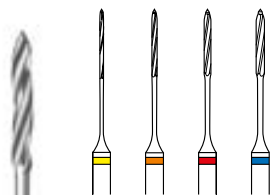
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer, lang, rostfreier Stahl

Reamer long, stainless steel

382

183LB



		6	6	6	6
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · Winkelstück



183LB.204. ...

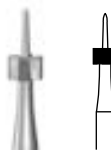
050 070 090 110

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Pilotbohrer, rostfreier Stahl

Pilot bur, stainless steel

120D



		1
Größe · Größe	Ø 1/10 mm	030

Winkelstück · Winkelstück



120D.204. ...

030

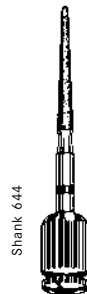
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Planschleifer, diamantiert

Für Stifte der Größe 050, 070, 090 und 110

Root facer, diamond coated

For posts size 050, 070, 090 and 110



Shank 644

196D



		1	1	1	1
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

196D.644. ...

050 070 090 110

Aufrauinstrument, diamantiert
Roughening instrument, diamond coated



45L9



		1
L	mm	9

45L9.000. ...

•

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl

Depth gauges for posts with head and ELO posts,
stainless steel



45L12



		1
L	mm	12

45L12.000. ...

•

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl

Depth gauges for posts with head and ELO posts,
stainless steel



45L15



		1
L	mm	15

45L15.000. ...

•

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl

Depth gauges for posts with head and ELO posts,
stainless steel



74L12



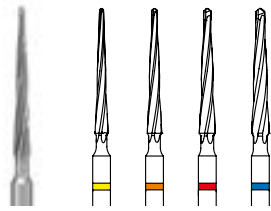
		1
L	mm	11-16

74L12.000. ...

•

Universal-Tiefenlehre, rostfreier Stahl

Universal depth gauge, stainless steel



H196



		1	1	1	1
Größe · Größe	Ø ¹ / ₁₀₀ mm	050	070	090	110

Winkelstück · Winkelstück



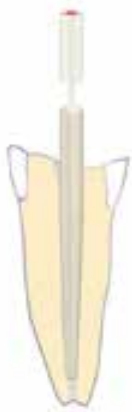
H196.204. ...

050 070 090 110

⌚_{max} 20000 min⁻¹/rpm

DentinPost Entferner

DentinPost remover



DentinPost Coated

DentinPost Coated

ER DentinPost Coated - Root posts made of glass fiber reinforced composite, preconditioned and provided with an adhesion enhancing polymer layer

Glass fibres not only ensure increased stability, they also guarantee radio-opacity, an elasticity module that resembles that of dentin and excellent aesthetic results.

Thanks to the uncoated handling element, an uninterrupted adhesive bond between the post and the composite from the coronal to the apical end is achieved, which provides optimum adhesion. The uncoated handling element can be snapped off after insertion of the root post.

The DentinPost Coated is recommended for the following indication: Reconstruction of teeth with partially destroyed clinical crown with composite (e.g. DentinBuild Evo).

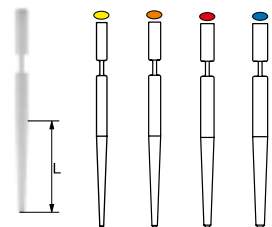
ER DentinPost Coated - Wurzelstifte aus glasfaserverstärktem Composite, vorkonditioniert und mit haftvermittelnder Polymerschicht

Glasfasern garantieren eine hohe Festigkeit; Röntgensichtbarkeit, ein dem Dentin ähnliches Elastizitätsmodul und hohe Ästhetik werden gewährleistet.

Dank des unbeschichteten Handlingteils wird apikal bis koronal ein durchgängiger Adhäsivverbund zwischen Stift und Composite erreicht, der eine optimale Verbundfestigkeit ermöglicht. Nach dem Einsetzen des DentinPost Coated wird das Handlingsteil durch leichtes Verkanten abgeknickt.

DentinPost Coated werden für die folgende Indikation empfohlen: Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit Composite (z. B. DentinBuild Evo).

DPC1L12



		10	10	10	10
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

DPC1L12.000. ...

050 070 090 110

Gebrauchsmuster, Patente
Utility model, patents
GM 20 2008 006 129

DentinPost Coated aus glasfaserverstärktem Composite mit haftvermittelnder Polymerschicht

DentinPost Coated made of glass fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer



386 **4485.000**



Set DentinPost Coated, Größe 050
DentinPost Coated Set, size 050

	183LB.204.050	1	
	196.204.050	1	
	196D.644.050	1	
	DPC1L12.000.050	10	



4486.000



Set DentinPost Coated, Größe 070
DentinPost Coated Set, size 070

	183LB.204.070	1	
	196.204.070	1	
	196D.644.070	1	
	DPC1L12.000.070	10	



4487.000



Set DentinPost Coated, Größe 090
DentinPost Coated Set, size 090

			
●	183LB.204.090	1	
●	196.204.090	1	
●	196D.644.090	1	
●	DPC1L12.000.090	10	



4488.000



Set DentinPost Coated, Größe 110
DentinPost Coated Set, size 110

			
●	183LB.204.110	1	
●	196.204.110	1	
●	196D.644.110	1	
●	DPC1L12.000.110	10	



DentinPost

DentinPost

ER DentinPost - root posts made of glass fiber-reinforced composite

DentinPosts are prefabricated tapered root posts made of glass fiber embedded in epoxy resin.

The root posts are largely composed of unidirectional special glass fibers ensuring high stability. Moreover, DentinPosts are radiopaque and feature a modulus of elasticity similar to that of dentin to guarantee an esthetically pleasing result.

DentinPosts are designed for the following indication:

Composite restoration of teeth with partly destroyed crown

[coronal destruction 10 - 70%]

DentinPost X permit a stable reconstruction even in case of severely destroyed teeth due to their pronounced retention head.

ER DentinPost - Wurzelstifte aus glasfaserverstärktem Composite

DentinPost - das sind konfektionierte konische Wurzelstifte aus in Epoxidharz eingebetteten Glasfasern.

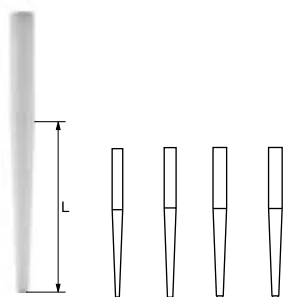
Die Wurzelstifte bestehen zu einem Großteil aus gleichlaufenden, speziellen Glasfasern und garantieren damit eine hohe Festigkeit. Darüber hinaus sind die DentinPosts im Röntgenbild sichtbar, besitzen gleichzeitig ein dem Dentin ähnliches Elastizitätsmodul und bürden für eine hohe Ästhetik.

DentinPosts werden für folgende Indikation empfohlen:

Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit Composite [koronaler Zerstörungsgrad 10 - 70%]

DentinPost X mit ihrem ausgeprägten Retentionskopf ermöglichen einen stabilen Aufbau auch tiefer zerstörter Situationen.

- 354TL12
- 366TL12
- 355TL12
- 356TL12



		10	10	10	10
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	354TL12.000. ...	050	-	-	-
●	366TL12.000. ...	-	070	-	-
●	355TL12.000. ...	-	-	090	-
●	356TL12.000. ...	-	-	-	110

DentinPost aus glasfaserverstärktem Composite

DentinPost made of fiber reinforced composite



4412.000



Einführungsset DentinPost, Größe 050
DentinPost Introductory Set, size 050

●	183LB.204.050	1	
●	196.204.050	1	
●	196D.644.050	1	
●	354TL12.000.050	10	



390

4413.000



Einführungsset DentinPost, Größe 070
DentinPost Introductory Set, size 070

●	183LB.204.070	1	
●	196.204.070	1	
●	196D.644.070	1	
●	366TL12.000.070	10	



4414.000



Einführungsset DentinPost, Größe 090
DentinPost Introductory Set, size 090

●	183LB.204.090	1	
●	196.204.090	1	
●	196D.644.090	1	
●	355TL12.000.090	10	

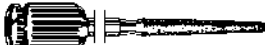


4415.000

391

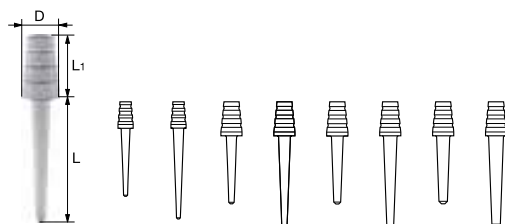


Einführungsset DentinPost, Größe 110
DentinPost Introductory Set, size 110

				
●	183LB.204.110	1		
●	196.204.110	1		
●	196D.644.110	1		
●	356TL12.000.110	10		



- **443L9**
- **443L12**
- **444L9**
- **444L12**
- **445L9**
- **445L12**
- **446L9**
- **446L12**



		10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Größe	Ø ¹ / ₁₀₀ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	Ø ¹ / ₁₀ mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L ₁	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
●	443L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	443L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	444L9.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	444L12.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	445L9.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	445L12.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	446L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	446L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

DentinPost X Kopfstifte für direkte Aufbauten mit plastischen Materialien
 Glasfaserverstärktes Composite

DentinPost X posts with head for direct build-ups using moldable materials
 Fibre-reinforced composite



4442B.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 050
DentinPost X Introductory Set, size 050

●	183LB.204.050	1	
●	196.204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.050	1	
	45L9.000.·	1	
●	443L9.000.050	10	



4443B.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 070
DentinPost X Introductory Set, size 070

●	183LB.204.070	1	
●	196.204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.070	1	
	45L9.000.·	1	
●	444L9.000.070	10	



394

4444B.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 090
DentinPost X Introductory Set, size 090

●	183LB.204.090	1	
●	196.204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.090	1	
	45L9.000.●	1	
●	445L9.000.090	10	



4445B.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 110
DentinPost X Introductory Set, size 110

●	183LB.204.110	1	
●	196.204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.110	1	
	45L9.000.●	1	
●	446L9.000.110	10	



CeraPost

CeraPost

ER CeraPost - root posts made of zirconium oxide ceramics

CeraPost are prefabricated tapered posts made of stabilized zirconium oxide ceramics.

This type of ceramic material has proven successful for many years in medical and dental clinical applications.

CeraPosts are recommended for the following indications:

- ❶ Preprosthetic stabilization [coronal destruction 0 - 10%]
- ❷ Restoration of teeth with partially destroyed crown with plastic material [coronal destruction 10 - 70%]
- ❸ Restoration of coronally destroyed teeth with a 2-piece ceramic buildup [coronal destruction 70 - 100%]

ER CeraPost - Wurzelstifte aus Zirkonoxid-Keramik

CeraPost - das sind konfektionierte konische Wurzelstifte aus teilstabilisierter Zirkonoxid-Keramik.

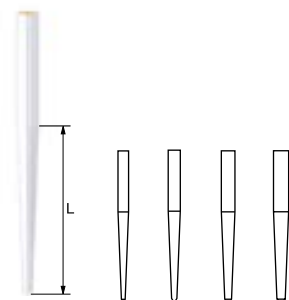
Mit diesem Werkstoff wird eine Keramik verwendet, die bezüglich Korrosionsverhalten, Biokompatibilität und mechanischer Belastbarkeit schon seit Jahren erfolgreich in der Medizin und Zahnmedizin klinische Anwendung findet.

CeraPost werden für folgende Indikationen empfohlen:

- ❶ präprothetische Stabilisierung [koronaler Zerstörungsgrad 0 - 10%]
- ❷ Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit plastischem Material [koronaler Zerstörungsgrad 10 - 70%]
- ❸ Aufbau koronal zerstörter Zähne mit geteiltem keramischem Aufbau [koronaler Zerstörungsgrad 70 - 100%]

395

- 231L12
- 439L12
- 232L12
- 233L12



		10	10	10	10
Größe · Größe	Ø ¹ / ₁₀₀ mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12
●	231L12.000. ...	050	-	-	-
●	439L12.000. ...	-	070	-	-
●	232L12.000. ...	-	-	090	-
●	233L12.000. ...	-	-	-	110

CeraPost aus Zirkonoxid-Keramik
CeraPost made of zirconium oxide ceramic



396

4366.000



Einführungsset CeraPost, Größe 050
CeraPost Introductory Set, size 050

	183LB.204.050	1	
	120D.204.030	1	
	196.204.050	1	
	74L12.000.·	1	
	196D.644.050	1	
	231L12.000.050	10	



4441.000



Einführungsset CeraPost, Größe 070
CeraPost Introductory Set, size 070

	183LB.204.070	1	
	120D.204.030	1	
	196.204.070	1	
	74L12.000.·	1	
	196D.644.070	1	
	439L12.000.070	10	



4367.000



Einführungsset CeraPost, Größe 090
CeraPost Introductory Set, size 090

●	183LB.204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.090	1	
	74L12.000.●	1	
●	196D.644.090	1	
●	232L12.000.090	10	



4368.000

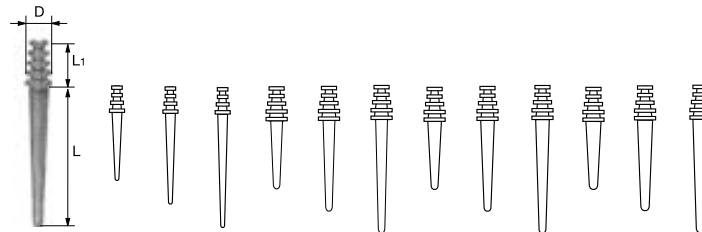


Einführungsset CeraPost, Größe 110
CeraPost Introductory Set, size 110

●	183LB.204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.110	1	
	74L12.000.●	1	
●	196D.644.110	1	
●	233L12.000.110	10	



- 48L9
- 48L12
- 48L15
- 228L9
- 228L12
- 228L15
- 49L9
- 49L12
- 49L15
- 50L9
- 50L12
- 50L15



398



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	Ø 1/10 mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
●	48L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L15.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	228L9.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
●	228L12.000. ...	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
●	228L15.000. ...	-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
●	49L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
●	49L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
●	49L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
●	50L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
●	50L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
●	50L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

TitanPost X Kopfstifte für direkte Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
TitanPost X Posts with head for direct build-ups using moldable materials, pure titanium



4644.000



Set TitanPost X, Größe 070
Set TitanPost X, size 070

●	183LB.204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.070	1	
●	196D.644.070	1	
●	228L9.000.070	5	
●	228L12.000.070	5	
	45L9.000.·	1	
	45L12.000.·	1	



4645.000

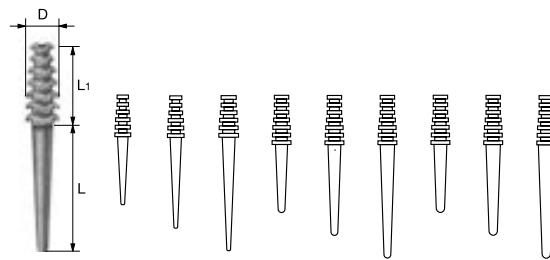


Set TitanPost X, Größe 090
Set TitanPost X, size 090

●	183LB.204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	196.204.090	1	
●	196D.644.090	1	
●	49L9.000.090	5	
●	49L12.000.090	5	
	45L9.000.·	1	
	45L12.000.·	1	



- 48L9A
- 48L12A
- 48L15A
- 49L9A
- 49L12A
- 49L15A
- 50L9A
- 50L12A
- 50L15A



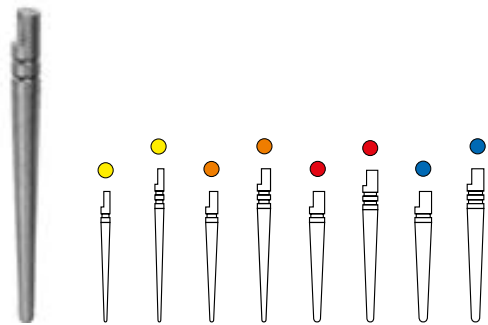
		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Größe - Größe	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	090	090	090	110	110	110
D	Ø $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

●	48L9A.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L12A.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-
●	48L15A.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-
●	49L9A.000. ...	-	-	-	090	-	-	-	-	-
●	49L12A.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-	-
●	49L15A.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-	-
●	50L9A.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-	-
●	50L12A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110	-
●	50L15A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	110

TitanPost X ELO Stifte für direkte Aufbauten mit plastischen Materialien an elongierten Zähnen, Reintitan

TitanPost X ELO root posts for direct build-ups of extremely long teeth with moldable materials, pure titanium

GPLL12
GPLL15

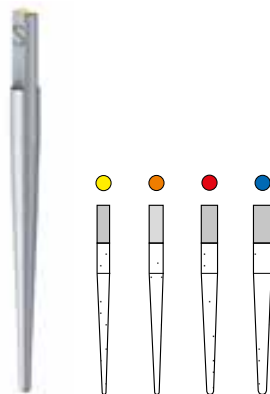


		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15
GPLL12.000. ...		050	-	070	-	090	-	110	-
GPLL15.000. ...		-	050	-	070	-	090	-	110

GPL Stifte für angegossene Aufbauten,
angussfähige Gold-Platin-Legierung
GPL posts for cast-on build-ups,
gold-platin alloy

401

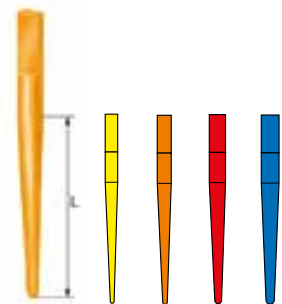
SPLL16



		5	5	5	5
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16
SPLL16.000. ...		050	070	090	110

SPL Stifte für angegossene Aufbauten,
bedingt angussfähige Silber-Palladium-Legierung
SPL posts for cast-on build-ups,
silver-palladium alloy of limited suitability for casting on

- **57L16**
- **339L16**
- **58L16**
- **59L16**



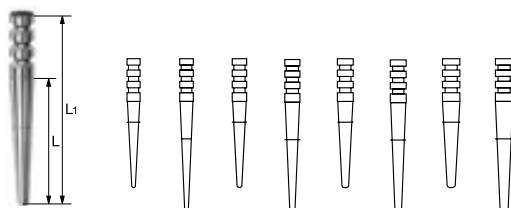
		10	10	10	10
Größe · Größe	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16
57L16.000. ...		050	-	-	-
339L16.000. ...		-	070	-	-
58L16.000. ...		-	-	090	-
59L16.000. ...		-	-	-	110

CAST Stifte für den Einstückguss, ausbrennbarer Kunststoff

CAST posts for one-piece cast, burn-out acrylics



- P75L11
- P75L14
- P422L11
- P422L14
- P76L11
- P76L14
- P77L11
- P77L14



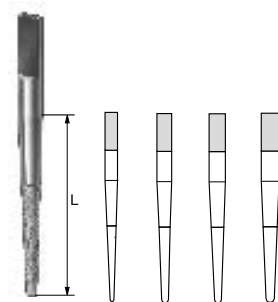
		10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Größe	Ø ¹ / ₁₀₀ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L ₁	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0

●	P75L11.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	P75L14.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	P422L11.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	P422L14.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	P76L11.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	P76L14.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	P77L11.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	P77L14.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

TMP Stifte für die temporäre Versorgung, Reintitan

TMP posts for temporary application, pure titanium

- **60L16**
- **440L16**
- **61L16**
- **62L16**



403



			5	5	5	5
Größe · Größe	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm		050	070	090	110
L	mm		16	16	16	16
●	60L16.000. ...		050	-	-	-
●	440L16.000. ...		-	070	-	-
●	61L16.000. ...		-	-	090	-
●	62L16.000. ...		-	-	-	110

STABIL Stabilisierungsstifte für Wurzelfüllungen, Kanalverschluss und geteilten Aufbau, Reintitan

STABIL Stabilization posts for root fillings, root canal sealing and 2-piece build-ups, pure titanium



404 **580.000.**

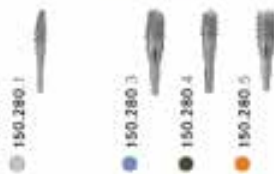
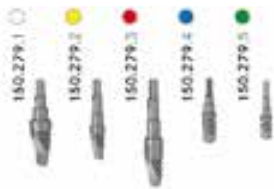
ER-Stifttray, PP (ohne Instrumentarium)
ER-post tray, PP (without instruments)



581.000.



ER-Instrumententray, PP (ohne Instrumentarium)
ER system - Instrument tray, PP (without instruments)



OptiPost

OptiPost - the easy and safe root post system

For the restoration of coronally destroyed anteriors, canines and premolars. OptiPost combines the advantages of individually produced posts with the fast and easy application of prefabricated posts.

- ❶ Stepped radicular segment for maximum wall adaptation
- ❷ Coronal segment perfectly adapted to the type of tooth

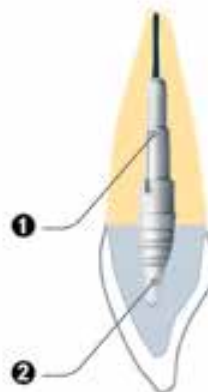


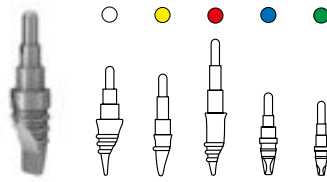
OptiPost

OptiPost - das einfache und sichere Wurzelstiftsystem

Zur Versorgung von koronal tiefzerstörten Frontzähnen, Eckzähnen und Prämolaren. OptiPost verbindet die Vorteile individuell gefertigter Stifte mit der zeitsparenden, einfachen Applikation konfektionierter Stifte.

- ❶ stufenförmiges radikuläres Segment mit maximaler Wandständigkeit
- ❷ exakt auf die Zahnform abgestimmtes koronales Segment





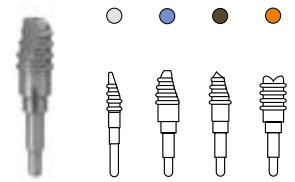
279



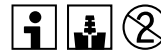
		5	5	5	5	5
Größe · Größe		1	2	3	4	5
279.000. ...		1	2	3	4	5

OptiPost Wurzelstifte, Oberkiefer (OK), Reintitan
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5

OptiPost root posts, upper jaw (UJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5



280



		5	5	5	5
Größe · Größe		1	3	4	5
280.000. ...		1	3	4	5

OptiPost Wurzelstifte, Unterkiefer (UK), Reintitan
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5

OptiPost root posts, lower jaw (LJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

406



183LA



		6
Größe · Größe	$\varnothing \frac{1}{100}$ mm	090

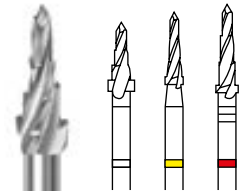
Winkelstück · Winkelstück



183LA.204. ...

090

$\varnothing_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm
OptiPost Pilotbohrer, rostfreier Stahl
OptiPost reamer, stainless steel



29A



		1	1	1
Größe · Größe		1	2	3

Winkelstück · Winkelstück



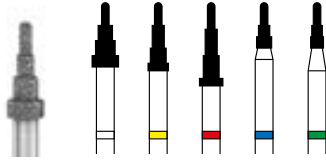
29A.204. ...

01 02 03

$\varnothing = \varnothing_{\max}$ 15000 min⁻¹/rpm
 $\blacktriangle = \varnothing_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm
OptiPost Vorformer, Oberkiefer (OK), verzahnt, rostfreier Stahl
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3

OptiPost pilot drill, upper jaw (UJ), with tothing, stainless steel
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

27D



	1	1	1	1	1
Größe · Größe	1	2	3	4	5

Winkelstück · Winkelstück



27D.204. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

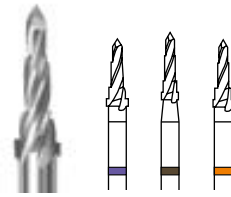
OptiPost Stufenformer, Oberkiefer (OK), diamantiert

Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5

OptiPost placement drill, upper jaw (UJ), diamond coated

Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30A



	1	1	1
Größe · Größe	3	4	5

Winkelstück · Winkelstück



30A.204. ...

3	4	5
---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

OptiPost Vorformer, Unterkiefer (UK), verzahnt,

rostfreier Stahl

Größe entspricht Zahn, d.h. 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5

OptiPost pilot drill, lower jaw (LJ), with toothing, stainless steel

Size equals tooth, i.e. 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

28D



	1	1	1	1
Größe · Größe	1	3	4	5

Winkelstück · Winkelstück



28D.204. ...

1	3	4	5
---	---	---	---

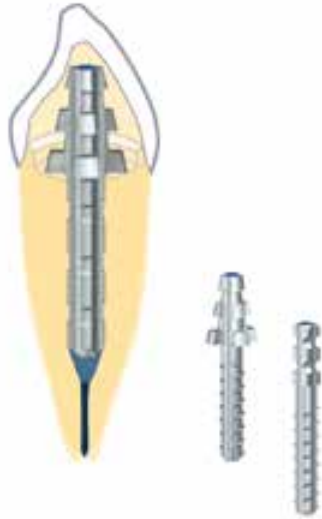
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

OptiPost Stufenformer, Unterkiefer (UK), diamantiert

Größe entspricht Zahn, d.h. 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5

OptiPost placement drill, lower jaw (LJ), diamond coated

Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



VARIO

VARIO

VARIO - cylindrical root posts for a wide range of applications

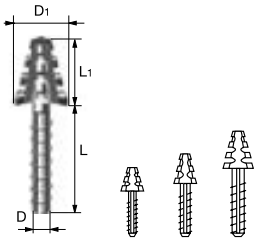
- Available threaded
- Two special head designs for different coronal situations: Vario X ('christmas' tree) or Vario (cylindrical, for multirooted teeth)
- Four shank lengths available
- Made of pure titanium

VARIO - zylindrische Aufbaustifte für ein weites Anwendungsspektrum

- Stiftschaft mit selbstschneidendem Gewinde
- zwei Kopfformen für unterschiedliche koronale Situationen: Vario X (Tannenbaumförmig, für tiefer zerstörte Situationen) oder Vario (zylindrisch, für die Versorgung teilzerstörter oder mehrwurzeliger Zähne)
- vier Längen
- Reintitan



- T63L6
- T63L7
- T63L9



		10	10	10
Größe - Größe		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90
●	T63L6.000. ...	1	-	-
●	T63L7.000. ...	-	2	-
●	T63L9.000. ...	-	-	3

Vario X
Gewindestifte für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan

Vario X
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



410 **4118.000**



Set Vario X, Größe 1, mit Gewinde
Vario X Set, size 1, threaded

	116D.204.1	1	
	179.204.1	1	
	66L6.000.1	1	
	T63L6.000.1	10	



4119.000



Set Vario X, Größe 2, mit Gewinde
Vario X Set, size 2, threaded

	116D.204.2	1	
	179.204.2	1	
	66L7.000.2	1	
	T63L7.000.2	10	

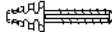


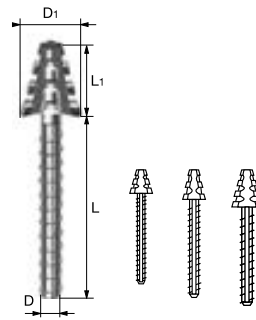
4120.000

411



Set Vario X, Größe 3, mit Gewinde
Vario X Set, size 3, threaded

●	116D.204.3	1		
●	179.204.3	1		
●	66L9.000.3	1		
●	T63L9.000.3	10		



- **T51L13**
- **T52L13**
- **T53L13**



		10	10	10
Größe · Größe		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

●	T51L13.000. ...	1	-	-
●	T52L13.000. ...	-	2	-
●	T53L13.000. ...	-	-	3

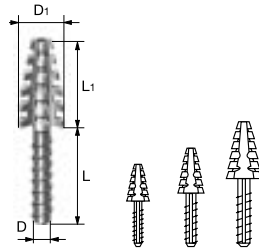
Vario XL

Gewindestifte, lang, für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan

Vario XL

Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

● T63L6A
● T63L7A
● T63L9A



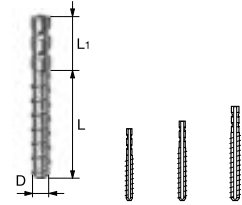
		10	10	10
Größe · Größe		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	4,9	6,0	7,6

●	T63L6A.000. ...	1	-	-
●	T63L7A.000. ...	-	2	-
●	T63L9A.000. ...	-	-	3

Vario X ELO
Stifte für Aufbauten mit plastischen Materialien an elongierten Zähnen, Reintitan

Vario X ELO
Posts for building up extremely long teeth with moldable materials, pure titanium

● T91L6
● T92L7
● T93L9



		10	10	10
Größe · Größe		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

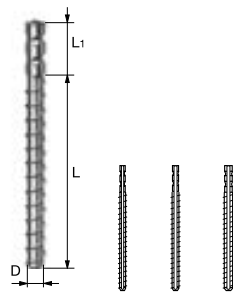
●	T91L6.000. ...	1	-	-
●	T92L7.000. ...	-	2	-
●	T93L9.000. ...	-	-	3

Vario
Gewindestifte für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan

Vario
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



- **T91L13**
- **T92L13**
- **T93L13**



		10	10	10
Größe · Größe		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

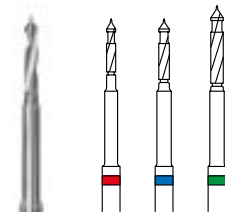
●	T91L13.000. ...	1	-	-
●	T92L13.000. ...	-	2	-
●	T93L13.000. ...	-	-	3

Vario L
Gewindestifte, lang, für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan

Vario L
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

414

179



		2	2	2
Größe · Größe		1	2	3

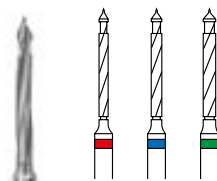
Winkelstück · Winkelstück



179.204. ...	1	2	3
---------------------	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Kombibohrer, rostfreier Stahl
Combination drill, stainless steel

179L



		2	2	2
Größe · Größe		1	2	3

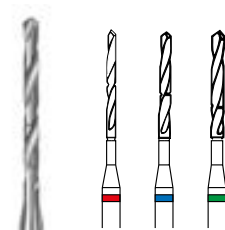
Winkelstück · Winkelstück



179L.204. ...	1	2	3
----------------------	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Kombibohrer, lang, rostfreier Stahl
Combination drill, long, stainless steel

154



		2	2	2
Größe · Größe		1	2	3

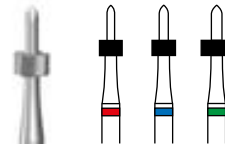
Winkelstück · Winkelstück



154.204. ...	1	2	3
---------------------	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Spiralbohrer, rostfreier Stahl
Twist drill, stainless steel

116D



		1	1	1
Größe · Größe		1	2	3

Winkelstück · Winkelstück

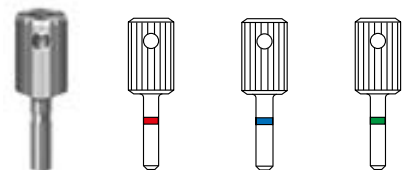


116D.204. ...	1	2	3
---------------	---	---	---

n_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Planschleifer, diamantiert
Root facer, diamond coated

415

127

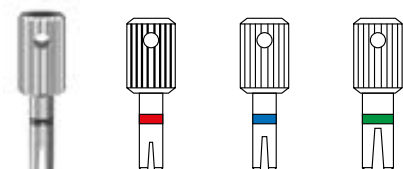


		1	1	1
Größe · Größe		1	2	3

127.000. ...	1	2	3
--------------	---	---	---

Steckschlüssel für Vario Stifte, rostfreier Stahl
Placement tool for Vario posts, stainless steel

- 66L6
- 66L7
- 66L9

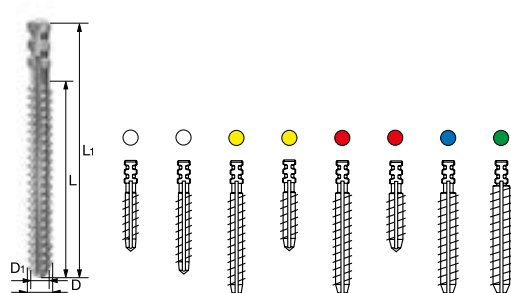


		1	1	1
Größe · Größe		1	2	3

●	66L6.000. ...	1	-	-
●	66L7.000. ...	-	2	-
●	66L9.000. ...	-	-	3

Steckschlüssel für Vario X Stifte, rostfreier Stahl
Placement tool for Vario X posts, stainless steel

117BKS
117L11
117L8



		10	10	10	10	10	10	10	10
Größe - Größe		1	1	2	2	3	3	4	5
D	Ø 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D ₁	Ø 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L ₁	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0
117BKS.000. ...		1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...		-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...		-	-	-	2	-	3	-	-

BKS Wurzelrauben für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan

BKS screw posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



4184.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 1, Länge 12 mm
BKS screw posts set, size 1, length 12 mm

○	152BKS.204.1	2	
○	118BKS.000.1	1	
	119BKS.000.1	1	
○	117BKS.000.1	10	



4189.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 2, Länge 12 mm
BKS screw posts set, size 2, length 12 mm

●	152BKS.204.2	2	
●	118BKS.000.2	1	
	119BKS.000.2	1	
●	117L8.000.2	10	



418

4186.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 3, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 3, length 18 mm

	152BKS.204.3	2	
	118BKS.000.3	1	
	119BKS.000.·	1	
	117BKS.000.3	10	



4187.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 4, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 4, length 18 mm

	152BKS.204.4	2	
	118BKS.000.4	1	
	119BKS.000.·	1	
	117BKS.000.4	10	



4188.204

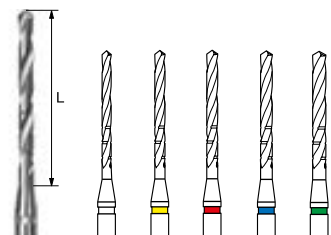
419



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 5, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 5, length 18 mm

	152BKS.204.5	2	
	118BKS.000.5	1	
	119BKS.000.5	1	
	117BKS.000.5	10	

152BKS



			1	1	1	1	1
Größe · Größe			1	2	3	4	5
L	mm		17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

Winkelstück · Winkelstück



152BKS.204. ...

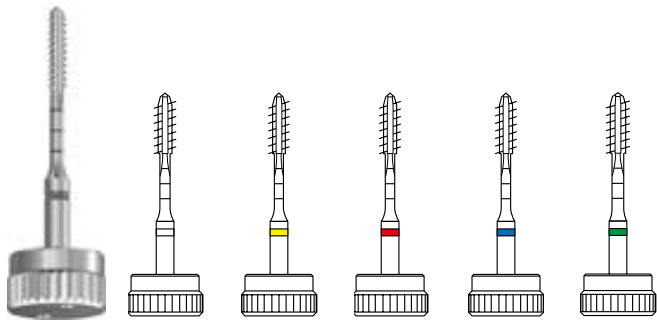
1 2 3 4 5

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Kanalformer, rostfreier Stahl
Root canal reamer, stainless steel



420

118BKS



		1	1	1	1	1
Größe · Größe		1	2	3	4	5
118BKS.000. ...		1	2	3	4	5

Gewindeschneider, rostfreier Stahl

Thread cutter, stainless steel



119BKS



		1
119BKS.000. ...		·

Schraubensetter, rostfreier Stahl

Socket wrench, stainless steel



RepairPost

RepairPost

The solution for emergency patients with a fractured post buildup. RepairPosts are especially designed for the quick and easy restoration of teeth with non-removable post fragments at low cost. The tube-shaped RepairPost is placed over the post fragment which is still in the root.

Advantages:

- Easy handling
- Safe restoration

Only two steps are necessary to achieve a durable and functional restoration.

Die Lösung für Notfallpatienten mit frakturiertem Stiftaufbau. RepairPost steht für eine einfache, schnelle und kostengünstige Versorgung von Zähnen mit frakturierten Wurzelstiften, bei denen das Fragment nicht entfernt werden kann. Der röhrenförmige RepairPost wird über das in der Wurzel verbliebene Stiftfragment gesetzt.

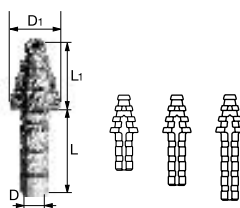
Vorteile:

- problemloses Handling
- sichere Versorgung

In nur zwei Schritten zu einer neuen dauerhaft belastbaren Restauration.



- 332L5
- 332L7
- 332L9

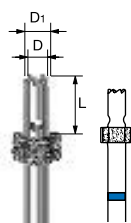


		5	5	5
Größe · Größe		2	2	2
D	Ø 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D1	Ø 1/10 mm	40	40	40
L1	mm	4,9	4,9	4,9

●	332L5.000. ...	2	-	-
●	332L7.000. ...	-	2	-
●	332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, Reintitan

RepairPost, pure titanium



- 114



		1
Größe · Größe		2
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D1	Ø 1/10 mm	23

Winkelstück · Winkelstück

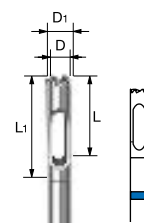


●	114.204. ...	2
---	--------------	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer, rostfreier Stahl

Trepan bur, stainless steel



- 113



		1
Größe · Größe		2
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D1	Ø 1/10 mm	23
L1	mm	9,0

Winkelstück · Winkelstück



●	113.204. ...	2
---	--------------	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer, rostfreier Stahl

Trepan bur, stainless steel



	114.204.2	1	
	113.204.2	1	
	332L5.000.2	2	
	332L7.000.2	2	
	332L9.000.2	2	



Composite
Composite



DentinBuild Evo
DentinBuild Evo

427





Composite System

DentinBuild Evo

is a dual curing composite for the cementation of root posts and for core build-ups. DentinBuild Evo is suitable for cementing and building up root posts made of glass fibre reinforced composite, ceramic and titanium.

DentinBond Evo

is a self-etching, dual curing adhesive for use with the DentinBuild composite.

Composite System

DentinBuild Evo

ist ein dualhärtendes Composite zur Stiftbefestigung und für den Stumpfaufbau. Wurzelstifte aus glasfaserverstärktem Composite, Keramik und Titan können mit DentinBuild Evo befestigt und aufgebaut werden.

DentinBond Evo

ist das passende dualhärtende und selbstätzende Adhäsiv zum Composite.



9970.000.



DentinBuild Evo A2
Dualhärtendes Composite zur Stiftbefestigung und den Stumpfaufbau.

DentinBuild Evo A2
Dual curing composite for the cementation of root posts and core build-ups.



9971.000.



DentinBuild Evo Opak weiß
Dualhärtendes Composite zur Stiftbefestigung und den Stumpfaufbau.

DentinBuild Evo Opak white
Dual curing composite for the cementation of root posts and core build-ups.

427



9972.000.



DentinBond Evo
Selbstätzendes dualhärtendes Adhäsiv
20 x Single Mix Kapseln inkl. 20 Applikationsbürsten
DentinBond Evo
Self-etching, dual curing adhesive
20 x single mix capsules incl. 20 application brushes



9973.000.



DentinBond Evo
Selbstätzendes dualhärtendes Adhäsiv
2 x 5 ml Flaschen inkl. 50 Applikationsbürsten
DentinBond Evo
Self-etching, dual curing adhesive
2 x 5 ml bottles incl. 50 application brushes



428

9904



48

9904.000. ...

.

48 Mixing/48 Intra-oral Tips

48 mixing/48 intra-oral tips

9905



100

9905.000. ...

.

100 Mixing/100 Intra-oral Tips

100 mixing/100 intra-oral tips

9943



48

9943.000. ...

.

48 Mixing / 48 Intra-oral Tips, dünn

48 mixing / 48 intra-oral tips, thin

9974.000.



Applikationsbürsten blau, 100 Stück
100 blue application brushes



9910.000

429

Applikationsbürsten pink, dünn, 100 Stück
100 pink application brushes, thin



Hartmetall

Tungsten Carbide



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 433-434



Kombinationsinstrument
Combination instrument 435



Fräser für Blattimplantate
Cutters for blade implants 435



Knochenfräser,
schnittfreudig
Bone cutter
with high cutting efficiency
436-437



Knochenfräser
Bone cutters 439-444



Stufenbohrer
End-cutting bur 444

Keramik

Ceramics



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 445



Knochenfräser
Bone cutters 446

Diamant

Diamond



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 447



Knochenfräser
Bone cutter 447



Scheibe
Disc 448

Stahl

Steel



Trepanbohrer
Trepan burs 458-459

Periimplantitis

Periimplantitis



NiTiBrush
NiTiBrush 449-450



Implantoplastik
Implantoplasty 452-454

Zubehör

Auxiliaries



Bohrerschaftverlängerung
Extension for bur shanks
460-461

Pilotbohrer Implantologie

Pilot burs for implantology



Keramik und Edelstahl
Ceramics and stainless steel
456-457



Surgery	Chirurgie
<i>Introduction</i>	432 Einleitung
<i>Tungsten carbide</i>	433 - 444 Hartmetall
<i>Ceramics</i>	445 - 446 Keramik
<i>Diamond</i>	447 - 448 Diamant
<i>Periimplantitis</i>	449 - 454 Periimplantitis
<i>Pilot burs</i>	455 - 457 Pilotbohrer
<i>Trepan burs</i>	458 - 459 Trepanbohrer
<i>Auxiliaries</i>	460 - 461 Zubehör



Chirurgie

Surgery

Komet offers a wide variety of bone cutters made of tungsten carbide, ceramics, diamond instruments and "Miniflex" discs for bone treatments. The instrument shapes were designed to suit the requirements of different indications. The high-quality instruments made by Komet are synonymous for outstanding clinical results and minimally invasive, efficient preparations.

Successful examples of this are our bone cutters H254E and H162SL as well as the H162ST, a particularly well thought-out enhanced version of the established bone cutter type Lindemann. It is particularly appreciated for its extremely sharp, innovative ST toothing exclusive to Komet.

Periimplantitis: Particularly long instruments are available for the smoothing of implants during periimplantitis treatments using resective surgery.

Range of instruments:

- Bone cutters
- Periimplantitis instruments
- Miniflex bone saw
- Universal pilot burs
- Trepan burs
- Bone chip extractors
- Bur blocks

Hard ZrN coating

Many bone cutters are also available as an enhanced version with a special ZrN coating. Thanks to this coating, the cutters are better equipped against the effects of potentially aggressive chemicals in the bur bath. What's more, many users are impressed with the pleasant appearance of the instruments.

Hint:

Please request a copy of our surgery brochure!

In vielfältiger Auswahl stehen Knochenfräser aus Hartmetall, Keramik, diamantierte Instrumente und die „Miniflex“-Scheibe für die Knochenbearbeitung zur Verfügung.

Die Formen berücksichtigen dabei die unterschiedlichen Anforderungen, die sich durch die verschiedenen Indikationen ergeben. Die Instrumente verfügen allesamt über den hohen Komet Qualitätsstandard und stehen für gute Ergebnisse und eine minimalinvasive, effektive Präparationsleistung. Erfolgreiche Beispiele sind unsere Knochenfräser H254E, H162SL und der H162ST als besonders gelungene Weiterentwicklung des Knochenfräasers Typ Lindemann – mit der exklusiven, maximal schnittfreudigen innovativen Komet ST-Verzahnung.

Periimplantitis: für die Implantatglättung bei chirurgisch resektiver Strategie stehen bewusst lange Instrumente zur Verfügung.

Instrumentenprogramm:

- Knochenfräser
- Periimplantitis-Instrumente
- Miniflex Knochensäge
- Universelle Pilotbohrer
- Trepanbohrer
- Knochenspanbohrer
- Instrumentenständer

ZrN Hartbeschichtung

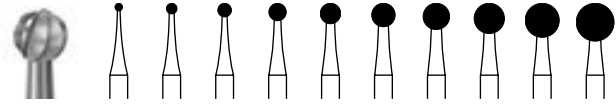
Viele Knochenfräser stehen auch als veredelte Variante mit spezieller ZrN-Beschichtung zur Verfügung. Sie widerstehen möglicherweise aggressiven Einflüssen eines chemischen Bohrerbades besser. Auch das angenehme visuelle Feedback befürworten viele Anwender.

Tipp:

Fordern Sie gerne unsere Chirurgiebrochure an!



H141



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001291 ...

H141.205. ...

■010	■014	-	■023	■027	-	■035	■040	-	-
------	------	---	------	------	---	------	------	---	---

Winkelstück extra lang · Right-angle extra-long (RAXL)



500 206 001291 ...

H141.206. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	■040	-	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---	---

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001291 ...

H141.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆045	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Handstück lang · Handpiece long (HPL)



500 105 001291 ...

H141.105. ...

-	■014	-	■023	■027	■031	■035	◆040	-	◆050
---	------	---	------	------	------	------	------	---	------

◆ = 60000 min⁻¹/rpm

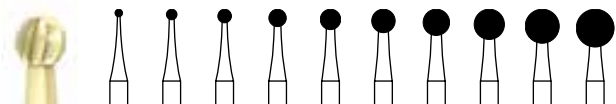
◆ = 80000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, schnittfreundige Ausführung

Bone cutter round, high-efficiency cutting design

H141Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Handstück · Handpiece (HP)



H141Z.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆045	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

◆ = 60000 min⁻¹/rpm

◆ = 80000 min⁻¹/rpm

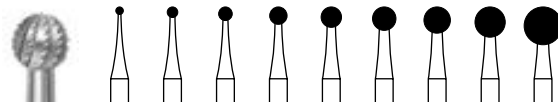
■ = 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, schnittfreundige Ausführung, ZrN beschichtet

Bone cutter round, high-efficiency cutting design, ZrN coated



H141A



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001298 ...

H141A.205. ...	-	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	-
-----------------------	---	------	------	------	------	------	------	------	---

Winkelstück extra lang · Right-angle extra-long (RAXL)



500 206 001298 ...

H141A.206. ...	■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	-
-----------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	---

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001298 ...

H141A.104. ...	■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆050
-----------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

◆ = $\bigcirc_{max}$ 60000 min⁻¹/rpm

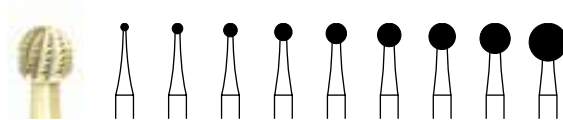
◆ = $\bigcirc_{max}$ 80000 min⁻¹/rpm

■ = $\bigcirc_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, mit speziellem Schneidendesign für ruhigen Lauf

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation

H141AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H141AZ.205. ...

-	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	-
---	------	------	------	------	------	------	------	---

Handstück · Handpiece (HP)



H141AZ.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	------

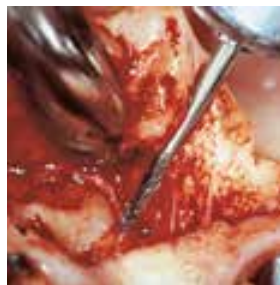
◆ = $\bigcirc_{max}$ 60000 min⁻¹/rpm

◆ = $\bigcirc_{max}$ 80000 min⁻¹/rpm

■ = $\bigcirc_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm

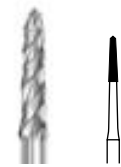
Knochenfräser rund, mit speziellem Schneidendesign für ruhigen Lauf, ZrN beschichtet

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation, ZrN coated



**Für Knochengewebe und
Zahnhartsubstanz**
Knochenfräser
**For bone tissue and hard tooth
substance**
Bone cutter

● **H254E**
● **H254LE**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 415298 ...

● **H254E.314. ...** ■012

● **H254LE.314. ...** ■012

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 415298 ...

● **H254E.204. ...** ■012

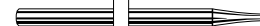
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 415298 ...

● **H254E.205. ...** ■012

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 415298 ...

● **H254E.104. ...** ■012

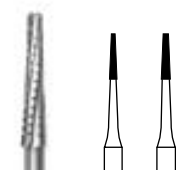
■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

■ = $\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Kombinationsinstrument für die schonende Präparation
von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz

Combination instrument for conservative preparation of
bone tissue and hard tooth substance

H254



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

FG · Friction Grip (FG)



500 314 415296 ...

● **H254.314. ...** 010 012

$\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser für Blattimplantate
Bone cutter for leaf implants



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



Winkelstück · Right-angle (RA)



Handstück · Handpiece (HP)



- = $\varnothing_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
- = $\varnothing_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser zylindrisch für die effektive Präparation von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz
Cylindrical bone cutter for efficient preparation of bone tissue and hard tooth substance



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



Winkelstück · Right-angle (RA)



Handstück · Handpiece (HP)



- = $\varnothing_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
 - = $\varnothing_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm
- Knochenfräser, besonders schnittfreudig

Bone cutter with high-efficiency cutting design



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



Handstück · Handpiece (HP)



- $\varnothing_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann kurz, mit spezieller Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann short, with special staggered tooththing



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...



- $\varnothing_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
- Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut



H33R



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 194007 ...

H33R.316. ... 016

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut



Knochenfräser H162ST

Bone cutter H162ST

A Sharp as the teeth of the proverbial sabre tooth tiger, Komet's ST toothing makes work with the H162ST a completely new experience. This tapered bone cutter is particularly effective and cuts with unrivalled, perfect sharpness.

The advantages at a glance:

- Perfect sharpness
- Ideal cutting behavior
- Maximum control

The instrument is suitable for all sectors of dental surgery: From bone cuts during an osteotomy via hemisections and axial bone perforations to the surgical removal of retained teeth or root fragments.

An enhanced version of the H162ST with high-grade ZrN coating is optionally available under reference H162STZ.

Die sprichwörtlich säbelzahn timerscharfe ST-Verzahnung von Komet sorgt bei diesem konischen Knochenfräser für ein ganz neues Schneidgefühl. Das Instrument schneidet mit besonders spürbarer Effektivität in höchster und damit perfekter Schnittschärfe.

Die Vorteile auf einen Blick:

- perfekte Schnittschärfe
- ideales Schneidverhalten
- maximale Kontrolle

Geeignet für alle Einsatzfelder der zahnärztlichen Chirurgie: für Knochenschnitte im Rahmen einer Osteotomie, für die Hemisektion, die knöcherne axiale Perforation, für die chirurgische Entfernung retinierter Zähne oder die Entfernung von Wurzelresten.

Der H162ST ist wahlweise auch als veredelte Variante mit hochwertiger ZrN-Beschichtung als H162STZ erhältlich.

H162ST



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



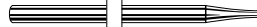
H162ST.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162ST.204. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



H162ST.104. ... ■016

- = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm
- = $\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-tooth

H162STZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



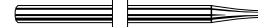
H162STZ.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162STZ.204. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



H162STZ.104. ... ■016

- = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm
- = $\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung, ZrN beschichtet

Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-tooth, ZrN coated

H162A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 408298 ...

H162A.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 408298 ...

H162A.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 408298 ...

H162A.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 408298 ...

H162A.104. ... ■016

■ = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm
■ = $\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H162AZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H162AZ.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162AZ.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H162AZ.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



H162AZ.104. ... ■016

■ = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm
■ = $\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H162



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 408297 ...

H162.314. ... 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 408297 ...

H162.204. ... 016

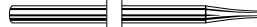
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 408297 ...

H162.205. ... 016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 408297 ...

H162.104. ... 016

■ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 100000 min⁻¹/rpm

■ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann

Bone cutter, Lindemann

H162Z



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



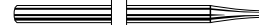
H162Z.314. ... 016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H162Z.205. ... 016

Handstück · Handpiece (HP)



H162Z.104. ... 016

■ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 100000 min⁻¹/rpm

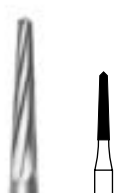
■ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, ZrN beschichtet

Bone cutter, Lindemann, ZrN coated



H267



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 210295 ...

H267.314. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 210295 ...

H267.104. ... ■016

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

■ = $\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser

Bone cutter

H269



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 199295 ...

H269.314. ... 016

$\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser

Bone cutter

H269Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



H269Q.314. ... 016

FG lang · Friction Grip long (FGL)



H269Q.315. ... 016

$\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser

Bone cutter

H161



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

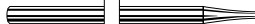
FG · Friction Grip (FG)



500 314 408295 ...

H161.314. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 408295 ...

H161.104. ... ■016

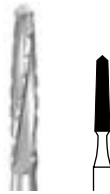
■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

■ = $\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann

Bone cutter, Lindemann

H166ST



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



H166ST.104. ...

021

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung

Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

H166STZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



H166STZ.104. ...

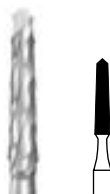
021

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung, ZrN beschichtet

Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H166A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 409298 ...

H166A.204. ...

021

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 409298 ...

H166A.205. ...

021

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 409298 ...

H166A.104. ...

021

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H166AZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



H166AZ.204. ...

021

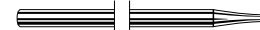
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H166AZ.205. ...

021

Handstück · Handpiece (HP)



H166AZ.104. ...

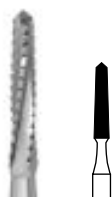
021

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung, ZrN beschichtet

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H166



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 409297 ...

H166.204. ...

021

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 409297 ...

H166.205. ...

021

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 409297 ...

H166.104. ...

021

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H166Z



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)

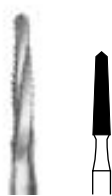


H166Z.104. ...

021

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H167



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



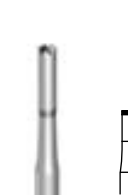
500 104 410297 ...

H167.104. ...

023

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H207D



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 150001 ...

H207D.316. ...

012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Stufenbohrer zur Reduzierung des Knochens im Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur Wiederherstellung der biologischen Breite oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität, Lasermarkierung bei 4 mm
End-cutting bur for reducing bone substance during surgical crown extension, for recreating the natural biological width or for creating a flat preparation floor in the cavity, laser marking at 4 mm



CeraBur

CeraBur - High efficiency bone cutters made of ceramics

Two Komet alternatives to metal bone burs for oral surgery made of ceramic.

Advantages:

- Corrosion-free
- Biocompatible
- High efficiency cutting
- Smooth, conservative bone material reduction
- The cylindrical operative part of the K157 avoids jamming during preparation



CeraBur

CeraBur - Schnittfreudige Knochenfräser aus Hochleistungskeramik

Zwei Komet Alternativen zu metallischen Knochenfräsern für die Oralchirurgie aus Keramik.

Vorteile:

- korrosionsfrei
- biokompatibel
- hohe Schneidleistung
- gute Sichtbarkeit
- zylindrisches Arbeitsteil des K157 zur Vermeidung des Festsetzens während der Präparation

K160A

		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	027	031

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)

K160A.205. ...

Handstück · Handpiece (HP)

K160A.104. ...

$\odot_{\max}$ 40000 min⁻¹/rpm
 Knochenfräser rund, Keramik
 Bone cutter round, made of ceramics

023
027
031



K157



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



446

K157.314. ...

016

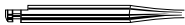
Winkelstück · Right-angle (RA)



K157.204. ...

016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



K157.205. ...

016

Handstück · Handpiece (HP)



K157.104. ...

016

◇ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 40000 min⁻¹/rpm

■ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Keramik

Bone cutter, made of ceramics



Diamantierte Knochenfräser

Diamond-coated bone cutters

Contrary to cutting instruments, diamond coated cutters work in abrasive mode. The round shape can for example be used for mobilising a lateral bone window as part of a sinus lift.

Diamond disc Miniflex

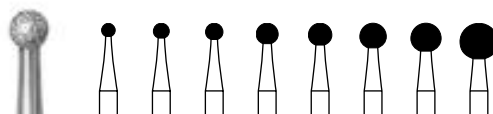
The extra fine Miniflex diamond disc is most frequently used for splitting a jaw section to widen the alveolar ridge prior to a restoration with an implant. It is equally suitable for removing bone blocks in the region of the jaw angle. Use with disc guard.

Diamantbelegte Instrumente arbeiten im Gegensatz zu schneidenden Fräsern in schleifender Weise. Die runde Form kann u. a. bei der Mobilisierung eines lateralen Knochenfensters im Rahmen einer Sinuslift-OP gewählt werden.

Diamantscheibe Miniflex

Die extrafeine Miniflex Diamantscheibe findet besonders häufige Verwendung bei der Aufspaltung eines Kieferabschnittes zur Kammverbreiterung bei geplanter Implantatversorgung. Auch zur Knochenblockentnahme im Kieferwinkelbereich wird sie herangezogen. Beim Einsatz ist ein Scheibenschutz erforderlich.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050

Handstück · Handpiece (HP)



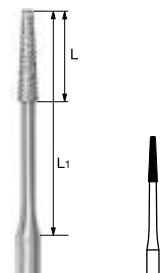
242.104. ...

■ 018 ■ 021 ■ 023 ■ 029 ■ 031 ■ 035 ◆ 040 ◆ 050

◆ = O_{max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamant, rund
Diamond, round

D254



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0
L ₁	mm	15,0

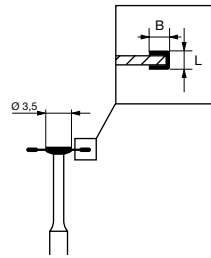
FG · Friction Grip (FG)



D254.314. ...

012

○ O_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Diamantfräser für Wurzelspitzenresektion und zum Trennen von Weisheitszähnen
Diamond cutter for apicectomy and separation of wisdom teeth



943CH



		5	5
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	065	080
L	mm	0,29	0,29
D	Ø $\frac{1}{10}$ mm	3,5	3,5
Belegung (B) · Coating (B)	mm	0,5	0,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ...

↻065

↻080

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



806 205 361524 ...

943CH.205. ...

↻065

↻080

↻ = $\odot_{\text{max}}$ 35000 min⁻¹/rpm

↻ = $\odot_{\text{max}}$ 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex Diamant-Schleifscheibe für die Knochendeckelmethode
Wurzelspitzenresektion im Molarenbereich, osteoplastische
Kieferhöhlenoperation
Gesamtlängen: Schaft 204 29,3 mm, Schaft 205 41,3 mm
Scheibenschutz verwenden

Miniflex diamond disc for bone-lid method
Apicectomy in the molar area, osteoplastic surgery of the
maxillary sinus
Total lengths: shank 204 29.3 mm, shank 205 41.3 mm
Use disc-guard

Periimplantitis NiTiBrush

Periimplantitis NiTiBrush

The perfect decontamination of implant surfaces is of decisive importance for a successful outcome of periimplantitis treatments. At the same time, care has to be taken not to roughen the implant surface.

The NiTiBrush instruments remove biofilms from pure titanium implants.

ICT1A, smooth brush: bristles in axial direction.

ICT2A, curly brush: radially arranged bristles.

The advantages at a glance:

- highly effective debridement
- up to 40 bristles made of flexible nickel-titanium
- rotary use in the contra-angle
- no additional equipment required

Die vollständige Dekontamination von Implantatoberflächen ist bei der Periimplantitisbehandlung von entscheidender Bedeutung.

Wichtig ist zudem, die Implantatoberfläche nicht aufzurauen.

Die NiTiBrush Instrumente befreien Implantate aus Reintitan von Biofilmen.

ICT1A Form Pinsel: mit Borsten in axialer Richtung.

ICT2A Form Bürste: mit radiär angeordneten Borsten.

Die Vorteile auf einen Blick:

- hochwirksames Debridement
- bis zu 40 Borsten aus flexiblem Nickel-Titan
- rotierender Einsatz im Winkelstück
- keine zusätzlichen Geräte erforderlich

449



ICT1A



1

Winkelstück · Right-angle (RA)



ICT1A.204. ...

○_{max} 1200 min⁻¹/rpm

NiTiBrush Titanbürste in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 35 mm. Schaft: RF-Stahl

NiTiBrush, pointed titanium brush with nickel-titanium bristles in axial direction, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 35 mm. Shank made of stainless steel



ICT2A



1

Winkelstück · Right-angle (RA)



ICT2A.204. ...

○_{max} 1200 min⁻¹/rpm

NiTiBrush Titanbürste mit gebogenen Nickel-Titan-Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 37 mm. Schaft: RF-Stahl

NiTiBrush Titanium brush with curved nickel-titanium bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 37 mm. Shank made of stainless steel





450

ICTS12A.204



Set NiTiBrush Pinsel und Bürste
NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1A.204.●	2	
ICT2A.204.●	2	

Enthält 2 NiTiBrush Titanbürsten in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung und 2 Titanbürsten mit gebogenen Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung

Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



Treatment of a periimplantitis

The decontamination of the implant surface is an essential step during periimplantitis treatments using resective surgery.

Macro and micro structures can be effectively removed from pure titanium implants with egg and flame shaped periimplantitis instruments. These instruments are also suitable for efficiently smoothing the implant surface.

Depending on the accessibility of the implant and the implant neck/shoulder, the operator can choose between egg or flame shaped instruments.

The instruments come with a long shank 310 and reach a total length of 30 mm.

Both instruments are also available with ultra-fine toothings. Provided with a white identification ring, these instruments are designed to create particularly smooth surfaces. The instruments were developed in cooperation with Dr. Martin Dürholt.

Advantages:

- Total length of 30 mm: Deeper regions can be reached with ease
- Smooth result: The instruments come with a normal and an ultra-fine toothings. Used in combination, these can achieve a remarkably smooth surface which helps to prevent new deposits of plaque
- All instruments are available as handy kits in laser-etched stainless steel bur blocks

Periimplantitisbehandlung

Im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung bei resektiver Strategie ist die Implantatglättung/Implantoplastik ein wichtiger Schritt zur Dekontaminierung der Oberflächenstruktur eines Implantates.

Mit Hilfe der Periimplantitisinstrumente Ei und Flamme können Makro- und Mikrostrukturen eines Implantates aus Reintitan effektiv entfernt und die Oberfläche optimal geglättet werden.

Abhängig von der Zugänglichkeit des Implantates und des Implantathalses/Schulter werden eiförmige oder flammenförmige Instrumente eingesetzt.

Die lange Gesamtlänge von 30 mm wird dank der Schaftart 310 erreicht. Zur Erzielung einer besonders glatten Oberfläche stehen beide Instrumente auch als Weißring mit ultrafeiner Verzahnung zur Verfügung. Die Instrumente wurden gemeinsam mit Dr. Martin Dürholt entwickelt.

Vorteile:

- 30 mm Gesamtlänge: tiefe Areale werden problemlos erreicht
- glattes Ergebnis: eine normale und eine ultrafeine Verzahnung sorgen kombiniert eingesetzt für eine besonders glatte Oberfläche, neue Belagsbildung wird erschwert
- alle Instrumente sind im praktischen Set im belasteten Instrumentenständer aus Edelstahl erhältlich



Set 4656



4656.310



Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt

Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

452

			
●	H379.310.014	1	
●	H379.310.023	1	
●	H48L.310.014	1	
●	H48L.310.023	1	
○	H379UF.310.014	1	
○	H379UF.310.023	1	
○	H48LUF.310.014	1	
○	H48LUF.310.023	1	

Rotierende Instrumente Ei und Flamme, Gesamtlänge 30 mm, im sterilisierbaren Instrumentenständer 9989

Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989



H379



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,0	4,2

FG Chirurgie XL · FGSXL



H379.310. ... 014 023

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Ei für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm
12 Schneiden, normal

Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
12 blades, normal

H379UF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,0	4,2

FG Chirurgie XL · FGSXL



H379UF.310. ... 014 023

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Ei für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm
30 Schneiden, ultrafein

Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
30 blades, ultra-fine

H48L



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FG Chirurgie XL · FGSXL



H48L.310. ... 014 023

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Flamme für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm
12 Schneiden, normal

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
12 blades, normal



○ **H48LUF**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FG Chirurgie XL · FGSL



454

○ **H48LUF.310. ...** 014 023

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Flamme für die intraorale Bearbeitung und Glättung von
Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven
Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm
Größe 014: 20 Schneiden, Gr. 023: 30 Schneiden, ultrafein

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part
of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument
length 30 mm

Size 014: 20 blades, size 023: 30 blades, ultra-fine



Universelle Pilotbohrer Implantologie

Universal pilot burs for use in Implantology

The universal pilot burs are ideally suited for the initial preparation of the axis and depth of an implant site. If an implant with large diameter is to be placed, it is recommended to enlarge the perforation gradually.

The pilot burs with particularly small diameter can be used for palpating the implant position, perforation of bone cylinders as well as for creating a continuous perforation line during bone spreading.

Advantages:

- Large chip spaces for good chip removal
- Pyramid-shaped, special instrument tip for easy penetration
- Effective cutting
- Lasered depth markings at intervals of 2 mm, starting at 8 mm from the instrument tip
- Size and instrument length lasered on to the shank for easy identification

Mit den universellen Pilotbohrern lassen sich die Achse und Tiefe eines geplanten Implantatbettes optimal vorpräparieren. Ist die Insertion eines Implantatkörpers größeren Durchmessers geplant, empfiehlt sich die schrittweise Erweiterung der Bohrung.

Die Pilotbohrer mit besonders kleinen Durchmessern können für eine Palpation der Implantatposition oder zur Perforation von Knochenblöcken verwendet werden sowie im Rahmen einer Kieferkammspreizung zur Gestaltung einer fortlaufenden Perforationslinie.

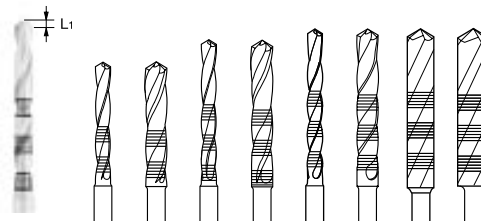
Vorteile:

- große Spannuten für eine optimale Spanabfuhr
- pyramidenförmige, speziell gestaltete Instrumentenspitze für gutes Eintauchen
- effektives Schneidverhalten
- gelaserte Tiefenmarkierungen im Abstand von 2 mm, beginnend bei 8 mm (nach Instrumentenspitze)
- auf den Schaft gelaserte Größe und Instrumentenlänge zur raschen Identifikation





K210L16
K210L19
K210L20



		1	1	1	1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035 042
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1 1,3

Winkelstück · Right-angle (RA)



K210L16.204. ...

020 028 - - - - -

K210L19.204. ...

- - 020 028 - - - -

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



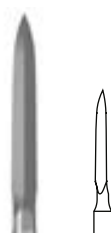
K210L20.205. ...

- - - - 020 028 035 042

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

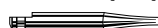
Pilotbohrer für die Implantologie, Keramik
Tiefenmarkierung = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm
Pilot bur for implantology, made of ceramics
Depth marking = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

186A



		1
Größe · Size		1
L	mm	12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



186A.204. ...

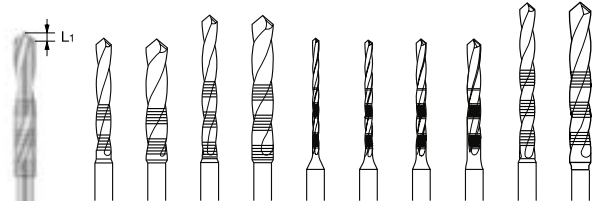
1

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

MaxilloPrep Spread-Condense
Dreikantbohrer zum Ankörnen des Knochens, rostfreier
Stahl
MaxilloPrep Spread-Condense
Triangular bur for centering bones, stainless steel



210L16
210L19
210L20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2

Winkelstück · Right-angle (RA)



210L16.204. ...

020 028 - - - - - - -

210L19.204. ...

- - 020 028 - - - - - - -

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



210L16.205. ...

- - - - 008 010 013 018 - -

210L20.205. ...

- - - - - - - 020 028

⊖_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Pilotbohrer für die Implantologie, rostfreier Stahl

Tiefenmarkierung = 6, 8, 10, 12, 14 mm bei Gr. 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm bei Gr. 020-028

Pilot bur for implantology, stainless steel

Depth marking = 6, 8, 10, 12, 14 mm for sizes 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm for sizes 020-028



Trepanbohrer

Trepan burs

The Komet range of trepan burs includes high-quality trepan burs made of stainless steel for various applications, for example safe explanting, removal of bone blocks and apicectomies.

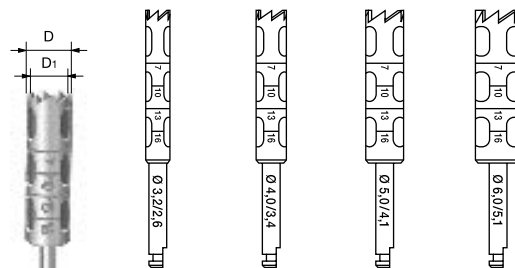
- 227A Safe explanting
- 227B Removal of bone cylinders

Das Komet Trepanbohrerprogramm bietet hochwertige Trepanbohrer aus Edelstahl für verschiedene Anforderungen. Zum sicheren Explantieren, für Knochenblockentnahmen, für die Wurzelspitzenresektion und als korrespondierende Trepanfräser.

- 227A sicheres Explantieren
- 227B Gewinnung von Knochenzylindern



458



227A



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	032	040	050	060
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D ₁	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Winkelstück · Right-angle (RA)



227A.204. ...

032

040

050

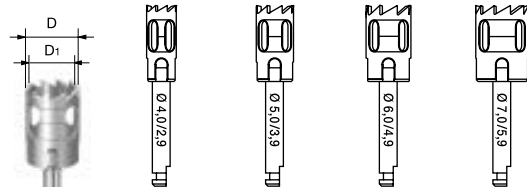
060

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer zum Explantieren, rostfreier Stahl

Trepan bur for explantation, stainless steel

227B



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	040	050	060	070
D	Ø $\frac{1}{10}$ mm	40	50	60	70
D ₁	Ø $\frac{1}{10}$ mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8

Winkelstück · Right-angle (RA)



227B.204. ...

040 050 060 070

○_{max.} 6000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer zur Präparation von Knochenzylindern, rostfreier Stahl

Trepan bur for preparation of bone cylinders, stainless steel



589



1

Winkelstück · Right-angle (RA)



589.204. ...



460

☞_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Bohrerschaftverlängerung 15 mm für

Winkelschaftinstrumente

Rostfreier Stahl

Extension 15 mm for instruments with contra-angle
shank

Stainless steel



Kronenstumpfpräparation

Crown preparation

4665/ST	Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff <i>Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff</i>	465
4573/ST	Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Dr. Pröbster <i>Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, and Prof. Dr. Pröbster</i>	466
4668 ST	Präparationsset für konfektionierte Kinderkeramikronen nach Prof. Dr. Katrin Bekes <i>Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes</i>	518
4333/C	Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram <i>Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram</i>	467-468
4384 B	Set für die Kronenpräparation mit Führungsstift nach Prof. Günay <i>Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay</i>	468
4278	Göttinger Präparationsset für Vollkeramikronen <i>Göttingen preparation set for all-ceramic crowns</i>	469
TD1272	Präparationsset für die modifizierte Hohlkehle, parallel, nach Dr. Massironi <i>Preparation set for modified chamfer, parallel, by Dr. Massironi</i>	469

Sonstige Sets

Other sets

TD1520A	Set für prothetische Korrekturen <i>Set for corrective work on protheses</i>	477
4409	Set für die Ausarbeitung von Provisorien nach ZMF J. Mettler <i>Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler</i>	477
4399A	Set für die Keramikpolitur <i>Set for polishing ceramics</i>	478
4548	Set zur Titanbearbeitung im Mund <i>Set for intraoral work on titanium</i>	478
4362	PA-Set, Instrumente für die Parodontaltherapie <i>PA-Set, Instruments for periodontal treatment</i>	479
4180	TPS2-Set für die Inlay-, Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Bernard Touati, Paris <i>TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris</i>	479
ICTS 12A	Set NiTiBrush Pinsel und Bürste <i>NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes</i>	480
4656	Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt <i>Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt</i>	480

Kavitätenpräparation

Cavity preparation

4562	Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Dr. Pröbster <i>Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Dr. Pröbster</i>	470
4261	Inlay-Präparations-Set <i>Inlay preparation set</i>	471

Füllungsbearbeitung

Working on fillings

4546	Set zum 2-stufigen Finieren und Polieren von Composite <i>Set for 2-step composite finishing and polishing</i>	472
4389	Composite-Finier-Set nach Prof. Radlanski <i>Composite finishing set according to Prof. Radlanski</i>	472
4159	Finieren von Composite mit Hartmetallinstrumenten <i>Composite-Finishing with carbide instruments</i>	473
4092	Finieren von Composite mit Diamantinstrumenten <i>Composite-Finishing with diamond instruments</i>	473
4679	Set 4679 zur Composite-Bearbeitung <i>Set 4679 for composite trimming</i>	474

Veneertechnik

Veneer technique

4686/ST	Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff <i>Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff</i>	475
4388	„Keramik-Veneers.de“ nach PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg <i>Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg</i>	476
4151	CVS-Set für Keramik-Veneers <i>CVS set for ceramic veneers</i>	476



Sets Sets

<i>Introduction</i>	464	<i>Einleitung</i>
<i>Crown preparation</i>	465 - 469	<i>Kronenstumpfpräparation</i>
<i>Cavity preparation</i>	470 - 471	<i>Kavitätenpräparation</i>
<i>Work on fillings</i>	472 - 474	<i>Füllungsbearbeitung</i>
<i>Veneer technique</i>	475 - 476	<i>Veneertechnik</i>
<i>Other sets</i>	477 - 481	<i>Sonstige Sets</i>



Sets

Our versatile range of preassembled sets enjoys great popularity. Those sets that contain different versions of the same instrument (e.g. the same instrument in different sizes) are listed in the catalogue tables of the corresponding individual instrument. If, however, a set contains all that is needed for a complete treatment sequence, then the instruments required are offered as separate sets. Those sets that come with informative leaflets, such as product information sheets with a detailed description of the treatment are marked with the following symbol  in the catalogue table.

The sets are sorted according to indication.

Due to the large number of sets available, only a small selection of sets is shown in our catalogue. For more detailed information, do not hesitate to order our special brochure which contains a multitude of other interesting sets.

Sets

Sehr beliebt ist unser vielseitiges Sortiment an Setzusammenstellungen. Sets, die ein Instrument in verschiedenen Varianten (z. B. in verschiedenen Größen) enthalten, sind den jeweiligen Katalogtabellen des Einzelinstrumentes zugeordnet. Werden gesamte Behandlungsabläufe dargestellt, bieten wir die benötigten Instrumente als Set an. Gibt es zu diesen Sets weiteres Informationsmaterial, wie bspw. Produktinformationen mit einer ausführlichen Beschreibung des Behandlungsablaufes, finden Sie an der Katalogtabelle des jeweiligen Sets ein entsprechendes Infosymbol: 

Die Sets sind nach Indikationsbereichen sortiert.

Aufgrund der Vielzahl unserer Sets finden Sie in diesem Katalog nur eine kleine Auswahl. Sie sollten sich unbedingt unsere Setbrochure anfordern, die darüber hinaus viele interessante Sets enthält.



4665ST.314



Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

		
855D.314.016	1	
370.314.030	1	
8370.314.030	1	
370.314.035	1	
8370.314.035	1	
8849P.314.016	1	
8856.314.014	1	
858.314.010	1	
8858.314.010	1	

Inhalt wie Set 4665 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Content identical to set 4665 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation



4665.314



Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

		
855D.314.016	1	
370.314.030	1	
8370.314.030	1	
370.314.035	1	
8370.314.035	1	
8849P.314.016	1	
8856.314.014	1	
858.314.010	1	
8858.314.010	1	



466

4573ST.314



Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Dr. Pröbster

Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő and Prof. Dr. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Inhalt wie Set 4573 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Siehe auch Experten-Set 4562/ST für Keramik-Inlays und Teilkronen

Content identical to set 4573 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation

Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns



4573.314



Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Pröbster

Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő and Prof. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Siehe auch Experten-Set 4562/ST für Keramik-Inlays und -Teilkronen

Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns



4668ST.314



Präparationsset für konfektionierte Kinderkeramikronen nach Prof. Dr. Katrin Bekes
Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes

●	6379.314.023	1	
●	6856.314.014	1	
	863.314.012	1	
● ○	ZR8379.314.014	1	
	94021C.204.050	1	
	94021F.204.050	1	

Wir empfehlen Kiddy-Caps, made in Germany
Infos unter: www.kiddy-caps.de
We recommend Kiddy-Caps, made in Germany
Further information: www.kiddy-caps.com



4333.000



Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

	878K.314.014	1	
	878K.314.016	1	
	878K.314.018	1	
	368.314.023	1	

Procera® ist eine eingetragene Marke der Firma Nobel Biocare

Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



468

4333C.314



Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit
Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

	6878K.314.014	1	
	6878K.314.016	1	
	6878K.314.018	1	
	6368.314.023	1	

Procera® ist eine eingetragene Marke der Firma Nobel Biocare

Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



4384B.000



Set für die Kronenpräparation mit Führungsstift nach Prof. Günay
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay

	878KP.314.021	1	
	8878KP.314.021	1	
	878KP.314.018	1	
	8878KP.314.018	1	
	856P.314.021	1	
	8856P.314.021	1	
	856P.314.018	1	
	8856P.314.018	1	
	KP6878K.314.012	1	
	KP6878K.314.016	1	
	KP6856.314.018	1	
	8856.314.018	1	
	KP6379.314.023	1	

Die ideale Ergänzung zum Set: Mit den Schallspitzen SF8878KD (distal) bzw. SF8878KM (mesial) können abschließend die Approximalflächen finiert werden.

The ideal addition to the set: The sonic tips SF8878KD (distal) und SF8878KM (mesial) are ideally suited for final finishing of the interproximal surfaces.



4278.314



Göttinger Präparationsset für Vollkeramikkronen
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns

951KR.314.016	1	
951KR.314.019	1	
951KR.314.023	1	
● 8951KR.314.017	1	
● 8951KR.314.020	1	
● 8951KR.314.024	1	
881.314.010	1	
881.314.014	1	
● 8881.314.012	1	
● 8881.314.016	1	
379.314.023	1	
899.314.027	1	
● 8379.314.023	1	
● 8899.314.027	1	
845KR.314.016	1	
850.314.014	1	



TD1272.314



Präparationsset für die modifizierte Hohlkehle, parallel, nach Dr. Massironi
Preparation set for modified chamfer, parallel, according to Dr. Massironi

● 2886.314.014	1	
● 2886.314.016	1	
● 2886.314.018	1	
● 2979.314.014	1	
● 2979.314.016	1	
● 2979.314.018	1	
● 8979.314.014	1	
● 8979.314.016	1	
● 8979.314.018	1	

Die ideale Ergänzung zum Set: Schallspitze SF979 zur subgingivalen Positionierung und Finitur des Kronenrandes
The ideal addition to the set: The sonic tip SF979 for subgingival positioning and finishing of the crown margin



470

4562ST.314



Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Dr. Pröbster

Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő and Prof. Dr. Pröbster

	6847KRD.314.016 1	
	959KRD.314.018 1	
	845KRD.314.025 1	
	8862.314.012 1	
	801.314.023 1	
	8847KR.314.016 1	
	8959KR.314.018 1	
	8845KR.314.025 1	
	8862.314.016 1	
	8379.314.023 1	

Inhalt wie Set 4562 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Siehe auch Experten-Set 4573/ST für Keramik-Kronen

Content identical to set 4562 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation

Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns



4562.314



Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Pröbster

Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Prof. Pröbster

	6847KRD.314.016 1	
	959KRD.314.018 1	
	845KRD.314.025 1	
	8862.314.012 1	
	801.314.023 1	
	8847KR.314.016 1	
	8959KR.314.018 1	
	8845KR.314.025 1	
	8862.314.016 1	
	8379.314.023 1	

Siehe auch Experten-Set 4573/ST für Keramik-Kronen

Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns



4261.314

471



Inlay-Präparations-Set
Inlay preparation set

			
	959KR.314.018	1	
	8959KR.314.018	1	
	959KREF.314.018	1	
	845KR.314.018	1	
	8845KR.314.018	1	
	845KREF.314.018	1	
	845KR.314.025	1	
	8845KR.314.025	1	
	845KREF.314.025	1	
	856EF.314.012	1	



472

4546.000



Set zum 2-stufigen Finieren und Polieren von Composite
Set for 2-step composite finishing and polishing

	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	
	9524UF.204.050	1	
	9526UF.204.100	1	
	9525UF.204.085	1	
	9523UF.204.030	1	



4389.314



Composite-Finierset nach Prof. Radlanski
Composite finishing set according to Prof. Radlanski

	H134Q.314.014	1	
	H135Q.314.014	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	
	H22AGK.314.016	1	
	H22ALGK.314.016	1	
	H379AGK.314.023	1	
	H390AGK.314.018	1	



4159.314



Finieren von Composite mit Hartmetallinstrumenten
Composite-Finishing with carbide instruments

●	H132.314.008	1	
●	H133.314.010	1	
●	H134.314.014	1	
●	H135.314.014	1	
●	H132F.314.008	1	
●	H133F.314.010	1	
●	H134F.314.014	1	
●	H135F.314.014	1	
○	H132UF.314.008	1	
○	H133UF.314.010	1	
○	H134UF.314.014	1	
○	H135UF.314.014	1	
●	H379.314.023	1	
●	H247.314.007	1	
●	H247.314.009	1	



4092.314



Finieren von Composite mit Diamantinstrumenten
Composite-Finishing with diamond instruments

●	8955.314.008	1	
●	8956.314.010	1	
●	8852.314.014	1	
●	8859.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	956EF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	859EF.314.014	1	
●	8379.314.023	1	
●	8957.314.007	1	
●	8957.314.009	1	
●	379EF.314.023	1	
●	957EF.314.007	1	
●	957EF.314.009	1	



474 **4679.000**



Set 4679 zur Composite-Bearbeitung
Set 4679 for composite trimming

	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	
	94028M.204.130	2	
	94028F.204.130	2	



4686ST.314



Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Inhalt wie Set 4686 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer

Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Content identical to set 4686 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation

	868BP.314.020	1	
	856P.314.018	1	
●	8856P.314.018	1	
	868.314.016	1	
●	8868.314.016	1	
	868BP.314.018	1	
	868.314.012	1	
●	8868.314.012	1	
	379.314.023	1	
●	8379.314.023	1	

Inhalt wie Set 4686 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer

Content identical to set 4686 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation



4686.314



Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	868BP.314.020	1	
	856P.314.018	1	
●	8856P.314.018	1	
	868.314.016	1	
●	8868.314.016	1	
	868BP.314.018	1	
	868.314.012	1	
●	8868.314.012	1	
	379.314.023	1	
●	8379.314.023	1	



476 **4388.314**



„Keramik-Veneers.de“ nach PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

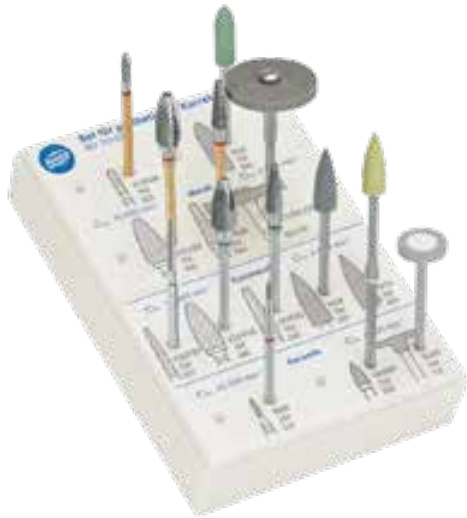
	868B.314.018	1	
	868B.314.020	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
	379.314.023	1	
	8868.314.012	1	
	8868.314.016	1	
	8379.314.023	1	
	852EF.314.014	1	
	379EF.314.023	1	



4151.314

CVS-Set für Keramik-Veneers
CVS set for ceramic veneers

	834.314.021	1	
	834.314.016	1	
	6844.314.016	1	
	6844.314.014	1	
	H133UF.314.010	1	
	852EF.314.014	1	
	955EF.314.008	1	
	379EF.314.023	1	



TD1520A.000



Set für prothetische Korrekturen
Set for corrective work on prostheses

●	H139UM.104.023	1	
	9620.104.045	1	
●	H251UM.104.060	1	
●	H79UM.104.040	1	
	9675.900.220	1	
	305.104.050	1	
●	H261FSQ.104.023	1	
●	H251FSQ.104.060	1	
●	H79FSQ.104.040	1	
	9424.104.055	1	
	9433.104.055	1	
●	8860.104.012	1	
	94000F.104.030	1	
	9545F.104.110	1	



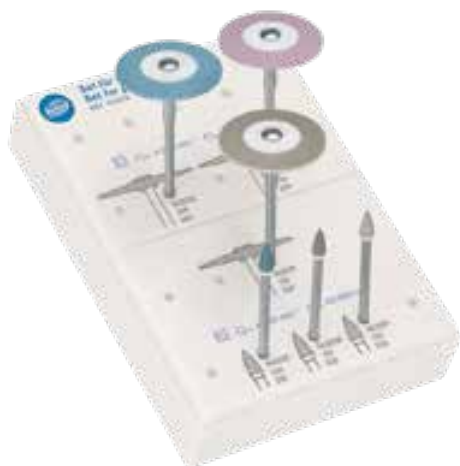
4409.000



Set für die Ausarbeitung von Provisorien nach ZMF J. Mettler

Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler

	H219.104.023	1	
	946.104.220	1	
● ●	H79GSQ.104.040	1	
● ●	H136GSQ.104.016	1	
	9515M.900.220	1	
	9515F.900.220	1	
	9448.900.220	1	
	305.104.050	3	



478

4399A.104



Set für die Keramikpolitur
Set for polishing ceramics

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	



4548.314



Set zur Titanbearbeitung im Mund
Set for intraoral work on titanium

H856G.314.016	1	
H856G.314.018	1	
H847KRG.314.016	1	
H847KRG.314.018	1	
H379G.314.023	1	
H375R.314.016	1	
H375R.314.018	1	
H336.314.016	1	
H336.314.018	1	
H379.314.023	1	



4362.000



PA-Set, Instrumente für die Parodontaltherapie
PA-Set, Instruments for periodontal treatment

●	8831.204.012	1	
●	831EF.204.012	1	
●	8832.204.014	1	
●	832EF.204.014	1	
●	8831L.204.012	1	
●	831LEF.204.012	1	
●	8832L.204.014	1	
●	832LEF.204.014	1	
	190.205.010	1	
	189.204.012	1	



4180.314



TPS2-Set für die Inlay-, Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Bernard Touati, Paris
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris

●	6889.314.010	1	TPS2-1
●	8889.314.010	1	TPS2-2
●	6883.314.010	1	TPS2-3
	888.314.012	1	TPS2-4
	868.314.012	1	TPS2-5
●	6856.314.016	1	TPS2-6
●	8856.314.016	1	TPS2-7
●	6856.314.018	1	TPS2-8
●	8856.314.018	1	TPS2-9
●	6847KR.314.016	1	TPS2-10
●	8847KR.314.016	1	TPS2-11
●	6849.314.016	1	TPS2-12
●	8368.314.016	1	TPS2-13
●	5856.314.016	1	TPS2-14
●	5368.314.023	1	TPS2-15



480

ICTS12A.204



Set NiTiBrush Pinsel und Bürste
NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1A.204.●	2			
ICT2A.204.●	2			

Enthält 2 NiTiBrush Titanbürsten in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung und 2 Titanbürsten mit gebogenen Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung

Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



4656.310



Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt

Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

●	H379.310.014	1		
●	H379.310.023	1		
●	H48L.310.014	1		
●	H48L.310.023	1		
○	H379UF.310.014	1		
○	H379UF.310.023	1		
○	H48LUF.310.014	1		
○	H48LUF.310.023	1		

Rotierende Instrumente Ei und Flamme, Gesamtlänge 30 mm, im sterilisierbaren Instrumentenständer 9989

Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989





Edelstahlständer
Stainless steel bur blocks



484-490

Aluständer
Aluminium bur blocks



491-493

Verpackungen
Packages



494-497



Bur blocks **Instrumentenstände**

Stainless steel bur blocks	484 – 490	Edelstahlstände
Aluminium bur blocks	491 – 493	Alustände
Packages	494 – 497	Verpackungen



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfectant. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Edelstahlständer

Das Aufkommen rotierender und oszillierender Instrumente in einer Praxis kann groß sein - Mengen, die jedes Team einfach und ergonomisch aufbereiten möchte. Dafür bietet Komet unterschiedlichste Instrumentenständer an: z. B. für das rotierende Standardsortiment, die Endodontie und die Schallspitzen.

Die Unterschiede: groß, klein, hoch, tief. Die Gemeinsamkeiten: Übersichtlichkeit und eine lange Haltbarkeit. Edelstahl- und Tribünenständer sind für das Instrumenten bzw. Ultraschallbad, den Thermodesinfektor und den Autoklav geeignet. Da wir die Aufbereitung unserer Instrumente durch ein externes Institut haben validieren lassen, sind Sie mit unseren Instrumentenständern und den Herstellerinformationen zur Instrumentenaufbereitung immer auf der sicheren Seite.



9993L6.000.



Abmessungen · Dimensions mm 91 x 45 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 6 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie 3 Aufnahmen für Schallinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm



9933L3.000.



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 30

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 28 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm

485



9933L5.000.



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 50

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 48 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 48 mm



9933L6.000.



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



486

9933L7.000.



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 70

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 68 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 68 mm



9949L3.000.



Abmessungen · Dimensions mm 79 x 63 x 30

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 24 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 28 mm
Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



9949L6.000.



Abmessungen · Dimensions mm 79 x 63 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 24 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm
Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9989.000.



Abmessungen · Dimensions mm 83 x 45 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 16 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm
Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9990.000.



Abmessungen · Dimensions mm 109 x 63 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 30 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm
Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9991.000.



Abmessungen · Dimensions mm 109 x 80 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm

487



9992.000.



Abmessungen · Dimensions mm 109 x 80 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



Instrumentenständer | Edelstahlständer
Bur blocks | *Stainless steel bur blocks*



488

9945.000



Abmessungen · Dimensions

mm

147,5 x 79 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



97510.000.



Abmessungen · Dimensions

mm

100 x 88 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 21 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 21 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



97511.000

489



Abmessungen · Dimensions

mm

150 x 89 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 35 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie 4 Aufnahmen für Schallinstrumente, mit vormontierten roten, grünen und blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm
Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm



9891



		1	1	1	1	1	1	1
Größe · Size		1	2	3	4	5	6	7
9891.000. ...		1	2	3	4	5	6	7

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer mit Silikonstopfen, 8 Stück

Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8 pieces



490

9953



				7
Größe · Size				1
9953.000. ...				1

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer 9952
für Schallspitzen
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips



A100S.000.



Abmessungen · Dimensions mm 41 x 25 x 28

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 10 FG- und 5 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 25 mm
Auch in rot (A 100R), in gold (A 100G) und in blau (A 100B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen

Bur block made of anodized aluminium for 10 FG and 5 RA instruments, for a maximal instrument length of 25 mm
Also available in red (A 100R), gold (A 100G) and blue (A 100B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A600S.000.



Abmessungen · Dimensions mm 73 x 25 x 30

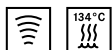
Ständer aus eloxiertem Aluminium für 20 FG- und 10 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm (FG) und 27 mm (Winkelstück)
Auch in blau (A 600B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch B ersetzen

Bur block made of anodized aluminium for 20 FG and 10 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in blue (A 600B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an B



492

A603S.000.



Abmessungen · Dimensions	mm
73 x 25 x 30	

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 12 FG und 6 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm (FG) und 27 mm (Winkelstück)
Auch in blau (A 603B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein B ersetzen

Bur block made of anodized aluminium for 12 FG and 6 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in blue (A 603B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an a B



A623B.000.



Abmessungen · Dimensions	mm
86 x 25 x 30	

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 12 FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm

Bur block made of anodized aluminium for 12 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm



A640B.000.

493



Abmessungen · Dimensions	mm	86 x 50 x 28
--------------------------	----	--------------

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 21 FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 24,5 mm
 Auch in rot (A 640R) erhältlich. Einfach das B am Ende der REF-Nr. durch ein R ersetzen

Bur block made of anodized aluminium for 21 FG instruments, for a maximal instrument length of 24,5 mm
 Also available in red (A 640R). Simply replace the B at the end of the REF no. by an R



494

C.204.006

Abmessungen · Dimensions	mm	35 x 25 x 38
--------------------------	----	--------------

C.204.006 für 6 Winkelstück-Instrumente
C.204.006 for 6 RA instruments



C.314.006

Abmessungen · Dimensions	mm	35 x 25 x 38
--------------------------	----	--------------

C.314.006 für 6 FG-Instrumente
C.314.006 for 6 FG instruments



Z.204.010

Abmessungen · Dimensions	mm	70 x 50 x 38
--------------------------	----	--------------

Z.204.010 für 10 Winkelstück-Instrumente
Z.204.010 for 10 RA instruments



Z.204.025

Abmessungen · Dimensions	mm	70 x 50 x 38
--------------------------	----	--------------

Z.204.025 für 25 Winkelstück-Instrumente
Z.204.025 for 25 RA instruments



Z.314.010

Abmessungen · Dimensions	mm	70 x 50 x 38
--------------------------	----	--------------

Z.314.010 für 10 FG-Instrumente
Z.314.010 for 10 FG instruments



Z.314.025

Abmessungen · Dimensions	mm	70 x 50 x 38
--------------------------	----	--------------

Z.314.025 für 25 FG-Instrumente
Z.314.025 for 25 FG instruments

495



W.204.020

Abmessungen · Dimensions	mm	74 x 104 x 40
--------------------------	----	---------------

W.204.020 für 20 Winkelstück-Instrumente (2 x 10)
W.204.020 for 20 RA instruments (2 x 10)



W.204.050

Abmessungen · Dimensions	mm	74 x 104 x 40
--------------------------	----	---------------

W.204.050 für 50 Winkelstück-Instrumente (2 x 25)
W.204.050 for 50 RA instruments (2 x 25)



496

W.314.020

Abmessungen · Dimensions	mm	74 x 104 x 40
--------------------------	----	---------------

W.314.020 für 20 FG-Instrumente (2 x 10)
W.314.020 for 20 FG instruments (2 x 10)



W.314.050

Abmessungen · Dimensions	mm	74 x 104 x 40
--------------------------	----	---------------

W.314.050 für 50 FG-Instrumente (2 x 25)
W.314.050 for 50 FG instruments (2 x 25)



V.204.060

Abmessungen · Dimensions	mm	215 x 104 x 40
--------------------------	----	----------------

V.204.060 für 60 Winkelstück-Instrumente (6 x 10)
V.204.060 for 60 RA instruments (6 x 10)



V.204.150

Abmessungen · Dimensions	mm	215 x 104 x 40
--------------------------	----	----------------

V.204.150 für 150 Winkelstück-Instrumente (6 x 25)
V.204.150 for 150 RA instruments (6 x 25)



V.314.060

Abmessungen · Dimensions	mm	215 x 104 x 40
--------------------------	----	----------------

V.314.060 für 60 FG-Instrumente (6 x 10)
V.314.060 for 60 FG instruments (6 x 10)



V.314.150

Abmessungen · Dimensions	mm	215 x 104 x 40
--------------------------	----	----------------

V.314.150 für 150 FG-Instrumente (6 x 25)
V.314.150 for 150 FG instruments (6 x 25)



DC Evo
DC Evo



501-502

Zubehör
Auxiliaries



503



Cleaning and disinfection

Reinigung und Desinfektion

<i>Introduction</i>	500	Einleitung
<i>DC Evo</i>	501 – 502	DC Evo
<i>Auxiliaries</i>	503	Zubehör

Cleaning and disinfection

Perfect hygiene is a matter of course at any well-run dental practice – and a topical issue that is more relevant today than ever.

The correct reprocessing of instruments is a crucial task that has to be completed with due care and diligence by the hygiene team at the dental practice. Those responsible for this important task are faced with the constantly changing challenge of correctly reprocessing a huge variety of different instrument types.

As a single-source supplier of dental instruments, Komets provides its customers with well thought-out products and useful guidelines to help you organize the proper reprocessing of instruments at the practice and to facilitate your daily routine.

First of all, we would like to present our informative leaflets on instrument reprocessing. Our risk-specific information sheets provide the user with detailed step-by-step instructions on both manual and mechanical reprocessing.

The informative leaflets were compiled in compliance with the relevant directives issued by the Robert-Koch-Institute. They are based on a cleaning and sterilization validation carried out by an independent institute.

Komet provides information on the correct reprocessing of sonic and ultrasonic tips, medical devices categorized as semi-critical A or B or critical A or B, trepan burs and instruments with inner cooling.

That's not all - Komet also offers a useful, attractively designed poster on which the individual reprocessing steps are clearly set out. When you order ref. 10015785, we will send you completely free of charge a useful, all-comprehensive package containing all relevant reprocessing documents. It's easy – all you have to do is place your order!

Reinigung und Desinfektion

Kompromisslose Hygiene gehört in jeder gut geführten Praxis zum Standard, darüber hinaus ist das Thema so aktuell wie nie zuvor.

Die korrekte Aufbereitung der Instrumente stellt dabei eine wichtige Anforderung an das Hygieneteam der Zahnarztpraxis dar. Hier stellt die korrekte Aufbereitung der unterschiedlichen Instrumententypen die dafür Verantwortlichen vor immer neue Herausforderungen.

Als ganzheitlicher Anbieter von zahnärztlichen Instrumenten bietet Komet Ihnen durchdachte Produkte und nützliche Unterlagen, die Ihnen bei der Organisation ihrer Instrumentenaufbereitung behilflich sind und Ihren Hygiene-Alltag einfacher machen.

Zunächst stellen wir Ihnen unsere Herstellerinformationen zur Aufbereitung vor. Hier handelt es sich um risikospezifische Herstellerinformationen, die auf einen Blick über die einzelnen Schritte der manuellen und maschinellen Aufbereitung informieren.

Die Unterlagen sind in Anlehnung an die RKI-Richtlinien entstanden und beruhen auf einer Reinigungs- und Sterilisationsvalidierung, die ein unabhängiges Institut durchgeführt hat.

Komet bietet Herstellerinformationen zur Aufbereitung von Schall – und Ultraschallspitzen, semikritisch A und B, kritisch A und B, Trepanbohrer sowie innengekühlte Instrumente an.

Darüber hinaus bietet Komet Ihnen ein praktisches und schön gestaltetes Aufbereitungsposter, das die einzelnen Aufbereitungsschritte beschreibt. Unter der REF 10015785 erhalten Sie außerdem ein komplettes Paket mit allen relevanten Unterlagen für die Aufbereitung. Das ist nicht nur absolut nützlich, sondern auch kostenlos. Sie müssen es einfach nur bestellen.

DC Evo



DC Evo

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing

Advantages:

- Economic (1litre concentrate = 100 litres ready to use solution)
- Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting
- For all rotary instruments and hand instruments
- No material degradation
- Convenient dosing bottle
- VAH / DGHM certified
- Aldehyde-free, non-fixing
- Alcohol-free

Material schonendes Reinigungs- und Desinfektionsmittel für die manuelle Aufbereitung

Vorteile:

- ergiebig (1 l Konzentrat = 100 l gebrauchsfertige Lösung) und dadurch besonders wirtschaftlich
- universell einsetzbares Konzentrat zur Reinigung und Desinfektion
- ein Mittel für alle rotierenden Instrumente und Handinstrumente
- materialverträglich
- praktische Dosierflasche
- VAH-/DGHM-zertifiziert
- aldehydfrei, somit nicht fixierend
- alkoholfrei

501

new

DCE1.000.



Komet DC Evo Reinigungs- und Desinfektionsmittel, 1 l
(mit mehrsprachiger Anleitung)
Komet DC Evo Cleaning and disinfecting agent, 1 l
(with multilingual instruction for use)



new

DCE5.000.



Komet DC Evo Reinigungs- und Desinfektionsmittel
5 l-Kanister (mit deutscher und französischer Anleitung)
Komet DC Evo Cleaning and disinfecting agent
5 l-container (with German and French instruction for use)





502

9834A.000.



Auslaufhahn für Komet Vorratskanister (3 l-, 5 l- und 10 l-Kanister)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)

new

9888A.000.



Komet DC Evo Messbecher
250 ml, mit praktischer Skala zum Anmischen der DC Evo Gebrauchslösung
Komet DC Evo Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC Evo solution





9791.000.



Reinigungsbürste, sterilisierbar
Metall-Handgriff mit auswechselbarer Bürste aus rostfreiem Edelstahl zur Reinigung und Pflege von rotierenden Instrumenten
Metal cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable brush made of stainless steel for cleaning and maintenance of rotary instruments



9792.000.



Ersatzbürste aus Metall
Spare metal brush

503



9873.000.



Reinigungsbürste aus Nylon, sterilisierbar
Metall-Handgriff mit auswechselbarer Bürste aus Nylon zur Reinigung und Pflege von rotierenden Instrumenten aus Keramik
Nylon cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable nylon brush for cleaning and maintenance of rotary instruments made of ceramics



9874.000.



Ersatznylonbürste
Spare nylon brush



Keramikfräser
Ceramic cutters



Spezialfräser für
Prothesenkunststoff
*Special cutter for
denture acrylics* 506-507



Für Softkunststoffe
For soft acrylics 507





Keramikfräser. Wenn Perfektion zur Weißheit wird.

Ceramic cutters. When brilliance turns into perfection.

Your excellent craftsmanship calls for first-rate tools. The answer: Komet's exclusive ceramic cutters, all in white. The material ensures pleasant, gentle and intuitive work, combined with absolute precision.

Advantages:

- Excellent cutting efficiency
- Extremely smooth surfaces
- No clogging
- Smooth operation
- Do not heat up as much as metal instruments if used properly
- Resistance to the effects of chemical cleaning agents

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Ein elegantes Zeichen Ihres handwerklichen Könnens setzen Sie mit exklusiven Komet Keramikfräsern in brilliantem Weiß.

Das Material sorgt für ein angenehm weiches, taktiles Arbeiten in Verbindung mit kompromissloser Präzision.

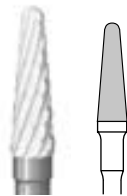
Vorteile:

- extrem gute Schneideigenschaften
- beeindruckend glatte Oberflächen
- kein Verschmieren
- hohe Laufruhe
- wird bei moderater Arbeitsweise nicht so schnell heiß wie Arbeitsteile aus Metall
- chemische Resistenz beim Aufbereiten in der Praxis

Empfohlene Drehzahl:

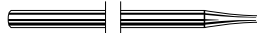
☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

K79ACR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

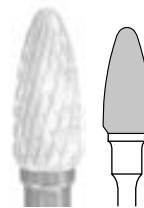


K79ACR.104. ... 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff

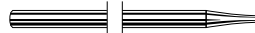
Special cutter for denture acrylics

K251ACR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



K251ACR.104. ... 060

☉_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff

Special cutter for denture acrylics



K251EQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



K251EQ.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Dualfräser für Kunststoffe
Grob mit feiner Spitze

Dual cutter for acrylic materials
Coarse toothings with fine toothings at the tip



K79GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



K79GSQ.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

507

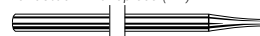


K251GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

Handstück · Handpiece (HP)



K251GSQ.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



K261GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



K261GSQ.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



Fräser

Cutters



Pinlochfräser
Pin-hole cutter 510



Stichfräser
Acrylic cutter 510-511

Hinweis:

Note:

Unsere **Spezialfräser**,
eingeleitet durch den
Fräserkompass,
finden Sie **ab Seite 512**.
For our **special cutters**,
introduced by our
compass TC cutters,
please refer **to pages 512 ff.**

Bohrer

Burs



Rund
Round 561



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 562



Zylinder
Cylinder 562-564



Konisch
Tapered 564-565



Konisch rund
Tapered round 565-566



Spitz
Pointed 566-567



Spiralbohrer
Twist drill 567

Finierer

Finishing instruments



Torpedo
Torpedo 567



Nadelform
Needle-shaped 568



Flamme
Flame 569

Werkzeuge für die Laborturbine

Instruments for laboratory turbine



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 569



Nadelform
Needle-shaped 569-570



Spitz
Pointed 570-571

Werkzeuge für Linkshänder

Instruments for left-handed operators



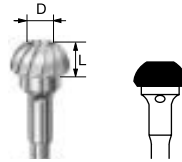
572-575



Tungsten carbide		Hartmetall
<i>Ceramic cutters</i>	510 – 513	Keramikfräser
<i>Cutters</i>	514 – 560	Fräser
<i>Burs</i>	561 – 568	Bohrer
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	569 – 571	Werkzeuge für Laborturbine
<i>Instruments for left-handed operators</i>	572 – 575	Werkzeuge für Linkshänder



H98



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	3,3
D	Ø 1/10 mm	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 547211 ...

H98.104. ...

070

⌀_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Pinlochfräser
Dowel pin access cutter

H219



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219.104. ...

023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Stichfräser für Tiefziehfolien
Vacuum form acrylic cutter for bite splints

H219A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468133 ...

H219A.104. ...

023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Stichfräser für Tiefziehfolien
Vacuum form acrylic cutter for bite splints

H219B



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219B.104. ...

014

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Stichfräser für Tiefziehfolien

Vacuum form acrylic cutter for bite splints

Kompass | Hartmetall-Fräser

Empfehlung für den wirtschaftlichen Einsatz von Hartmetall-Fräsen beim Freihandfräsen

512

	SGFA	GEA	ACR	E	EQ	DF	EUF	EF	NEF	UM	SHAX	NEX	GTi	UK	FSQ	GSQ	
Gips ↻ _{opt} 15.000 min ⁻¹	 grob feucht	 grob trocken		 mittel trocken													
		Modelgipse															
		Edelmetall-Legierungen															
		Nichtedelmetall-Legierungen															
		Modellguss															
Metalle Drehzahlen entsprechend der Materialhärten: ↻ _{opt} 15.000 – 20.000 min ⁻¹																	
Titan																	
Keramik ↻ _{opt} 20.000 – 25.000 min ⁻¹																	
Kunststoffe ↻ _{opt} 15.000 min ⁻¹																	
grob und universelles Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	
grob und universelles Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten, Korrekturen, Ausarbeiten																	

Compass | TC cutter

Recommendations for efficient use of tungsten carbide cutters in freehand cutting

Model	Material	Speed (rpm)	Grain Size	Surface Finish	Notes
SGFA	Metals Speed according to material hardness: opt 15,000–20,000 rpm	Plaster opt 15,000 rpm	coarse wet	rough	Bulk material reduction on wet plaster
GEA			coarse dry	rough	Rough trimming
ACR			medium	smooth	Connections of surfaces
E			medium dry	smooth	Smoothing of surfaces
EQ	Acrylics opt 15,000 rpm	Acrylics for temporary appliances	medium fine	rough	Roughening of veneer surfaces
DF			roughening	rough	Free corrections
EUF			ultra fine	smooth	Smoothing
EF			fine	contouring	Contouring, fine trimming
NEF	Ceramics opt 20,000–25,000 rpm	Veneer ceramics	fine highly efficient	contouring	Trimming, contouring
SHAX			coarse	rough	Rough trimming
NEX			coarse	rough	Rough trimming
GTi			coarse	rough	Contouring, trimming, corrections
UK	Acrylics opt 15,000 rpm	Soft acrylics	universal	universal	Contouring, trimming, corrections, rough and universal
FSQ			fine	fine	Rough and universal
GSQ			universal	universal	Trimming and universal
SGFA			coarse wet	rough	Bulk material reduction on wet plaster



SGFA-Fräser

SGFA-Cutters

Working on plaster with SGFA cutters

Advantages:

- Bulk material reduction without clogging
- Very smooth surfaces
- Low vibration during operation, thanks to the bevelled blades
- Safety toothing with a twist to the left for better fixation of the cutter in the chuck

Recommended speed:

☞_{opt.} 15,000 rpm

Gipsbearbeitung mit SGFA-Fräsern

Vorteile:

- hoher Materialabtrag ohne Verschmieren
- perfekte Oberflächen
- ruhiger Lauf durch Fasenschliff
- Sicherheits-Linksdrall-Verzahnung

Empfohlene Drehzahl:

☞_{opt.} 15 000 min⁻¹

H72SGFA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	12,0

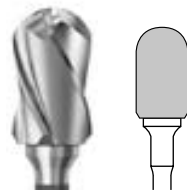
Handstück · Handpiece (HP)



H72SGFA.104. ...

070

☞_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H79SGFA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

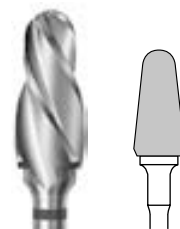
Handstück · Handpiece (HP)



H79SGFA.104. ...

070

☞_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster





H251SGFA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251SGFA.104. ... 060

500 104 194225 ...
 50000 min⁻¹/rpm
 Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
 Gipsbearbeitung
 Safety toothing with a twist to the left
 Work on plaster



H79SGEA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H79SGEA.104. ... 070

500 104 194225 ...
 30000 min⁻¹/rpm
 Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
 Gipsbearbeitung
 Safety toothing with a twist to the left
 Work on plaster



H251SGEA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251SGEA.104. ... 060

500 104 274225 ...
 50000 min⁻¹/rpm
 Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
 Gipsbearbeitung
 Safety toothing with a twist to the left
 Work on plaster

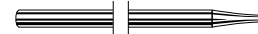


H251GEA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251GEA.104. ... 060

500 104 274221 ...
 50000 min⁻¹/rpm
 Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
 Gips- und Kunststoffbearbeitung
 Safety toothing with a twist to the left
 Work on plaster and acrylics



ACR-Fräser

ACR-Cutters

The special feature of this new, coarse cutter for acrylics is its specially designed staggered toothing. The intermediate size of the staggered toothing, i.e. right inbetween coarse and medium, makes the instrument ideally suitable for prosthetic acrylics. The name ACR stands for acrylic based materials. The cutter is very sharp, yet easy to guide without tendency to catch the surface. The result: strain-free, pleasant work and great results.

Advantages:

- Excellent cutting efficiency
- Easy to control
- Pleasant to work with

Recommended speed:

☞_{opt.} 15,000 rpm

Der spezielle, grobe Kunststoff-Fräser zeichnet sich durch eine besondere Ausführung der Kreuzverzahnung aus. Die Verzahnung ist eine Zwischenstufe zwischen der groben und der mittleren Kreuzverzahnung, die auf Prothesenbasiskunststoffen sehr gut funktioniert. Die Bezeichnung ACR steht dementsprechend als Abkürzung für acrylbasierte Materialien. Der Fräser ist sehr schnittfreudig, hakt jedoch nicht auf der Oberfläche, sondern ist leicht zu führen. Das Resultat ist ein sehr geschmeidiges Arbeitsgefühl.

Vorteile:

- sehr schnittfreudig
- gut kontrollierbar
- sehr angenehmes Arbeitsgefühl

Empfohlene Drehzahl:

☞_{opt.} 15 000 min⁻¹

H77ACR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



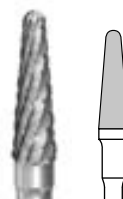
H77ACR.104. ...

060

☞_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff

Special cutter for denture acrylics

H79ACR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



H79ACR.104. ...

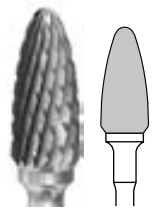
040

☞_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff

Special cutter for denture acrylics



H251ACR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251ACR.104. ...

060

50000 min⁻¹/rpm

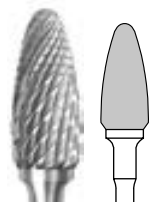
Spezialfräser für Prothesenkunststoff

Special cutter for denture acrylics

517



H251EQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251EQ.104. ...

060

50000 min⁻¹/rpm

Dualfräser für Kunststoffe

Grob mit feiner Spitze

Dual cutter for acrylic materials

Coarse toothing with fine toothing at the tip



E-Fräser

E-Toothing

Tungsten Carbide Cutters with E-toothing

Cutters with staggered toothing are precision tools with great cutting power.

Characteristics and advantages:

- High number of blades of Komet Cutters with staggered toothing ensure long service life
- Universal toothing with offset blades
- Suitable for work on metal alloys, acrylics and plaster
- Short, grainy metal chips that do not penetrate the skin
- Cutters with staggered toothing allow ergonomic work

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

○_{opt.} 15,000 rpm

Acrylics:

○_{opt.} 15,000 rpm

Plaster:

○_{opt.} 15,000 rpm

Hartmetall-Fräser mit E-Verzahnung

Hochleistungsfräser mit Kreuzverzahnung.

Eigenschaften und Vorteile:

- die hohe Anzahl von Schneiden der Komet-Fräser mit E-Verzahnung garantiert eine hohe Lebensdauer
- Universalverzahnung mit zueinander versetzten Einzelelementen
- für Metalllegierungen, Kunststoffe und Gips
- kurze, körnige Frässpäne, die nicht in die Haut eindringen
- Fräser mit Kreuzverzahnung ermöglichen ein ergonomisches Arbeiten

Empfohlene Drehzahlen:

Edelmetall:

○_{opt.} 25 000 min⁻¹

Nicht-Edelmetall:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

Kunststoffe:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

Gips:

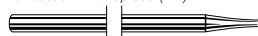
○_{opt.} 15 000 min⁻¹

H30E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,0	1,4	1,8

Handstück · Handpiece (HP)



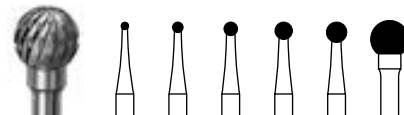
500 104 010190 ...

H30E.104. ...

010 014 018

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H71E



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001190 ...

H71E.104. ...

010 014 018 023 027 050

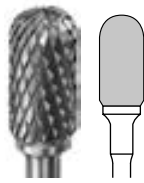
◆ = ○_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys

H72E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 137190 ...

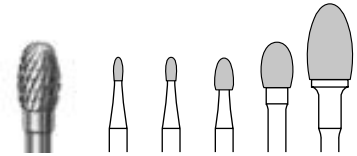
H72E.104. ... 060

◇ = 50000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys

H73E



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,8	3,0	4,2	6,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 277190 ...

H73E.104. ... ■012 ■014 ■023 ■040 ◇060

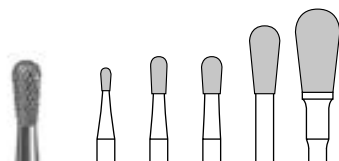
◇ = 50000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys

H77E



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,8	5,0	5,0	9,0	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 237190 ...

H77E.104. ... ■014 ■023 ■029 ■040 ◇060

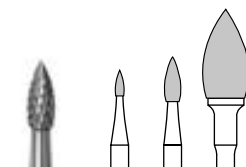
◇ = 50000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys

H78E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 257190 ...

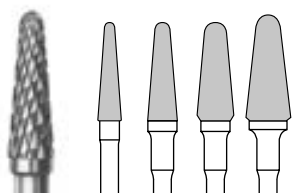
H78E.104. ... ■012 ■023 ◇060

◇ = 50000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



H79E



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 194190 ...

H79E.204. ...

- ■040 - -

Handstück · Handpiece (HP)



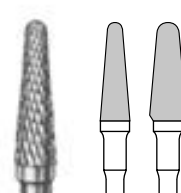
500 104 194190 ...

H79E.104. ...

■031 ■040 ◆050 ◆060

- ◆ = $\odot_{\max}$ 50000 min⁻¹/rpm
- ◆ = $\odot_{\max}$ 80000 min⁻¹/rpm
- = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H79EA



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	050
L	mm	13,0	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194194 ...

H79EA.104. ...

■040 ◆050

- ◆ = $\odot_{\max}$ 80000 min⁻¹/rpm
- = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
Safety toothing with a twist to the left
For acrylics, plaster and metal alloys



H88E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)

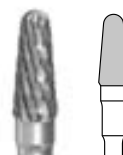


500 104 276190 ...

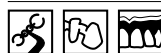
H88E.104. ...

023

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Für Gips und Metall-Legierungen
For plaster and metal alloys



H89E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,5

Handstück · Handpiece (HP)

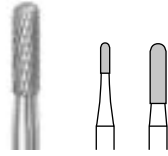


H89E.104. ...

040

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H129E



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 141190 ...

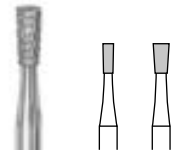
H129E.104. ...

014 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H137E



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023
L	mm	4,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 225190 ...

H137E.104. ...

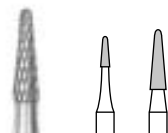
016 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

521

H138E



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)

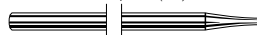


500 204 198190 ...

H138E.204. ...

- 023

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 198190 ...

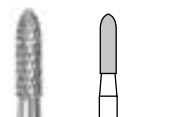
H138E.104. ...

014 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H139E



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	8,0	

Handstück · Handpiece (HP)



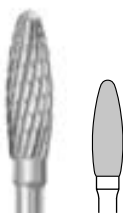
500 104 289190 ...

H139E.104. ...

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

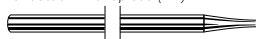


H250E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 275190 ...

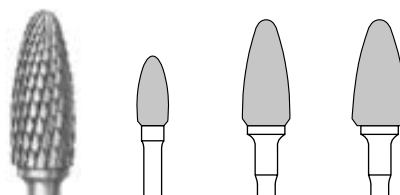
H250E.104. ...

040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



H251E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274190 ...

H251E.204. ...

-

◇060

-

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274190 ...

H251E.104. ...

■040

◇060

◆070

◆ = ⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = ⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys

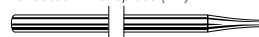


H251EA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274194 ...

H251EA.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gips- und Kunststoffbearbeitung
Safety toothing with left-hand twist
Work on plaster and acrylics

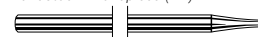


H257RE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 201190 ...

H257RE.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

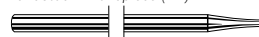


H261E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

H261E.104. ... 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H295E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 292190 ...

H295E.104. ... 023

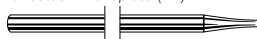
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H296E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 110190 ...

H296E.104. ...

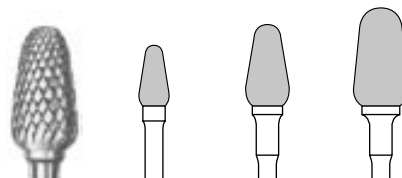
040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys

H351E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	8,0	11,0	13,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 263190 ...

H351E.204. ...

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 263190 ...

H351E.104. ...

040

060

070

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

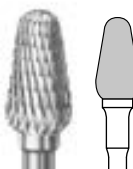
◇ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen

For acrylics and metal alloys

H351EA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 263194 ...

H351EA.104. ...

060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

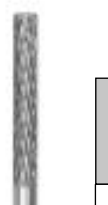
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall

Gips- und Kunststoffbearbeitung

Safety tooththing with a twist to the left

Work on plaster and acrylics

H364E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 116190 ...

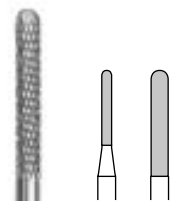
H364E.104. ...

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



H364RE



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		015	023
L	mm		10,0	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 137190 ...

H364RE.104. ...

015 023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



EF-Fräser

EF-Tooththing

Fine Staggered Tooththing (EF)

Fine staggered tooththing for finishing metal alloys, acrylics and plaster.

Advantages:

- High number of blades for super precise finishing
- Short, granular chips
- Smooth cutting with very little pressure applied
- Smooth surfaces reduce the time needed for further polishing

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

○_{opt.} 15,000 rpm

Acrylics:

○_{opt.} 15,000 rpm

Plaster:

○_{opt.} 15,000 rpm

Feine Kreuzverzahnung (EF)

Feine Kreuzverzahnung (EF) zum Glätten von Metalllegierungen, Kunststoff und Gips.

Vorteile:

- hohe Anzahl von Schneiden zum besonders exakten Finieren
- kurze, körnige Frässpäne
- weiches, fast druckloses Fräsen
- glatte Oberflächen, die das nachfolgende Polieren erleichtern

Empfohlene Drehzahlen:

Edelmetall:

○_{opt.} 25 000 min⁻¹

Nicht-Edelmetall:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

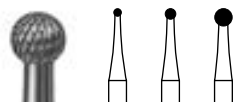
Kunststoffe:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

Gips:

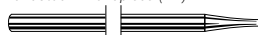
○_{opt.} 15 000 min⁻¹

H71EF



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	023

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001140 ...

H71EF.104. ...

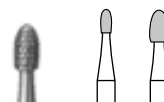
010 014 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen

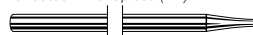
For acrylics and metal alloys

H73EF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,0	4,2

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 277140 ...

H73EF.104. ...

014 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen

For acrylics and metal alloys

● **H77EF**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



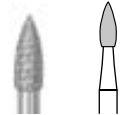
500 104 237140 ...

● **H77EF.104. ...** 023 029

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

● **H78EF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 257140 ...

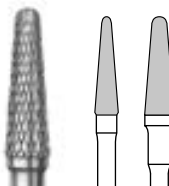
● **H78EF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

527

● **H79EF**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 194140 ...

● **H79EF.204. ...** - 040

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194140 ...

● **H79EF.104. ...** 031 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

● **H88EF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 276140 ...

● **H88EF.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

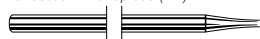


H89EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,5

Handstück · Handpiece (HP)



H89EF.104. ... 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

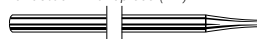


H129EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 141140 ...
H129EF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H136EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 184140 ...
H136EF.104. ... 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H137EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

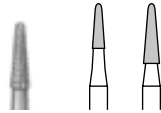
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 225140 ...
H137EF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

● **H138EF**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



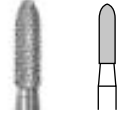
500 104 198140 ...

● **H138EF.104. ...** 018 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

● **H139EF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



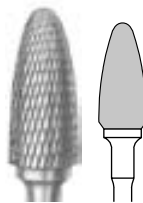
500 104 289140 ...

● **H139EF.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

● **H251EF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



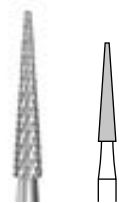
500 104 274140 ...

● **H251EF.104. ...** 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

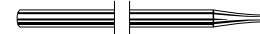
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

● **H257EF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,1

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 187140 ...

● **H257EF.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

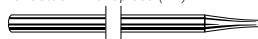


H257REF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 201140 ...

H257REF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

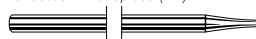


H261EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194140 ...

H261EF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H295EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 292140 ...

H295EF.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H351EF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Handstück · Handpiece (HP)

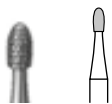


500 104 263140 ...

H351EF.104. ... 040 060

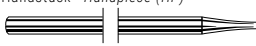
◇ = ⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

○ **H73EUF**




		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)

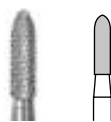


500 104 277110 ...

○ **H73EUF.104. ...** 014

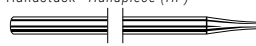
○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Edelmetall-Legierungen
Ultrafeine Kreuzverzahnung
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothing

○ **H139EUF**




		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 289110 ...

○ **H139EUF.104. ...** 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Edelmetall-Legierungen
Ultrafeine Kreuzverzahnung
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothing



GTi-Fräser

GTi-Cutters

GTi Tungsten Carbide Cutters

The highly efficient specialists for cutting titanium and other nonprecious metals.

Advantages:

- Rapid bulk reduction
- Long service life
- Specifically adapted shapes and sizes

Recommended speed:

○_{opt.} 15,000 rpm

(Increased speed will damage the instrument blades and lead to spark generation when working on titanium)

Hartmetall GTi-Fräser

Die schnittfreudigen Spezialisten zum professionellen Zerspanen von Titan und anderen Nicht-Edelmetallen.

Vorteile:

- hohe Abtragsleistung
- lange Gebrauchsdauer
- arbeitsspezifische Formen und Größen

Empfohlene Drehzahl:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

(Überhöhte Drehzahl führt zu Schneidenausbrüchen und zur Funkenbildung bei Titan)

● H79GTI



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



● H79GTI.104. 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

● H89GTI



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



● H89GTI.104. 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals



● H129GTI



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● H129GTI.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals



● H136GTI



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● H136GTI.104. ... 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals



● H138GTI



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● H138GTI.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals



● H139GTI



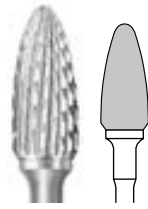
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● H139GTI.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals



● **H251GTI**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



534

● **H251GTI.104. ...** 060

⌀_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Für Titan und NEM

For titanium and non-precious metals



SHAX-Fräser. Einzigartige Verzahnung, einzigartiger Biss.

SHAX-cutters. Unique tooththing, unique bite.

SHAX revolutionizes work on non-precious metal. Whether cast, milled or printed – non-precious metal counts among the most frequently machined materials in the dental lab. Provided with an unprecedented blade geometry, SHAX turns into the most efficient and innovative tool for dental technicians to work on non-precious restorations. SHAX cutters are powerful and greedy, yet they can be controlled with the utmost precision.

The tooththing is distinguished by its individually shaped teeth. Each one has a unique height and depth and no two are ever the same. It is so special that Komet had it patented. The result at the lab: significantly increased substance removal while creating perfectly smooth surfaces.

Advantages:

- Patented blade concept – every tooth has its own unique height and depth
- Extras: improved substance removal, smooth surfaces (easy to polish)
- Perfect control at all times
- Even longer service life

Recommended speed:

☉_{opt.} 20,000 rpm

SHAX revolutioniert die NEM-Bearbeitung. Gegossen, gefräst oder gedruckt – Nichtedelmetall (NEM) gehört im Dentallabor zu den meist verarbeiteten Werkstoffen. Mit einer völlig neu gedachten Schneidengeometrie wird SHAX in der Hand des Zahntechnikers zum leistungsstärksten und innovativsten Fräser für die Bearbeitung von NEM-Restaurationen. SHAX Fräser sind kraftvoll, gierig und exakt kontrollierbar.

Treibende Kraft ist das Komet-Patent – eine Schneidengeometrie mit einzigartiger Zahnhöhen- und Zahntiefenteilung. Resultat im Laboralltag: ein deutlich spürbar höherer Abtrag bei gleichzeitig glatter Oberfläche.

Vorteile:

- patentiertes Schneidenkonzept mit einer einzigartigen Zahnhöhen- und Zahntiefenteilung
- das EXTRA an Abtragleistung, bei gleichzeitig glatter Oberfläche (leicht polierbar)
- jederzeit gut kontrollierbar
- jetzt noch längere Werkzeugstandzeiten

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 20 000 min⁻¹



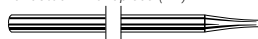


H73SHAX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



H73SHAX.104. ...

014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys



H77SHAX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



H77SHAX.104. ...

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

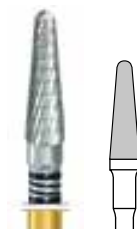
Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

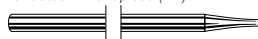


H79SHAX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



H79SHAX.104. ...

040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

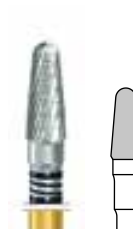
Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

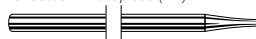


H89SHAX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



H89SHAX.104. ...

040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente

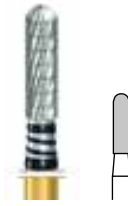
Utility model, patents

DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

H129SHAX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H129SHAX.104. ...

023

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

H138SHAX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H138SHAX.104. ...

023

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

H139SHAX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H139SHAX.104. ...

023

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

H250SHAX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · Handpiece (HP)



H250SHAX.104. ...

040

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys



H251SHAX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251SHAX.104. ...

060

⌀_{max} 50000 min⁻¹/rpm

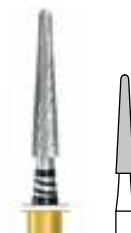
Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

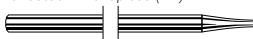


H261SHAX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



H261SHAX.104. ...

023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys



NEX-Fräser

NEX-Cutters

The NEX toothing is an enhanced version of our successful NE toothing and combines effective substance removal, long service life and a perfect surface quality. These cutters are predominantly used for non-precious metal alloys and model cast alloys.

What's more, the NEX toothing allows smooth and ergonomic work without fatigue. Thanks to their golden shank with laser marking and its green ring, NEX cutters can easily be identified amongst our other NEM cutters.

Advantages:

- Maximum substance removal
- Allows tactile work thanks to smooth operation
- Smooth surfaces
- Extremely durable

Die NEX-Verzahnung ist eine Weiterentwicklung der erfolgreichen NE-Verzahnung und vereint höchste Leistungsanprüche in Sachen Materialabtrag, Standzeit und Oberflächen-güte. Zu ihrem bevorzugten Einsatzgebiet zählen die Nicht-Edelmetalllegierungen und der Modellguss. Hier fühlt sie sich zu hause.

Neben diesem überzeugenden Leistungsprofil zeichnet sich die NEX-Verzahnung weiterhin durch einen angenehm ruhigen und daher handgelenkschonenden Lauf aus. Der vergoldete Schaft mit dem grünen Ring und die Schaftlaserung bieten einen hohen Wiedererkennungswert und runden die positiven Eigenschaften dieses „NEM-Spezialisten“ ab.

Vorteile:

- maximale Abtragsleistung
- taktiles Arbeiten durch ruhigen Lauf
- glatte Oberflächen
- lange Standzeit

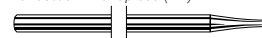
539

H73NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



H73NEX.104. ... 014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

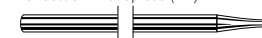


H77NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)

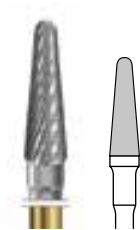


H77NEX.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys



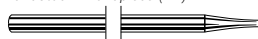


● **H79NEX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

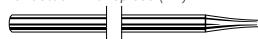


● **H89NEX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H79NEX.104. ...** 040

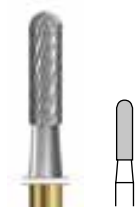
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

● **H89NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys



● **H129NEX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H129NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys



● **H138NEX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H138NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

H139NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H139NEX.104. ... 023

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

H250NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · Handpiece (HP)



H250NEX.104. ... 040

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

H251NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251NEX.104. ... 060

⌚_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys

H261NEX



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



H261NEX.104. ... 023

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal and model cast alloys



NEF-Cutters

Special cutters for smoothing the surface of non-precious metal alloys

The NEF cutters allow ergonomic work without fatigue, thanks to their specially designed, nick-resistant cutting tips. Their operation is smooth, almost free of vibration and particularly pleasant because due to their fine shape, the chips produced by this cutter do not penetrate the skin. The NEF cutter is predominantly used whenever smooth, easy to polish surfaces are to be achieved.

The advantages at a glance:

- Effective substance removal
- Saves time and money
- Extremely durable

Recommended speed:

☞_{opt.} 20,000 rpm



NEF-Fräser

Spezialfräser zur Oberflächenglättung von Nicht-Edelmetalllegierungen

Die NEF-Fräser von Komet sind mit einer Vielzahl speziell konstruierter, ausbruchssicherer Schneidspitzen auf ein ermüdungsfreies und ergonomisches Arbeiten ausgerichtet. Dank der speziellen Konstruktion arbeiten die Fräser sehr weich und vibrationsarm und auf Grund ihrer speziellen Form dringen die feinen Späne nicht in die Haut ein. Das Einsatzgebiet der NEF-Fräser ist vorrangig dort anzusiedeln, wo es auf glatte, leicht polierbare Flächen ankommt.

Vorteile auf einen Blick:

- effektiver Materialabtrag
- spart Zeit und Geld
- extrem langlebig

Empfohlene Drehzahl:

☞_{opt.} 20 000 min⁻¹



H79NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



H79NEF.104. ... 040

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



H129NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H129NEF.104. ... 023

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



H138NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H138NEF.104. ... 023

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



H139NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

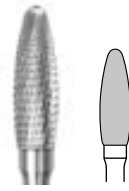
Handstück · Handpiece (HP)



H139NEF.104. ... 023

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



 H250NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · Handpiece (HP)



  **H250NEF.104. ...** 040

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



UM-Fräser

UM-Cutters

UM tungsten carbide cutters with multifunctional cutting characteristics

Komet UM tungsten carbide cutters offer important advantages over conventional tungsten carbide cutters:

- More pressure for more material reduction
- Less pressure for smoothing surfaces
- Smooth operation and less strain to the wrist
- Long service life and economic efficiency
- Variation of the contact pressure to suit each application

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal and model cast:

○_{opt.} 15,000 rpm

Hartmetall Fräser mit multifunktionalen Fräseigenschaften

Im Vergleich zu Hartmetallwerkzeugen mit herkömmlichen Verzahnungen bieten die Komet UM Hartmetallfräser entscheidende Vorteile:

- mehr Anpresskraft für eine höhere Abtragsleistung
- weniger Anpresskraft für eine bessere Oberflächenqualität
- ein ruhiger Lauf schont das Handgelenk
- lange Gebrauchsdauer und hohe Wirtschaftlichkeit
- gezieltes Arbeiten durch Variieren der Anpresskraft

Empfohlene Drehzahlen:

Edelmetall:

○_{opt.} 25 000 min⁻¹

Nicht-Edelmetall und Modellguss:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

545

H73UM



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,0	4,2

Handstück · Handpiece (HP)



H73UM.104. ...

014 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H77UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



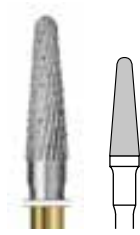
H77UM.104. ...

023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H79UM**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



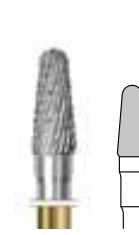
546

● **H79UM.104. ...**

040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H89UM**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)

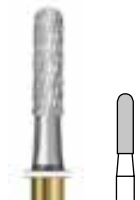


● **H89UM.104. ...**

040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H129UM**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

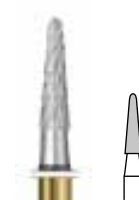


● **H129UM.104. ...**

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H138UM**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H138UM.104. ...**

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

● **H139UM**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H139UM.104. ...**

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

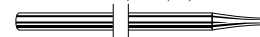
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

● **H250UM**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H250UM.104. ...**

040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

● **H251UM**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H251UM.104. ...**

■040 ◇060

◇ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

● **H257RUM**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H257RUM.104. ...**

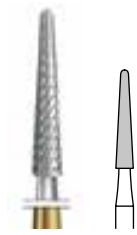
023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys





● **H261UM**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



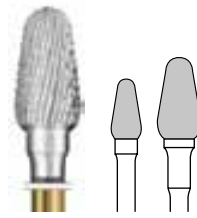
548

● **H261UM.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H351UM**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H351UM.104. ...** 040 060

◇ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



DF-Cutters

DF Tungsten Carbide Cutters

The fine diamond tothing creates special surfaces on metal as preparation for applying ceramics (PFM crowns).

The DF tothing features pyramid-shaped cutting blades, which allows for:

- Abrasive-like cutting
- Controlled roughening of metal surfaces for PFM crowns

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

○_{opt.} 15,000 rpm



DF-Fräser

Hartmetall DF-Fräser

Die feine Diamantverzahnung erzeugt spezielle Oberflächen auf Metall als Vorbereitung für die Verblendung mit Metallkeramik-kronen.

Die DF-Verzahnung hat pyramidenförmig zulaufende Schneidspitzen

- schleifkörperähnliches Fräsen
- kontrolliertes Aufrauen von Metalloberflächen, die anschließend mit Keramik verblendet werden

Empfohlene Drehzahl:

Edelmetall:

○_{opt.} 25 000 min⁻¹

Nicht-Edelmetall:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹



H77DF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 237141 ...



H77DF.104. ...

023 029

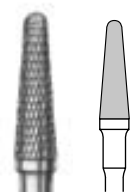
○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen

For controlled roughening of metal surfaces

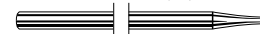


H79DF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...



H79DF.104. ...

040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen

For controlled roughening of metal surfaces



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 141141 ...



max 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen

For controlled roughening of metal surfaces



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 184141 ...



max 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen

For controlled roughening of metal surfaces



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



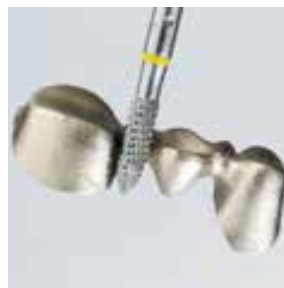
500 104 198141 ...



max 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen

For controlled roughening of metal surfaces



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 289141 ...



max 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen

For controlled roughening of metal surfaces



H251DF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274141 ...

H251DF.104. ... 060

⌀_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen

For controlled roughening of metal surfaces



H261DF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...

H261DF.104. ... 023

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen

For controlled roughening of metal surfaces

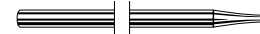


H295DF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 292141 ...

H295DF.104. ... 023

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen

For controlled roughening of metal surfaces



GSQ-Fräser

GSQ-Cutters

GSQ toothting for work on soft and model acrylics and temporary appliances in the dental practice and laboratory

GSQ cutters are suitable for effective work on soft silicones, such as:

- Positioners
- Mouth guards for sportsmen
- Soft denture relines
- Soft artificial gums

The coarse, effective blade geometry prevents the cutter from clogging during work on materials that tend to clog up the instrument, such as temporary appliances or model acrylics.

Advantages:

- Easy and controlled shaping of the surface
- Effective cutting with excellent material reduction
- No clogging of the cutter
- Optimal surface quality

Attention: Working part gets hot during use!

The generation of heat is intended and improves the cutting efficiency.

GSQ-Verzahnung zur Bearbeitung von Soft- und Modell-Kunststoffen sowie Provisorien in Praxis und Labor

GSQ-Fräser eignen sich zur effektiven Bearbeitung von weichbleibenden Silikonmaterialien von

- Positionern
- Sportlermundschutz
- weichbleibende Unterfütterungen
- weichbleibende Zahnfleischmasken

Bei der Bearbeitung von leicht schmierenden Materialien wie Provisorien oder Modellkunststoffen verhindert die grobe, schnittfreundige Schneidengeometrie das Zusetzen des Fräasers.

Vorteile:

- leichte und gezielte Oberflächengestaltung
- effektives Zerspanen mit hoher Abtragsleistung
- kein Schmieren
- optimale Oberflächenqualität

Achtung! Das Arbeitsteil wird während der Anwendung heiß!

Die Wärmeentwicklung ist beabsichtigt und verbessert die Schneidfähigkeit.

● ● **H77GSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 237216 ...

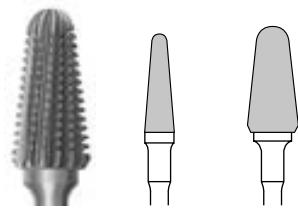
● ● **H77GSQ.104. ...** 040

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics

● ● **H79GSQ**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

● ● **H79GSQ.104. ...** 040 070

◆ = ⌚_{max} 30000 min⁻¹/rpm

■ = ⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics

● ● **H136GSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 184216 ...

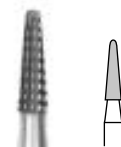
● ● **H136GSQ.104. ...** 016

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics

● ● **H138GSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● ● **H138GSQ.104. ...** 023

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics



● ● **H251GSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



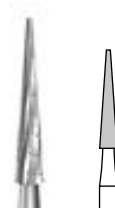
500 104 274216 ...

● ● **H251GSQ.104. ...** 060

⌀_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics

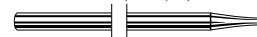


● ● **H257GSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,1

Handstück · Handpiece (HP)



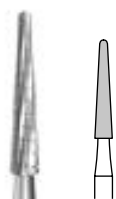
500 104 187216 ...

● ● **H257GSQ.104. ...** 023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics



● ● **H261GSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



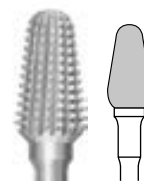
500 104 194216 ...

● ● **H261GSQ.104. ...** 023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics



● ● **H351GSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 263216 ...

● ● **H351GSQ.104. ...** 060

⌀_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Für Softkunststoffe

For soft acrylics



FSQ-Fräser

FSQ-Cutters

FSQ Tungsten Carbide Cutters

FSQ is a fine, high-efficiency toothing with cross-cut. Developed for working on transitions to soft relines, for hard or elastic acrylics. The cross-cut of this highly efficient toothing divides the instrument blades into smaller cutting segments.

Advantages:

- Minimal resistance to penetration when cutting both elastic and tough materials
- Minimal heat generation
- Reduced smearing
- Apply low contact pressure

Recommended speed:

Precious metal:

☉_{opt.} 25,000 rpm

Acrylics:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Hartmetall FSQ-Fräser

FSQ ist eine feine schnittfreundige Verzahnung mit Querhieb und wurde für die Übergänge zu weichen Unterfütterungen, für harte oder elastische Kunststoffe entwickelt. Der Querhieb dieser extrem schnittfreundigen Verzahnung teilt die Werkzeugschneiden in kleinere Schneidsegmente.

Vorteile:

- geringer Eindringwiderstand sowohl bei elastischen als auch zähnharten Materialien
- geringe Wärmeentwicklung
- kein Schmieren
- mit geringer Anpresskraft einsetzen

Empfohlene Drehzahl:

Edelmetall:

☉_{opt.} 25 000 min⁻¹

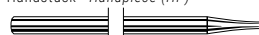
Kunststoffe:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

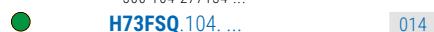


		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 277134 ...



☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals

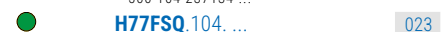


		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



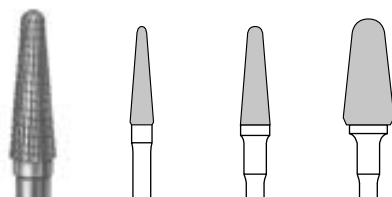
500 104 237134 ...



☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H79FSQ**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194134 ...

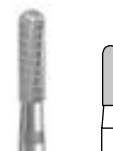
● **H79FSQ.104. ...** ■031 ■040 ◆070

◆ = $\odot_{\max}$ 30000 min⁻¹/rpm

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H129FSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



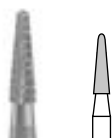
500 104 141134 ...

● **H129FSQ.104. ...** 023

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H138FSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



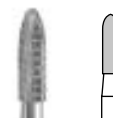
500 104 198134 ...

● **H138FSQ.104. ...** 023

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H139FSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 289134 ...

● **H139FSQ.104. ...** 023

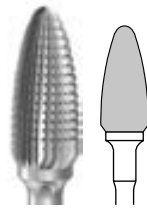
$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

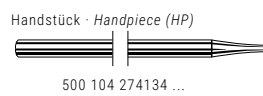
For hard or elastic acrylics and precious metals



H251FSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0



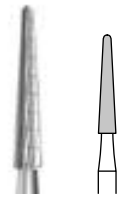
H251FSQ.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

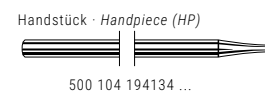
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals

H261FSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0



H261FSQ.104. ... 023

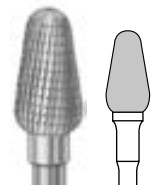
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals

557

H351FSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0



H351FSQ.104. ... 060

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle

For hard or elastic acrylics and precious metals



UK-Cutters

UK tungsten carbide cutters - for veneering materials

The UK toothing is equally suitable for working on ceramics (before glaze firing) as on composite veneers and transitions between veneer materials and metal frames.

Advantages:

- Quick controlled material reduction
- A 7 times better surface quality than achieved with diamond instruments or conventional green stones
- No contamination of ceramic material
- Smooth, vibration-reduced operation - less strain to the wrist
- Economical due to sharp, unmarred blades

Recommended speed:

Veneer acrylics:

☉_{opt.} 15,000 - 20,000 rpm

Veneer ceramics:

☉_{opt.} 20,000 - 25,000 rpm



UK-Fräser

UK Hartmetallfräser für Verblendmaterialien

Die UK Verzahnung eignet sich für die Bearbeitung von Keramik (vor dem Glanzbrand) ebenso wie für Kunststoff-Verblendmaterialien und für Übergänge von der Verblendung zum Metallgerüst.

Vorteile:

- hohe und kontrollierte Abtragsleistung
- siebenfach bessere Oberflächen auf Keramik als mit Diamantschleifern oder konventionellen grünen Schleifern
- hinterlässt keine Streifen auf Keramik
- ruhiger, vibrationsarmer Lauf schont die Handgelenke
- scharfe, schartenfreie Schneiden sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit

Empfohlene Drehzahlen:

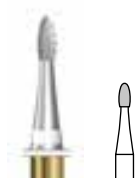
Verblendkunststoffe:

☉_{opt.} 15 000 - 20 000 min⁻¹

Verblendkeramiken:

☉_{opt.} 20 000 - 25 000 min⁻¹

○ H73UK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



○ **H73UK.104. ...** 014

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Keramik und Kompositverblendungen

For ceramic and composite restorations

○ H77UK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



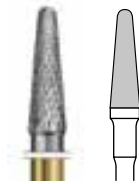
○ **H77UK.104. ...** 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Keramik und Kompositverblendungen

For ceramic and composite restorations

○ **H79UK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

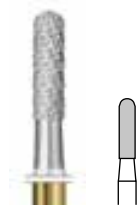


○ **H79UK.104.** 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen

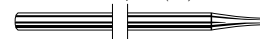
For ceramic and composite restorations

○ **H129UK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



○ **H129UK.104.** 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen

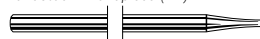
For ceramic and composite restorations

○ **H136UK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

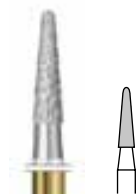


○ **H136UK.104.** 016

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen

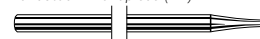
For ceramic and composite restorations

○ **H138UK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

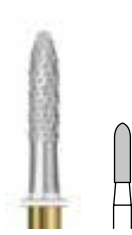
Handstück · Handpiece (HP)



○ **H138UK.104.** 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen

For ceramic and composite restorations



○ **H139UK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



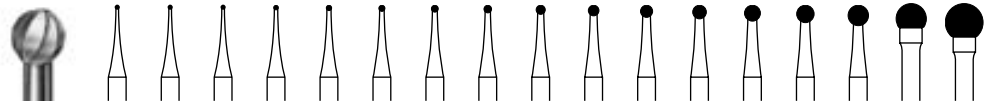
○ **H139UK.104.** **023**

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Keramik und Kompositverblendungen

For ceramic and composite restorations

H71



Größe · Size	Ø 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050
--------------	-----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001175 ...

H71.104. ...

■003 ■004 ■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■027 ■040 ◆050

◆ = $\odot_{\max}$ 80000 min⁻¹/rpm
■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Rund

Halslötung: Hartmetall erstreckt sich den Schaft hinunter für eine höhere Halsstabilität

Round

Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank for increased neck strength

561

H1S



Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023
--------------	-----------	-----	-----	-----	-----

US No.

2S 4S 6S 8S

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001003 ...

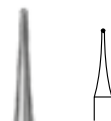
H1S.104. ...

010 014 018 023

◆ $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Rund mit schnittfreudiger Ausführung
Round, high-efficiency cutting design

H52



Größe · Size	Ø 1/10 mm	003
--------------	-----------	-----

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 006001 ...

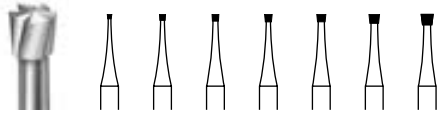
H52.104. ...

003

◆ $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Feinfinieren von Fissuren
Fine finishing of fissures



H30



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 1/2	L34	L34 1/2	L35	L36	L37	L38

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 010175 ...

H30.104. ...

006 008 009 010 012 014 016

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel

Inverted cone

562

H42



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	1,8	2,8

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 010133 ...

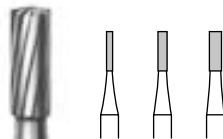
H42.104. ...

018 023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel

Inverted cone

H259



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018
L	mm	5,2	5,2	5,2

Handstück · Handpiece (HP)



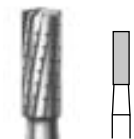
500 104 107175 ...

H259.104. ...

010 014 018

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder
Cylinder

H260



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



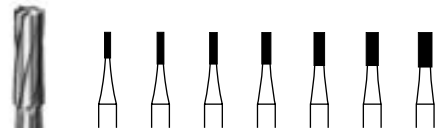
500 104 107176 ...

H260.104. ...

023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder mit Querhieb
Cross cut cylinder

H21



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 107006 ...

H21.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

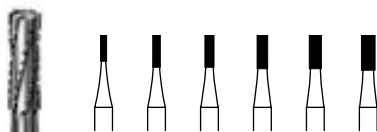
⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Zylinder

Cylinder

563

H31



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		555	557	558	559	560	561

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 107007 ...

H31.104. ...

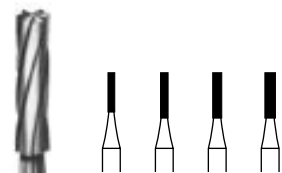
008 010 012 014 016 018

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Zylinder mit Querhieb

Cylinder with cross cut

H21L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 110006 ...

H21L.104. ...

009 010 012 014

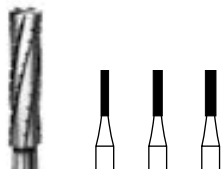
⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Zylinder, lang

Cylinder long



H31L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Handstück · Handpiece (HP)



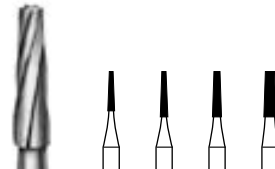
500 104 110007 ...

H31L.104. ...

010 012 014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder lang mit Querhieb
Cylinder long with cross cut

H23L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Handstück · Handpiece (HP)



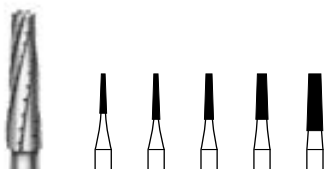
500 104 171006 ...

H23L.104. ...

009 010 012 016

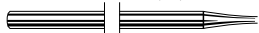
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, lang
Tapered long

H33L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Handstück · Handpiece (HP)



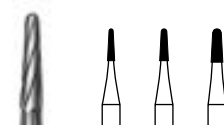
500 104 171007 ...

H33L.104. ...

009 010 012 016 021

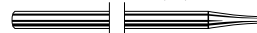
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

H23R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Handstück · Handpiece (HP)



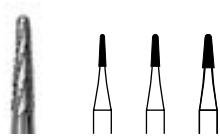
500 104 194006 ...

H23R.104. ...

010 012 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Tapered with round end

H33R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194007 ...

H33R.104. ...

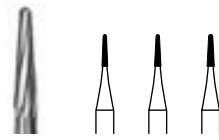
010 012 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb

Tapered with round end and cross cut

H23RS



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010
L	mm	3,5	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 196006 ...

H23RS.104. ...

008 009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

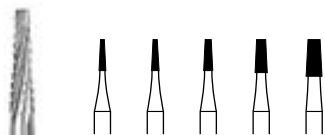
Konisch mit abgerundeter Spitze

Schnittfreudig

Round end tapered fissure

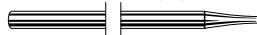
High-efficiency cutting design

H33



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 168007 ...

H33.104. ...

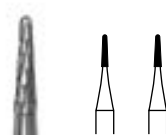
009 010 012 016 021

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch mit Querhieb

Tapered with cross cut

H23RSE



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 196019 ...

H23RSE.104. ...

009 010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch mit abgerundeter Spitze

Schnittfreudige Kreuzverzahnung

Tapered with round end

High-efficiency cutting design with staggered toothing

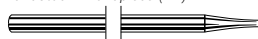


H33FRS



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 196015 ...

H33FRS.104. ...

009 010

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch, rund

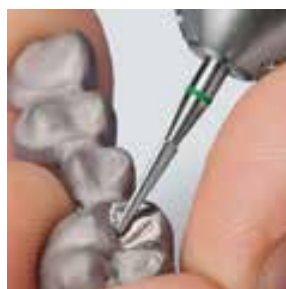
Besonders geeignet für harte Metall-Legierungen

Schnittfreudige Ausführung mit feinem Querhieb

Round end tapered fissure

Specially suited for hard metal alloys

High-efficiency cutting design with fine cross cut



H136ES



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	
L	mm	9,0	

Handstück · Handpiece (HP)



H136ES.104. ...

016

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fissurenfräser für NEM- und EMF-Legierungen

Schnittfreudige Spitze

Fissure bur for non-precious metal alloys and alloys

without precious metal

Fast cutting tip



H349



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	
L	mm	2,6	
D	Ø 1/10 mm	002	

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 195072 ...

H349.104. ...

005

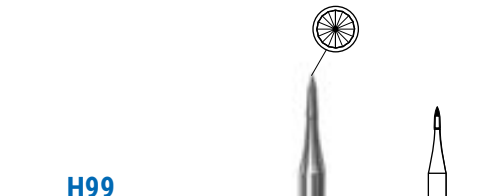
⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fissurenbohrer

Konisch, rund mit extra-feiner Spitze

Fissure bur

Tapered round with extra fine tip



H99



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	
L	mm	1,2	
US No.		1621	

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 162384 ...

H99.104. ...

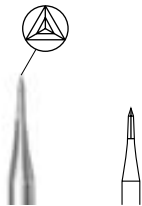
008

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Glätten, Tieferlegen von Keramikfissuren

Smoothing and lowering of ceramic fissures

H97



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468373 ...

H97.104. ...

010

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

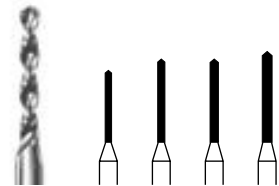
Dreikant

Feinausarbeiten von Keramikauflächen

Three-edged wedge

Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H203



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 417364 ...

H203.104. ...

009 010 012 014

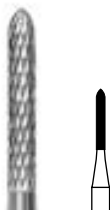
⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Spiralbohrer

Twist drill

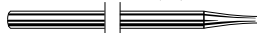
567

H283E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 289080 ...

H283E.104. ...

012

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Torpedo mit Kreuzverzahnung

Torpedo with staggered tothing

H283EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 289140 ...

H283EF.104. ...

012

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Torpedo mit feiner Kreuzverzahnung

Torpedo with fine staggered tothing



● **H246**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,8
US No.		7901

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 496071 ...

● **H246.104. ...** 009

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Nadelförmig

Feine Ausarbeitung von Okklusalflächen

Needle

Fine trimming of occlusal surfaces

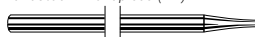


● **H390**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274072 ...

● **H390.104. ...** 016

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Flamme mit abgerundeter Spitze

Round end flame



● **H390EF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274060 ...

● **H390EF.104. ...** 016

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Flamme mit abgerundeter Spitze und feiner

Kreuzverzahnung

Round end flame with rounded tip and fine staggered
toothing

H30



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012
L	mm	0,9	1,0	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG · Friction Grip (FG)



500 314 010175 ...

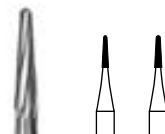
H30.314. ...

008 010 012

Umgekehrter Kegel

Inverted cone

H23RS



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

FG · Friction Grip (FG)



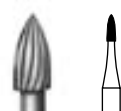
500 314 196006 ...

H23RS.314. ...

009 010

Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudig
Tapered with round end
High-efficiency cutting design

H46



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5
US No.		7102

FG · Friction Grip (FG)



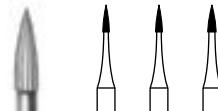
500 314 254072 ...

H46.314. ...

012

Flamme
12 Schneiden, normal
Flame
12 blades, normal

H246



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,8	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ...

009 010 012

Nadel
12 Schneiden, normal
Needle
12 blades, normal



H246D



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,1

FG · Friction Grip (FG)

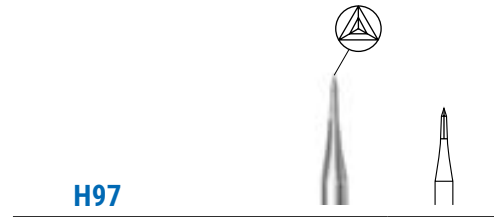


500 314 496072 ...

H246D.314. ...

014

Nadelförmig
Feinausarbeiten von Kauflächen
8 Schneiden
Needle
Trimming of occlusal surfaces
8 blades



H97



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010

FG · Friction Grip (FG)



500 314 468373 ...

H97.314. ...

010

Dreikant
Feinausarbeiten von Keramikauflächen
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces



H97A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97A.314. ...

011

Vierkant
Feinausarbeiten von Keramikauflächen
Square
Fine work on ceramic occlusal surfaces



H97B



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97B.314. ...

011

Sechskant
Feinausarbeiten von Keramikauflächen
Hexagon
Fine work on ceramic occlusal surfaces

H97BZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	011

FG · Friction Grip (FG)



H97BZ.314. ... **011**

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Sechskant

Feinausarbeiten von Keramikauflähen

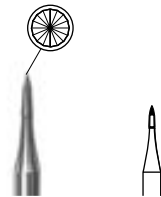
Extra hohe Standzeit

Hexagonal

Fine work on occlusal surfaces made of ceramics

Very durable

H99



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

FG · Friction Grip (FG)



500 314 162384 ...

H99.314. ... **008**

Glätten, Tieferlegen von Keramikfissuren

Smoothing and lowering of ceramic fissures



Fräser für Linkshänder

Left-hand Cutters

Cutters, cutting to the left (L)

These instruments permit lefthanded operators ergonomic and efficient work.

Advantages:

- Blade design cutting to the left
- Contra-rotational milling towards the body
- Unobstructed view on the surface to be worked
- Chips are directed towards suction
- Coding (violet colour ring)
- Shank marking: left

Recommended speed:

Metal alloys:

○_{opt.} 15,000 - 25,000 rpm

Acrylics:

○_{opt.} 15,000 rpm

Plaster:

○_{opt.} 15,000 rpm

Attention:

Switch motor to "reverse" motion!

Please order our special order guide for left handed users!

Linksschneidende Fräswerkzeuge (L)

Diese Werkzeuge ermöglichen Linkshändern ein ergonomisches und effizientes Fräsen.

Vorteile:

- Schneidengeometrie speziell für Linkslauf
- Gegenlaufräsen in Körperrichtung
- freie Sicht auf die zu bearbeitende Fläche
- Späne werden in Richtung der Absaugung gelenkt
- Kennzeichnung (lila Farbring)
- Schaftbeschriftung: „links/left“

Empfohlene Drehzahlen:

Metalllegierungen:

○_{opt.} 15 000 - 25 000 min⁻¹

Kunststoffe:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹

Gips:

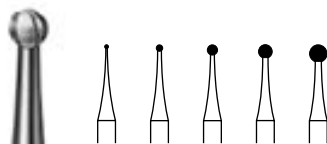
○_{opt.} 15 000 min⁻¹

Achtung!

Antrieb auf „Linkslauf“ stellen!

Fordern Sie unsere Extra-Bestellhilfe zu diesem Thema an!

H1L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001012 ...

H1L.104. ...

005 008 014 018 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Rund

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen

Round

For acrylics and metal alloys

H23RSEL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009

Handstück · Handpiece (HP)



H23RSEL.104. ...

009

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fissurenbearbeitung

Opening of fissures



H79SGEL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194224 ...

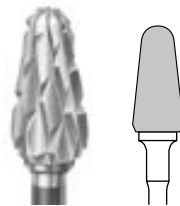
H79SGEL.104. ...

070

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Gipsbearbeitung

Work on plaster



H79EL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194192 ...

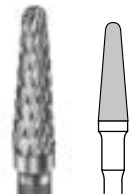
H79EL.104. ...

040

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



H251EL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274192 ...

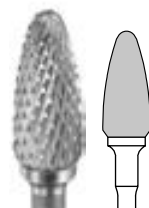
H251EL.104. ...

060

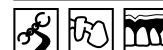
⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys

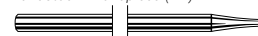


H261EL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194192 ...

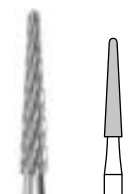
H261EL.104. ...

023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



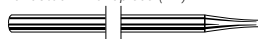


H295EL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 292192 ...

H295EL.104. ... 023

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys

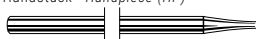


H79EFL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194142 ...

H79EFL.104. ... 040

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H73UML



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014

Handstück · Handpiece (HP)



H73UML.104. ... 014

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H77UML



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023

Handstück · Handpiece (HP)



H77UML.104. ... 023

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H139UML



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023

Handstück · Handpiece (HP)



H139UML.104. ... 023

100000 min⁻¹/rpm

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



Träger
Mandrels



Scheibenträger
Mandrel for discs 578



Spindelträger
Spindle-shaped mandrel
579-580



Träger für Kauflächenpolierer
Mandrel for occlusal polishers 580



Träger für Polierscheiben
Mandrel for polishing discs 580



Papierstreifenträger
Mandrel for paper finishing strips 580



Träger mit Linksgewinde
Mandrel with left-hand thread 581



Steel  Stahl

Mandrels **578 – 581** Träger



303



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 603391 ...

303.104. ...

•

578

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



6

6

Größe · Size Ø ¹/₁₀ mm

050

080

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 604391 ...

305.104. ...

○050

●080

● = ○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○ = ○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Träger für Scheiben, Polierer und Bürsten, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

301L



Handstück · Handpiece (HP)



330 104 610415 ...

301L.104. ...

⌀_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Spindelträger mit Rechtsgewinde für Polierer, rostfreier Stahl

Spindle-shaped mandrel with right-hand thread for polishers, stainless steel

329



Handstück · Handpiece (HP)



330 104 610417 ...

329.104. ...

⌀_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Spindelträger für Polierer, rostfreier Stahl

Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329A



Handstück · Handpiece (HP)



329A.104. ...

⌀_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Spindelträger für Pinpolierer 9522 C/M/F, rostfreier Stahl

Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel

326



Größe · Size

Ø 1/10 mm

6

6

020

030

Handstück · Handpiece (HP)



326.104. ...

020

030

⌀_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Träger für Kauflächenpolierer, rostfreier Stahl

Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

310



Handstück · Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

⌀_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben, rostfreier Stahl

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

327



Handstück · Handpiece (HP)



330 104 615421 ...

327.104. ...

⌀_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Spezialträger, rostfreier Stahl

Special mandrel, stainless steel

318



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 623442 ...

318.104. ...

⌀_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Papierstreifenträger, rostfreier Stahl

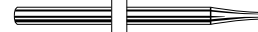
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

314



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 622444 ...

314.104. ...

⌀_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Papierstreifenträger, rostfreier Stahl

Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

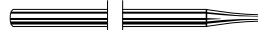
581

305L



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 604395 ...

305L.104. ...

⌀_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl

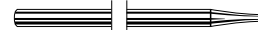
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

329L



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 610418 ...

329L.104. ...

⌀_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl

Mandrel with left-hand thread, stainless steel



Diamantschleifer

Diamond burs

	Rund Round	584
	Birne Pear	584
	Umgekehrter Kegel, lang Inverted cone, long	584
	Umgekehrter Kegel Inverted cone	585
	Linse Lenticular	585
	Umgekehrter Kegel Inverted cone	586
	Rad Wheel	586
	Zylinder Cylinder	586-587
	Zylinder rund Cylinder round	587-588
	Konisch spitz Tapered pointed	588
	Konisch Tapered	588-589
	Konisch rund Tapered round	589-590
	Flamme Flame	590-591
	Nadelform Needle-shaped	591
	Torpedo Torpedo	591-592

	Knospe Bud	592
	Ei Egg/Football	592
	Granate Grenade	592
	Knospe Bud	593

ZR-Schleifer

ZR-Diamonds

	
	
	
	
	
	
	
	
	
	594-599

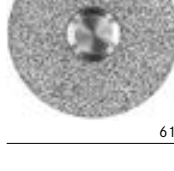
DCB-Schleifer

DCB abrasives

	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	600-610

Scheiben

Discs

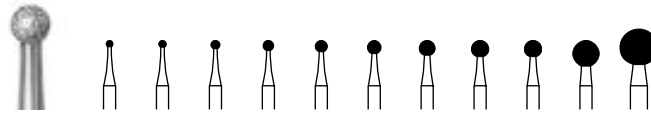
	
	
	
	
	
	
	611-625



Diamond		Diamant
<i>Diamond burs</i>	584 – 593	Diamantschleifer
<i>ZR-Diamonds for all-ceramics</i>	594 – 599	ZR-Schleifer für Vollkeramiken
<i>DCB abrasives</i>	600 – 610	DCB-Schleifer
<i>Discs</i>	611 – 625	Scheiben



801
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 001524 ...

801.104. ...

■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■029 ■035 ◀050

806 104 001534 ...

6801.104. ...

- - - - - - - ■023 ■029 ■035 -

◊ = $\odot_{\max}$ 80000 min⁻¹/rpm
■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Rund
Round

584

830RL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



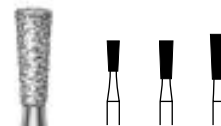
806 104 238524 ...

830RL.104. ...

023

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Birne
Pear

807



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	023
L	mm	4,0	5,0	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 225524 ...

807.104. ...

016 018 023

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel, lang
Inverted cone, long

805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	027	042
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 010524 ...

805.104. ...

■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■027 ◆042

◆ = $\odot_{max}$ 80000 min⁻¹/rpm
■ = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

805A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 014524 ...

805A.104. ...

023

$\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel, spezial
Inverted cone, special

585

825



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	050	060	095

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 304524 ...

825.104. ...

■023 ◆050 ◇060 ◆095

◆ = $\odot_{max}$ 30000 min⁻¹/rpm
◇ = $\odot_{max}$ 50000 min⁻¹/rpm
◆ = $\odot_{max}$ 80000 min⁻¹/rpm
■ = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Linse
Knife edge

812



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	090

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 022524 ...

812.104. ...

◊055

◆090

◆ = $\odot_{\text{max}}$ 30000 min⁻¹/rpm
 ◊ = $\odot_{\text{max}}$ 50000 min⁻¹/rpm
 Umgekehrter Kegel, äußere Beschichtung
 Inverted cone, outside coating

814



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	045

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 493524 ...

814.104. ...

■030

◆045

◆ = $\odot_{\text{max}}$ 80000 min⁻¹/rpm
 ■ = $\odot_{\text{max}}$ 100000 min⁻¹/rpm
 Umgekehrter Kegel
 Inverted cone

586

909



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 068524 ...

909.104. ...

■040

◊055

◆065

◆ = $\odot_{\text{max}}$ 40000 min⁻¹/rpm
 ◊ = $\odot_{\text{max}}$ 50000 min⁻¹/rpm
 ■ = $\odot_{\text{max}}$ 100000 min⁻¹/rpm
 Rad mit abgerundeter Kante
 Wheel, round

835



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	021
L	mm	4,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 107524 ...

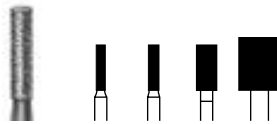
835.104. ...

010

021

$\odot_{\text{max}}$ 100000 min⁻¹/rpm
 Zylinder kurz
 Cylinder, short

836



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



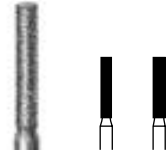
806 104 110524 ...

836.104. ... ■012 ■014 ■027 ◇055

◇ = $\odot_{\max}$ 50000 min⁻¹/rpm
■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

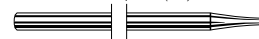
Zylinder
Cylinder

837



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 111524 ...

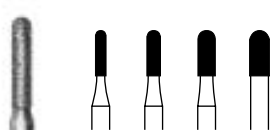
837.104. ... ■014 ■016

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Zylinder, lang
Cylinder, long

587

880



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 140524 ...

880.104. ... ■014 ■018 ■023 ■027

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Zylinder, rund
Cylinder, round

842



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 113524 ...

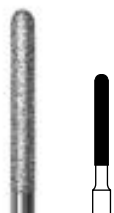
842.104. ... ■018

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Zylinder, extra lang
Cylinder, extra long



842R



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 143524 ...

842R.104. ...

018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Zylinder, extra lang mit abgerundeter Spitze

Cylinder, round, extra long

858



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 165524 ...

858.104. ...

014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch spitz

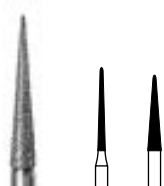
Tapered pointed

588

● 8859

859

● 6859



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 166514 ...

8859.104. ...

-

018

806 104 166524 ...

859.104. ...

010

018

806 104 166534 ...

6859.104. ...

-

018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch spitz

Tapered pointed

845



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 168524 ...

845.104. ...

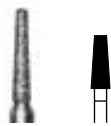
010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch, kurz, mit flacher Spitze

Short, flat end taper

846



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 171524 ...

846.104. ...

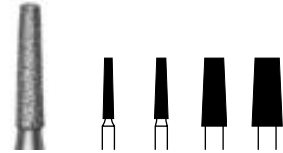
025

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch, flache Spitze

Flat end taper

847



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 172524 ...

847.104. ...

014

018

033

040

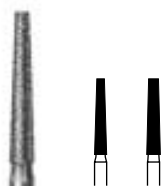
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch, flache Spitze

Flat end taper

848

6848



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 173524 ...

848.104. ...

016

018

806 104 173534 ...

6848.104. ...

-

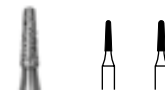
018

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch, lang, mit flacher Spitze

Long, flat end taper

849



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 194524 ...

849.104. ...

009

010

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konisch, kurz, mit abgerundeter Spitze

Short, round end taper



855



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 197524 ...

855.104. ...

025

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, abgerundete Spitze
Round end taper

856



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 198524 ...

856.104. ...

033

040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, abgerundete Spitze
Round end taper

850



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 199524 ...

850.104. ...

016

023

025

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, lang, mit abgerundeter Spitze
Long, round end taper

8860
860



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 245514 ...

8860.104. ...

009

-

012

-

806 104 245524 ...

860.104. ...

-

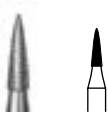
010

012

016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme, kurz
Flame, short

8867





		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)

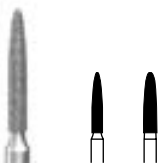


806 104 496514 ...

8867.104. ... 014

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Nadel
Needle

862
5862





		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 249524 ...

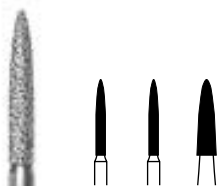
862.104. ... 014 018

806 104 249544 ...

5862.104. ... - 018

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme
Flame

8863
863
6863





		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 250514 ...

8863.104. ... 012 - -

806 104 250524 ...

863.104. ... 012 016 025

806 104 250534 ...

6863.104. ... - 016 -

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme, lang
Flame, long

879





		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



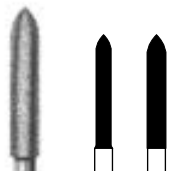
806 104 290524 ...

879.104. ... 014

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Torpedo
Torpedo



892



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 292524 ...

892.104. ...

020 025

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Torpedo

Torpedo

592

8368

368



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 257514 ...

8368.104. ...

023

806 104 257524 ...

368.104. ...

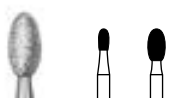
023

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knospe

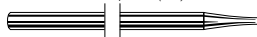
Bud

379



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 277524 ...

379.104. ...

014 023

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Ei

Egg

8390

390



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	
L	mm	3,5	

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 274514 ...

8390.104. ...

016

806 104 274524 ...

390.104. ...

016

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Granate

Grenade



● **5896**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	080
L	mm	17,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 260544 ...

● **5896.104. ...** **080**

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm

Knospe

Bud



894



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 263524 ...

● **894.104. ...** **060**

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Knospe

Bud



ZR-Diamonds

Efficient rework of ZrO_2 in the dental laboratory

ZR-Diamonds allow controlled and efficient rework of zirconium oxide in the lab turbine!

Advantages:

- Special bond
- High material reduction
- Longer service life than conventional diamond instruments

Recommended speed:

☞ opt. 160,000 rpm



ZR-Schleifer



Effiziente Nachbearbeitung von Zirkonoxid im Dentallabor

Die ZR-Schleifer ermöglichen eine kontrollierte und effiziente Bearbeitung von Zirkonoxid mit der Laborturbine.

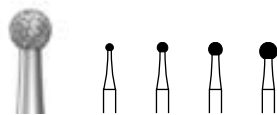
Vorteile:

- Spezialbindung
- hohe Abtragsleistung
- höhere Gebrauchsdauer als herkömmliche Diamantinstrumente

Empfohlene Drehzahl:

☞ opt. 160 000 min⁻¹

● ○ ZR6801



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023

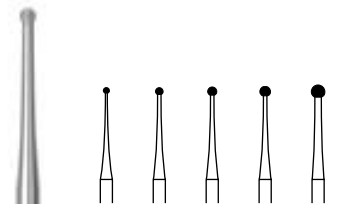
FG · Friction Grip (FG)



● ○	ZR6801.314. ...	010	014	018	023
-----	-----------------	-----	-----	-----	-----

Rund
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO_2
Round
For all ceramics e.g. ZrO_2

● ○ ZR8801L ● ○ ZR801L ● ○ ZR6801L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
-----	------------------	-----	-----	---	-----	-----

● ○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
-----	-----------------	---	---	-----	-----	---

● ○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018
-----	------------------	---	---	---	-----	-----

☞ max. 300000 min⁻¹/rpm

Rund, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2



ZR6805



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG · Friction Grip (FG)



ZR6805.314. ... **018**

Umgekehrt konisch
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂

Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂



ZR6807



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



ZR6807.314. ... **016**

Umgekehrter Kegel
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂

Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

595



ZR8390

ZR6390



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



ZR8390.314. ... **016**

ZR6390.314. ... **016**

Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂



ZR972



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · Friction Grip (FG)



ZR972.314. ... **020**

max. 300000 min⁻¹/rpm
Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂



596



● ○ **ZR8390L**
● ○ **ZR390L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR8390L.315. ...** 014

● ○ **ZR390L.315. ...** 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Granate, langer Hals

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Grenade, with long neck

For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ **ZR8881**
● ○ **ZR6881**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6881.314. ...** 012 016

FG lang · Friction Grip long (FGL)



● ○ **ZR8881.315. ...** - +016

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Zylinder, rund

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Cylinder, round

For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ **ZR8856**
● ○ **ZR6856**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR8856.314. ...** 025

● ○ **ZR6856.314. ...** 025

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konisch, rund

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Round end taper

For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ **ZR6830L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ **ZR6830L.314. ...** 014

Birne

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Pear

For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ **ZR8850**
● ○ **ZR850**
● ○ **ZR6850**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

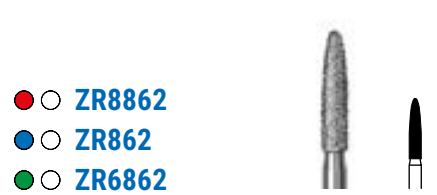
FG · Friction Grip (FG)



● ○	ZR8850.314. ...	016
● ○	806 314 199524 ... ZR850.314. ...	016
● ○	ZR6850.314. ...	016

Konisch, lang
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ **ZR8862**
● ○ **ZR862**
● ○ **ZR6862**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

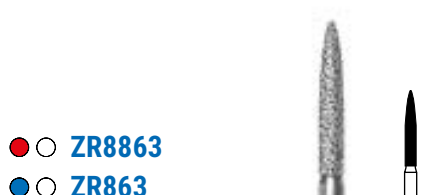
FG · Friction Grip (FG)



● ○	ZR8862.314. ...	016
● ○	ZR862.314. ...	016
● ○	ZR6862.314. ...	016

Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ **ZR8863**
● ○ **ZR863**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)

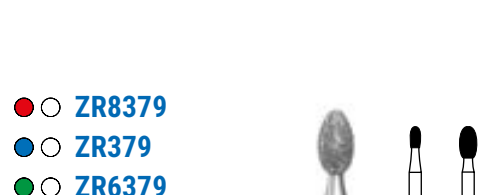


● ○	ZR8863.314. ...	014
● ○	ZR863.314. ...	014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ **ZR8379**
● ○ **ZR379**
● ○ **ZR6379**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG · Friction Grip (FG)



● ○	ZR8379.314. ...	+014	+023
● ○	ZR379.314. ...	014	+023
● ○	ZR6379.314. ...	014	+023

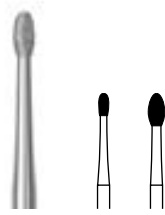
+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Ei
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Egg/Football
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR8379L

● ○ ZR379L



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG lang · Friction Grip long (FGL)



598

● ○ ZR8379L.315. ...

014 023

● ○ ZR379L.315. ...

014 -

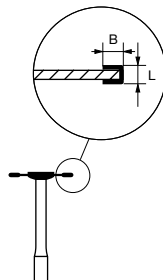
⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Ei, langer Hals

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Egg/Football, with long neck

For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR943

		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	065	080	100
L	mm	0,3	0,3	0,3
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0

FG · Friction Grip (FG)



● ○ ZR943.314. ...

065

080

100

⌚_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Nicht intraoral einsetzen!

Double sided

For grinding all types of ceramics including ZrO₂

Not for intraoral use!



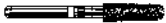
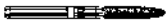
4447.000

599



Set zur Bearbeitung von Vollkeramiken (z. B. ZrO₂) nach ZTM Jan Holger Bellmann

Set for work on all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂) as suggested by MDT Jan Holger Bellmann

				
		ZR6881.314.016	1	
		ZR6856.314.025	1	
		ZR862.314.016	1	
		ZR8881.315.016	1	
		ZR8850.314.016	1	
		ZR8379L.315.014	1	
		ZR8801L.315.010	1	



Diamonds with ceramic bond (DCB)

Diamonds with ceramic bond
Interspersed with diamond grit.

Advantages:

- Effective on all types of ceramics, including zirconium oxide
- Gentle work without applying pressure
- Achieve extremely fine surfaces, e.g. 4 - 6 µm on zirconium oxide
- Optimal service life

Recommended speed:

☞_{opt.} 12,000 rpm

Hint:

For optional cooling hold ceramic frame with a wet sponge and squeeze out water while grinding.

DCB-Schleifer

Diamantschleifer mit keramischer Bindung

Diamantkorndurchsetzte Schleifer.

Vorteile:

- effektiv auf sämtlichen Keramiken inklusive Zirkonoxid
- weiches und druckfreies Schleifen
- feine Oberflächen, z. B. 4 - 6 µm auf Zirkonoxid
- optimale Standzeit

Empfohlene Drehzahl:

☞_{opt.} 12 000 min⁻¹

Tipp:

Für eine optimale Kühlung empfiehlt es sich, während der Bearbeitung einen nassen Schwamm über der Bearbeitungsstelle auszudrücken.

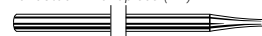
new

DCB1BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB1BA.104. ...

025

☞_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

☞_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys

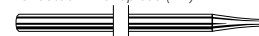
new

DCB2BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	048
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB2BA.104. ...

048

☞_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

☞_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys

new

DCB3BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB3BA.104. ... 040

⊖_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys

new

DCB4BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB4BA.104. ... 120

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys

601

new

DCB6BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Handstück · Handpiece (HP)



DCB6BA.104. ... 120

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys

new

DCB7BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB7BA.104. ... 220

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys



new

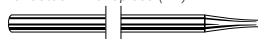


DCB8BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB8BA.104. ...

035

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys

new



DCB9BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	3,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB9BA.104. ...

050

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys

new



DCB10BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB10BA.104. ...

040

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys

new



DCB11BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	3,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB11BA.104. ...

060

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys

new

DCB12BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB12BA.104. ...

035

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys

new

DCB13BA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB13BA.104. ...

150

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

ETNA® Schleifer zum Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

ETNA® grinder for grinding all types of ceramics including ZrO₂, but also works on hard metal alloys



604

4698.000



ETNA® GRINDERS

Set zur Bearbeitung aller Keramiken inkl. ZrO_2 , auch geeignet für harte Metall-Legierungen

Set for grinding all types of ceramic including zirconia, but also works on hard metal alloys

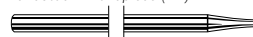
DCB1BA.104.025	1	
DCB2BA.104.048	1	
DCB3BA.104.040	1	
DCB4BA.104.120	1	
DCB8BA.104.035	1	
DCB9BA.104.050	1	

DCB1MA



		5
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB1MA.104. ... 025

$\varnothing_{\text{max.}}$ 35000 min⁻¹/rpm

$\varnothing_{\text{opt.}}$ 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2 , auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB2MA



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB2MA.104. ... 048 065

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB3MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB3MA.104. ... 040

⊖_{max.} 35000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB4MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB4MA.104. ... 120

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB5MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB5MA.104. ... 220

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB6MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Handstück · Handpiece (HP)



DCB6MA.104. ...

120

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB8MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



.104. ...

035

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB10MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB10MA.104. ...

040

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB11MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	3,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB11MA.104. ...

060

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB12MA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB12MA.104. ...

035

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on metal alloys



DCB1CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB1CA.104. ...

025

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

607



DCB2CA



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB2CA.104. ...

048

065

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB3CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB3CA.104. ...

040

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB4CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB4CA.104. ...

120

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB5CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB5CA.104. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB6CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Handstück · Handpiece (HP)



DCB6CA.104. ...

120

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB7CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB7CA.104. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB8CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB8CA.104. ...

035

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB9CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	3,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB9CA.104. ...

050

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

609



DCB10CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB10CA.104. ...

040

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB11CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	3,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB11CA.104. ...

060

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB12CA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB12CA.104. ...

035

610

⌚_{max} 35000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



Diamond Discs

Discs with galvanic bond and diamond-interspersed discs for all types of application

Komet offers many different versions of diamond discs to suit all types of application, e.g. for separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models and for separating large prosthetic objects.

Advantages:

- A wide range of different diamond discs is available
- Hyperflexible and rigid versions
- Different grit sizes and diameters
- With or without perforation or serrated teeth
- Electroplated or diamondinterspersed
- Discs are delivered readymounted for perfect concentricity and safe application
- Excellent service life

Recommended speed:

Sizes 065 - 140:

☞_{opt.} 25,000 rpm

Size 180:

☞_{opt.} 20,000 rpm

Size 220:

☞_{opt.} 15,000 rpm

Size ≥ 300:

☞_{opt.} 10,000 rpm

Diamantscheiben

Galvanisch belegte und Diamantkorn durchsetzte Scheiben für jede Anwendung

Diamantscheiben von Komet eignen sich je nach Ausführung vom Separieren und Konturieren von Keramikverblendungen über die Kunststoffbearbeitung oder das Sägen von Modellsegmenten bis hin zum Trennen von größeren Objekten.

Vorteile:

- breites Spektrum an unterschiedlichen Diamantscheibenvarianten
- von hyperflexibel bis starr
- mit unterschiedlichen Körnungen und Durchmessern
- mit oder ohne Perforationen oder Sägeverzahnung
- galvanisch belegt oder mit Diamantkorn durchsetzt
- werksseitig montiert für perfekten Rundlauf und hohe Sicherheit
- hohe Standzeit

Empfohlene Drehzahlen:

Größen 065 - 140:

☞_{opt.} 25 000 min⁻¹

Größe 180:

☞_{opt.} 20 000 min⁻¹

Größe 220:

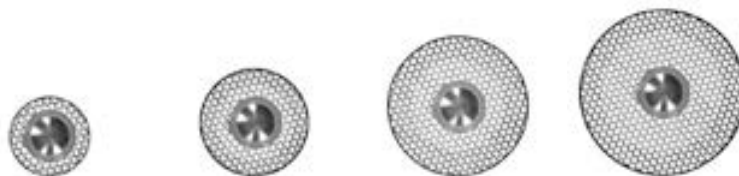
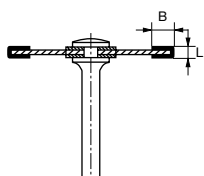
☞_{opt.} 15 000 min⁻¹

Größe ≥ 300:

☞_{opt.} 10 000 min⁻¹

934

6934



		5	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



934.104. ...

◆100

◆140

△180

▲220

6934.104. ...

-

-

△180

▲220

▲ = $\bigcirc_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm

△ = $\bigcirc_{\max}$ 25000 min⁻¹/rpm

◆ = $\bigcirc_{\max}$ 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Netzscheibe

Zum ultrafeinen Konturieren von Keramik/Kunststoff

934: L = 0.18 mm

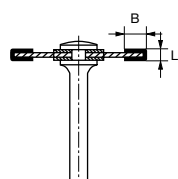
6934: L = 0.22 mm

Honeycomb Design

For ultra fine contouring of ceramics/acrylics

612

6924



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,22	0,22
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



6924.104. ...

180

220

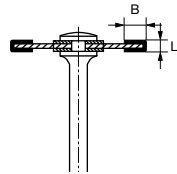
$\bigcirc_{\max}$ 25000 min⁻¹/rpm

Spiralverstärkte Netzscheibe

Zum Trennen und Konturieren von Keramik/Kunststoff

Spiral reinforced disc, honeycomb design

For separating and contouring ceramics/acrylics



● **6924**



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	300	400
L	mm	0,32	0,32
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **6924.104. ...**

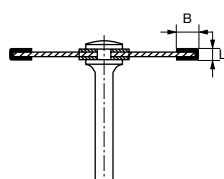
300

400

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Spiralverstärkte Netzscheibe
Für Gips

Spiral reinforced disc, honeycomb design
For plaster/stone dies

613



● **924XC**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	400
L	mm	1,10
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)

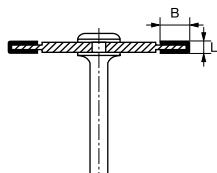


● **924XC.104. ...**

400

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Spiralverstärkte Netzscheibe mit extra Flansch zum
Ausbetten von Presskeramik etc.

Spiral reinforced visionflex disc with extra flange for
deflasking pressed ceramics



987P



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	400	480
L	mm	0,33	0,33
Belegung (B) · Coating (B)	mm	7,5	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



987P.104. ...

400

480

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente

Utility model, patents

DE 10 2011 012 935

Gezähnt, beidseitig belegt

Für Säge Modelle aus Gips oder Modellkunststoff

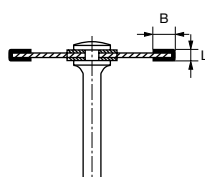
Für Rechts- und Linkslauf geeignet

Serrated, covered on both sides

For plaster or acrylic models

Suitable for clockwise and anticlockwise rotation

614



8964



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	300
L	mm	0,30
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 377514 ...

8964.104. ...

300

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Gezähnt, beidseitig belegt

Nur rechtsdrehend einsetzen

Gips, Säge Modelle

Maximale Schneidtiefe 11,5 mm

Nicht empfohlen für Keramik

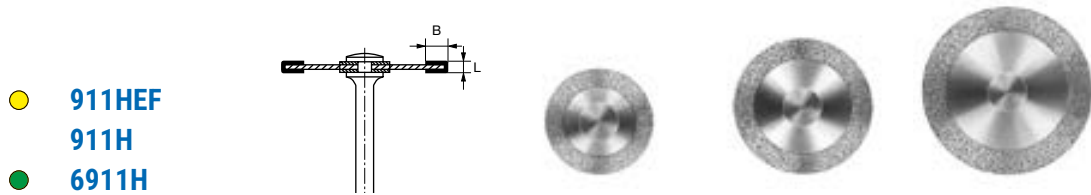
Serrated, double sided

For clockwise rotation only

Plaster/stone

Max. cutting depth 11.5 mm

Not recommended for ceramics



- **911HEF**
- **911H**
- **6911H**



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	2,0	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 355504 ...

● 911HEF.104. ...	-	Δ180	▲220
--------------------------	---	------	------

806 104 355514 ...

● 911H.104. ...	◆140	Δ180	▲220
------------------------	------	------	------

806 104 355534 ...

● 6911H.104. ...	-	Δ180	▲220
-------------------------	---	------	------

▲ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 20000 min⁻¹/rpm

Δ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 25000 min⁻¹/rpm

◆ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 30000 min⁻¹/rpm

911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Beidseitig belegt

Zum Trennen und Konturieren von Keramik

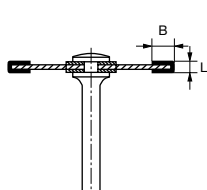
911HEF: L = 0.10 mm

911H: L = 0.15 mm

6911H: L = 0.20 mm

Double sided

For separating and contouring of ceramics



911HK
6911HK



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



911HK.104. ...

▲180

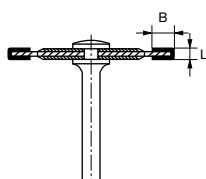
▲220

6911HK.104. ...

▲180

▲220

▲ = $\odot_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm
 △ = $\odot_{\max}$ 25000 min⁻¹/rpm
 911HK: L = 0,20 mm
 6911HK: L = 0,22 mm
 Beidseitig belegt
 Zum Trennen und Konturieren von Keramik
 Spezialkonstruktion verhindert „Flattern“
 911HK: L = 0.20 mm
 6911HK: L = 0.22 mm
 Double sided
 For separating and contouring ceramics
 Special construction of blank avoids wobbling



911HF
6911HF



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



911HF.104. ...

220

6911HF.104. ...

220

$\odot_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm
 911HF: L = 0,15 mm
 6911HF: L = 0,20 mm
 Beidseitig belegt
 Verstärkt für eine größere Stabilität
 Zum geraden Trennen von Keramik
 911HF: L = 0.15 mm
 6911HF: L = 0.20 mm
 Double sided
 Reinforced for increased rigidity
 For straight separating of ceramics



911HV



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,10	0,10
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 357514 ...

911HV.104. ...

Δ180

▲220

▲ = $\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm

Δ = $\odot_{max}$ 25000 min⁻¹/rpm

Oberseite belegt

Zum Feinseparieren und Konturieren von Keramik

Upper side coated

For fine separating and contouring of ceramics

617



911HH



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,10	0,10
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 356514 ...

911HH.104. ...

Δ180

▲220

▲ = $\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm

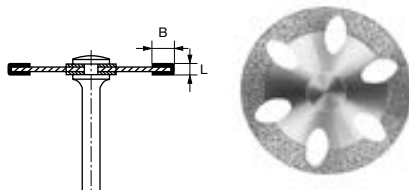
Δ = $\odot_{max}$ 25000 min⁻¹/rpm

Unterseite belegt

Zum Feinseparieren und Konturieren von Keramik

Lower side coated

For fine separating and contouring of ceramics



911HP



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,15
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 317524 ...

911HP.104. ...

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Zum Separieren und Konturieren von Keramik/Kunststoff

Double sided

For fine separating of ceramics/acrylics

618



942

6942



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140	200
L	mm	0,17	0,17
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,5	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 354524 ...

942.104. ...

◆140

▲200

806 104 354534 ...

6942.104. ...

-

▲200

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Flexibel, erhöhte Lebensdauer durch diamantdurchsetzten Rand

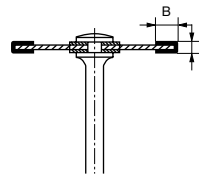
Zum Separieren von Keramikmaterialien

Flexible, longer service life due to diamond interspersed edge

For separating of ceramics



946



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,20	0,20
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 365514 ...

946.104. ...

Δ180

▲220

▲ = 20000 min⁻¹/rpm

Δ = 25000 min⁻¹/rpm

Flexibel, gezahnt, beidseitig belegt, extra feine Körnung

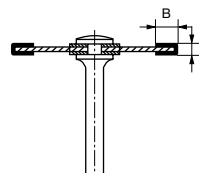
Zum Separieren und Konturieren von Kunststoff

Flexible, serrated, double sided, extra fine grit

For separating and contouring acrylics



936



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,25
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 382534 ...

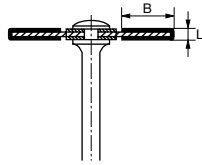
936.104. ...

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Zum groben Konturieren von Keramik, Gips und Kunststoff

For rough contouring of ceramics, plaster and acrylics



D2014



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,25	0,25
Belegung (B) · Coating (B)	mm	5,6	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



D2014.104. ...	180	220
----------------	-----	-----

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

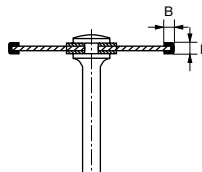
Beidseitig belegt

Zum Separieren und Konturieren von Keramik/Kunststoff

Double sided

For fine separating of ceramics/acrylics

620



911



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,30
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,5

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 340524 ...

911.104. ...

220

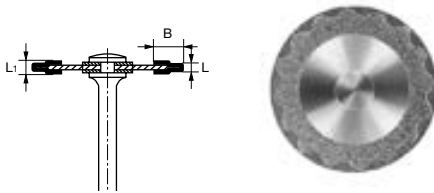
○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Zum Separieren und Konturieren von Keramik

Double sided

For separating and contouring of ceramics



984



			1
Größe · Size	Ø 1/10 mm		220
L	mm		0,15
L ₁	mm		0,25
Belegung (B) · Coating (B)	mm		3,0

Handstück · Handpiece (HP)



984.104. ...

220

$\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm
 Hyperflexibel, beidseitig belegt
 Zum Separieren und Konturieren von Keramik
 Mittel- und Feinkorn
 Hyperflexible, double sided
 For seperating and contouring of ceramics
 Medium and fine grit

621



943



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	065	080	100
L	mm	0,15	0,15	0,15
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 361514 ...

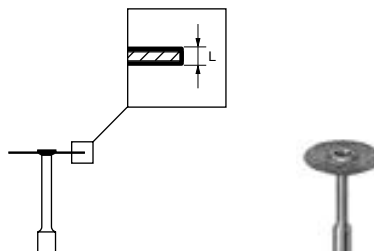
943.104. ...

◊065

◊080

◊100

◆ = $\odot_{max}$ 30000 min⁻¹/rpm
 ◊ = $\odot_{max}$ 35000 min⁻¹/rpm
 ◈ = $\odot_{max}$ 40000 min⁻¹/rpm
 Beidseitig belegt
 Zum Feinseparieren von Keramik
 Double sided
 For fine separating of ceramics

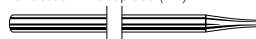


945B



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	0,15

Handstück · Handpiece (HP)

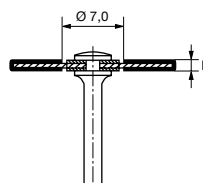


806 104 362514 ...

945B.104. ...

100

$\odot_{\max}$ 30000 min⁻¹/rpm
 Beidseitig belegt
 Zum Feinseparieren von Keramik
 Double sided
 For fine separating of ceramics



983



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,10

Handstück · Handpiece (HP)



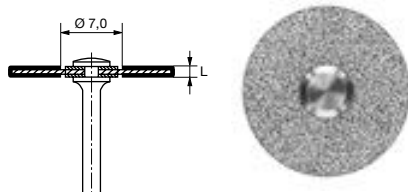
806 104 401514 ...

983.104. ...

220

$\odot_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm
 Hyperflexibel, beidseitig belegt, ultrafeine Körnung
 Zum superfeinen Finieren und Konturieren von Keramik

Hyperflexible, double sided, ultra fine grit
 For super fine separating and contouring of ceramics



940



		1
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	220
L	mm	0,18

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 358514 ...

940.104. ...

220

$\odot_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm
Beidseitig belegt, feine Körnung
Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Double sided, fine grit
For seperating and rough contouring of ceramics

623



918B



		1	1	1
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 345524 ...

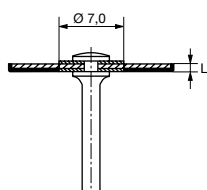
918B.104. ...

Δ180

▲200

▲220

▲ = $\odot_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm
Δ = $\odot_{\max}$ 25000 min⁻¹/rpm
Beidseitig belegt
Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik
Double sided
For seperating and rough contouring of ceramics



919



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,20	0,20

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 346524 ...

919.104. ...

▲180

▲220

▲ = $\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm

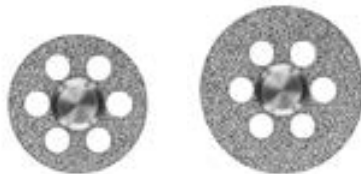
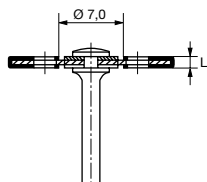
△ = $\odot_{max}$ 25000 min⁻¹/rpm

Unterseite belegt

Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Lower side coated

For seperating and rough contouring of ceramics



918PB



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 350524 ...

918PB.104. ...

▲180

▲220

▲ = $\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm

△ = $\odot_{max}$ 25000 min⁻¹/rpm

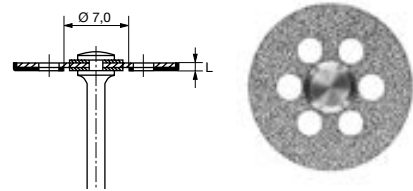
Beidseitig belegt

Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Double sided

For seperating and rough contouring of ceramics





919P



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,20

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 351524 ...

919P.104. ...

220

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Unterseite belegt

Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Lower side coated

For separating and rough contouring of ceramics

625



K6974



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Handstück · Handpiece (HP)



K6974.104. ...

220

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Diamantscheibe mit Kunstharzbindung

Zum Separieren und Bearbeiten von Keramik und Metall-Legierungen

Hinterlässt keine schwarzen Streifen auf der Keramik

Diamond disc with resin bond

For separating and trimming of ceramics and metal alloys

Does not leave black marks on ceramics

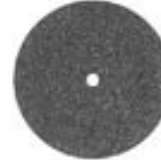


Trennscheiben
Separating discs



Trennscheiben,
gewebeverstärkt
*Separating discs,
reinforced*

628-630



Trennscheiben
Separating discs

631-633



Separating discs  **Trennscheiben**

Separating discs **628 – 633** *Trennscheiben*



Trennscheiben

Separating Discs

For model cast, crown and bridge technique.

Advantages:

- Separating disk with hard resin bond
- Fast cutting
- Low heat development
- Reinforced versions for less fragility

Recommended speed:

Sizes 190 - 250:

☞_{opt.} 20,000 rpm

Sizes 340 - 400:

☞_{opt.} 10,000 rpm

Für die Modellguss, Kronen- und Brückentechnik.

Vorteile:

- Trennscheiben mit einer harten Kunststoffbindung
- schnell schneidend
- geringe Wärmeentwicklung
- verstärkte Versionen für eine höhere Stabilität

Empfohlene Drehzahl:

Größen 190 - 250:

☞_{opt.} 20 000 min⁻¹

Größen 340 - 400:

☞_{opt.} 10 000 min⁻¹

9527



		50
Größe · Size	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,3

9527.900.

200

☞_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, mit Diamantkorn durchsetzt
Für Keramik und NEM-Legierungen

Fibre reinforced, interspersed with diamond grit
For ceramics and non-precious metal alloys

9528



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,2	0,2
9528.900. ...		220	260

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, für EM-Legierungen

Fibre reinforced, for precious metal alloys

629

9529



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,3	0,3
9529.900. ...		220	260

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, für EM- und NEM-Legierungen

Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys



● 9530



		100	100
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	220	260
L	mm	0,5	0,5
● 9530.900. ...		220	260

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, für Metall-Legierungen

Fibre reinforced, for precious metal alloys

630

● 9530



		50
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	400
L	mm	0,5
9530.900. ...		400

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, für Metall-Legierungen

Fibre reinforced, for precious metal alloys

9506



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,2
Körnungstyp · Grit version		ultra fine

653 900 327494 ...

9506.900. ...

220

631

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Schwarz

Zum Trennen in der Kronen- und Brückentechnik

Black

For separating in crown and bridge technique

9500



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3
Körnungstyp · Grit version		extra fine

653 900 327504 ...

9500.900. ...

220

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Schwarz

Zum Trennen in der Kronen- und Brückentechnik

Black

For separating in crown and bridge technique



9512



		100
Größe · Size	Ø 1 ₁₀ mm	220
L	mm	0,6
Körnungstyp · Grit version		medium

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Schwarz

Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik

Black

For separating in model cast and bridge technique

632

9507



		10	10
Größe · Size	Ø 1 ₁₀ mm	260	400
L	mm	1,0	1,0
Körnungstyp · Grit version		coarse	coarse

613 900 371534 ...

9507.900. ...

Δ260

○400

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Δ = ○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, schwarz

Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik

Fibre reinforced, black

For separating in model cast and bridge technique





Polierer | Überblick Polishers | Overview

Keramik-Polierer Ceramic polishers



2-stufige ETNA® Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt
2-step ETNA® Polishers for zirconium oxide with diamond grit 636-642



2-stufiges System für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt
2-step system for zirconium oxide with diamond grit 643-648



Polierer für ZrO₂ Weißlinge
Green-state ZrO₂ polisher 649



3-stufiges System mit Diamantkorn durchsetzt
3-step system with diamond grit 650-655

Metall-Polierer Metal polishers



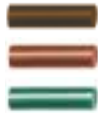
2-stufiges System für NEM- und EMF-Legierungen
2-step system for non-precious metal alloys and alloys without precious metal 656-657



Vorpolierer für NEM
Pre-polishers for non-precious metal 657-658



2-stufiges System
2-step system 658-660



3-stufiges System
3-step system 661



Hochglanzpolierer für NEM
High-shine polisher for non-precious metal 661

Kunststoff-Polierer Acrylic polishers



3-stufiges System
3-step system 662-664

Universal-Polierer blau/weiß Universal polishers blue/white



für Metall
for metal 665-666



für Edelmetall, Kunststoff und Keramik
for precious metal, acrylics and ceramics 666-667

Bürsten Brushes



Naturborsten
Natural bristles 668-669



Faservlies-Räder
Abrasive buffs 670



Stahldraht-Bürste
Steel wire 670



Siliziumkarbid-Bürsten
Silicon carbide brushes 671



Filzpolierer
Felt polisher 671



Polierschwabbel
Polishing mops 671-672

Träger Mandrels



Scheibenträger
Mandrel for discs 672-673



Spindelträger
Spindle-shaped mandrel 673-674



Träger für Kauflächenpolierer
Mandrel for occlusal polishers 675

Diamant Polierpaste Diamond polishing paste



672



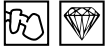
Polishers		Polierer
<i>Ceramics</i>	636 – 655	Keramik
<i>Metal</i>	656 – 661	Metall
<i>Acrylics</i>	662 – 664	Kunststoff
<i>Universal polishers</i>	665 – 667	Universalpolierer
<i>Brushes/Paste/Mandrels</i>	668 – 675	Bürsten/Pasten/Träger



new

95001M

95001F



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	260	260
L	mm	2,0	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



95001M.104. ...	260	-
95001F.104. ...	-	260

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

ETNA® Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Passend zu ETNA®-Diamantschleifer

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

For pre-polishing and high-shine polishing

Suitable for ETNA® diamond grinder

new

95002M
95002F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,75	2,75

Handstück · Handpiece (HP)



95002M.104. ...	150	-
95002F.104. ...	-	150

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

ETNA® Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Passend zu ETNA®-Diamantschleifer

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

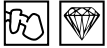
For pre-polishing and high-shine polishing

Suitable for ETNA® diamond grinder



new

95003M
95003F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	148	148
L	mm	3,35	3,35

Handstück · Handpiece (HP)



95003M.104. ...	148	-
95003F.104. ...	-	148

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

ETNA® Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Passend zu ETNA®-Diamantschleifer

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

For pre-polishing and high-shine polishing

Suitable for ETNA® diamond grinder

new

95004M
95004F



		5	5
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	170	170
L	mm	2,4	2,4

Handstück · Handpiece (HP)



95004M.104. ...	170	-
95004F.104. ...	-	170

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

ETNA® Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Passend zu ETNA®-Diamantschleifer

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

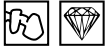
For pre-polishing and high-shine polishing

Suitable for ETNA® diamond grinder



new

95005M
95005F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	200	200
L	mm	1,5	1,5

Handstück · Handpiece (HP)



95005M.104. ...	200	-
95005F.104. ...	-	200

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

ETNA® Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Passend zu ETNA®-Diamantschleifer

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

For pre-polishing and high-shine polishing

Suitable for ETNA® diamond grinder

new

95006M
95006F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	18,0	18,0

Handstück · Handpiece (HP)



95006M.104. ...	055	-
95006F.104. ...	-	055

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

ETNA® Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Passend zu ETNA®-Diamantschleifer

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

For pre-polishing and high-shine polishing

Suitable for ETNA® diamond grinder



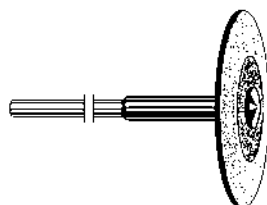
642 **4699.000**



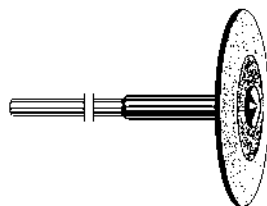
ETNA® POLISHERS

Polierset für Vollkeramiken (z. B. ZrO₂)

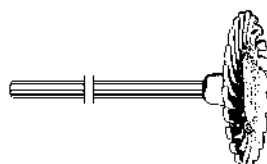
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)



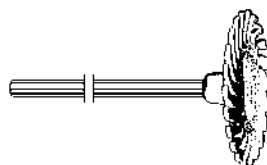
95001M.104.260 1



95001F.104.260 1



95005M.104.200 1



95005F.104.200 1



95006M.104.055 1



95006F.104.055 1

94011C
94011F

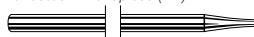


643



		1	1
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	260	260
L	mm	2,0	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



94011C.104. ...	260	-
94011F.104. ...	-	260

⌀_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⌀_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

For pre-polishing and high-shine polishing



94012C
94012F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



94012C.104. ...	110	-
94012F.104.	-	110

⌀_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⌀_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

94013C
94013F



		5	5
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	170	170
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



94013C.104. ...	170	-
94013F.104. ...	-	170

⌀_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⌀_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide

For pre-polishing and high-shine polishing



94018C
94018F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	17,5	17,5

Handstück · Handpiece (HP)



94018C.104. ...	055	-
94018F.104. ...	-	055

⌀_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⌀_{rot.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Hochleistungskeramiken (z.B. ZrO₂) mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO₂)
For pre-polishing and high-shine polishing



94019C
94019F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	200	200
L	mm	1,5	1,5

Handstück · Handpiece (HP)



94019C.104. ...	200	-
94019F.104. ...	-	200

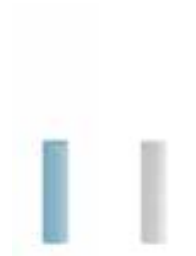
⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

647



94027C
94027F



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

94027C.900. ...	030	-
94027F.900. ...	-	030

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

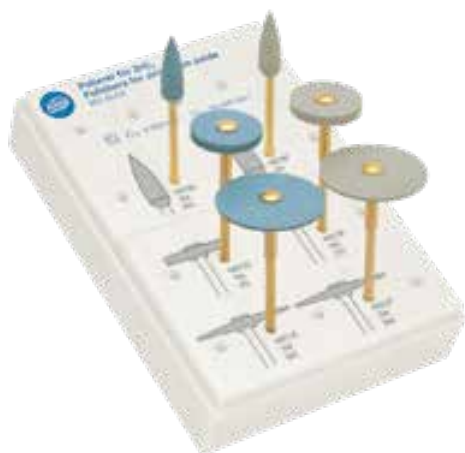
⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Hochleistungskeramiken (z.B. ZrO₂) mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO₂)

For pre-polishing and high-shine polishing



648

4617A.104



Polierset für Vollkeramiken (z. B. ZrO_2)
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

94018C.104.055	1	
94018F.104.055	1	
94013C.104.170	1	
94013F.104.170	1	
94011C.104.260	1	
94011F.104.260	1	

4617B.104



Polierset für Vollkeramiken (z. B. ZrO_2)
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

94018C.104.055	1	
94018F.104.055	1	
94013C.104.170	1	
94013F.104.170	1	
94019C.104.200	1	
94019F.104.200	1	



9706



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	19,5

Handstück · Handpiece (HP)



9706.104. ... 070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ Weißlinge

Green-state ZrO₂ polisher

9694 9697 9698 9699



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2	0,2
9694.900. ...	180	-	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-	-
9699.900. ...	-	-	-	180	-

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing



310



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

•

650

⌚_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,
rostfreier Stahl

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless
steel

94001C

94001M

94001F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Handstück · Handpiece (HP)



94001C.104. ...	055	-	-
94001M.104. ...	-	055	-
94001F.104. ...	-	-	055

⌚_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

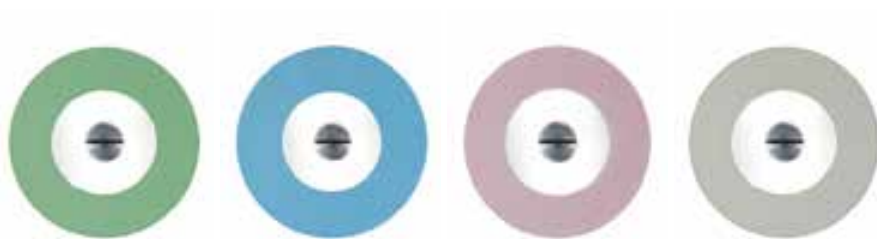
Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing

94003SC
94003C
94003M
94003F



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	260	260	260	260
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



94003SC.104. ...	260	-	-	-
94003C.104. ...	-	260	-	-
94003M.104. ...	-	-	260	-
94003F.104. ...	-	-	-	260

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing

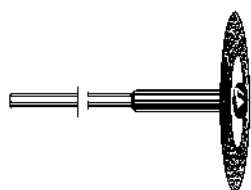


652

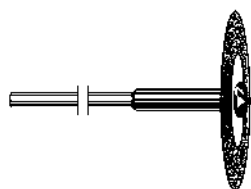
4326A.104



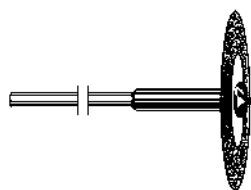
Set für die Keramikpolitur
Set for polishing ceramics



94003C.104.260 1



94003M.104.260 1



94003F.104.260 1

94000C
94000M
94000F

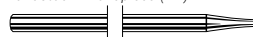


653



		10	10	10
Größe · Size	Ø ¹ / ₁₀ mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



94000C.104. ...	030	-	-
94000M.104. ...	-	030	-
94000F.104. ...	-	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing



9545C
9545M
9545F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

654

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

For trimming, polishing and high-shine polishing

94002SC
94002C
94002M
94002F



		10	10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



94002SC .104. ...	170	-	-	-
94002C .104. ...	-	170	-	-
94002M .104. ...	-	-	170	-
94002F .104. ...	-	-	-	170

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Hochglanzpolitur

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

High-shine polishing



9701M 9701F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0
9701M.900. ...		220	-
9701F.900. ...		-	220

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Polishers for non-precious metal alloys and alloys without
precious metal

For pre-polishing and high-shine polishing

9702M 9702F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0
9702M.900. ...		060	-
9702F.900. ...		-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Polishers for non-precious metal alloys and alloys without
precious metal

For pre-polishing and high-shine polishing

9703M 9703F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,0	3,0
9703M.900. ...		220	-
9703F.900. ...		-	220

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Polishers for non-precious metal alloys and alloys without
precious metal

For pre-polishing and high-shine polishing



9704M 9704F



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0
9704M.900. ...		030	-
9704F.900. ...		-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal

For pre-polishing and high-shine polishing

657



9550



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0
618 900 372534 ...		
9550.900. ...		220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious and model cast alloys



9551



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	21,0

618 900 114534 ...

9551.900. ...

070

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys

9552



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	250
L	mm	1,0

618 900 371534 ...

9552.900. ...

250

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9646



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	20,0

658 000 114535 ...

9646.000. ...

020

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9610

9620



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045

-

658 104 292503 ...

9620.104. ...

-

045

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen,
Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious
metal alloys, model cast, extraoral use



9611
9621



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...

150

-

658 104 303503 ...

9621.104. ...

-

150

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen,
Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious
metal alloys, model cast, extraoral use

659



9615
9625



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

658 900 114513 ...

9615.900. ...

060

-

658 900 114503 ...

9625.900. ...

-

060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-
Legierungen und Modellguss

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious
and model cast alloys



Polierer | Metall
Polishers | Metal

9648
9649



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ... 020 -

618 000 114503 ...

9649.000. ... - 020

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9635
9636



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0

658 000 114513 ...

9635.000. ... 030 -

658 000 114503 ...

9636.000. ... - 030

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys



9522C
9522M
9522F



		100	100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0
9522C.900. ...		030	-	-
9522M.900. ...		-	030	-
9522F.900. ...		-	-	030

⌀_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⌀_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Vor-, Glanz- und Hochglanzpolitur von Metall-Legierungen
Startset SD1873 mit je 10 St. 9522C/M/F und 3 Trägern 329A

Pre-polishing, polishing and high-shine polishing of metal alloys
Introductory set SD1873 with 10 pieces each of 9522C/M/F and 3
mandrels 329A



9675



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0
9675.900. ...		220

⌀_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⌀_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Zum Hochglanzpolieren von NEM- und
Modellgusslegierungen
For high-shine polishing of non-precious and model cast
alloys



9957R



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Handstück · Handpiece (HP)



9957R.104. ...

◊070

◆100

▲130

▲ = $\odot_{\text{max}}$ 20000 min⁻¹/rpm

◆ = $\odot_{\text{max}}$ 30000 min⁻¹/rpm

◊ = $\odot_{\text{max}}$ 40000 min⁻¹/rpm

Träger zur Aufnahme von Schleifkappen zum Beschleifen von harten und weichen Kunststoffen, sowie Gips

Special mandrel for abrasive caps, designed for grinding hard and soft acrylics as well as plaster

662



9958RA



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958RA.000. ...

◊070

◆100

▲130

▲ = $\odot_{\text{max}}$ 20000 min⁻¹/rpm

◆ = $\odot_{\text{max}}$ 30000 min⁻¹/rpm

◊ = $\odot_{\text{max}}$ 40000 min⁻¹/rpm

Zum Beschleifen von harten und weichen Kunststoffen, sowie Gips

For work on hard and soft acrylics as well as plaster

9603
9641
9644



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Handstück · Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen,
extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture
acrylics, extraoral use

663

9642C
9642M
9642F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Handstück · Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen,
extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture
acrylics, extraoral use



9432
9424
9433



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Handstück · Handpiece (HP)



664

9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen,
extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture
acrylics, extraoral use



9584



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	16,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 292522 ...

9584.104. ... 050

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys



9678



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

9678.900. ... 070

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys



9575



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,5

658 900 303522 ...

9575.900. ... 220

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys



9572



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

658 900 372522 ...

9572.900. ... 220

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys



666



9661



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	22,0
658 000 114534 ...		
9661.000. ...		030

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Kauflächenpolierer

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

Mit Träger 326.104.030 benutzen

Occlusal polisher

For low lustre polish of metal alloys

To be used in mandrel 326.104.030



9630



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0
658 900 114523 ...		
9630.900. ...		070

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und
Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9557



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0
Handstück · Handpiece (HP)		
658 104 243523 ...		
9557.104. ...		060

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und
Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9558



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	8,0
658 900 035523 ...		
9558.900. ...		120

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und
Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9559



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180
L	mm	3,5

658 900 304523 ...

9559.900. ...

180

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und
Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9627



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	4,5

658 900 303523 ...

9627.900. ...

220

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und
Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

667

9554



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

658 900 372523 ...

9554.900. ...

220

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und
Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

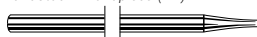


9638



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120	190	220

Handstück · Handpiece (HP)



9638.104. ...

○120

-

-

9638.900. ...

-

●190

●220

● = $\bigcirc_{\max}$ 10000 min⁻¹/rpm

○ = $\bigcirc_{\max}$ 15000 min⁻¹/rpm

Rundbürsten, Ziegenhaar (weich)

Zur Vorpolitur von Edelmetall-Legierungen und Kunststoffen

Einsatz mit Polierpaste

Round brushes, goat hair bristles (soft)

For pre-polishing precious metal alloys and acrylics

To be used with polishing paste

668



9449



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190	220

9449.900. ...

190

220

$\bigcirc_{\max}$ 10000 min⁻¹/rpm

Rundbürsten, Chungkingborsten (sehr hart)

Zum Reinigen/Vorpolieren von Verblendkunststoffen, EM- und

EM-reduzierten Legierungen

Einsatz mit Polierpaste

Round brushes, very hard bristles

For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys

To be used with polishing paste



9451



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
9451.900. ...		220

$\odot_{\max}$ 10000 min⁻¹/rpm
 Gezahnte Bürste, Chungkingborsten (sehr hart)
 Zum Reinigen/Vorpolieren von Verblendkunststoffen, EM-
 und EM-reduzierten Legierungen
 Einsatz mit Polierpaste

Toothed brush, very hard bristles
 For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as
 precious metal and semi precious metal alloys
 To be used with polishing paste

669

AR9463



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190

Handstück · Handpiece (HP)



AR9463.104. ...

190

$\odot_{\max}$ 15000 min⁻¹/rpm
 Rundbürste, Pferdehaar (hart)
 Round brush, horse bristles (stiff)

AR9464



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190

Handstück · Handpiece (HP)



AR9464.104. ...

190

$\odot_{\max}$ 15000 min⁻¹/rpm
 Rundbürste, Ziegenhaar (mittelhart)
 Round brush, goat hair (medium)



9485C
9485M
9485F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	250	250	250

Handstück · Handpiece (HP)



9485C.104. ...	250	-	-
9485M.104. ...	-	250	-
9485F.104. ...	-	-	250

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Faservlies Rad

Testsortiment mit je 2 St. 9485C/M/F: Sort031

Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel

Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031

9486



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	260

9486.900. ...

260

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Faservlies Rad

Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel

9637



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220

9637.900. ...

220

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Stahldraht

Zur Reinigung/Vorpolitur von Metall-Legierungen

Steel wire

For cleaning/initial polishing of metal alloys

9452C
9452M
9452F



		5	5	5
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	220	220	220
9452C.900. ...		220	-	-
9452M.900. ...		-	220	-
9452F.900. ...		-	-	220

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Rundbürste, Siliziumkarbid

Zur dreistufigen Vorpolitur von Palladium- und NEM-Legierungen,
Modellguss und Titan

Einsatz ohne Polierpaste

Round brush, silicon-carbide

For initial polishing in three steps of palladium and non-precious metal
alloys, model cast and titanium

To be used without polishing paste

671



9629



		100
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	210
L	mm	3,0

010 900 372000 ...

9629.900. ...

210

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Filzpolierer

Einsatz mit Polierpaste

Felt polisher

To be used with polishing paste



9628



		10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{10}$ mm	220

050 900 373000 ...

9628.900. ...

220

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Baumwoll-Schwabbel, Träger für Polierpasten

Cotton mop, polishing paste carrier



672

9448



		10
Größe · Size	Ø 1 1/10 mm	220

9448.900. ...

220

⌀_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Microfaser-Schwabbel zum Hochglanzpolieren von
EM-, NEM-Legierungen, Modellguss, Titan, Kunststoffen
und Keramik
Einsatz ohne Polierpaste

Microfibre mop for high-shine polishing of precious metal
and non-precious metal alloys, model cast, titanium,
acrylics and ceramics
To be used without polishing paste



9301.000.

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Mattglänzende Politur von Keramik und Metall-Legierungen

Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys

9300.000.



Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D3 (2-5 µm)
Hochglanzpolitur von Keramik und Metall-Legierungen

Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys

303



	6
--	---

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 603391 ...

303.104. ...

⌀_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



		6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	080
Handstück · Handpiece (HP)			
330 104 604391 ...			
305.104. ...			
		○050	●080

● = $\odot_{\max}$ 10000 min⁻¹/rpm

○ = $\odot_{\max}$ 15000 min⁻¹/rpm

Träger für Scheiben, Polierer und Bürsten, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305L



673

		6
Handstück · Handpiece (HP)		
330 104 604395 ...		
305L.104. ...		
●		

$\odot_{\max}$ 15000 min⁻¹/rpm

Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl

Mandrel with left-hand thread, stainless steel

310



		6
Handstück · Handpiece (HP)		
330 104 608000 ...		
310.104. ...		
·		

$\odot_{\max}$ 30000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben, rostfreier Stahl

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

329



		6
Handstück · Handpiece (HP)		
330 104 610417 ...		
329.104. ...		
·		

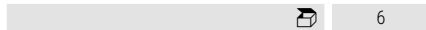
$\odot_{\max}$ 25000 min⁻¹/rpm

Spindelträger für Polierer, rostfreier Stahl

Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel



329L



Handstück · Handpiece (HP)



330 104 610418 ...



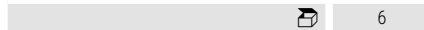
329L.104. ...

☞_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl

Mandrel with left-hand thread, stainless steel

329A



Handstück · Handpiece (HP)



329A.104. ...

☞_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Spindelträger für Pinpolierer 9522 C/M/F, rostfreier Stahl

Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel



326

		6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030

Handstück · Handpiece (HP)



326.104. ...	020	030
--------------	-----	-----

⌚_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Träger für Kauflächenpolierer, rostfreier Stahl

Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

Wachsfräser

Wax cutters



Wachsfräser,
zylindrisch rund
Wax cutter,
cylindrical round 678



Wachsfräser,
konisch rund
Wax cutter,
tapered round 678

Parallel- und Konusfräser

Parallel and cone cutter



Zylinder
Cylinder 697



Zylinder rund
Cylinder round 679-682



Konisch
Tapered 683



Konisch rund
Tapered round 683-685

Spezialwerkzeuge

Special instruments



Titanfräser
Titanium cutter 687-688



Rillenfräser
Grooving cutter 688



Körnerbohrer
Centering bur 689



Spiralbohrer
Twist drill 689



Kanonenbohrer
Tube bur 689



Schulterfräser
Shoulder cutter 689



Stufenfräser
End-cutting bur 690

Diamant-Schleif- und Polierwerkzeuge

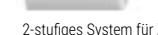
Diamond grinding and polishing instruments



ZR-Schleifer
ZR-Diamonds 692-694



2-stufiges System für ZrO₂
2-step system for ZrO₂ 695



3-stufiges System
3-step system 696



Abriebblöcke
Dressing blocks 696



Abriebblöcke
Dressing blocks 696



Abriebblöcke
Dressing blocks 696



Abriebblöcke
Dressing blocks 696

Zubehör

Auxiliaries



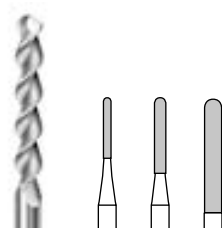
Hochleistungs-Fräsol
High-quality alcohol based milling oil 690



Diamant Polierpaste
Diamond polishing paste 690



Milling technique		Frästechnik
Wax cutters	678	Wachsfräser
Parallel cutters	679 – 682	Parallelfäser
Cone cutters	683 – 685	Konusfräser
Special instruments/Auxiliaries	686 – 690	Spezialwerkzeuge/Zubehör
Diamond grinding and polishing instruments	691 – 697	Diamant- Schleif- und Polierwerkzeuge



H364RA



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H364RA.103. ...

010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



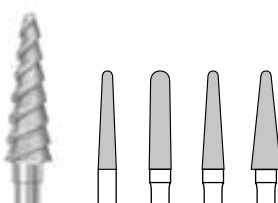
H364RA.123. ...

010 015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Wachsfräser, zylindrisch, rund

Wax cutter, cylindrical, round



H356RA



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	1°	4°	6°

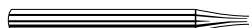
Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H356RA.103. ...

023 029 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H356RA.123. ...

023 029 031 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Wachsfräser, konisch, rund

Wax cutter, tapered, round

H364E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

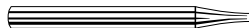
Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 116190 ...

H364E.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 116190 ...

H364E.123. ... 010 015 023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser

Parallel cutter

H364F



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

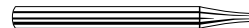
Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 116103 ...

H364F.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 116103 ...

H364F.123. ... - 015 -

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit Fasenschliff

Parallel cutter with special bevel cut

679

H364RE



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

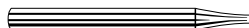
Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 137190 ...

H364RE.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 137190 ...

H364RE.123. ... 010 015 023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit Kreuzverzahnung

Parallel cutter with staggered toothings

H364RF



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H364RF.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

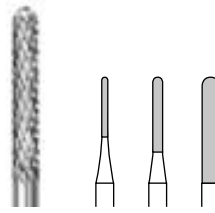


H364RF.123. ... 010 015 023

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit Fasenschliff

Parallel cutter with special bevel cut



●● H364RXE



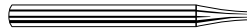
		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



●● H364RXE.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

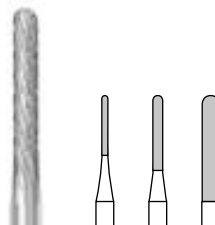


●● H364RXE.123. ... 010 015 023

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig

Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

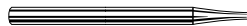


● H364RGE



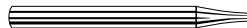
		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



● H364RGE.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



● H364RGE.123. ... 010 015 023

⌀_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung

Parallel cutter with coarse staggered toothing





H364RNF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H364RNF.103. ...

015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H364RNF.123. ...

015 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit Spezialverzahnung

Parallel cutter with special toothing



H364R



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 137135 ...

H364R.103. ...

007 010 015 023 029

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 137135 ...

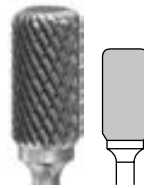
H364R.123. ...

007 010 015 023 029

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit einfacher Verzahnung

Parallel cutter with conventional toothing



● ● H364KRXE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



● ● H364KRXE.103.

060

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



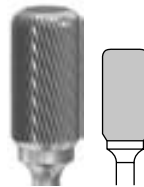
● ● H364KRXE.123.

060

○_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig

Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



H364KRS



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

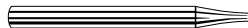
Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H364KRS.103.

060

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H364KRS.123.

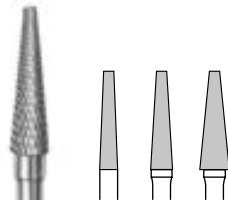
060

○_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit einfacher Verzahnung

Parallel cutter with conventional toothing

H356E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 186190 ...

H356E.103. ...

023 031 -

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 186190 ...

H356E.123. ...

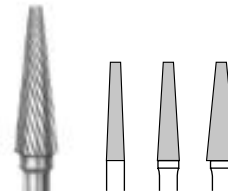
023 - 040

max. 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser

Cone cutter

H356F



		5	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 186103 ...

H356F.103. ...

023 031 040

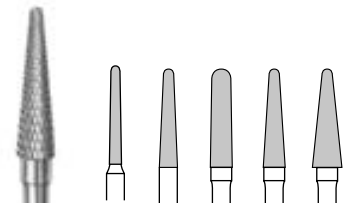
max. 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit Fasenschliff

Cone cutter with special bevel cut

683

H356RSE



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)

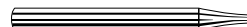


500 103 200190 ...

H356RSE.103. ...

016 023 029 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200190 ...

H356RSE.123. ...

016 023 029 031 040

max. 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit Kreuzverzahnung

Cone cutter with staggered toothing



● H356RF



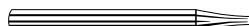
		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 200103 ...						
● H356RF.103. ...		016	023	029	031	040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200103 ...						
● H356RF.123. ...		016	023	029	031	040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit Fasenschliff

Cone cutter with special bevel cut

●● H356RXE



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Winkel · Angle	α	2°	1°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



●● H356RXE.103. ...	023	029
---------------------	-----	-----

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



●● H356RXE.123. ...	023	029
---------------------	-----	-----

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig

Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



● H356RGE



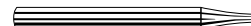
		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



● H356RGE.103. ...	023	031	040
--------------------	-----	-----	-----

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



● H356RGE.123. ...	023	031	040
--------------------	-----	-----	-----

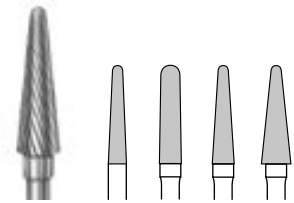
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung

Cone cutter with coarse staggered toothing



H356RS



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 200135 ...

H356RS.103. ...

023 029 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200135 ...

H356RS.123. ...

023 029 031 040

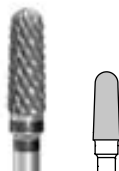
⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit einfacher Verzahnung

Cone cutter with conventional toothing

685

●● H347RXE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



●●

H347RXE.103. ...

035

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



●●

H347RXE.123. ...

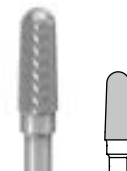
035

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig

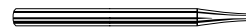
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

H347RS



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	2°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H347RS.103. ...

035

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H347RS.123. ...

035

⌀_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit einfacher Verzahnung

Cone cutter with conventional toothing



Titanium Cutter

Work on titanium in the laboratory turbine

Developed in close collaboration with the dental technician Jan-Holger Bellmann, these specially designed cutters for the laboratory turbine allow fast shaping and individual adaptation of titanium objects. Large or prefabricated abutments, bars or crown/bridge frames can be adapted to individual and anatomical requirements in no time at all. A large and a fine toothing as well as cone angles of 0° to 4° are all part of this revolutionary technique. The cutters are suitable for cast and mechanically pre-milled as well as industrially manufactured parts.

Advantages:

- Gain of time thanks to use of laboratory turbine
- Water cooling to avoid excessive generation of heat
- Improved flexibility because fewer prefabricated parts need to be stocked

The starter kit TD2041 contains the entire range of these new cutters.



Titanfräser

Titanbearbeitung mit der Laborturbine

Die in Zusammenarbeit mit ZTM Jan-Holger Bellmann speziell entwickelten Titanfräser für den Einsatz in der Laborturbine ermöglichen das schnelle Ausarbeiten und Individualisieren von Titanobjekten. Großvolumige oder vorkonfektionierte Abutments, aber auch Stege oder Kronen- bzw. Brückengerüste können zügig individualisiert und anatomisch korrigiert werden. Eine grobe und eine feine Verzahnung sowie Konuswinkel von 0° bis 4° stehen für diese neue Technik zur Verfügung. Die Fräser eignen sich sowohl für gegossenes, als auch für maschinell vorgefrästes Titan sowie für industriell hergestellte Teile.

Vorteile:

- Zeitgewinn durch Nutzung der Laborturbine
- Wasserkühlung vermeidet starke Erhitzung
- höhere Flexibilität durch geringere Bevorratung unterschiedlicher vorkonfektionierte Teile

Das Startset TD2041 beinhaltet das Gesamtortiment der neuen Fräser.



● **H373Q**

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Winkel · Angle	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



● **H373Q.314. ...** 021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H373F**

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Winkel · Angle	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



● **H373F.314. ...** 021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H371Q**

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



● **H371Q.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H371F**

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

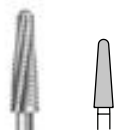
FG · Friction Grip (FG)



● **H371F.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

● H376Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	4°

FG · Friction Grip (FG)



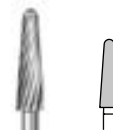
● H376Q.314. ... 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung

Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

● H376F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	4°

FG · Friction Grip (FG)



● H376F.314. ... 025

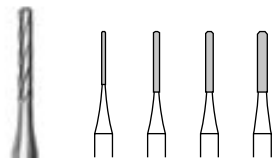
○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung

Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

688

H21XL



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 538175 ...

H21XL.103. ... 007 010 012 015

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



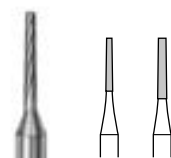
500 123 538175 ...

H21XL.123. ... 007 010 012 015

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rillenfräser, zylindrisch
Grooving cutter, cylindrical

● H33XLQ



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	012
L	mm	7,0	8,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



● H33XLQ.103. ... 009 012

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



● H33XLQ.123. ... 009 012

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rillenfräser, konisch
Grooving cutter, tapered

H370



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	012

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 153001 ...

H370.103. ...

009 012

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 153001 ...

H370.123. ...

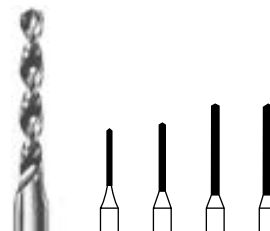
009 012

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Körnerbohrer

Centering bur

H206



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 423364 ...

H206.103. ...

007 010 012 015

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 423364 ...

H206.123. ...

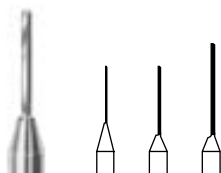
007 010 012 -

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Spiralbohrer, Hartmetall

Twist drill, tungsten carbide

H210



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	Ø 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 107382 ...

H210.103. ...

007 010 012

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 107382 ...

H210.123. ...

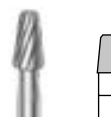
007 010 012

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Kanonenbohrer

Tube bur

H294



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	6°

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 205175 ...

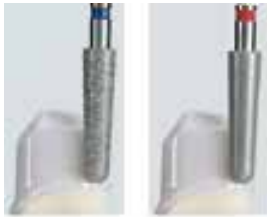
H294.123. ...

029

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Schulterfräser

Shoulder cutter



Set 4432 / 4439 / 4440



ZR-Schleifer

ZR-Diamonds

ZR-Instruments for milling technique

*Diamond abrasives for grinding
ZrO₂ primary crowns.*

- To be used in the milling device with laboratory turbine
- Apply water coolant

Advantages:

- Exactly matching congruent diamond abrasives
- Optimal surfaces in only four steps

Recommended speed:

☞_{opt.} 160,000 rpm

ZR-Schleifer für die Frästechnik

Diamantschleifer zum Bearbeiten von
ZrO₂ Primärkronen

- Einsatz in der Laborturbine im Fräsgerät
- mit Wasserkühlung einsetzen

Vorteile:

- genau aufeinander abgestimmte, formkon-
gruente Diamantschleifwerkzeuge
- optimale Oberflächen in nur vier Arbeits-
schritten

Empfohlene Drehzahl:

☞_{opt.} 160 000 min⁻¹



- ☒ ☐ **ZR371M**
- ☒ ☐ **ZR371F**
- ☒ ☐ **ZR371EF**
- ☐ ☐ **ZR371UF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



- ☒ ☐ **ZR371M.314. ...** 025
- ☒ ☐ **ZR371F.314. ...** 025
- ☒ ☐ **ZR371EF.314. ...** 025
- ☐ ☐ **ZR371UF.314. ...** 025

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Für 2° Primärkronen aus ZrO₂
Startset 4432

For 2° primary crowns made of ZrO₂
Starter set 4432



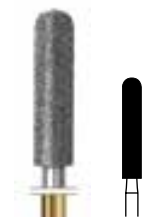
4432.314



Set für 2° Primärkronen aus ZrO₂
Set for 2° primary crowns made of ZrO₂

		ZR371M.314.025	1
		ZR371F.314.025	1
		ZR371EF.314.025	1
		ZR371UF.314.025	1

- ZR373M**
- ZR373F**
- ZR373EF**
- ZR373UF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Winkel · Angle	α	0°

FG · Friction Grip (FG)



		ZR373M.314. ...	025
		ZR373F.314. ...	025
		ZR373EF.314. ...	025
		ZR373UF.314. ...	025

⌀_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Für 0° Primärkronen aus ZrO₂
Starter set 4439

For 0° primary crowns made of ZrO₂
Starter set 4439



694 **4439.314**



Set für 0° Primärkronen aus ZrO₂
Set for 0° primary crowns made of ZrO₂

		ZR373M.314.025	1
		ZR373F.314.025	1
		ZR373EF.314.025	1
		ZR373UF.314.025	1

- ZR374M**
- ZR374F**
- ZR374EF**
- ZR374UF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Winkel · Angle	α	1°

FG · Friction Grip (FG)



		ZR374M.314. ...	025
		ZR374F.314. ...	025
		ZR374EF.314. ...	025
		ZR374UF.314. ...	025

⌀_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Für 1° Primärkronen aus ZrO₂
Starter set 4440

For 1° primary crowns made of ZrO₂
Starter set 4440



4440.314



Set für 1° Primärkronen aus ZrO₂
Set for 1° primary crowns made of ZrO₂

		ZR374M.314.025	1
		ZR374F.314.025	1
		ZR374EF.314.025	1
		ZR374UF.314.025	1

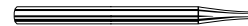
9441C
9441F



695

		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	13,0	13,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



9441C.103. ...	060	-
----------------	-----	---

9441F.103. ...	-	060
----------------	---	-----

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



9441C.123. ...	060	-
----------------	-----	---

9441F.123. ...	-	060
----------------	---	-----

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Diamantkorn durchsetzte Frästechnikpolierer zum Vor- und Hochglanzpolieren von ZrO₂
Auf diverse Winkel abrichtbar

Diamond interspersed milling technique polishers for pre-polishing and high-shine polishing of ZrO₂
To be dressed to different angles

9440C
9440M
9440F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



9440C.103. ...	060	-	-
9440M.103. ...	-	060	-
9440F.103. ...	-	-	060

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



9440C.123. ...	060	-	-
9440M.123. ...	-	060	-
9440F.123. ...	-	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Frästechnikpolierer zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von

Edelmetall- und NEM-Legierungen

Auf diverse Winkel abrichtbar

Polisher used in milling technique for pre-polishing,
polishing and high-shine polishing of precious and non-precious metal
To be dressed to different angles



4446.000.

697



Abrichtblöcke für Frästechnikpolierer für 0°/1°/2°/4°/6°
Beinhaltet je 1 x 461 M (mittlere Körnung) und 461 F (Feinkorn)

Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°
Contains 1 x 461 M (medium grit) and 461 F (fine grit)



Aluständer

Aluminium bur blocks



700-701

Tribünenständer

Tribune-like bur block



702-703

Verpackungen

Packages



704-707



Tool blocks		Werkzeugständer
<i>Aluminium bar blocks</i>	700 – 701	Aluständer
<i>Tribune-like bar blocks</i>	702 – 703	Tribünenständer
<i>Packages</i>	704 – 707	Verpackungen



Aluständer

Aluminium Bur Blocks

*These bur blocks are also available in blue. Just replace the **S** at the end of the REF no. by a **B**.*

Diese Ständer sind auch in blau erhältlich.

Einfach das **S** am Ende der REF-Nr. durch ein **B** ersetzen.



A701S



A701B



A701S.000.

Abmessungen · Dimensions	mm	100 x 50 x 64
--------------------------	----	---------------

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 40 Handstück-Werkzeuge mit einer maximalen Instrumentenlänge von 58 mm
 Auch in blau erhältlich (A701B). Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein B ersetzen

Bur block made of anodized aluminium for 40 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
 Also available in blue (A701B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



A702S.000.

Abmessungen · Dimensions	mm	100 x 25 x 64
--------------------------	----	---------------

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 23 Handstück-Werkzeuge mit einer maximalen Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of anodized aluminium for 23 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm



Laboratory bur block

Some things work well, others look nice. With this Komet bur block, developed in cooperation with ZTM Ilja-Roman Niemczyk, you can have both. The transparent bur block made of Plexiglas has a modern, attractive design and thanks to its transparency, things placed behind it are still within view. Provided with a non-slip base, the bur block can hold up to 50 instruments. Its slightly angled design allows unobstructed view and easy reach of all the instruments. If more than 50 instruments have to be stored, just connect more bur blocks to your existing one!

Advantages:

- Transparent material for optimum view
- 50 easy-to-reach slots
- Several bur blocks can be combined
- Eye-catching design

Laborarbeitsständer

Manche Dinge funktionieren. Andere sind nur schön. Der Arbeitsständer von Komet, entwickelt in Zusammenarbeit mit ZTM Ilja-Roman Niemczyk, vereint beides. Der durchsichtige Arbeitsständer aus Plexiglas in modernem, schlichtem Design ermöglicht Ordnung und Durchblick. Bis zu 50 Werkzeuge kann der Werkzeugständer aufnehmen. Dabei steht er absolut rutschsicher und erlaubt dank der geneigten Fläche eine direkte Sicht und einfachen Zugriff auf jedes Werkzeug. Wer mehr als fünfzig Werkzeuge unterbringen will, kann über eine pfiffige Steck-Konstruktion einfach mehrere Werkzeugständer miteinander verbinden.

Vorteile:

- transparentes Material für optimale Übersichtlichkeit am Arbeitsplatz
- 50 gut erreichbare Steckplätze
- Kombinierbarkeit mehrerer Ständer
- optisch ansprechender Blickfang



529.000.

703

Abmessungen · Dimensions	mm
	155 x 88 x 97

Werkzeugständer aus Plexiglas
50 Bohrungen für Handstück-Werkzeuge Ø 2,35 mm

Bur block made of Plexiglas
50 perforations for hand piece instruments Ø 2.35 mm



704

C.104.006

Abmessungen · Dimensions	mm	35 x 25 x 65
--------------------------	----	--------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Für 6 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments



C.124.006

Abmessungen · Dimensions	mm	35 x 25 x 65
--------------------------	----	--------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Für 6 Handstück-Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments with shank Ø 3.00 mm



Z.104.010

Abmessungen · Dimensions	mm	70 x 50 x 65
--------------------------	----	--------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Z.104.010 für 10 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.010 for 10 handpiece instruments



Z.104.025

Abmessungen · Dimensions	mm	70 x 50 x 65
--------------------------	----	--------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Z.104.025 für 25 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.025 for 25 handpiece instruments



Z.124.010

Abmessungen · Dimensions	mm	70 x 50 x 65
--------------------------	----	--------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Z.124.010 für 10 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
Z.124.010 for 10 instruments with shank Ø 3.00 mm



W.104.020

705

Abmessungen · Dimensions	mm	74 x 104 x 68
--------------------------	----	---------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.104.020 für 20 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.020 for 20 handpiece instruments



W.104.050

Abmessungen · Dimensions	mm	74 x 104 x 68
--------------------------	----	---------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.104.050 für 50 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.050 for 50 handpiece instruments



W.124.020

Abmessungen · Dimensions	mm	74 x 104 x 68
--------------------------	----	---------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.124.020 für 20 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
W.124.020 for 20 instruments with shank Ø 3.00 mm



706

V.104.060

Abmessungen · Dimensions	mm	215 x 104 x 68
--------------------------	----	----------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.104.060 für 60 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.060 for 60 handpiece instruments



V.104.150

Abmessungen · Dimensions	mm	215 x 104 x 68
--------------------------	----	----------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.104.150 für 150 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.150 for 150 handpiece instruments



V.124.060

707

Abmessungen · Dimensions	mm	215 x 104 x 68
--------------------------	----	----------------

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.124.060 für 60 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
V.124.060 for 60 instruments with shank Ø 3.00 mm



Zubehör
Auxiliaries



Reduzierhülse
Reduction sleeve

710



Reinigungsbürste
Cleaning brush

710



Reinigungsstein
Cleaning stone

710



Abrichtdiamanten
Dressing diamonds

710-711

LC1
LC1



712



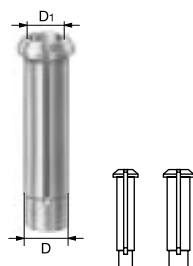
Auxiliaries/Cleaning **Zubehör/Reinigung**

Auxiliaries	710	–	711	Zubehör
LC 1			712	LC 1



710

9797
9795



			1	1
Größe · Size			1	2
D	Ø 1/10 mm		2,35	3,00
D ₁	Ø 1/10 mm		1,60	2,35
9797.000. ...			1	-
9795.000. ...			-	2

Reduzierhülse
Reduction sleeve



9750.000.

Abmessungen · Dimensions	mm	100 x 25 x 13
--------------------------	----	---------------

Reinigungsstein für Diamant-Schleifinstrumente
Cleaning stone for diamond instruments



9785.000.

Reinigungsbürste
- Kunststoff-Handgriff mit Bürste aus rostfreiem Stahl
- Einstellbare Borstenlänge definiert Härte von weich bis extra hart

Cleaning brush
- Plastic handle with brush made of stainless steel
- Adjustable length of bristles defines stiffness of bristles from soft to extra-stiff



16.000.

Abrichtdiamant
Zum Abrichten von keramischen Schleifkörpern und Polierern
Dressing diamond
For dressing ceramic abrasives and polishers



593.000.

711

Abrichtdiamant für Polierer, 2-teilig
Dressing diamond for polishers, in two parts



Komet LC1

Komet LC1 is only available in Germany!

Komet LC1

Komet LC1 Flüssigkonzentrat für die nahezu selbsttätige Reinigung von:

- Abdrucklöffeln
- Anmischspateln
- Instrumenten und Werkzeugen aus Kunststoff und nicht oxydierenden Metallen
- löst Alginat, Haftlack, Phosphatzement, Carboxylat und Gips

Pluspunkte auf einen Blick:

- wirtschaftlich (1 l Konzentrat = bis zu 30 Liter gebrauchsfertige Lösung)
- material- und umweltverträglich
(fertige Lösung = ph-neutral [ph-Wert 7,0] – ohne Sauerstoffabspalter – für Aluminium geeignet)
- universell einsetzbar (nur ein Mittel erforderlich – für Labor und Praxis gleichermaßen geeignet)



9831.000.



Komet LC 1 Reinigungsmittel
 5 Liter Vorratskanister (mit deutscher Anleitung)
 Vertrieb nur in Deutschland
 Komet LC 1 cleaning agent
 5 l Storage canister (with German instruction for use)
 Solely for distribution in Germany



9834A.000.



Auslaufhahn für Komet Vorratskanister (3 l-, 5 l- und 10 l-Kanister)
 Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)

713



Gebrauchs- und Sicherheitshinweise

Instructions for use and safety recommendations

Allgemeine Gebrauchsanweisungen und Sicherheitsempfehlungen für die Anwendung von Dentalinstrumenten, Pins, Stiften und Arbeitsständern

Geltungsbereich

Die hier aufgeführten allgemeinen Gebrauchsanweisungen und Sicherheitsempfehlungen gelten für alle Produkte und sind zu beachten! Das Nichtbeachten erhöht das Verletzungsrisiko und kann zu einem frühzeitigen Funktionsverlust führen.

Erklärungsbedürftigen Produkten (auf der Verpackung mit  gekennzeichnet) liegen separate Gebrauchsanweisungen bei. Diese sind vorrangig zu beachten!

Lagerung

Verpackte Produkte vor UV-Strahlung und hohen Temperaturen schützen und trocken und sauber lagern. Nicht im gleichen Raum mit Lösungsmitteln oder Chemikalien aufbewahren.

Nicht direkt markierte Instrumente müssen mit der Originalverpackung aufbewahrt werden.

General instructions for use and safety recommendations for the application of dental instruments, pins, posts and bur blocks

Area of application

These general instructions for use and safety recommendations apply to all products and have to be generally observed. Non-observance of these instructions for use and safety recommendations increases the risk of injury and may impair the proper function of the instruments.

Separate instructions for use are enclosed in the packaging of products that require more detailed information (packaging is provided with the  symbol). These take precedence over the general instructions.

Storage

Store wrapped devices protected from UV radiation and high temperatures in a clean and dry environment. Do not store in the same room as solvents or chemicals.

Medical devices without direct identification marking have to be stored with their original packaging.

714

1. Hinweise zum sachgemäßen Gebrauch

- Unsteril gelieferte Instrumente sind vor dem erstmaligen Gebrauch aufzubereiten.
- Es ist darauf zu achten, nur technisch und hygienisch einwandfreie, saubere Übertragungsinstrumente (Hand- und Winkelstücke) einzusetzen.
- Die Instrumente entsprechend ihrer Schaftart sachgemäß und möglichst tief einspannen. Auf eine sichere Arretierung achten.
- Die Instrumente vor dem Gewebe-/Materialkontakt in Bewegung setzen.
- Verkanten, Hebeln sowie unangemessene Anpresskräfte sind zu vermeiden.
- Zum Schutz der Augen Schutzbrille tragen. Atemschutz (Mund und Nase) sowie bei zahntechnischen Arbeiten eine Absauganlage nutzen.
- Bei Berührung der Arbeitsteile der Instrumente durch den Anwender besteht Verletzungsgefahr.
- Die ausreichende Kühlung z. B. mit einem Luft-Wasserspray ist sicherzustellen. Bei Instrumenten mit Überlänge und -größe ist ggf. zusätzliche Außenkühlung erforderlich.
- Beschädigte und korrodierte Instrumente aussortieren.

1. Proper use

- Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use.
- Make sure that the power systems (hand-pieces and contra-angles) used are clean and perfect from a technical and hygienic aspect.
- Depending on their shank type, insert the instrument into the chuck as deeply as possible. Make sure that they are properly locked.
- The instrument must be rotating at the desired speed before contact is made with the tissue or material.
- Avoid jamming and using the instrument as a lever. Excessive contact pressure has to be avoided.
- For eye protection wear safety glasses. Use appropriate respiratory protection (mouth and nose). In the dental laboratory, use appropriate suction unit.
- Avoid contact with the instruments' working parts as this may increase the risk of injury.
- Make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray. Additional external cooling is required when using instruments with extra-long shanks or oversized working parts.
- Damaged or corroded instruments have to be discarded.

2. Drehzahlempfehlungen

Die auf den Etiketten und in den Gebrauchsanweisungen angegebenen Anwendungs- und Drehzahlempfehlungen sind zu beachten.

- $\odot_{\max} 300\,000\text{ min}^{-1}$ bedeutet: Geeignet für Micromotor-Winkelstücke sowie Turbinen mit stabiler Kugellagerung. In Turbinen mit Luftlagerung nicht einsetzen.
- $\odot_{\max} 200\,000\text{ min}^{-1}$ bedeutet: Geeignet für Micromotor-Hand- und Winkelstücke oder Technik-Handstücke bis zur angegebenen Drehzahl. In Turbinen nicht einzusetzen.

Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl erhöht das Verletzungsrisiko.

2. Recommended speeds

Please make sure to observe the recommendations for use and recommended speeds as indicated in the instructions for use and on the packaging of the products.

- $\odot_{\max} 300\,000\text{ rpm}$ means: Suited for micro-motor contra-angles and turbines with stable ball bearings. Do not use in turbines with air bearing.
- $\odot_{\max} 200\,000\text{ rpm}$ means: Suited for micro-motor hand pieces and contra-angles or lab hand pieces up to the speed indicated. Do not use in turbines.

Not observing the maximum permissible speed leads to an increased safety risk.

3. Anpresskräfte

Überhöhte Anpresskräfte (> 2N) sind unbedingt zu vermeiden.

- Sie können bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung des Arbeitsteils mit Schneidenausbrüchen führen. Gleichzeitig tritt eine erhöhte Wärmeentwicklung ein.
- Bei Schleifinstrumenten können überhöhte Anpresskräfte zum Ausbrechen der Schleifkörner oder zum Verschmieren des Instrumentes und zu überhöhter Wärmeentwicklung führen.
- Überhöhte Anpresskräfte können auch zu thermischen Schäden an der Pulpa oder durch beschädigte Schneiden zu rauen Oberflächen führen.
- Im Extremfall kann auch ein Instrumentenbruch nicht ausgeschlossen werden.

3. Contact pressure

Excessive contact pressure (> 2N) has to be avoided.

- *In cutting instruments, this can lead to damage to the working part and to chipping of the blades as well as an excessive generation of heat.*
- *In abrasive instruments, increased contact pressure may lead to stripping of the grit or to clogging of the instruments and increased heat generation.*
- *Increased contact pressure may also lead to thermal damage to the pulp or, in case of damaged blades, to rough surfaces.*
- *In the extreme cases, instrument breakage may even occur.*

4. Entsorgung

Instrumente in bruch- und durchstichsicheren sowie dichten Behältern (Kontaminationsschutz) entsorgen.

4. Disposal

The devices have to be disposed of in tight, non-breakable and puncture-proof containers (protection from contamination).

5. Desinfektion, Reinigung, und Sterilisation

Unsteril gelieferte Instrumente sind vor dem erstmaligen Gebrauch aufzubereiten. Informationen zur Aufbereitung stehen unter <http://ifr.kometdental.com> in ihrer aktuellen Form zum Download bereit oder können beim Hersteller Gebr. Brasseler angefordert werden.

5. Disinfection, cleaning and sterilisation

Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use. Information on reprocessing, as amended, can be downloaded from our website <http://ifr.kometdental.com> or requested from the manufacturer Gebr. Brasseler.

6. Spezifische Hinweise für einzelne Instrumentenarten

- Den Kontakt mit H_2O_2 (Wasserstoffperoxid) und das Überschreiten der Einlegezeiten in Reinigungs- und Desinfektionsmitteln ist zu vermeiden. Das Hartmetall kann geschädigt werden (typisches Zeichen ist eine Schwarzfärbung), wodurch die Standzeit des Instrumentes reduziert wird.
- Instrumente aus Werkzeugstahl korrodieren und können deshalb nicht in thermischen Sterilisationsverfahren mit Satttdampf (z. B. Autoklav) sterilisiert werden.
- Um eine optimale Rautiefe zu erzeugen, ist nach dem Gebrauch eines Diamantschleifers mit grober oder sehr grober Korngröße mit einem Finierer nachzuarbeiten.
- Beim Einsatz von Diamantscheiben im intraoralen Bereich Scheibenschutz verwenden.
- Beim Einsatz der Separier- und Diamantstreifen muss wegen Verletzungsgefahr jeder Kontakt mit der Gingiva vermieden werden.
- Bedingt durch die ergonomisch flache Konstruktion ist beim Einsatz von Hubfeilen darauf zu achten, Verkanten, Hebeln oder Biegen unbedingt zu vermeiden. Die Hubfeile vollständig in das Schaftfutter des Hubwinkelstückes einschieben.
- WK-Aufbereitungsinstrumente aus Nickel-Titan sind zur Vermeidung von Überlasten in einem drehmomentbegrenzten Antrieb zu verwenden.
- WK-Erweiterer aus RF-Stahl (Typ „Gates“, „Müller“, „P“) sind nur zum Aufbereiten des koronalen Teiles des Wurzelkanals vorgesehen.
- Bei der Aufbereitung farbig eloxierter Arbeitsstände aus Aluminium ist darauf zu achten, dass ein für Aluminium geeignetes Desinfektions- und Reinigungsmittel eingesetzt wird. Andere Mittel zerstören die Eloxalschicht. Der Thermodesinfektor ist für die Aufbereitung eloxierter Aluminiumstände ungeeignet. Vor der Sterilisation den Arbeitsstände mit Wasser spülen und anschließend trocknen (z. B. mittels Luftstrom). Häufige Sterilisation führt zu Farbänderungen.
- Evtl. entstandene Flecken auf Instrumentenständen direkt nach der Desinfektion abwischen.
- Silikonstopfen von Instrumentenständen sollten bei Verschleiß oder Beschädigung ausgetauscht werden.
- Instrumentenstände 9952 aus Edelstahl ist für die Aufbewahrung und Sterilisation von Schallspitzen und Zubehör vorgesehen.
- Wurzelstifte, die aus faserverstärktem Composite oder aus PMMA hergestellt sind, können nicht sterilisiert werden. Wurzelstifte sind für den einmaligen Gebrauch bestimmt.
- DSB-Schleifer gelegentlich mit dem Reinigungsstein zwecks Reinigung und Schärfung behandeln.
- Polierer und Bürsten mit geringer Anpresskraft einsetzen, um die Wärmeentwicklung zu minimieren. Dabei immer in kreisförmigen Bewegungen polieren. Um Hochglanz zu erzielen, sollten bei mehrstufigen Poliersystemen alle Polierer in der angegebenen Reihenfolge eingesetzt werden.
- Polierer und Arkansassteine nur mit geeigneten, alkoholfreien Mitteln (z. B. DC EVO) aufbereiten.
- Keramikinstrumente, die spontan belastet wurden (z.B. durch Herunterfallen von der Tischkante o.ä.) aussortieren und nicht mehr verwenden, da eine erhöhte Bruchgefahr besteht.
- Chirurgische Instrumente mit Schaftart FG dürfen nur im Mikromotor (rotes Winkelstück) und nicht in der Turbine verwendet werden.

6. Specific instructions for individual instrument types

- Avoid any contact with H_2O_2 (hydrogen peroxide). Make sure that the specified immersion times in the cleaning and disinfecting agents are not exceeded. The carbide working parts would be attacked (a typical indication is black staining of the instrument) reducing the instrument's service life.
- Tool steel instruments corrode and can therefore not be sterilized with a sterilization method using saturated steam (e. g. autoclave).
- To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary after using a diamond grinding instrument with coarse or very coarse grit.
- Use a disc guard for diamond discs when working intraorally.
- When using diamond separating strips and diamond strips please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury.
- Due to the ergonomically flat design of reciprocating files, please avoid jamming, bending or using the file as a lever during use. Please make sure that the files are properly fixed in the chuck of the reciprocating contra-angle to the required depth.
- To avoid overstressing of the instrument, root canal instruments made of nickel-titanium have to be used in a torque limited motor.
- Stainless steel root canal reamers (type "Gates", "Müller", "P") are only intended for preparation of the coronal portion of the canal.
- For reprocessing anodized aluminium bur blocks, cleaning and disinfecting agents suitable for aluminium must be used. Other agents would destroy the anodized layer of the bur block. Aluminium blocks are generally not suited for preparation in the thermo disinfectant. Prior to sterilization, rinse bur block under running water and dry thoroughly (e.g. by air blasting). Frequent reprocessing may lead to colour deviations.
- Wipe off any stains on instrument blocks immediately after disinfection.
- Make sure to replace worn or damaged silicone plugs on instrument blocks.
- Stainless steel instrument block 9952 is intended for the storage and sterilisation of sonic tips and accessories.
- Root canal posts made of fibre reinforced composite or PMMA cannot be sterilized. Root posts are intended for single use only.
- Clean and sharpen DSB abrasives every now and then with the cleaning stone.
- Always use polishers and brushes with low pressure to minimize heat generation. Always polish in circular motion. To achieve brilliant high shine, use the polishers in the indicated sequence when using multiphase polishing systems.
- Polishers and Arkansas abrasives have to be prepared with suitable, alcohol-free agents (e.g. DC EVO).
- Discard any ceramic instruments that were subjected to sudden stress (for example by falling off the edge of the table). Do not reuse these as they are particularly prone to fracture.
- Surgical instruments with FG shank are only authorised for use in a micro motor (red contra-angle). Do not use in a dental turbine.

7. Mögliche Auswirkungen durch den Einsatz benutzter Instrumente

- Instrumente mit beschädigten/abgenutzten Arbeitsteilen sind auszusortieren, da das Arbeitsergebnis negativ beeinflusst wird.
- Beschädigte und verformte Schneiden können Vibrationen verursachen und führen zu schlechten Präparationsrändern und rauen Oberflächen.
- Blanke Stellen auf der Oberfläche von Diamantinstrumenten deuten auf fehlendes Schleifkorn und eine verringerte Schleifleistung hin. Dieser Mangel führt zu überhöhten Temperaturen. Überhöhte Anpresskräfte sowie Temperaturen können zu Gewebeschäden führen.
- Unangemessene Anpresskräfte beim Einsatz sind zu vermeiden. Sie können bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung des Arbeitsteils in Form von Schneidenausbrüchen, frühzeitiger Stumpfung und erhöhter Wärmeentwicklung führen.
- Bei Schleifinstrumenten können überhöhte Anpresskräfte zum Ausbrechen der Schleifkörner oder zum Verschmieren des Instrumentes und zu überhöhter Wärmeentwicklung führen.
- Zur Vermeidung unerwünschter Wärmeentwicklung bei der Präparation von Zähnen ist eine ausreichende Kühlung mit einem Luft-/Wasserspray (mind. 50 ml/min) sicherzustellen.
- Bei Instrumenten mit einer Gesamtlänge von über 22 mm oder einem Kopfdurchmesser über 2,5 mm ist ggf. zusätzliche Außenkühlung erforderlich.
- Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl erhöht das Verletzungsrisiko.
- Nicht sorgfältig aufbereitete, mehrfach verwendbare Instrumente erhöhen das Infektionsrisiko.
- Einmalartikel (auf der Verpackung mit ② gekennzeichnet) sind nicht für eine Wiederverwendung zugelassen (z. B. Lamellenpolierer und zahnärztliche Bürsten). Eine gefahrlose Anwendung kann bei erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und/oder die Sicherheit der Produkte (z. B. durch Bruchgefahr bei Wurzelkanal-Instrumenten) nicht weiter gewährleistet ist.

7. Potential effects of using worn instruments

- Discard any instruments with damaged or worn working parts as the use of damaged or worn instruments would have a negative effect on the work result.
- Damaged and deformed cutting blades can cause the instrument to vibrate and lead to poor preparation margins and rough surfaces.
- Void spots on the surface of diamond instruments are a sign of missing diamond particles and reduce the instrument's abrasive efficiency. An inferior diamond coating quality will result in excessive heat generation. Excessive contact pressure or temperatures may cause damage to the tissue.
- Please avoid excessive contact pressure during use as this may result in damage to the working part (Nicks on the blades, premature blunting and excessive heat generation).
- In abrasive instruments, excessive contact pressure can lead to stripping of the grit or clogging of the instruments and increased heat generation.
- To avoid undesirable heat generation during preparation, make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray (at least 50 ml/min).
- Additional external cooling is required when using instruments with a total length of more than 22 mm or a head diameter exceeding 2,5 mm.
- Not observing the maximum permissible speed will result in an increased risk of injury.
- The use of reusable instruments that have not been reprocessed properly increases the risk of infection.
- The reuse of disposable instruments (marked ② on the packaging) is not permitted (e.g. polishers with lamellae and dental brushes). The reuse of these products poses a risk of infection and/or the safety of the products can no longer be guaranteed (e.g. due to the risk of fracture with root canal instruments).

8. Sicherheit und mögliche Nebenwirkungen

Die oben genannten Hinweise zur Handhabung, insbesondere zur Kühlung, Anpresskraft, Desinfektion, Reinigung und Sterilisation sind zu beachten. Die Instrumente dürfen nur für den gemäß der Symbol-Kennzeichnung vorgesehenen bestimmungsgemäßen Gebrauch eingesetzt werden. Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann es zur Schädigung des Antriebes und/oder zu Verletzungen, wie z. B. Hitzenekrosen, unerwünschter Gewebepreparation, Gewebe- oder Nervenschädigungen, Verletzung der biologischen Breite oder Infektionen kommen. Beim Präparieren kann bei einigen Instrumenten metallischer Abrieb entstehen, der z. B. bei der nachfolgenden MRT-Aufnahme zu Artefakten führen kann.

8. Safety and possible side effects

The above mentioned recommendations with respect to cooling, contact pressure, disinfection, cleaning and sterilization are to be strictly observed. The instruments should only be used for the intended application, symbolized by the respective icon. Non-observance of these safety recommendations may lead to damage of the power system and/or injury, such as thermal necrosis, undesired preparation of tissue, damage to tissue or nerves, violation of the biological width, or infections. During preparation, some instruments may generate metallic abrasion which may lead to the presence of artifacts in MRI diagnostics.

9. Haftung

Der Anwender ist verpflichtet, das Produkt eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf die Eignung und die Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen. Die Anwendung der Produkte untersteht der Verantwortung des Betreibers und Anwenders und unterliegt insbesondere den Vorgaben der Medizinprodukte-Betreiberverordnung. Ein Mitverschulden des Anwenders führt bei verursachten Schäden zur Minderung oder einem gänzlichen Ausschluss der Haftung der Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG gegenüber dem Anwender. Dies ist insbesondere bei Nichtbeachtung der Anwenderinformationen oder bei anderweitigem Fehlgebrauch durch den Anwender der Fall. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Nur für den dentalen Gebrauch.

9. Liability

The user is solely responsible for checking the devices prior to use to ensure that they are suited for the intended purpose. The correct application of the devices is the responsibility of the user. In case of contributory negligence by the user, Gebr. Brasseler partially or totally declines liability towards the user for all resulting damages, particularly if these are due to the non-observance of the recommendations for use or other misuse by the user. Store out of children's reach. For dental use only.

10. Enthält gefährliche Substanzen

Die mit der CAS-Nummer (CAS:7440-48-4) gekennzeichneten Produkte enthalten mehr als 0,1 Masseprozent Cobalt, das als CMR-Stoff der Klasse 1B als möglicherweise krebserzeugend, erbgutverändernd und/oder fortpflanzungsgefährdend eingestuft wird. Erkenntnisse belegen, dass die Mengen an freigesetztem Cobalt von zweckgemäß angewendeten Medizinprodukten so gering sind, dass davon keine Gefahr ausgeht und keine Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden müssen.

10. Contains hazardous substances

Devices marked with a CAS number (CAS: 7440-48-4) contain more than 0.1 % weight percent of cobalt. As a CMR substance of class 1B, cobalt is classed as possibly carcinogenic, mutagenic and/or toxic to reproduction. Evidence has shown that the quantities of cobalt released by medical devices are so low that they do not pose a risk and no precautions have to be taken, provided that the medical device is used correctly and according to its intended purpose.

11. Verhalten bei schwerwiegenden Vorfällen

Alle im Zusammenhang mit dem Produkt auftretende schwerwiegende, unerwünschte Ereignisse (gemäß Verordnung (EU) 2017/745 Artikel 2, 58) sind dem Hersteller und der zuständigen nationalen Behörde zu melden.

11. Procedure in case of serious adverse events

All serious adverse events occurred in connection with the device (in accordance with article 2, 58 of Regulation (EU) 2017/745) have to be reported to the manufacturer and the competent national authority.

Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany
Phone +49 (0) 5261 701-0
hello@kometdental.com

Komet Germany

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Phone +49 (0) 800 7701-700
Fax +49 (0) 800 7701-800
info@kometdental.de
www.kometdental.de

Komet Austria

Komet Austria Handelsagentur GmbH
Hellbrunner Straße 15 · 5020 Salzburg
Phone +43 (0) 0800 70170070
Fax +43 (0) 662 829-435
info@kometdental.at
www.kometdental.at

Komet France

SA à conseil d'administration, s.a.i.
18 rue · Fourcroy · 75017 Paris
Phone +33 (0) 1 43 48 89 90
info@komet.fr
www.komet.fr

Komet Italy

Komet Italy S.r.l.
Via Gianbattista Morgagni 36,
37 135 Verona
Phone +39 (0) 45 11171911
info@komet.it
www.komet.it

Komet UK

Komet Dental Instruments UK Limited
Unit 8 Arden House · Marsh Lane
Hampton In Arden · B92 0AJ
Phone +44 (0) 2046 200580
info@kometuk.com
www.kometuk.com

Komet International Distribution

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Phone +49 (0) 5261 701-0
export@kometdental.de
www.kometdental.com

